

MÁSTER UNIVERSITARIO EN INGENIERÍA EN CONTROL, AUTOMATIZACIÓN Y ROBÓTICA

TRABAJO FIN DE MÁSTER

DISEÑO E IMPLEMENTACIÓN DEL GEMELO DIGITAL DE CÉLULA ROBOTIZADA PARA ENTORNO INTELIGENTE Y VALIDACIÓN SOFTWARE IN THE LOOP (SIL) DISTRIBUIDO

ANEXOS

Estudiante: Aresti Muñoz, Irati

Director: Orive Revillas, Darío

Departamento: Ingeniería de Sistemas y Automática

Curso académico: 2020 – 2021

Bilbao, 10, septiembre 2021

6 ANEXO I

6.1 Código de los programas del Robot

En este anexo se presentan los programas del robot descargados de la herramienta Tecnomatix PS sobre la unidad de control de la estación real.

6.1.1 MAIN

```

&COMMENT
DEF  MAIN()
;FOLD INI;%{PE}
  ;FOLD BASISTECH INI
    GLOBAL INTERRUPT DECL 3 WHEN $STOPMESS==TRUE DO IR_STOPM ( )
    INTERRUPT ON 3
    BAS (#INITMOV,0 )
  ;ENDFOLD (BASISTECH INI)
;FOLD USER INI
  ;Make your modifications here

;ENDFOLD (USER INI)
;ENDFOLD (INI)
;*****
;*
;*      Default src Template for Kuka-Krc
;*      Created 14/08/2007 by Siemens PLM
;*
;* Study                : ALCANCE_ROBOT_MESA
;* Program              : MAIN
;* Generation Date      : 09/06/2021 at 12:15:54
;* Robot                : kr3_r540
;* User                 : Alumno
;* Tecnomatix Software : Process Simulate Disconnected 16.0.1

```

```

;* Olp                               : Kuka-Krc 4.26
;*
;*****
;#END_HEADER

```

```

WAIT FOR $MOVE_ENABLE
WAIT FOR NewService
LOOP
$OUT[1] = FALSE
$OUT[2] = FALSE
IF ($EXT_START==FALSE) THEN
EXIT
ENDIF
SWITCH ServiceType
CASE 1
Service1 ()
CASE 2
Service2 ()
CASE 3
Service3 ()
CASE 4
Service4 ()
CASE 5
Service5 ()
CASE 6
Service6 ()
CASE 7
Service7 ()
CASE 8
Service8 ()
CASE 9
Service9 ()
CASE 10

```

```

Service10 ()
ENDSWITCH
WAIT FOR NewService
ENDLOOP
END

```

```

;#START_TRAILER

```

```

END

```

6.1.2 Service 1

```

&COMMENT

```

```

DEF Service1()

```

```

;FOLD INI;%{PE}

```

```

;FOLD BASISTECH INI

```

```

    GLOBAL INTERRUPT DECL 3 WHEN $STOPMESS==TRUE DO IR_STOPM ( )

```

```

    INTERRUPT ON 3

```

```

    BAS (#INITMOV,0 )

```

```

;ENDFOLD (BASISTECH INI)

```

```

;FOLD USER INI

```

```

;Make your modifications here

```

```

;ENDFOLD (USER INI)

```

```

;ENDFOLD (INI)

```

```

;*****

```

```

;*

```

```

;*          Default src Template for Kuka-Krc

```

```

;*          Created 14/08/2007 by Siemens PLM

```

```

;*

```

```

;* Study          : ALCANCE_ROBOT_MESA

```

```

;* Program        : Service1

```

```

;* Generation Date   : 09/06/2021 at 12:15:54

```

```
;* Robot : kr3_r540
;* User : Alumno
;* Tecnomatix Software : Process Simulate Disconnected 16.0.1
;* Olp : Kuka-Krc 4.26
;*
;*****
;#END_HEADER
```

SWITCH NItems

CASE 1

OP100_POS ()

PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)

PICK_RODAMIENTO ()

PLACE_RODA_POS1 ()

PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)

OP200_POS ()

CASE 2

OP100_POS ()

PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)

PICK_RODAMIENTO ()

PLACE_RODA_POS1 ()

PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)

PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)

PICK_RODAMIENTO ()

PLACE_RODA_POS2 ()

PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)

OP200_POS ()

CASE 3

OP100_POS ()

PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)

PICK_RODAMIENTO ()

PLACE_RODA_POS1 ()

PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)

```
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_RODAMIENTO ()
PLACE_RODA_POS2 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_RODAMIENTO ()
PLACE_RODA_POS3 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
OP200_POS ()
CASE 4
OP100_POS ()
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_RODAMIENTO ()
PLACE_RODA_POS1 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_RODAMIENTO ()
PLACE_RODA_POS2 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_RODAMIENTO ()
PLACE_RODA_POS3 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_RODAMIENTO ()
PLACE_RODA_POS4 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
OP200_POS ()
CASE 5
OP100_POS ()
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_RODAMIENTO ()
PLACE_RODA_POS1 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
```

```
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_RODAMIENTO ()
PLACE_RODA_POS2 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_RODAMIENTO ()
PLACE_RODA_POS3 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_RODAMIENTO ()
PLACE_RODA_POS4 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_RODAMIENTO ()
PLACE_RODA_POS5 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
OP200_POS ()
CASE 6
OP100_POS ()
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_RODAMIENTO ()
PLACE_RODA_POS1 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_RODAMIENTO ()
PLACE_RODA_POS2 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_RODAMIENTO ()
PLACE_RODA_POS3 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_RODAMIENTO ()
PLACE_RODA_POS4 ()
```

```

PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_RODAMIENTO ()
PLACE_RODA_POS5 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_RODAMIENTO ()
PLACE_RODA_POS6 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
OP200_POS ()
ENDSWITCH

```

```

;#START_TRAILER

```

```

END

```

6.1.3 Service 2

```

&COMMENT

DEF Service2()

;FOLD INI;%{PE}

;FOLD BASISTECH INI

    GLOBAL INTERRUPT DECL 3 WHEN $STOPMESS==TRUE DO IR_STOPM ( )

    INTERRUPT ON 3

    BAS (#INITMOV,0 )

;ENDFOLD (BASISTECH INI)

;FOLD USER INI

    ;Make your modifications here

;ENDFOLD (USER INI)

;ENDFOLD (INI)

;*****

;*

;*          Default src Template for Kuka-Krc

```

```

;*          Created 14/08/2007 by Siemens PLM
;*
;* Study          : ALCANCE_ROBOT_MESA
;* Program        : Service2
;* Generation Date : 09/06/2021 at 12:15:54
;* Robot          : kr3_r540
;* User           : Alumno
;* Tecnomatix Software : Process Simulate Disconnected 16.0.1
;* Olp            : Kuka-Krc 4.26
;*
;*****
;#END_HEADER
    
```

SWITCH NItems

CASE 1

OP100_POS ()

PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)

PICK_RODAMIENTO ()

PLACE_RODA_POS1 ()

PICK_BULON ()

PLACE_BULON_POS1 ()

PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)

OP200_POS ()

CASE 2

OP100_POS ()

PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)

PICK_RODAMIENTO ()

PLACE_RODA_POS1 ()

PICK_BULON ()

PLACE_BULON_POS1 ()

PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)

PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)

PICK_RODAMIENTO ()

```
PLACE_RODA_POS2 ()
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS2 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
OP200_POS ()
CASE 3
OP100_POS ()
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_RODAMIENTO ()
PLACE_RODA_POS1 ()
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS1 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_RODAMIENTO ()
PLACE_RODA_POS2 ()
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS2 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_RODAMIENTO ()
PLACE_RODA_POS3 ()
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS3 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
OP200_POS ()
CASE 4
OP100_POS ()
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_RODAMIENTO ()
PLACE_RODA_POS1 ()
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS1 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
```

```
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)

PICK_RODAMIENTO ()

PLACE_RODA_POS2 ()

PICK_BULON ()

PLACE_BULON_POS2 ()

PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)

PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)

PICK_RODAMIENTO ()

PLACE_RODA_POS3 ()

PICK_BULON ()

PLACE_BULON_POS3 ()

PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)

PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)

PICK_RODAMIENTO ()

PLACE_RODA_POS4 ()

PICK_BULON ()

PLACE_BULON_POS4 ()

PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)

OP200_POS ()

CASE 5

OP100_POS ()

PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)

PICK_RODAMIENTO ()

PLACE_RODA_POS1 ()

PICK_BULON ()

PLACE_BULON_POS1 ()

PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)

PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)

PICK_RODAMIENTO ()

PLACE_RODA_POS2 ()

PICK_BULON ()

PLACE_BULON_POS2 ()

PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)

PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
```

```
PICK_RODAMIENTO ()  
PLACE_RODA_POS3 ()  
PICK_BULON ()  
PLACE_BULON_POS3 ()  
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)  
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)  
PICK_RODAMIENTO ()  
PLACE_RODA_POS4 ()  
PICK_BULON ()  
PLACE_BULON_POS4 ()  
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)  
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)  
PICK_RODAMIENTO ()  
PLACE_RODA_POS5 ()  
PICK_BULON ()  
PLACE_BULON_POS5 ()  
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)  
OP200_POS ()  
CASE 6  
OP100_POS ()  
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)  
PICK_RODAMIENTO ()  
PLACE_RODA_POS1 ()  
PICK_BULON ()  
PLACE_BULON_POS1 ()  
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)  
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)  
PICK_RODAMIENTO ()  
PLACE_RODA_POS2 ()  
PICK_BULON ()  
PLACE_BULON_POS2 ()  
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)  
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)  
PICK_RODAMIENTO ()
```

```

PLACE_RODA_POS3 ()
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS3 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_RODAMIENTO ()
PLACE_RODA_POS4 ()
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS4 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_RODAMIENTO ()
PLACE_RODA_POS5 ()
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS5 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_RODAMIENTO ()
PLACE_RODA_POS6 ()
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS6 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
OP200_POS ()
ENDSWITCH

```

```

;#START_TRAILER

```

```

END

```

6.1.4 Service 3

```

&COMMENT

```

```

DEF Service3()

```

```

;FOLD INI;{%PE}

```

```

;FOLD BASISTECH INI

  GLOBAL INTERRUPT DECL 3 WHEN $STOPMESS==TRUE DO IR_STOPM ( )

  INTERRUPT ON 3

  BAS (#INITMOV,0 )

;ENDFOLD (BASISTECH INI)

;FOLD USER INI

  ;Make your modifications here


;ENDFOLD (USER INI)
;ENDFOLD (INI)
;*****
;*
;*          Default src Template for Kuka-Krc
;*          Created 14/08/2007 by Siemens PLM
;*
;* Study                : ALCANCE_ROBOT_MESA
;* Program              : Service3
;* Generation Date      : 09/06/2021 at 12:15:54
;* Robot                : kr3_r540
;* User                 : Alumno
;* Tecnomatix Software : Process Simulate Disconnected 16.0.1
;* Olp                  : Kuka-Krc 4.26
;*
;*****
;#END_HEADER

SWITCH NItems
CASE 1
OP100_POS ()
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_RODAMIENTO ()
PLACE_RODA_POS1 ()
PICK_BULON ()

