

eman la zabal zazu



Universidad del País Vasco Euskal Herriko Unibertsitatea

BILBOKO INGENIARITZA ESKOLA ESCUELA DE INGENIERÍA DE BILBAO

INDUSTRIA INGENIARITZA TEKNIKOKO ATALA

SECCIÓN INGENIERÍA TÉCNICA INDUSTRIAL

--

FDO.: FECHA:	FDO.: FECHA:
-----------------	-----------------

6. DOCUMENTO: PRESUPUESTO

6.1 CUADRO DE PRECIOS.....	2
1. Capítulo: Materiales.....	2
2. Capítulo: Fabricación.....	4
3. Capítulo: Elementos comerciales.....	6
4. Capítulo: Otros gastos.....	7
6.2 Presupuestos parciales.....	8
6.2.1 Presupuesto de los materiales y fabricación.....	8
6.2.2 Presupuesto de ejecución.....	9
6.3 Presupuesto total.....	10

6.1 CUADRO DE PRECIOS

1. Capítulo: Materiales

Código	Descripción	Material	Peso (kg)	Unidades	Precio/ kg	Total (€)
	Eje primario	34CR4	6,4	1	2,8	17,92
	Eje secundario	34CR4	14,6	1	2,8	40,88
	Eje intermedio	34CR4	12,8	1	2,8	35,84
	Engranaje 01	40NiCrMo7	6,35	1	2,6	16,51
	Engranaje 02	40NiCrMo7	8,61	1	2,6	22,386
	Engranaje 11	40NiCrMo7	6,35	1	2,6	16,51
	Engranaje 12	40NiCrMo7	8,61	1	2,6	22,386
	Engranaje 21	40NiCrMo7	7,53	1	2,6	19,578
	Engranaje 22	40NiCrMo7	7,82	1	2,6	20,332
	Engranaje 31	40NiCrMo7	8,29	1	2,6	21,554
	Engranaje 32	40NiCrMo7	6,7	1	2,6	17,42
	Engranaje 41	40NiCrMo7	8,61	1	2,6	22,386
	Engranaje 42	40NiCrMo7	6,35	1	2,6	16,51
	Engranaje 51	40NiCrMo7	9,02	1	2,6	23,452
	Engranaje 52	40NiCrMo7	5,74	1	2,6	14,924
	Engranaje 61	40NiCrMo7	9,24	1	2,6	24,024
	Engranaje 62	40NiCrMo7	5,51	1	2,6	14,326
	Engranaje MA _p	40NiCrMo7	6,7	2	2,6	34,84
	Engranaje MA _c	40NiCrMo7	9,02	1	2,6	23,452
	Corona 12	16MnCr5	1,32	1	2,4	3,168
	Cuba 12	16MnCr5	0,89	1	2,4	2,136
	Corona 34	16MnCr5	1,16	1	2,4	2,784
	Cuba 34	16MnCr5	0,67	1	2,4	1,608
	Corona 56	16MnCr5	1,02	1	2,4	2,448
	Cuba 56	16MnCr5	0,54	1	2,4	1,296
	Eje diferencial	34CR4	6,25	1	2,8	17,5
	Piñón difer.	40NiCrMo7	7,61	1	2,6	19,786
	Corona difer.	40NiCrMo7	18,36	1	2,6	47,736
	Satélite difer.	40NiCrMo7	7,61	2	2,6	39,572

	Planetario difer.	40NiCrMo7	7,98	2	2,6	41,496
TOTAL						604,76

Materia prima: 604,76€

El coste total de la materia prima es: seiscientos cuatro euros con setenta y seis céntimos.