```

```
PLACE_BULON_POS1 ()  
PICK_TAPA_INT ()  
PLACE_TAPA_INT_POS1 ()  
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)  
OP200_POS ()  
CASE 2  
OP100_POS ()  
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)  
PICK_RODAMIENTO ()  
PLACE_RODA_POS1 ()  
PICK_BULON ()  
PLACE_BULON_POS1 ()  
PICK_TAPA_INT ()  
PLACE_TAPA_INT_POS1 ()  
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)  
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)  
PICK_RODAMIENTO ()  
PLACE_RODA_POS2 ()  
PICK_BULON ()  
PLACE_BULON_POS2 ()  
PICK_TAPA_INT ()  
PLACE_TAPA_INT_POS2 ()  
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)  
OP200_POS ()  
CASE 3  
OP100_POS ()  
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)  
PICK_RODAMIENTO ()  
PLACE_RODA_POS1 ()  
PICK_BULON ()  
PLACE_BULON_POS1 ()  
PICK_TAPA_INT ()  
PLACE_TAPA_INT_POS1 ()  
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
```

```
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_RODAMIENTO ()
PLACE_RODA_POS2 ()
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS2 ()
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS2 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_RODAMIENTO ()
PLACE_RODA_POS3 ()
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS3 ()
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS3 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
OP200_POS ()
CASE 4
OP100_POS ()
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_RODAMIENTO ()
PLACE_RODA_POS1 ()
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS1 ()
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS1 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_RODAMIENTO ()
PLACE_RODA_POS2 ()
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS2 ()
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS2 ()
```

```
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_RODAMIENTO ()
PLACE_RODA_POS3 ()
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS3 ()
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS3 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_RODAMIENTO ()
PLACE_RODA_POS4 ()
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS4 ()
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS4 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
OP200_POS ()
CASE 5
OP100_POS ()
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_RODAMIENTO ()
PLACE_RODA_POS1 ()
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS1 ()
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS1 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_RODAMIENTO ()
PLACE_RODA_POS2 ()
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS2 ()
PICK_TAPA_INT ()
```

```
PLACE_TAPA_INT_POS2 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_RODAMIENTO ()
PLACE_RODA_POS3 ()
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS3 ()
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS3 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_RODAMIENTO ()
PLACE_RODA_POS4 ()
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS4 ()
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS4 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_RODAMIENTO ()
PLACE_RODA_POS5 ()
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS5 ()
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS5 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
OP200_POS ()
CASE 6
OP100_POS ()
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_RODAMIENTO ()
PLACE_RODA_POS1 ()
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS1 ()
```

```
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS1 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_RODAMIENTO ()
PLACE_RODA_POS2 ()
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS2 ()
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS2 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_RODAMIENTO ()
PLACE_RODA_POS3 ()
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS3 ()
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS3 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_RODAMIENTO ()
PLACE_RODA_POS4 ()
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS4 ()
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS4 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_RODAMIENTO ()
PLACE_RODA_POS5 ()
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS5 ()
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS5 ()
```

```

PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_RODAMIENTO ()
PLACE_RODA_POS6 ()
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS6 ()
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS6 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
OP200_POS ()
ENDSWITCH

```

```

;#START_TRAILER

```

```

END

```

6.1.5 Service 4

```

&COMMENT
DEF Service4()
;FOLD INI;{%PE}
;FOLD BASISTECH INI
GLOBAL INTERRUPT DECL 3 WHEN $STOPMESS==TRUE DO IR_STOPM ( )
INTERRUPT ON 3
BAS (#INITMOV,0 )
;ENDFOLD (BASISTECH INI)
;FOLD USER INI
;Make your modifications here
;ENDFOLD (USER INI)
;ENDFOLD (INI)
;*****
;

```

```

;*          Default src Template for Kuka-Krc
;*          Created 14/08/2007 by Siemens PLM
;*
;* Study          : ALCANCE_ROBOT_MESA
;* Program        : Service4
;* Generation Date : 09/06/2021 at 12:15:54
;* Robot          : kr3_r540
;* User           : Alumno
;* Tecnomatix Software : Process Simulate Disconnected 16.0.1
;* Olp            : Kuka-Krc 4.26
;*
;*****
;#END_HEADER

```

```

SWITCH NItems
CASE 1
OP100_POS ()
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_RODAMIENTO ()
PLACE_RODA_POS1 ()
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS1 ()
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS1 ()
PICK_TAPA_EXT_POS1 ()
PLACE_TAPA_EXT_POS1 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
OP200_POS ()
CASE 2
OP100_POS ()
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_RODAMIENTO ()
PLACE_RODA_POS1 ()

```

```
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS1 ()
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS1 ()
PICK_TAPA_EXT_POS1 ()
PLACE_TAPA_EXT_POS1 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_RODAMIENTO ()
PLACE_RODA_POS2 ()
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS2 ()
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS2 ()
PICK_TAPA_EXT_POS2 ()
PLACE_TAPA_EXT_POS2 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
OP200_POS ()
CASE 3
OP100_POS ()
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_RODAMIENTO ()
PLACE_RODA_POS1 ()
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS1 ()
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS1 ()
PICK_TAPA_EXT_POS1 ()
PLACE_TAPA_EXT_POS1 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_RODAMIENTO ()
PLACE_RODA_POS2 ()
PICK_BULON ()
```

```
PLACE_BULON_POS2 ()
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS2 ()
PICK_TAPA_EXT_POS2 ()
PLACE_TAPA_EXT_POS2 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_RODAMIENTO ()
PLACE_RODA_POS3 ()
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS3 ()
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS3 ()
PICK_TAPA_EXT_POS3 ()
PLACE_TAPA_EXT_POS3 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
OP200_POS ()
CASE 4
OP100_POS ()
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_RODAMIENTO ()
PLACE_RODA_POS1 ()
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS1 ()
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS1 ()
PICK_TAPA_EXT_POS1 ()
PLACE_TAPA_EXT_POS1 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_RODAMIENTO ()
PLACE_RODA_POS2 ()
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS2 ()
```

```
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS2 ()
PICK_TAPA_EXT_POS2 ()
PLACE_TAPA_EXT_POS2 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_RODAMIENTO ()
PLACE_RODA_POS3 ()
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS3 ()
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS3 ()
PICK_TAPA_EXT_POS3 ()
PLACE_TAPA_EXT_POS3 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_RODAMIENTO ()
PLACE_RODA_POS4 ()
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS4 ()
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS4 ()
PICK_TAPA_EXT_POS4 ()
PLACE_TAPA_EXT_POS4 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
OP200_POS ()
CASE 5
OP100_POS ()
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_RODAMIENTO ()
PLACE_RODA_POS1 ()
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS1 ()
PICK_TAPA_INT ()
```

```
PLACE_TAPA_INT_POS1 ()
PICK_TAPA_EXT_POS1 ()
PLACE_TAPA_EXT_POS1 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_RODAMIENTO ()
PLACE_RODA_POS2 ()
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS2 ()
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS2 ()
PICK_TAPA_EXT_POS2 ()
PLACE_TAPA_EXT_POS2 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_RODAMIENTO ()
PLACE_RODA_POS3 ()
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS3 ()
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS3 ()
PICK_TAPA_EXT_POS3 ()
PLACE_TAPA_EXT_POS3 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_RODAMIENTO ()
PLACE_RODA_POS4 ()
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS4 ()
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS4 ()
PICK_TAPA_EXT_POS4 ()
PLACE_TAPA_EXT_POS4 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
```

```
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_RODAMIENTO ()
PLACE_RODA_POS5 ()
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS5 ()
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS5 ()
PICK_TAPA_EXT_POS5 ()
PLACE_TAPA_EXT_POS5 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
OP200_POS ()
CASE 6
OP100_POS ()
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_RODAMIENTO ()
PLACE_RODA_POS1 ()
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS1 ()
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS1 ()
PICK_TAPA_EXT_POS1 ()
PLACE_TAPA_EXT_POS1 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_RODAMIENTO ()
PLACE_RODA_POS2 ()
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS2 ()
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS2 ()
PICK_TAPA_EXT_POS2 ()
PLACE_TAPA_EXT_POS2 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
```

```
PICK_RODAMIENTO ()  
PLACE_RODA_POS3 ()  
PICK_BULON ()  
PLACE_BULON_POS3 ()  
PICK_TAPA_INT ()  
PLACE_TAPA_INT_POS3 ()  
PICK_TAPA_EXT_POS3 ()  
PLACE_TAPA_EXT_POS3 ()  
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)  
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)  
PICK_RODAMIENTO ()  
PLACE_RODA_POS4 ()  
PICK_BULON ()  
PLACE_BULON_POS4 ()  
PICK_TAPA_INT ()  
PLACE_TAPA_INT_POS4 ()  
PICK_TAPA_EXT_POS4 ()  
PLACE_TAPA_EXT_POS4 ()  
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)  
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)  
PICK_RODAMIENTO ()  
PLACE_RODA_POS5 ()  
PICK_BULON ()  
PLACE_BULON_POS5 ()  
PICK_TAPA_INT ()  
PLACE_TAPA_INT_POS5 ()  
PICK_TAPA_EXT_POS5 ()  
PLACE_TAPA_EXT_POS5 ()  
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)  
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)  
PICK_RODAMIENTO ()  
PLACE_RODA_POS6 ()  
PICK_BULON ()  
PLACE_BULON_POS6 ()
```

```

PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS6 ()
PICK_TAPA_EXT_POS6 ()
PLACE_TAPA_EXT_POS6 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
OP200_POS ()
ENDSWITCH

```

```

;#START_TRAILER

```

```

END

```

6.1.6 Service 5

```

&COMMENT
DEF Service5()
;FOLD INI;%{PE}
;FOLD BASISTECH INI
GLOBAL INTERRUPT DECL 3 WHEN $STOPMESS==TRUE DO IR_STOPM ( )
INTERRUPT ON 3
BAS (#INITMOV,0 )
;ENDFOLD (BASISTECH INI)
;FOLD USER INI
;Make your modifications here

;ENDFOLD (USER INI)
;ENDFOLD (INI)
;*****
;*
;*          Default src Template for Kuka-Krc
;*          Created 14/08/2007 by Siemens PLM
;*
;* Study          : ALCANCE_ROBOT_MESA
;* Program        : Service5

```

```

;* Generation Date      : 09/06/2021 at 12:15:54
;* Robot                : kr3_r540
;* User                 : Alumno
;* Tecnomatix Software : Process Simulate Disconnected 16.0.1
;* Olp                  : Kuka-Krc 4.26
;*
;*****
;#END_HEADER

```

```

SWITCH NItems
CASE 1
OP100_POS ()
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS1 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
OP200_POS ()
CASE 2
OP100_POS ()
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS1 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS2 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
OP200_POS ()
CASE 3
OP100_POS ()
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS1 ()

```

```
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS2 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS3 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
OP200_POS ()
CASE 4
OP100_POS ()
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS1 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS2 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS3 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS4 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
OP200_POS ()
CASE 5
OP100_POS ()
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS1 ()
```

```
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS2 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS3 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS4 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS5 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
OP200_POS ()
CASE 6
OP100_POS ()
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS1 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS2 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS3 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_BULON ()
```

```

PLACE_BULON_POS4 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS5 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS6 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
OP200_POS ()
ENDSWITCH

```

```

;#START_TRAILER

```

```

END

```

6.1.7 Service 6

```

&COMMENT

DEF Service6()
;FOLD INI;{%PE}

;FOLD BASISTECH INI

GLOBAL INTERRUPT DECL 3 WHEN $STOPMESS==TRUE DO IR_STOPM ( )

INTERRUPT ON 3

BAS (#INITMOV,0 )

;ENDFOLD (BASISTECH INI)

;FOLD USER INI

;Make your modifications here

;ENDFOLD (USER INI)

;ENDFOLD (INI)

;*****
; *

```

```

;*          Default src Template for Kuka-Krc
;*          Created 14/08/2007 by Siemens PLM
;*
;* Study          : ALCANCE_ROBOT_MESA
;* Program        : Service6
;* Generation Date : 09/06/2021 at 12:15:54
;* Robot          : kr3_r540
;* User           : Alumno
;* Tecnomatix Software : Process Simulate Disconnected 16.0.1
;* Olp            : Kuka-Krc 4.26
;*
;*****
;#END_HEADER

```

```

SWITCH NItems
CASE 1
OP100_POS ()
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS1 ()
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS1 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
OP200_POS ()
CASE 2
OP100_POS ()
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS1 ()
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS1 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)

```

```
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS2 ()
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS2 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
OP200_POS ()
CASE 3
OP100_POS ()
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS1 ()
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS1 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS2 ()
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS2 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS3 ()
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS3 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
OP200_POS ()
CASE 4
OP100_POS ()
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS1 ()
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS1 ()
```

```
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS2 ()
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS2 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS3 ()
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS3 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS4 ()
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS4 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
OP200_POS ()
CASE 5
OP100_POS ()
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS1 ()
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS1 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS2 ()
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS2 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
```

```
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS3 ()
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS3 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS4 ()
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS4 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS5 ()
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS5 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
OP200_POS ()
CASE 6
OP100_POS ()
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS1 ()
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS1 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS2 ()
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS2 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
```

```

PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS3 ()
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS3 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS4 ()
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS4 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS5 ()
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS5 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS6 ()
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS6 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
OP200_POS ()
ENDSWITCH

```

```

;#START_TRAILER

```

```

END

```

6.1.8 Service 7

```

&COMMENT

```

```

DEF Service7()

```

```

;FOLD INI;%{PE}

;FOLD BASISTECH INI

  GLOBAL INTERRUPT DECL 3 WHEN $STOPMESS==TRUE DO IR_STOPM ( )

  INTERRUPT ON 3

  BAS (#INITMOV,0 )

;ENDFOLD (BASISTECH INI)

;FOLD USER INI

  ;Make your modifications here


;ENDFOLD (USER INI)

;ENDFOLD (INI)

;*****

;*

;*          Default src Template for Kuka-Krc
;*          Created 14/08/2007 by Siemens PLM
;*

;* Study          : ALCANCE_ROBOT_MESA
;* Program         : Service7
;* Generation Date : 09/06/2021 at 12:15:54
;* Robot          : kr3_r540
;* User           : Alumno
;* Tecnomatix Software : Process Simulate Disconnected 16.0.1
;* Olp            : Kuka-Krc 4.26
;*

;*****

;#END_HEADER


SWITCH NItems

CASE 1

OP100_POS ()

PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)

PICK_BULON ()

PLACE_BULON_POS1 ()

```

```
PICK_TAPA_INT ()  
  
PLACE_TAPA_INT_POS1 ()  
  
PICK_TAPA_EXT_POS1 ()  
  
PLACE_TAPA_EXT_POS1 ()  
  
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)  
  
OP200_POS ()  
  
CASE 2  
  
OP100_POS ()  
  
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)  
  
PICK_BULON ()  
  
PLACE_BULON_POS1 ()  
  
PICK_TAPA_INT ()  
  
PLACE_TAPA_INT_POS1 ()  
  
PICK_TAPA_EXT_POS1 ()  
  
PLACE_TAPA_EXT_POS1 ()  
  
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)  
  
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)  
  
PICK_BULON ()  
  
PLACE_BULON_POS2 ()  
  
PICK_TAPA_INT ()  
  
PLACE_TAPA_INT_POS2 ()  
  
PICK_TAPA_EXT_POS2 ()  
  
PLACE_TAPA_EXT_POS2 ()  
  
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)  
  
OP200_POS ()  
  
CASE 3  
  
OP100_POS ()  
  
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)  
  
PICK_BULON ()  
  
PLACE_BULON_POS1 ()  
  
PICK_TAPA_INT ()  
  
PLACE_TAPA_INT_POS1 ()  
  
PICK_TAPA_EXT_POS1 ()  
  
PLACE_TAPA_EXT_POS1 ()
```

```
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS2 ()
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS2 ()
PICK_TAPA_EXT_POS2 ()
PLACE_TAPA_EXT_POS2 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS3 ()
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS3 ()
PICK_TAPA_EXT_POS3 ()
PLACE_TAPA_EXT_POS3 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
OP200_POS ()
CASE 4
OP100_POS ()
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS1 ()
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS1 ()
PICK_TAPA_EXT_POS1 ()
PLACE_TAPA_EXT_POS1 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS2 ()
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS2 ()
PICK_TAPA_EXT_POS2 ()
```

```
PLACE_TAPA_EXT_POS2 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS3 ()
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS3 ()
PICK_TAPA_EXT_POS3 ()
PLACE_TAPA_EXT_POS3 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS4 ()
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS4 ()
PICK_TAPA_EXT_POS4 ()
PLACE_TAPA_EXT_POS4 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
OP200_POS ()
CASE 5
OP100_POS ()
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS1 ()
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS1 ()
PICK_TAPA_EXT_POS1 ()
PLACE_TAPA_EXT_POS1 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS2 ()
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS2 ()
```

```
PICK_TAPA_EXT_POS2 ()
PLACE_TAPA_EXT_POS2 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS3 ()
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS3 ()
PICK_TAPA_EXT_POS3 ()
PLACE_TAPA_EXT_POS3 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS4 ()
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS4 ()
PICK_TAPA_EXT_POS4 ()
PLACE_TAPA_EXT_POS4 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS5 ()
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS5 ()
PICK_TAPA_EXT_POS5 ()
PLACE_TAPA_EXT_POS5 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
OP200_POS ()
CASE 6
OP100_POS ()
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS1 ()
PICK_TAPA_INT ()
```

```
PLACE_TAPA_INT_POS1 ()
PICK_TAPA_EXT_POS1 ()
PLACE_TAPA_EXT_POS1 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS2 ()
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS2 ()
PICK_TAPA_EXT_POS2 ()
PLACE_TAPA_EXT_POS2 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS3 ()
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS3 ()
PICK_TAPA_EXT_POS3 ()
PLACE_TAPA_EXT_POS3 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS4 ()
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS4 ()
PICK_TAPA_EXT_POS4 ()
PLACE_TAPA_EXT_POS4 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS5 ()
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS5 ()
PICK_TAPA_EXT_POS5 ()
```

```

PLACE_TAPA_EXT_POS5 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_BULON ()
PLACE_BULON_POS6 ()
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS6 ()
PICK_TAPA_EXT_POS6 ()
PLACE_TAPA_EXT_POS6 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
OP200_POS ()
ENDSWITCH

```

```

;#START_TRAILER

```

```

END

```

6.1.9 Service 8

```

&COMMENT

DEF Service8()

;FOLD INI;{%PE}

;FOLD BASISTECH INI

GLOBAL INTERRUPT DECL 3 WHEN $STOPMESS==TRUE DO IR_STOPM ( )

INTERRUPT ON 3

BAS (#INITMOV,0 )

;ENDFOLD (BASISTECH INI)

;FOLD USER INI

;Make your modifications here


;ENDFOLD (USER INI)

;ENDFOLD (INI)

;*****

; *

```

```

;*          Default src Template for Kuka-Krc
;*          Created 14/08/2007 by Siemens PLM
;*
;* Study          : ALCANCE_ROBOT_MESA
;* Program        : Service8
;* Generation Date : 09/06/2021 at 12:15:54
;* Robot          : kr3_r540
;* User           : Alumno
;* Tecnomatix Software : Process Simulate Disconnected 16.0.1
;* Olp            : Kuka-Krc 4.26
;*
;*****
;#END_HEADER

```

```

SWITCH NItems
CASE 1
OP100_POS ()
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS1 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
OP200_POS ()
CASE 2
OP100_POS ()
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS1 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS2 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
OP200_POS ()

```

```
CASE 3
OP100_POS ()
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS1 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS2 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS3 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
OP200_POS ()
CASE 4
OP100_POS ()
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS1 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS2 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS3 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS4 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
OP200_POS ()
```

CASE 5

OP100_POS ()

PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)

PICK_TAPA_INT ()

PLACE_TAPA_INT_POS1 ()

PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)

PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)

PICK_TAPA_INT ()

PLACE_TAPA_INT_POS2 ()

PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)

PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)

PICK_TAPA_INT ()

PLACE_TAPA_INT_POS3 ()

PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)

PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)

PICK_TAPA_INT ()

PLACE_TAPA_INT_POS4 ()

PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)

PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)

PICK_TAPA_INT ()

PLACE_TAPA_INT_POS5 ()

PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)

OP200_POS ()

CASE 6

OP100_POS ()

PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)

PICK_TAPA_INT ()

PLACE_TAPA_INT_POS1 ()

PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)

PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)

PICK_TAPA_INT ()

PLACE_TAPA_INT_POS2 ()

PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)

PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)

```

PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS3 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS4 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS5 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS6 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
OP200_POS ()
ENDSWITCH

```

```

;#START_TRAILER

```

```

END

```

6.1.10 Service 9

```

&COMMENT
DEF Service9()
;FOLD INI;%{PE}
;FOLD BASISTECH INI
GLOBAL INTERRUPT DECL 3 WHEN $STOPMESS==TRUE DO IR_STOPM ( )
INTERRUPT ON 3
BAS (#INITMOV,0 )
;ENDFOLD (BASISTECH INI)
;FOLD USER INI
;Make your modifications here

```

```

;ENDFOLD (USER INI)

;ENDFOLD (INI)

;*****

;*

;*          Default src Template for Kuka-Krc
;*          Created 14/08/2007 by Siemens PLM
;*

;* Study                : ALCANCE_ROBOT_MESA
;* Program              : Service9
;* Generation Date      : 09/06/2021 at 12:15:54
;* Robot                : kr3_r540
;* User                 : Alumno
;* Tecnomatix Software  : Process Simulate Disconnected 16.0.1
;* Olp                  : Kuka-Krc 4.26
;*

;*****

;#END_HEADER

```

```

SWITCH NItems
CASE 1
OP100_POS ()
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS1 ()
PICK_TAPA_EXT_POS1 ()
PLACE_TAPA_EXT_POS1 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
OP200_POS ()
CASE 2
OP100_POS ()
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_TAPA_INT ()

```

```
PLACE_TAPA_INT_POS1 ()
PICK_TAPA_EXT_POS1 ()
PLACE_TAPA_EXT_POS1 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
;SIM # SetSignal Counter = 0
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS2 ()
PICK_TAPA_EXT_POS2 ()
PLACE_TAPA_EXT_POS2 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
OP200_POS ()
CASE 3
OP100_POS ()
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS1 ()
PICK_TAPA_EXT_POS1 ()
PLACE_TAPA_EXT_POS1 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS2 ()
PICK_TAPA_EXT_POS2 ()
PLACE_TAPA_EXT_POS2 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS3 ()
PICK_TAPA_EXT_POS3 ()
PLACE_TAPA_EXT_POS3 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
OP200_POS ()
CASE 4
```

```
OP100_POS ()
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS1 ()
PICK_TAPA_EXT_POS1 ()
PLACE_TAPA_EXT_POS1 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS2 ()
PICK_TAPA_EXT_POS2 ()
PLACE_TAPA_EXT_POS2 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS3 ()
PICK_TAPA_EXT_POS3 ()
PLACE_TAPA_EXT_POS3 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS4 ()
PICK_TAPA_EXT_POS4 ()
PLACE_TAPA_EXT_POS4 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
OP200_POS ()
CASE 5
OP100_POS ()
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS1 ()
PICK_TAPA_EXT_POS1 ()
PLACE_TAPA_EXT_POS1 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
```

```
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS2 ()
PICK_TAPA_EXT_POS2 ()
PLACE_TAPA_EXT_POS2 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS3 ()
PICK_TAPA_EXT_POS3 ()
PLACE_TAPA_EXT_POS3 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS4 ()
PICK_TAPA_EXT_POS4 ()
PLACE_TAPA_EXT_POS4 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS5 ()
PICK_TAPA_EXT_POS5 ()
PLACE_TAPA_EXT_POS5 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
OP200_POS ()
CASE 6
OP100_POS ()
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS1 ()
PICK_TAPA_EXT_POS1 ()
PLACE_TAPA_EXT_POS1 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
```

```
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS2 ()
PICK_TAPA_EXT_POS2 ()
PLACE_TAPA_EXT_POS2 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS3 ()
PICK_TAPA_EXT_POS3 ()
PLACE_TAPA_EXT_POS3 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS4 ()
PICK_TAPA_EXT_POS4 ()
PLACE_TAPA_EXT_POS4 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS5 ()
PICK_TAPA_EXT_POS5 ()
PLACE_TAPA_EXT_POS5 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
PULSE (ItemStarted, TRUE, 3)
PICK_TAPA_INT ()
PLACE_TAPA_INT_POS6 ()
PICK_TAPA_EXT_POS6 ()
PLACE_TAPA_EXT_POS6 ()
PULSE (Item_Completed, TRUE, 3)
OP200_POS ()
ENDSWITCH

;#START_TRAILER
```

END

6.1.11 Service 10

```

&COMMENT

DEF  Service10()

;FOLD INI;{%PE}

;FOLD BASISTECH INI

    GLOBAL INTERRUPT DECL 3 WHEN $STOPMESS==TRUE DO IR_STOPM ( )

    INTERRUPT ON 3

    BAS (#INITMOV,0 )

;ENDFOLD (BASISTECH INI)

;FOLD USER INI

    ;Make your modifications here

;ENDFOLD (USER INI)

;ENDFOLD (INI)

;*****

;*

;*          Default src Template for Kuka-Krc
;*          Created 14/08/2007 by Siemens PLM
;*

;* Study                : ALCANCE_ROBOT_MESA
;* Program               : Service10
;* Generation Date       : 09/06/2021 at 12:15:55
;* Robot                 : kr3_r540
;* User                  : Alumno
;* Tecnomatix Software   : Process Simulate Disconnected 16.0.1
;* Olp                   : Kuka-Krc 4.26
;*

;*****

;#END_HEADER

```

SWITCH NItems

CASE 1

OP100_POS ()

PICK_TAPA_EXT_POS1 ()

PLACE_TAPA_EXT_POS1 ()

OP200_POS ()

CASE 2

OP100_POS ()

PICK_TAPA_EXT_POS1 ()

PLACE_TAPA_EXT_POS1 ()

PICK_TAPA_EXT_POS2 ()

PLACE_TAPA_EXT_POS2 ()

OP200_POS ()

CASE 3

OP100_POS ()

PICK_TAPA_EXT_POS1 ()

PLACE_TAPA_EXT_POS1 ()

PICK_TAPA_EXT_POS2 ()

PLACE_TAPA_EXT_POS2 ()

PICK_TAPA_EXT_POS3 ()

PLACE_TAPA_EXT_POS3 ()

OP200_POS ()

CASE 4

OP100_POS ()

PICK_TAPA_EXT_POS1 ()

PLACE_TAPA_EXT_POS1 ()

PICK_TAPA_EXT_POS2 ()