2. Capítulo: Fabricación

Código	Descripción	Proceso de fabricación	Precio (€)
	Eje primario	Mecanizacion	63,19
	Eje secundario	Mecanizacion	112,23
	Eje intermedio	Mecanizacion	95,75
	Engranaje 01	Mecanizacion	20,19
	Engranaje 02	Mecanizacion	25,32
	Engranaje 11	Mecanizacion	20,19
	Engranaje 12	Mecanizacion	25,32
	Engranaje 21	Mecanizacion	22,65
	Engranaje 22	Mecanizacion	23,03
	Engranaje 31	Mecanizacion	24,25
	Engranaje 32	Mecanizacion	21,12
	Engranaje 41	Mecanizacion	25,32
	Engranaje 42	Mecanizacion	20,19
	Engranaje 51	Mecanizacion	26,92
	Engranaje 52	Mecanizacion	18,1
	Engranaje 61	Mecanizacion	27,35
	Engranaje 62	Mecanizacion	17,54
	Engranaje MA _p	Mecanizacion	20,05
	Engranaje MA _c	Mecanizacion	25,19
	Corona 12	Mecanizacion	13,26
	Cuba 12	Mecanizacion	11,98
	Corona 34	Mecanizacion	12,84
	Cuba 34	Mecanizacion	11,42
	Corona 56	Mecanizacion	12,14
	Cuba 56	Mecanizacion	10,87
	Eje diferencial	Mecanizacion	61,51
	Piñón difer.	Mecanizacion	26,32
	Corona difer.	Mecanizacion	37,64
	Satélite difer.	Mecanizacion	26,32
	Planetario difer.	Mecanizacion	26,94
		TOTAL	885,14

Fabricación: 885,14€

El coste total de fabricación es: ochocientos ochenta y cinco euros con catorce céntimos.

3. Capitulo: Elementos comerciales

Código	Descripción	Unidades	Precio/unidad	Precio total
	Rodamiento de rodillos cónicos 32306 J ₂ /Q	6	29,95	179,7
	Rodamiento de rodillos cónicos 32307 J ₂ /Q	2	39,95	79,9
	Rodamiento de aguja k32x40x25	8	22,47	179,76
	Rodamiento de aguja k32x37x27	1	21,14	21,14
	Rodamiento de aguja k32x37x17	3	20,37	61,11
	Chaveta según norma DIN 6885 6x6x40	1	1,06	1,06
	Chaveta según norma DIN 6885 8x7x40	1	0,64	2,56
	Chaveta según norma DIN 6885 10x8x40	5	0,79	3,95
	Chaveta según norma DIN 6885 10x8x32	2	0,71	1,42
	Chaveta según norma DIN 6885 8x7x22.	2	1,33	2,66
			TOTAL	533,26

Elementos comerciales: 533,26€

El coste de los elementos comerciales es: quinientos treinta y tres euros con veintiséis.

4. Capítulo: Otros gastos

Código	Descripción	Precio
	Embrague	224,36
	Tratamientos de los materiales: cementación y templado.	530,45
	Montaje	650,85
	Ajustes generales	115,75
	Pruebas de funcionamiento	420,15
	Embalaje	20,46
	TOTAL	1.962,02

Otros gastos: 1.962,02€

Coste total de gastos complementarios: mil novecientos sesenta y dos euros con dos céntimos.

6.2 PRESUPUESTOS PARCIALES

6.2.1 Presupuesto de los materiales y fabricación

1. Capítulo : Materia prima.....	604,76€
2. Capítulo : Fabricación.....	885,14€
3. Capítulo : Elementos comerciales.....	533,26€
4. Capítulo : Otros gastos.....	1.962,02€
TOTAL.....	3.985,18€

Coste de fabricación y de materia prima total: 3.985,18€

El coste de la materia prima y de la fabricación es: tres mil novecientos ochenta y cinco euros con dieciocho céntimos.

Firmado:

Grado en Ingeniería Mecánica

Edorta Orive Pascual

22755132-J

Bilbao, 30 de Agosto del 2017

6.2.2 Presupuesto de ejecución

Materiales y fabricación.....	3.985,18€
Transporte.....	270,60€
Total.....	4.255,78€
Beneficio industrial (20%).....	851,16€
Gastos generales (13%).....	553,25€
Total.....	5.660,19€
IVA (21%).....	1.188,63€
Total.....	6.848,82€

Ejecución:6.936,24€

El coste total de la ejecución es: seis mil ochocientos cuarenta y ocho euros con ochenta y dos céntimos.

Firmado:

Grado en Ingeniería Mecánica

Edorta Orive Pascual

22755132-J

Bilbao, 30 de Agosto del 2017

6.3 PRESUPUESTO TOTAL

Presupuesto de ejecución.....	6.842,82€
Remuneración.....	4050,00€
Total.....	10.892,82€

Presupuesto total:5.468,40€

El coste del presupuesto total es: diez mil ochocientos noventa y dos euros con ochenta y dos céntimos.

Firmado:

Grado en Ingeniería Mecánica

Edorta Orive Pascual

22755132-J

Bilbao, 30 de Agosto del 2017