PLACE_TAPA_EXT_POS2 ()

PICK_TAPA_EXT_POS3 ()

PLACE_TAPA_EXT_POS3 ()

PICK_TAPA_EXT_POS4 ()

PLACE_TAPA_EXT_POS4 ()

OP200_POS ()

CASE 5

```
OP100_POS ()
PICK_TAPA_EXT_POS1 ()
PLACE_TAPA_EXT_POS1 ()
PICK_TAPA_EXT_POS2 ()
PLACE_TAPA_EXT_POS2 ()
PICK_TAPA_EXT_POS3 ()
PLACE_TAPA_EXT_POS3 ()
PICK_TAPA_EXT_POS4 ()
PLACE_TAPA_EXT_POS4 ()
PICK_TAPA_EXT_POS5 ()
PLACE_TAPA_EXT_POS5 ()
OP200_POS ()
CASE 6
OP100_POS ()
PICK_TAPA_EXT_POS1 ()
PLACE_TAPA_EXT_POS1 ()
PICK_TAPA_EXT_POS2 ()
PLACE_TAPA_EXT_POS2 ()
PICK_TAPA_EXT_POS3 ()
PLACE_TAPA_EXT_POS3 ()
PICK_TAPA_EXT_POS4 ()
PLACE_TAPA_EXT_POS4 ()
PICK_TAPA_EXT_POS5 ()
PLACE_TAPA_EXT_POS5 ()
PICK_TAPA_EXT_POS6 ()
PLACE_TAPA_EXT_POS6 ()
OP200_POS ()
ENDSWITCH
```

```
;#START_TRAILER
```

```
END
```

6.1.12 OP100

```

&COMMENT

DEF Service10()

;FOLD INI;{%PE}

;FOLD BASISTECH INI

  GLOBAL INTERRUPT DECL 3 WHEN $STOPMESS==TRUE DO IR_STOPM ( )

  INTERRUPT ON 3

  BAS (#INITMOV,0 )

;ENDFOLD (BASISTECH INI)

;FOLD USER INI

  ;Make your modifications here


;ENDFOLD (USER INI)

;ENDFOLD (INI)

;*****

;*

;*           Default src Template for Kuka-Krc
;*           Created 14/08/2007 by Siemens PLM
;*

;* Study                : ALCANCE_ROBOT_MESA
;* Program               : Service10
;* Generation Date       : 09/06/2021 at 12:15:55
;* Robot                 : kr3_r540
;* User                  : Alumno
;* Tecnomatix Software   : Process Simulate Disconnected 16.0.1
;* Olp                   : Kuka-Krc 4.26
;*

;*****

;#END_HEADER

```

```
SWITCH NItems
CASE 1
OP100_POS ()
PICK_TAPA_EXT_POS1 ()
PLACE_TAPA_EXT_POS1 ()
OP200_POS ()
CASE 2
OP100_POS ()
PICK_TAPA_EXT_POS1 ()
PLACE_TAPA_EXT_POS1 ()
PICK_TAPA_EXT_POS2 ()
PLACE_TAPA_EXT_POS2 ()
OP200_POS ()
CASE 3
OP100_POS ()
PICK_TAPA_EXT_POS1 ()
PLACE_TAPA_EXT_POS1 ()
PICK_TAPA_EXT_POS2 ()
PLACE_TAPA_EXT_POS2 ()
PICK_TAPA_EXT_POS3 ()
PLACE_TAPA_EXT_POS3 ()
OP200_POS ()
CASE 4
OP100_POS ()
PICK_TAPA_EXT_POS1 ()
PLACE_TAPA_EXT_POS1 ()
PICK_TAPA_EXT_POS2 ()
PLACE_TAPA_EXT_POS2 ()
PICK_TAPA_EXT_POS3 ()
PLACE_TAPA_EXT_POS3 ()
PICK_TAPA_EXT_POS4 ()
PLACE_TAPA_EXT_POS4 ()
OP200_POS ()
```

CASE 5

OP100_POS ()

PICK_TAPA_EXT_POS1 ()

PLACE_TAPA_EXT_POS1 ()

PICK_TAPA_EXT_POS2 ()

PLACE_TAPA_EXT_POS2 ()

PICK_TAPA_EXT_POS3 ()

PLACE_TAPA_EXT_POS3 ()

PICK_TAPA_EXT_POS4 ()

PLACE_TAPA_EXT_POS4 ()

PICK_TAPA_EXT_POS5 ()

PLACE_TAPA_EXT_POS5 ()

OP200_POS ()

CASE 6

OP100_POS ()

PICK_TAPA_EXT_POS1 ()

PLACE_TAPA_EXT_POS1 ()

PICK_TAPA_EXT_POS2 ()

PLACE_TAPA_EXT_POS2 ()

PICK_TAPA_EXT_POS3 ()

PLACE_TAPA_EXT_POS3 ()

PICK_TAPA_EXT_POS4 ()

PLACE_TAPA_EXT_POS4 ()

PICK_TAPA_EXT_POS5 ()

PLACE_TAPA_EXT_POS5 ()

PICK_TAPA_EXT_POS6 ()

PLACE_TAPA_EXT_POS6 ()

OP200_POS ()

ENDSWITCH

;#START_TRAILER

END

6.1.13 OP200

```

&COMMENT

DEF  OP200_POS()

;FOLD INI;{%PE}

;FOLD BASISTECH INI

    GLOBAL INTERRUPT DECL 3 WHEN $STOPMESS==TRUE DO IR_STOPM ( )

    INTERRUPT ON 3

    BAS (#INITMOV,0 )

;ENDFOLD (BASISTECH INI)

;FOLD USER INI

    ;Make your modifications here


;ENDFOLD (USER INI)

;ENDFOLD (INI)

;*****

;*

;*          Default src Template for Kuka-Krc
;*          Created 14/08/2007 by Siemens PLM
;*

;* Study                : ALCANCE_ROBOT_MESA
;* Program               : OP200_POS
;* Generation Date      : 09/06/2021 at 12:15:56
;* Robot                : kr3_r540
;* User                 : Alumno
;* Tecnomatix Software  : Process Simulate Disconnected 16.0.1
;* Olp                  : Kuka-Krc 4.26
;*

;*****

;#END_HEADER


;FOLD PTP via3 Vel=10 % Pvia3 Tool[1]:HOME Base[0] ;{%PE}

```

```

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=via3;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataPtpName=Pvia3;
Kuka.VelocityPtp=10; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPvia3

FDAT_ACT= Fvia3

BAS(#PTP_PARAMS,10)

SET_CD_PARAMS(0)

PTP Xvia3

;ENDFOLD

;FOLD PTP HOME_MONTAJE Vel=10 % PHOME_MONTAJE Tool[3]:PINZA_CERRADA
Base[0] ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=HOME_MONTAJE;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataPtpName=PHOME_MONTAJE;
Kuka.VelocityPtp=10; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPHOME_MONTAJE

FDAT_ACT= FHOME_MONTAJE

BAS(#PTP_PARAMS,10)

SET_CD_PARAMS(0)

PTP XHOME_MONTAJE

;ENDFOLD

;FOLD PTP via165 Vel=10 % Pvia165 Tool[2]:PINZA_ABIERTA Base[0]
;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=via165;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataPtpName=Pvia165;
Kuka.VelocityPtp=10; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

```

```

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPvia165

FDAT_ACT= Fvia165

BAS(#PTP_PARAMS,10)

SET_CD_PARAMS(0)

PTP Xvia165

;ENDFOLD

;FOLD LIN via137 Vel=0.01 m/s Lvia137 Tool[2]:PINZA_ABIERTA Base[0]
;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=via137;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataName=Lvia137;
Kuka.VelocityPath=0.01; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= LLvia137

FDAT_ACT= Fvia137

BAS(#CP_PARAMS,0.01)

SET_CD_PARAMS(0)

LIN Xvia137

;ENDFOLD

;FOLD LIN pick2 Vel=0.01 m/s Lpick2 Tool[2]:PINZA_ABIERTA Base[0]
;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=pick2;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataName=Lpick2;
Kuka.VelocityPath=0.01; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= LLpick2

FDAT_ACT= Fpick2

```

```

BAS (#CP_PARAMS,0.01)

SET_CD_PARAMS (0)

LIN Xpick2

;ENDFOLD

$OUT[1]=TRUE

;FOLD WAIT Time= 3.0 sec ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params    IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.logics.wait;
Time=3.0

;ENDFOLD

WAIT SEC 3.0

;ENDFOLD

;FOLD LIN via137 Vel=0.01 m/s Lvia137 Tool[2]:PINZA_ABIERTA Base[0]
;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params    IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                Kuka.PointName=via137;
Kuka.BlendingEnabled=False;                Kuka.MoveDataName=Lvia137;
Kuka.VelocityPath=0.01;                    Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= LLvia137

FDAT_ACT= Fvia137

BAS (#CP_PARAMS,0.01)

SET_CD_PARAMS (0)

LIN Xvia137

;ENDFOLD

;FOLD LIN via145 Vel=0.01 m/s Lvia145 Tool[2]:PINZA_ABIERTA Base[0]
;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params    IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                Kuka.PointName=via145;
Kuka.BlendingEnabled=False;                Kuka.MoveDataName=Lvia145;
Kuka.VelocityPath=0.01;                    Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

```

```

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= LLvia145
FDAT_ACT= Fvia145
BAS(#CP_PARAMS,0.01)
SET_CD_PARAMS(0)
LIN Xvia145
;ENDFOLD

;FOLD PTP via149 Vel=10 % Pvia149 Tool[2]:PINZA_ABIERTA Base[0]
;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=via149;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataPtpName=Pvia149;
Kuka.VelocityPtp=10; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPvia149
FDAT_ACT= Fvia149
BAS(#PTP_PARAMS,10)
SET_CD_PARAMS(0)
PTP Xvia149
;ENDFOLD

;FOLD LIN via146 Vel=0.01 m/s Lvia146 Tool[2]:PINZA_ABIERTA Base[0]
;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=via146;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataName=Lvia146;
Kuka.VelocityPath=0.01; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= LLvia146
FDAT_ACT= Fvia146
BAS(#CP_PARAMS,0.01)

```

```

SET_CD_PARAMS(0)

LIN Xvia146

;ENDFOLD

;FOLD LIN via138 Vel=0.01 m/s Lvial38 Tool[2]:PINZA_ABIERTA Base[0]
;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=via138;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataName=Lvia138;
Kuka.VelocityPath=0.01; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= LLvia138

FDAT_ACT= Fvia138

BAS(#CP_PARAMS,0.01)

SET_CD_PARAMS(0)

LIN Xvia138

;ENDFOLD

;FOLD LIN place2 Vel=0.01 m/s Lplace2 Tool[2]:PINZA_ABIERTA Base[0]
;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=place2;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataName=Lplace2;
Kuka.VelocityPath=0.01; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= LLplace2

FDAT_ACT= Fplace2

BAS(#CP_PARAMS,0.01)

SET_CD_PARAMS(0)

LIN Xplace2

;ENDFOLD

$OUT[1]=FALSE

;FOLD WAIT Time= 3.0 sec ;{%PE}

```

```

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params      IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.logics.wait;
Time=3.0

;ENDFOLD

WAIT SEC 3.0

;ENDFOLD

;FOLD LIN vial38 Vel=0.01 m/s Lvia138 Tool[2]:PINZA_ABIERTA Base[0]
;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params      IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                                Kuka.PointName=vial38;
Kuka.BlendingEnabled=False;                              Kuka.MoveDataName=Lvia138;
Kuka.VelocityPath=0.01;                                  Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= LLvia138
FDAT_ACT= Fvia138
BAS (#CP_PARAMS,0.01)
SET_CD_PARAMS (0)
LIN Xvia138

;ENDFOLD

;FOLD LIN vial46 Vel=0.01 m/s Lvia146 Tool[2]:PINZA_ABIERTA Base[0]
;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params      IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                                Kuka.PointName=vial46;
Kuka.BlendingEnabled=False;                              Kuka.MoveDataName=Lvia146;
Kuka.VelocityPath=0.01;                                  Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= LLvia146
FDAT_ACT= Fvia146
BAS (#CP_PARAMS,0.01)
SET_CD_PARAMS (0)
LIN Xvia146

```

```

;ENDFOLD

;FOLD PTP via3 Vel=10 % Pvia3 Tool[1]:HOME Base[0] ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params   IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                                Kuka.PointName=via3;
Kuka.BlendingEnabled=False;                              Kuka.MoveDataPtpName=Pvia3;
Kuka.VelocityPtp=10;                                    Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPvia3
FDAT_ACT= Fvia3
BAS (#PTP_PARAMS,10)
SET_CD_PARAMS(0)
PTP Xvia3

;ENDFOLD

PULSE (Service_Completed, TRUE, 3)


;#START_TRAILER

END

```

6.1.14 Pick Rodamiento

```

&COMMENT

DEF  PICK_RODAMIENTO()

;FOLD INI;%{PE}

;FOLD BASISTECH INI

  GLOBAL INTERRUPT DECL 3 WHEN $STOPMESS==TRUE DO IR_STOPM ( )

  INTERRUPT ON 3

  BAS (#INITMOV,0 )

;ENDFOLD (BASISTECH INI)

;FOLD USER INI

  ;Make your modifications here

```

```

;ENDFOLD (USER INI)

;ENDFOLD (INI)

;*****

;*

;*          Default src Template for Kuka-Krc
;*          Created 14/08/2007 by Siemens PLM
;*

;* Study                : ALCANCE_ROBOT_MESA
;* Program              : PICK_RODAMIENTO
;* Generation Date      : 09/06/2021 at 12:15:56
;* Robot                : kr3_r540
;* User                 : Alumno
;* Tecnomatix Software  : Process Simulate Disconnected 16.0.1
;* Olp                  : Kuka-Krc 4.26
;*

;*****

;#END_HEADER


;FOLD PTP via3 Vel=10 % Pvia3 Tool[1]:HOME Base[0] ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params  IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                                Kuka.PointName=via3;
Kuka.BlendingEnabled=False;                               Kuka.MoveDataPtpName=Pvia3;
Kuka.VelocityPtp=10;                                     Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPvia3

FDAT_ACT= Fvia3

BAS(#PTP_PARAMS,10)

SET_CD_PARAMS(0)

PTP Xvia3

;ENDFOLD

```

```

;FOLD PTP HOME_MONTAJE Vel=10 % PHOME_MONTAJE Tool[3]:PINZA_CERRADA
Base[0] ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=HOME_MONTAJE;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataPtpName=PHOME_MONTAJE;
Kuka.VelocityPtp=10; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPHOME_MONTAJE
FDAT_ACT= FHOME_MONTAJE
BAS(#PTP_PARAMS,10)
SET_CD_PARAMS(0)
PTP XHOME_MONTAJE
;ENDFOLD

;FOLD PTP via151_aprox Vel=10 % Pvia151_aprox Tool[3]:PINZA_CERRADA
Base[0] ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=via151_aprox;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataPtpName=Pvia151_aprox;
Kuka.VelocityPtp=10; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPvia151_aprox
FDAT_ACT= Fvia151_aprox
BAS(#PTP_PARAMS,10)
SET_CD_PARAMS(0)
PTP Xvia151_aprox
;ENDFOLD

;FOLD LIN pick_roda Vel=0.01 m/s Lpick_roda Tool[3]:PINZA_CERRADA
Base[0] ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=pick_roda;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataName=Lpick_roda;

```

```

Kuka.VelocityPath=0.01;                                Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= LLpick_roda
FDAT_ACT= Fpick_roda
BAS(#CP_PARAMS,0.01)
SET_CD_PARAMS(0)
LIN Xpick_roda
;ENDFOLD

$OUT[2]=TRUE

;FOLD WAIT Time= 3.0 sec ;{%PE}
;FOLD Parameters ;{%h}

;Params      IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.logics.wait;
Time=3.0

;ENDFOLD

WAIT SEC 3.0

;ENDFOLD

;FOLD      LIN      via151_exit      Vel=0.01      m/s      Lvial51_exit
Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0] ;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params      IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                                Kuka.PointName=via151_exit;
Kuka.BlendingEnabled=False;                                Kuka.MoveDataName=Lvia151_exit;
Kuka.VelocityPath=0.01;                                Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= LLvia151_exit
FDAT_ACT= Fvia151_exit
BAS(#CP_PARAMS,0.01)
SET_CD_PARAMS(0)
LIN Xvia151_exit
;ENDFOLD

;FOLD LIN via159 Vel=0.01 m/s Lvial59 Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0]
;{%PE}

```

```

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=via159;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataName=Lvia159;
Kuka.VelocityPath=0.01; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= LLvia159

FDAT_ACT= Fvia159

BAS(#CP_PARAMS,0.01)

SET_CD_PARAMS(0)

LIN Xvia159

;ENDFOLD

;FOLD PTP HOME_MONTAJE Vel=10 % PHOME_MONTAJE Tool[3]:PINZA_CERRADA
Base[0] ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=HOME_MONTAJE;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataPtpName=PHOME_MONTAJE;
Kuka.VelocityPtp=10; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPHOME_MONTAJE

FDAT_ACT= FHOME_MONTAJE

BAS(#PTP_PARAMS,10)

SET_CD_PARAMS(0)

PTP XHOME_MONTAJE

;ENDFOLD

;#START_TRAILER

END

```

6.1.15 Pick Bulón

```

&COMMENT

DEF  OP200_POS()

;FOLD INI;{%PE}

;FOLD BASISTECH INI

  GLOBAL INTERRUPT DECL 3 WHEN $STOPMESS==TRUE DO IR_STOPM ( )

  INTERRUPT ON 3

  BAS (#INITMOV,0 )

;ENDFOLD (BASISTECH INI)

;FOLD USER INI

  ;Make your modifications here

;ENDFOLD (USER INI)

;ENDFOLD (INI)

;*****

;*

;*          Default src Template for Kuka-Krc
;*          Created 14/08/2007 by Siemens PLM
;*

;* Study                : ALCANCE_ROBOT_MESA
;* Program               : OP200_POS
;* Generation Date       : 09/06/2021 at 12:15:56
;* Robot                 : kr3_r540
;* User                  : Alumno
;* Tecnomatix Software   : Process Simulate Disconnected 16.0.1
;* Olp                   : Kuka-Krc 4.26
;*

;*****

;#END_HEADER


;FOLD PTP via3 Vel=10 % Pvia3 Tool[1]:HOME Base[0] ;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

```

```

;Params   IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                                Kuka.PointName=via3;
Kuka.BlendingEnabled=False;                             Kuka.MoveDataPtpName=Pvia3;
Kuka.VelocityPtp=10;                                    Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPvia3
FDAT_ACT= Fvia3
BAS (#PTP_PARAMS,10)
SET_CD_PARAMS (0)
PTP Xvia3
;ENDFOLD

;FOLD PTP HOME_MONTAJE Vel=10 % PHOME_MONTAJE Tool[3]:PINZA_CERRADA
Base[0] ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params   IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                                Kuka.PointName=HOME_MONTAJE;
Kuka.BlendingEnabled=False;                             Kuka.MoveDataPtpName=PHOME_MONTAJE;
Kuka.VelocityPtp=10;                                    Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPHOME_MONTAJE
FDAT_ACT= FHOME_MONTAJE
BAS (#PTP_PARAMS,10)
SET_CD_PARAMS (0)
PTP XHOME_MONTAJE
;ENDFOLD

;FOLD PTP via165 Vel=10 % Pvia165 Tool[2]:PINZA_ABIERTA Base[0]
;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params   IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                                Kuka.PointName=via165;
Kuka.BlendingEnabled=False;                             Kuka.MoveDataPtpName=Pvia165;
Kuka.VelocityPtp=10;                                    Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

```

```

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPvia165

FDAT_ACT= Fvia165

BAS(#PTP_PARAMS,10)

SET_CD_PARAMS(0)

PTP Xvia165

;ENDFOLD

;FOLD LIN via137 Vel=0.01 m/s Lvia137 Tool[2]:PINZA_ABIERTA Base[0]
;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=via137;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataName=Lvia137;
Kuka.VelocityPath=0.01; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= LLvia137

FDAT_ACT= Fvia137

BAS(#CP_PARAMS,0.01)

SET_CD_PARAMS(0)

LIN Xvia137

;ENDFOLD

;FOLD LIN pick2 Vel=0.01 m/s Lpick2 Tool[2]:PINZA_ABIERTA Base[0]
;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=pick2;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataName=Lpick2;
Kuka.VelocityPath=0.01; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= Lpick2

FDAT_ACT= Fpick2

BAS(#CP_PARAMS,0.01)

```

```

SET_CD_PARAMS(0)

LIN Xpick2

;ENDFOLD

$OUT[1]=TRUE

;FOLD WAIT Time= 3.0 sec ;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params    IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.logics.wait;
Time=3.0

;ENDFOLD

WAIT SEC 3.0

;ENDFOLD

;FOLD LIN via137 Vel=0.01 m/s Lvial37 Tool[2]:PINZA_ABIERTA Base[0]
;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params    IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                Kuka.PointName=vial37;
Kuka.BlendingEnabled=False;              Kuka.MoveDataName=Lvial37;
Kuka.VelocityPath=0.01;                  Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= LLvial37

FDAT_ACT= Fvial37

BAS(#CP_PARAMS,0.01)

SET_CD_PARAMS(0)

LIN Xvial37

;ENDFOLD

;FOLD LIN via145 Vel=0.01 m/s Lvial45 Tool[2]:PINZA_ABIERTA Base[0]
;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params    IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                Kuka.PointName=vial45;
Kuka.BlendingEnabled=False;              Kuka.MoveDataName=Lvial45;
Kuka.VelocityPath=0.01;                  Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

```

```

    LDAT_ACT= Llvial45
    FDAT_ACT= Fvial45
    BAS(#CP_PARAMS,0.01)
    SET_CD_PARAMS(0)
    LIN Xvial45
;ENDFOLD

;FOLD PTP via149 Vel=10 % Pvia149 Tool[2]:PINZA_ABIERTA Base[0]
;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=vial49;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataPtpName=Pvia149;
Kuka.VelocityPtp=10; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPvia149
FDAT_ACT= Fvial49
BAS(#PTP_PARAMS,10)
SET_CD_PARAMS(0)
PTP Xvia149
;ENDFOLD

;FOLD LIN via146 Vel=0.01 m/s Lvial46 Tool[2]:PINZA_ABIERTA Base[0]
;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=vial46;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataName=Lvial46;
Kuka.VelocityPath=0.01; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= Llvial46
FDAT_ACT= Fvial46
BAS(#CP_PARAMS,0.01)
SET_CD_PARAMS(0)

```

```

LIN Xvia146

;ENDFOLD

;FOLD LIN via138 Vel=0.01 m/s Lvia138 Tool[2]:PINZA_ABIERTA Base[0]
;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=via138;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataName=Lvia138;
Kuka.VelocityPath=0.01; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= LLvia138
FDAT_ACT= Fvia138
BAS(#CP_PARAMS,0.01)
SET_CD_PARAMS(0)
LIN Xvia138

;ENDFOLD

;FOLD LIN place2 Vel=0.01 m/s Lplace2 Tool[2]:PINZA_ABIERTA Base[0]
;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=place2;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataName=Lplace2;
Kuka.VelocityPath=0.01; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= LLplace2
FDAT_ACT= Fplace2
BAS(#CP_PARAMS,0.01)
SET_CD_PARAMS(0)
LIN Xplace2

;ENDFOLD

$OUT[1]=FALSE

;FOLD WAIT Time= 3.0 sec ;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

```

```

;Params    IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.logics.wait;
Time=3.0

;ENDFOLD

WAIT SEC 3.0

;ENDFOLD

;FOLD LIN  via138 Vel=0.01 m/s Lvial38 Tool[2]:PINZA_ABIERTA Base[0]
;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params    IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                      Kuka.PointName=vial38;
Kuka.BlendingEnabled=False;                     Kuka.MoveDataName=Lvial38;
Kuka.VelocityPath=0.01;                         Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= LLvia138

FDAT_ACT= Fvia138

BAS(#CP_PARAMS,0.01)

SET_CD_PARAMS(0)

LIN Xvia138

;ENDFOLD

;FOLD LIN  via146 Vel=0.01 m/s Lvial46 Tool[2]:PINZA_ABIERTA Base[0]
;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params    IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                      Kuka.PointName=vial46;
Kuka.BlendingEnabled=False;                     Kuka.MoveDataName=Lvia146;
Kuka.VelocityPath=0.01;                         Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= LLvia146

FDAT_ACT= Fvia146

BAS(#CP_PARAMS,0.01)

SET_CD_PARAMS(0)

LIN Xvia146

;ENDFOLD

```

```

;FOLD PTP via3 Vel=10 % Pvia3 Tool[1]:HOME Base[0] ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=via3;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataPtpName=Pvia3;
Kuka.VelocityPtp=10; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPvia3

FDAT_ACT= Fvia3

BAS(#PTP_PARAMS,10)

SET_CD_PARAMS(0)

PTP Xvia3

;ENDFOLD

PULSE (Service_Completed, TRUE, 3)


;#START_TRAILER


END

```

6.1.16 Pick Tapa interior

```

&COMMENT

DEF PICK_TAPA_INT()

;FOLD INI;%{PE}

;FOLD BASISTECH INI

GLOBAL INTERRUPT DECL 3 WHEN $STOPMESS==TRUE DO IR_STOPM ( )

INTERRUPT ON 3

BAS (#INITMOV,0 )

;ENDFOLD (BASISTECH INI)

;FOLD USER INI

;Make your modifications here

```

```

;ENDFOLD (USER INI)

;ENDFOLD (INI)

;*****

;*
;*
;*      Default src Template for Kuka-Krc
;*      Created 14/08/2007 by Siemens PLM
;*
;* Study                : ALCANCE_ROBOT_MESA
;* Program              : PICK_TAPA_INT
;* Generation Date      : 09/06/2021 at 12:15:57
;* Robot                : kr3_r540
;* User                 : Alumno
;* Tecnomatix Software : Process Simulate Disconnected 16.0.1
;* Olp                  : Kuka-Krc 4.26
;*
;*****

;#END_HEADER

;FOLD PTP via3 Vel=10 % Pvia3 Tool[1]:HOME Base[0] ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params  IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                                Kuka.PointName=via3;
Kuka.BlendingEnabled=False;                               Kuka.MoveDataPtpName=Pvia3;
Kuka.VelocityPtp=10;                                     Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPvia3

FDAT_ACT= Fvia3

BAS(#PTP_PARAMS,10)

SET_CD_PARAMS(0)

PTP Xvia3

;ENDFOLD

```

```

;FOLD PTP HOME_MONTAJE Vel=10 % PHOME_MONTAJE Tool[3]:PINZA_CERRADA
Base[0] ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=HOME_MONTAJE;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataPtpName=PHOME_MONTAJE;
Kuka.VelocityPtp=10; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPHOME_MONTAJE

FDAT_ACT= FHOME_MONTAJE

BAS(#PTP_PARAMS,10)

SET_CD_PARAMS(0)

PTP XHOME_MONTAJE

;ENDFOLD

;FOLD LIN via155 Vel=0.01 m/s Lvial55 Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0]
;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=via155;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataName=Lvia155;
Kuka.VelocityPath=0.01; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= LLvia155

FDAT_ACT= Fvia155

BAS(#CP_PARAMS,0.01)

SET_CD_PARAMS(0)

LIN Xvia155

;ENDFOLD

;FOLD LIN pick_pequena Vel=0.01 m/s Lpick_pequena
Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0] ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=pick_pequena;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataName=Lpick_pequena;

```

```

Kuka.VelocityPath=0.01;                                Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= LLpick_pequena
FDAT_ACT= Fpick_pequena
BAS(#CP_PARAMS,0.01)
SET_CD_PARAMS(0)
LIN Xpick_pequena
;ENDFOLD

$OUT[2]=TRUE

;FOLD WAIT Time= 3.0 sec ;%{PE}
;FOLD Parameters ;%{h}

;Params      IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.logics.wait;
Time=3.0

;ENDFOLD

WAIT SEC 3.0

;ENDFOLD

;FOLD LIN via155 Vel=0.01 m/s Lvial55 Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0]
;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params      IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                                Kuka.PointName=via155;
Kuka.BlendingEnabled=False;                                Kuka.MoveDataName=Lvia155;
Kuka.VelocityPath=0.01;                                    Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= LLvia155
FDAT_ACT= Fvia155
BAS(#CP_PARAMS,0.01)
SET_CD_PARAMS(0)
LIN Xvia155
;ENDFOLD

;FOLD PTP HOME_MONTAJE Vel=10 % PHOME_MONTAJE Tool[3]:PINZA_CERRADA
Base[0] ;%{PE}

```

```

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params  IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                                Kuka.PointName=HOME_MONTAJE;
Kuka.BlendingEnabled=False;                              Kuka.MoveDataPtpName=PHOME_MONTAJE;
Kuka.VelocityPtp=10;                                    Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPHOME_MONTAJE

FDAT_ACT= FHOME_MONTAJE

BAS(#PTP_PARAMS,10)

SET_CD_PARAMS(0)

PTP XHOME_MONTAJE

;ENDFOLD


;#START_TRAILER


END

```

6.1.17 Pick Tapa Exterior Pos1

```

&COMMENT

DEF  PICK_TAPA_EXT_POS1()

;FOLD INI;%{PE}

;FOLD BASISTECH INI

  GLOBAL INTERRUPT DECL 3 WHEN $STOPMESS==TRUE DO IR_STOPM ( )

  INTERRUPT ON 3

  BAS (#INITMOV,0 )

;ENDFOLD (BASISTECH INI)

;FOLD USER INI

  ;Make your modifications here

;ENDFOLD (USER INI)

;ENDFOLD (INI)

```

```

;*****
;*
;*          Default src Template for Kuka-Krc
;*          Created 14/08/2007 by Siemens PLM
;*
;* Study                : ALCANCE_ROBOT_MESA
;* Program              : PICK_TAPA_EXT_POS1
;* Generation Date      : 09/06/2021 at 12:15:57
;* Robot                : kr3_r540
;* User                 : Alumno
;* Tecnomatix Software : Process Simulate Disconnected 16.0.1
;* Olp                  : Kuka-Krc 4.26
;*
;*****
;#END_HEADER

;FOLD PTP via3 Vel=10 % Pvia3 Tool[1]:HOME Base[0] ;%{PE}
;FOLD Parameters ;%{h}
;Params  IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                                Kuka.PointName=via3;
Kuka.BlendingEnabled=False;                               Kuka.MoveDataPtpName=Pvia3;
Kuka.VelocityPtp=10;                                     Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE
PDAT_ACT= PPvia3
FDAT_ACT= Fvia3
BAS(#PTP_PARAMS,10)
SET_CD_PARAMS(0)
PTP Xvia3
;ENDFOLD

;FOLD PTP via164 Vel=10 % Pvia164 Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0]
;%{PE}
;FOLD Parameters ;%{h}

```

```

;Params   IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                                Kuka.PointName=vial64;
Kuka.BlendingEnabled=False;                              Kuka.MoveDataPtpName=Pvial64;
Kuka.VelocityPtp=10;                                    Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPvial64
FDAT_ACT= Fvial64
BAS (#PTP_PARAMS,10)
SET_CD_PARAMS (0)
PTP Xvial64

;ENDFOLD

;FOLD PTP vial57_aprox Vel=10 % Pvial57_aprox Tool[3]:PINZA_CERRADA
Base[0] ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params   IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                                Kuka.PointName=vial57_aprox;
Kuka.BlendingEnabled=False;                              Kuka.MoveDataPtpName=Pvial57_aprox;
Kuka.VelocityPtp=10;                                    Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPvial57_aprox
FDAT_ACT= Fvial57_aprox
BAS (#PTP_PARAMS,10)
SET_CD_PARAMS (0)
PTP Xvial57_aprox

;ENDFOLD

;FOLD LIN pick_exterior_pos1 Vel=0.01 m/s Lpick_exterior_pos1
Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0] ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params   IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                                Kuka.PointName=pick_exterior_pos1;
Kuka.BlendingEnabled=False;                              Kuka.MoveDataName=Lpick_exterior_pos1;
Kuka.VelocityPath=0.01;                                  Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

```

```

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= Llpick_exterior_pos1
FDAT_ACT= Fpick_exterior_pos1
BAS(#CP_PARAMS,0.01)
SET_CD_PARAMS(0)
LIN Xpick_exterior_pos1
;ENDFOLD

$OUT[2]=TRUE

;FOLD WAIT Time= 3.0 sec ;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.logics.wait;
Time=3.0
;ENDFOLD

WAIT SEC 3.0
;ENDFOLD

;FOLD LIN via157_exit Vel=0.01 m/s Lvial57_exit
Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0] ;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=via157_exit;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataName=Lvia157_exit;
Kuka.VelocityPath=0.01; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN
;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= LLvia157_exit
FDAT_ACT= Fvia157_exit
BAS(#CP_PARAMS,0.01)
SET_CD_PARAMS(0)
LIN Xvia157_exit
;ENDFOLD

;FOLD PTP via164 Vel=10 % Pvia164 Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0]
;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=via164;

```

```

Kuka.BlendingEnabled=False;                                Kuka.MoveDataPtpName=Pvia164;
Kuka.VelocityPtp=10;                                       Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPvia164
FDAT_ACT= Fvia164
BAS(#PTP_PARAMS,10)
SET_CD_PARAMS(0)
PTP Xvia164
;ENDFOLD

;FOLD PTP HOME_MONTAJE Vel=10 % PHOME_MONTAJE Tool[3]:PINZA_CERRADA
Base[0] ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                                Kuka.PointName=HOME_MONTAJE;
Kuka.BlendingEnabled=False;                                Kuka.MoveDataPtpName=PHOME_MONTAJE;
Kuka.VelocityPtp=10;                                       Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPHOME_MONTAJE
FDAT_ACT= FHOME_MONTAJE
BAS(#PTP_PARAMS,10)
SET_CD_PARAMS(0)
PTP XHOME_MONTAJE
;ENDFOLD

;#START_TRAILER

END

&COMMENT

```

6.1.18 Pick Tapa Exterior Pos2

&COMMENT

```

DEF  PICK_TAPA_EXT_POS2()

;FOLD INI;{%PE}

;FOLD BASISTECH INI

  GLOBAL INTERRUPT DECL 3 WHEN $STOPMESS==TRUE DO IR_STOPM ( )

  INTERRUPT ON 3

  BAS (#INITMOV,0 )

;ENDFOLD (BASISTECH INI)

;FOLD USER INI

  ;Make your modifications here


;ENDFOLD (USER INI)

;ENDFOLD (INI)

;*****

;*

;*          Default src Template for Kuka-Krc
;*          Created 14/08/2007 by Siemens PLM
;*

;* Study          : ALCANCE_ROBOT_MESA
;* Program         : PICK_TAPA_EXT_POS2
;* Generation Date : 09/06/2021 at 12:15:57
;* Robot          : kr3_r540
;* User           : Alumno
;* Tecnomatix Software : Process Simulate Disconnected 16.0.1
;* Olp            : Kuka-Krc 4.26
;*

;*****

;#END_HEADER


;FOLD PTP via3 Vel=10 % Pvia3 Tool[1]:HOME Base[0] ;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params  IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                                Kuka.PointName=via3;
Kuka.BlendingEnabled=False;                               Kuka.MoveDataPtpName=Pvia3;

```

```

Kuka.VelocityPtp=10;                                Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True;  IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPvia3
FDAT_ACT= Fvia3
BAS(#PTP_PARAMS,10)
SET_CD_PARAMS(0)
PTP Xvia3
;ENDFOLD

;FOLD PTP via164 Vel=10 % Pvia164 Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0]
;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                                Kuka.PointName=vial64;
Kuka.BlendingEnabled=False;                                Kuka.MoveDataPtpName=Pvia164;
Kuka.VelocityPtp=10;                                Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True;  IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPvial64
FDAT_ACT= Fvial64
BAS(#PTP_PARAMS,10)
SET_CD_PARAMS(0)
PTP Xvial64
;ENDFOLD

;FOLD PTP via257 Vel=10 % Pvia257 Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0]
;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                                Kuka.PointName=via257;
Kuka.BlendingEnabled=False;                                Kuka.MoveDataPtpName=Pvia257;
Kuka.VelocityPtp=10;                                Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True;  IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPvia257

```

```

    FDAT_ACT= Fvia257
    BAS(#PTP_PARAMS,10)
    SET_CD_PARAMS(0)
    PTP Xvia257
    ;ENDFOLD

    ;FOLD LIN pick_exterior_pos2 Vel=0.01 m/s Lpick_exterior_pos2
Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0] ;{%PE}

    ;FOLD Parameters ;{%h}

    ;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=pick_exterior_pos2;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataName=Lpick_exterior_pos2;
Kuka.VelocityPath=0.01; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

    ;ENDFOLD

    $BWDSTART = FALSE

    LDAT_ACT= Llpick_exterior_pos2
    FDAT_ACT= Fpick_exterior_pos2
    BAS(#CP_PARAMS,0.01)
    SET_CD_PARAMS(0)
    LIN Xpick_exterior_pos2
    ;ENDFOLD

    $OUT[2]=TRUE

    ;FOLD WAIT Time= 3.0 sec ;{%PE}

    ;FOLD Parameters ;{%h}

    ;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.logics.wait;
Time=3.0

    ;ENDFOLD

    WAIT SEC 3.0

    ;ENDFOLD

    ;FOLD LIN via257 Vel=0.01 m/s Lvia257 Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0]
;{%PE}

    ;FOLD Parameters ;{%h}

    ;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=via257;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataName=Lvia257;
Kuka.VelocityPath=0.01; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

```

```

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= LLvia257

FDAT_ACT= Fvia257

BAS(#CP_PARAMS,0.01)

SET_CD_PARAMS(0)

LIN Xvia257

;ENDFOLD

;FOLD PTP via164 Vel=10 % Pvia164 Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0]
;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=via164;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataPtpName=Pvia164;
Kuka.VelocityPtp=10; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPvia164

FDAT_ACT= Fvia164

BAS(#PTP_PARAMS,10)

SET_CD_PARAMS(0)

PTP Xvia164

;ENDFOLD

;FOLD PTP HOME_MONTAJE Vel=10 % PHOME_MONTAJE Tool[3]:PINZA_CERRADA
Base[0] ;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=HOME_MONTAJE;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataPtpName=PHOME_MONTAJE;
Kuka.VelocityPtp=10; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPHOME_MONTAJE

FDAT_ACT= FHOME_MONTAJE

BAS(#PTP_PARAMS,10)

```

```

SET_CD_PARAMS (0)

PTP XHOME_MONTAJE

;ENDFOLD

```

```

;#START_TRAILER

```

```

END

```

6.1.19 Pick Tapa Exterior Pos3

```

&COMMENT

DEF  PICK_TAPA_EXT_POS3 ()

;FOLD INI;{%PE}

;FOLD BASISTECH INI

  GLOBAL INTERRUPT DECL 3 WHEN $STOPMESS==TRUE DO IR_STOPM ( )

  INTERRUPT ON 3

  BAS (#INITMOV,0 )

;ENDFOLD (BASISTECH INI)

;FOLD USER INI

  ;Make your modifications here

;ENDFOLD (USER INI)

;ENDFOLD (INI)

;*****

;*

;*          Default src Template for Kuka-Krc

;*          Created 14/08/2007 by Siemens PLM

;*

;* Study                : ALCANCE_ROBOT_MESA

;* Program               : PICK_TAPA_EXT_POS3

;* Generation Date      : 09/06/2021 at 12:15:57

;* Robot                 : kr3_r540

;* User                  : Alumno

;* Tecnomatix Software  : Process Simulate Disconnected 16.0.1

```

```

; * Olp                               : Kuka-Krc 4.26
; *
; *****
; #END_HEADER

; FOLD PTP via3 Vel=10 % Pvia3 Tool[1]:HOME Base[0] ;%{PE}
; FOLD Parameters ;%{h}
; Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                               Kuka.PointName=via3;
Kuka.BlendingEnabled=False;                             Kuka.MoveDataPtpName=Pvia3;
Kuka.VelocityPtp=10;                                   Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

; ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPvia3
FDAT_ACT= Fvia3
BAS(#PTP_PARAMS,10)
SET_CD_PARAMS(0)
PTP Xvia3
; ENDFOLD

; FOLD PTP via164 Vel=10 % Pvia164 Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0]
; %{PE}
; FOLD Parameters ;%{h}
; Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                               Kuka.PointName=via164;
Kuka.BlendingEnabled=False;                             Kuka.MoveDataPtpName=Pvia164;
Kuka.VelocityPtp=10;                                   Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

; ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPvia164
FDAT_ACT= Fvia164
BAS(#PTP_PARAMS,10)
SET_CD_PARAMS(0)
PTP Xvia164
; ENDFOLD

```

```

;FOLD PTP via357 Vel=10 % Pvia357 Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0]
;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=via357;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataPtpName=Pvia357;
Kuka.VelocityPtp=10; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPvia357

FDAT_ACT= Fvia357

BAS(#PTP_PARAMS,10)

SET_CD_PARAMS(0)

PTP Xvia357

;ENDFOLD

;FOLD LIN pick_exterior_pos3 Vel=0.01 m/s Lpick_exterior_pos3
Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0] ;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=pick_exterior_pos3;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataName=Lpick_exterior_pos3;
Kuka.VelocityPath=0.01; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= LLpick_exterior_pos3

FDAT_ACT= Fpick_exterior_pos3

BAS(#CP_PARAMS,0.01)

SET_CD_PARAMS(0)

LIN Xpick_exterior_pos3

;ENDFOLD

$OUT[2]=TRUE

;FOLD WAIT Time= 3.0 sec ;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.logics.wait;
Time=3.0

```

```

;ENDFOLD

WAIT SEC 3.0

;ENDFOLD

;FOLD LIN via357 Vel=0.01 m/s Lvia357 Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0]
;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=via357;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataName=Lvia357;
Kuka.VelocityPath=0.01; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= LLvia357

FDAT_ACT= Fvia357

BAS(#CP_PARAMS,0.01)

SET_CD_PARAMS(0)

LIN Xvia357

;ENDFOLD

;FOLD PTP via164 Vel=10 % Pvia164 Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0]
;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=via164;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataPtpName=Pvia164;
Kuka.VelocityPtp=10; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPvia164

FDAT_ACT= Fvia164

BAS(#PTP_PARAMS,10)

SET_CD_PARAMS(0)

PTP Xvia164

;ENDFOLD

;FOLD PTP HOME_MONTAJE Vel=10 % PHOME_MONTAJE Tool[3]:PINZA_CERRADA
Base[0] ;{%PE}

```

```

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params  IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                                Kuka.PointName=HOME_MONTAJE;
Kuka.BlendingEnabled=False;                               Kuka.MoveDataPtpName=PHOME_MONTAJE;
Kuka.VelocityPtp=10;                                    Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPHOME_MONTAJE
FDAT_ACT= FHOME_MONTAJE
BAS(#PTP_PARAMS,10)
SET_CD_PARAMS(0)
PTP XHOME_MONTAJE
;ENDFOLD

;#START_TRAILER

END

```

6.1.20 Pick Tapa Exterior Pos4

```

&COMMENT

DEF  PICK_TAPA_EXT_POS4()

;FOLD INI;%{PE}

;FOLD BASISTECH INI

  GLOBAL INTERRUPT DECL 3 WHEN $STOPMESS==TRUE DO IR_STOPM ( )

  INTERRUPT ON 3

  BAS (#INITMOV,0 )

;ENDFOLD (BASISTECH INI)

;FOLD USER INI

  ;Make your modifications here

;ENDFOLD (USER INI)

;ENDFOLD (INI)

```

```

;*****

;*

;*          Default src Template for Kuka-Krc
;*          Created 14/08/2007 by Siemens PLM
;*

;* Study                : ALCANCE_ROBOT_MESA
;* Program              : PICK_TAPA_EXT_POS4
;* Generation Date      : 09/06/2021 at 12:15:57
;* Robot                : kr3_r540
;* User                 : Alumno
;* Tecnomatix Software  : Process Simulate Disconnected 16.0.1
;* Olp                  : Kuka-Krc 4.26
;*

;*****

;#END_HEADER


;FOLD PTP via3 Vel=10 % Pvia3 Tool[1]:HOME Base[0] ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params  IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                                Kuka.PointName=via3;
Kuka.BlendingEnabled=False;                               Kuka.MoveDataPtpName=Pvia3;
Kuka.VelocityPtp=10;                                     Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPvia3
FDAT_ACT= Fvia3
BAS (#PTP_PARAMS,10)
SET_CD_PARAMS(0)
PTP Xvia3

;ENDFOLD

;FOLD PTP via164 Vel=10 % Pvia164 Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0]
;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

```

```

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=vial64;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataPtpName=Pvia164;
Kuka.VelocityPtp=10; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPvia164

FDAT_ACT= Fvia164

BAS(#PTP_PARAMS,10)

SET_CD_PARAMS(0)

PTP Xvia164

;ENDFOLD

;FOLD PTP via457 Vel=10 % Pvia457 Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0]
;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=via457;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataPtpName=Pvia457;
Kuka.VelocityPtp=10; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPvia457

FDAT_ACT= Fvia457

BAS(#PTP_PARAMS,10)

SET_CD_PARAMS(0)

PTP Xvia457

;ENDFOLD

;FOLD LIN pick_exterior_pos4 Vel=0.01 m/s Lpick_exterior_pos4
Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0] ;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=pick_exterior_pos4;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataName=Lpick_exterior_pos4;
Kuka.VelocityPath=0.01; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

```

```

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= LLpick_exterior_pos4
FDAT_ACT= Fpick_exterior_pos4
BAS(#CP_PARAMS,0.01)
SET_CD_PARAMS(0)
LIN Xpick_exterior_pos4
;ENDFOLD

$OUT[2]=TRUE
;FOLD WAIT Time= 3.0 sec ;%{PE}
;FOLD Parameters ;%{h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.logics.wait;
Time=3.0

;ENDFOLD
WAIT SEC 3.0
;ENDFOLD

;FOLD LIN via457 Vel=0.01 m/s Lvia457 Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0]
;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=via457;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataName=Lvia457;
Kuka.VelocityPath=0.01; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= LLvia457
FDAT_ACT= Fvia457
BAS(#CP_PARAMS,0.01)
SET_CD_PARAMS(0)
LIN Xvia457
;ENDFOLD

;FOLD PTP via164 Vel=10 % Pvia164 Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0]
;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=via164;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataPtpName=Pvia164;

```

```

Kuka.VelocityPtp=10;                                Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPvia164
FDAT_ACT= Fvia164
BAS(#PTP_PARAMS,10)
SET_CD_PARAMS(0)
PTP Xvia164
;ENDFOLD

;FOLD PTP HOME_MONTAJE Vel=10 % PHOME_MONTAJE Tool[3]:PINZA_CERRADA
Base[0] ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                                Kuka.PointName=HOME_MONTAJE;
Kuka.BlendingEnabled=False;                                Kuka.MoveDataPtpName=PHOME_MONTAJE;
Kuka.VelocityPtp=10;                                Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPHOME_MONTAJE
FDAT_ACT= FHOME_MONTAJE
BAS(#PTP_PARAMS,10)
SET_CD_PARAMS(0)
PTP XHOME_MONTAJE
;ENDFOLD

;#START_TRAILER

END

```

6.1.21 Pick Tapa Exterior Pos5

```
&COMMENT
```

```

DEF  PICK_TAPA_EXT_POS5()

;FOLD INI;{%PE}

;FOLD BASISTECH INI

  GLOBAL INTERRUPT DECL 3 WHEN $STOPMESS==TRUE DO IR_STOPM ( )

  INTERRUPT ON 3

  BAS (#INITMOV,0 )

;ENDFOLD (BASISTECH INI)

;FOLD USER INI

  ;Make your modifications here


;ENDFOLD (USER INI)

;ENDFOLD (INI)

;*****

;*

;*          Default src Template for Kuka-Krc
;*          Created 14/08/2007 by Siemens PLM
;*

;* Study          : ALCANCE_ROBOT_MESA
;* Program        : PICK_TAPA_EXT_POS5
;* Generation Date : 09/06/2021 at 12:15:57
;* Robot          : kr3_r540
;* User           : Alumno
;* Tecnomatix Software : Process Simulate Disconnected 16.0.1
;* Olp            : Kuka-Krc 4.26
;*

;*****

;#END_HEADER


;FOLD PTP via3 Vel=10 % Pvia3 Tool[1]:HOME Base[0] ;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params  IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                                Kuka.PointName=via3;
Kuka.BlendingEnabled=False;                               Kuka.MoveDataPtpName=Pvia3;

```

```

Kuka.VelocityPtp=10;                                Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPvia3
FDAT_ACT= Fvia3
BAS(#PTP_PARAMS,10)
SET_CD_PARAMS(0)
PTP Xvia3
;ENDFOLD

;FOLD PTP via164 Vel=10 % Pvia164 Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0]
;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                                Kuka.PointName=vial64;
Kuka.BlendingEnabled=False;                                Kuka.MoveDataPtpName=Pvia164;
Kuka.VelocityPtp=10;                                Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPvia164
FDAT_ACT= Fvia164
BAS(#PTP_PARAMS,10)
SET_CD_PARAMS(0)
PTP Xvia164
;ENDFOLD

;FOLD PTP via557 Vel=10 % Pvia557 Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0]
;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                                Kuka.PointName=via557;
Kuka.BlendingEnabled=False;                                Kuka.MoveDataPtpName=Pvia557;
Kuka.VelocityPtp=10;                                Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPvia557

```

```

FDAT_ACT= Fvia557

BAS(#PTP_PARAMS,10)

SET_CD_PARAMS(0)

PTP Xvia557

;ENDFOLD

;FOLD LIN pick_exterior_pos5 Vel=0.01 m/s Lpick_exterior_pos5
Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0] ;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=pick_exterior_pos5;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataName=Lpick_exterior_pos5;
Kuka.VelocityPath=0.01; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= Lpick_exterior_pos5
FDAT_ACT= Fpick_exterior_pos5
BAS(#CP_PARAMS,0.01)
SET_CD_PARAMS(0)
LIN Xpick_exterior_pos5

;ENDFOLD

$OUT[2]=TRUE

;FOLD WAIT Time= 3.0 sec ;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.logics.wait;
Time=3.0

;ENDFOLD

WAIT SEC 3.0

;ENDFOLD

;FOLD LIN via557 Vel=0.01 m/s Lvia557 Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0]
;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=via557;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataName=Lvia557;
Kuka.VelocityPath=0.01; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

```

```

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= LLvia557

FDAT_ACT= Fvia557

BAS(#CP_PARAMS,0.01)

SET_CD_PARAMS(0)

LIN Xvia557

;ENDFOLD

;FOLD PTP via164 Vel=10 % Pvial64 Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0]
;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=vial64;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataPtpName=Pvial64;
Kuka.VelocityPtp=10; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPvial64

FDAT_ACT= Fvia164

BAS(#PTP_PARAMS,10)

SET_CD_PARAMS(0)

PTP Xvial64

;ENDFOLD

;FOLD PTP HOME_MONTAJE Vel=10 % PHOME_MONTAJE Tool[3]:PINZA_CERRADA
Base[0] ;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=HOME_MONTAJE;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataPtpName=PHOME_MONTAJE;
Kuka.VelocityPtp=10; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPHOME_MONTAJE

FDAT_ACT= FHOME_MONTAJE

```

```

BAS (#PTP_PARAMS,10)

SET_CD_PARAMS(0)

PTP XHOME_MONTAJE

;ENDFOLD

```

```

;#START_TRAILER

```

```

END

```

6.1.22 Pick Tapa Exterior Pos6

```

&COMMENT

DEF  PICK_TAPA_EXT_POS6()

;FOLD INI;{%PE}

;FOLD BASISTECH INI

  GLOBAL INTERRUPT DECL 3 WHEN $STOPMESS==TRUE DO IR_STOPM ( )

  INTERRUPT ON 3

  BAS (#INITMOV,0 )

;ENDFOLD (BASISTECH INI)

;FOLD USER INI

  ;Make your modifications here

;ENDFOLD (USER INI)

;ENDFOLD (INI)

;*****

;*

;*          Default src Template for Kuka-Krc

;*          Created 14/08/2007 by Siemens PLM

;*

;* Study                : ALCANCE_ROBOT_MESA

;* Program              : PICK_TAPA_EXT_POS6

;* Generation Date      : 09/06/2021 at 12:15:57

;* Robot                : kr3_r540

;* User                 : Alumno

```

```

;* Tecnomatix Software : Process Simulate Disconnected 16.0.1
;* Olp                  : Kuka-Krc 4.26
;*
;*****
;#END_HEADER

;FOLD PTP via3 Vel=10 % Pvia3 Tool[1]:HOME Base[0] ;%{PE}
;FOLD Parameters ;%{h}
;Params   IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                                     Kuka.PointName=via3;
Kuka.BlendingEnabled=False;                                  Kuka.MoveDataPtpName=Pvia3;
Kuka.VelocityPtp=10;                                         Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPvia3
FDAT_ACT= Fvia3
BAS(#PTP_PARAMS,10)
SET_CD_PARAMS(0)
PTP Xvia3
;ENDFOLD

;FOLD PTP via164 Vel=10 % Pvia164 Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0]
;%{PE}
;FOLD Parameters ;%{h}
;Params   IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                                     Kuka.PointName=via164;
Kuka.BlendingEnabled=False;                                  Kuka.MoveDataPtpName=Pvia164;
Kuka.VelocityPtp=10;                                         Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPvia164
FDAT_ACT= Fvia164
BAS(#PTP_PARAMS,10)
SET_CD_PARAMS(0)

```

```

PTP Xvia164

;ENDFOLD

;FOLD PTP via657 Vel=10 % Pvia657 Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0]
;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=via657;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataPtpName=Pvia657;
Kuka.VelocityPtp=10; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPvia657

FDAT_ACT= Fvia657

BAS(#PTP_PARAMS,10)

SET_CD_PARAMS(0)

PTP Xvia657

;ENDFOLD

;FOLD LIN pick_exterior_pos6 Vel=0.01 m/s Lpick_exterior_pos6
Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0] ;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=pick_exterior_pos6;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataName=Lpick_exterior_pos6;
Kuka.VelocityPath=0.01; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= LLpick_exterior_pos6

FDAT_ACT= Fpick_exterior_pos6

BAS(#CP_PARAMS,0.01)

SET_CD_PARAMS(0)

LIN Xpick_exterior_pos6

;ENDFOLD

$OUT[2]=TRUE

;FOLD WAIT Time= 3.0 sec ;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

```

```

;Params    IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.logics.wait;
Time=3.0

;ENDFOLD

WAIT SEC 3.0

;ENDFOLD

;FOLD LIN via657 Vel=0.01 m/s Lvia657 Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0]
;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params    IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                      Kuka.PointName=via657;
Kuka.BlendingEnabled=False;                     Kuka.MoveDataName=Lvia657;
Kuka.VelocityPath=0.01;                         Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= LLvia657

FDAT_ACT= Fvia657

BAS(#CP_PARAMS,0.01)

SET_CD_PARAMS(0)

LIN Xvia657

;ENDFOLD

;FOLD PTP via164 Vel=10 % Pvia164 Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0]
;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params    IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                      Kuka.PointName=vial64;
Kuka.BlendingEnabled=False;                     Kuka.MoveDataPtpName=Pvia164;
Kuka.VelocityPtp=10;                           Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPvia164

FDAT_ACT= Fvia164

BAS(#PTP_PARAMS,10)

SET_CD_PARAMS(0)

PTP Xvia164

;ENDFOLD

```

```
;FOLD PTP HOME_MONTAJE Vel=10 % PHOME_MONTAJE Tool[3]:PINZA_CERRADA
Base[0] ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=HOME_MONTAJE;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataPtpName=PHOME_MONTAJE;
Kuka.VelocityPtp=10; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPHOME_MONTAJE
FDAT_ACT= FHOME_MONTAJE
BAS (#PTP_PARAMS,10)
SET_CD_PARAMS(0)
PTP XHOME_MONTAJE
;ENDFOLD

;#START_TRAILER

END
```

6.1.23 Place Rodamiento Pos1

```
&COMMENT

DEF PLACE_RODA_POS1()

;FOLD INI;%{PE}

;FOLD BASISTECH INI

GLOBAL INTERRUPT DECL 3 WHEN $STOPMESS==TRUE DO IR_STOPM ( )

INTERRUPT ON 3

BAS (#INITMOV,0 )

;ENDFOLD (BASISTECH INI)

;FOLD USER INI

;Make your modifications here

;ENDFOLD (USER INI)
```

```

;ENDFOLD (INI)

;*****

;*

;*          Default src Template for Kuka-Krc
;*          Created 14/08/2007 by Siemens PLM
;*

;* Study          : ALCANCE_ROBOT_MESA
;* Program        : PLACE_RODA_POS1
;* Generation Date : 09/06/2021 at 12:15:55
;* Robot          : kr3_r540
;* User           : Alumno
;* Tecnomatix Software : Process Simulate Disconnected 16.0.1
;* Olp            : Kuka-Krc 4.26
;*

;*****

;#END_HEADER


;FOLD PTP HOME_MONTAJE Vel=10 % PHOME_MONTAJE Tool[3]:PINZA_CERRADA
Base[0] ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params  IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                                Kuka.PointName=HOME_MONTAJE;
Kuka.BlendingEnabled=False;                               Kuka.MoveDataPtpName=PHOME_MONTAJE;
Kuka.VelocityPtp=10;                                     Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPHOME_MONTAJE

FDAT_ACT= FHOME_MONTAJE

BAS(#PTP_PARAMS,10)

SET_CD_PARAMS(0)

PTP XHOME_MONTAJE

;ENDFOLD

```

```
;FOLD PTP via152_aprox Vel=10 % Pvia152_aprox Tool[3]:PINZA_CERRADA
Base[0] ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=via152_aprox;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataPtpName=Pvia152_aprox;
Kuka.VelocityPtp=10; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPvia152_aprox
FDAT_ACT= Fvia152_aprox
BAS(#PTP_PARAMS,10)
SET_CD_PARAMS(0)
PTP Xvia152_aprox
;ENDFOLD

;FOLD LIN place_roda_pos1 Vel=0.01 m/s Lplace_roda_pos1
Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0] ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=place_roda_pos1;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataName=Lplace_roda_pos1;
Kuka.VelocityPath=0.01; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= LLplace_roda_pos1
FDAT_ACT= Fplace_roda_pos1
BAS(#CP_PARAMS,0.01)
SET_CD_PARAMS(0)
LIN Xplace_roda_pos1
;ENDFOLD

$OUT[2]=FALSE

;FOLD WAIT Time= 3.0 sec ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.logics.wait;
Time=3.0
```

```

;ENDFOLD

WAIT SEC 3.0

;ENDFOLD

;FOLD      LIN      via152_exit      Vel=0.01      m/s      Lvia152_exit
Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0] ;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params   IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                      Kuka.PointName=via152_exit;
Kuka.BlendingEnabled=False;                    Kuka.MoveDataName=Lvia152_exit;
Kuka.VelocityPath=0.01;                        Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= LLvia152_exit
FDAT_ACT= Fvia152_exit
BAS(#CP_PARAMS,0.01)
SET_CD_PARAMS(0)
LIN Xvia152_exit

;ENDFOLD

;FOLD PTP HOME_MONTAJE Vel=10 % PHOME_MONTAJE Tool[3]:PINZA_CERRADA
Base[0] ;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params   IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                      Kuka.PointName=HOME_MONTAJE;
Kuka.BlendingEnabled=False;                    Kuka.MoveDataPtpName=PHOME_MONTAJE;
Kuka.VelocityPtp=10;                          Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPHOME_MONTAJE
FDAT_ACT= FHOME_MONTAJE
BAS(#PTP_PARAMS,10)
SET_CD_PARAMS(0)
PTP XHOME_MONTAJE

;ENDFOLD

;FOLD PTP via3 Vel=10 % Pvia3 Tool[1]:HOME Base[0] ;{%PE}

```

```

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params  IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                                Kuka.PointName=via3;
Kuka.BlendingEnabled=False;                                Kuka.MoveDataPtpName=Pvia3;
Kuka.VelocityPtp=10;                                    Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPvia3

FDAT_ACT= Fvia3

BAS(#PTP_PARAMS,10)

SET_CD_PARAMS(0)

PTP Xvia3

;ENDFOLD


;#START_TRAILER


END

```

6.1.24 Place Rodamiento Pos2

```

&COMMENT

DEF  PLACE_RODA_POS2()

;FOLD INI;%{PE}

;FOLD BASISTECH INI

  GLOBAL INTERRUPT DECL 3 WHEN $STOPMESS==TRUE DO IR_STOPM ( )

  INTERRUPT ON 3

  BAS (#INITMOV,0 )

;ENDFOLD (BASISTECH INI)

;FOLD USER INI

  ;Make your modifications here

;ENDFOLD (USER INI)

;ENDFOLD (INI)

```

```

;*****
;*
;*          Default src Template for Kuka-Krc
;*          Created 14/08/2007 by Siemens PLM
;*
;* Study                : ALCANCE_ROBOT_MESA
;* Program              : PLACE_RODA_POS2
;* Generation Date      : 09/06/2021 at 12:15:55
;* Robot                : kr3_r540
;* User                 : Alumno
;* Tecnomatix Software  : Process Simulate Disconnected 16.0.1
;* Olp                  : Kuka-Krc 4.26
;*
;*****
;#END_HEADER

;FOLD PTP HOME_MONTAJE Vel=10 % PHOME_MONTAJE Tool[3]:PINZA_CERRADA
Base[0] ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params  IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                               Kuka.PointName=HOME_MONTAJE;
Kuka.BlendingEnabled=False;                             Kuka.MoveDataPtpName=PHOME_MONTAJE;
Kuka.VelocityPtp=10;                                    Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPHOME_MONTAJE
FDAT_ACT= FHOME_MONTAJE
BAS (#PTP_PARAMS,10)
SET_CD_PARAMS(0)
PTP XHOME_MONTAJE

;ENDFOLD

;FOLD LIN via252 Vel=0.01 m/s Lvia252 Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0]
;%{PE}

```

```

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=via252;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataName=Lvia252;
Kuka.VelocityPath=0.01; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= LLvia252

FDAT_ACT= Fvia252

BAS(#CP_PARAMS,0.01)

SET_CD_PARAMS(0)

LIN Xvia252

;ENDFOLD

;FOLD LIN place_roda_pos2 Vel=0.01 m/s Lplace_roda_pos2
Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0] ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=place_roda_pos2;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataName=Lplace_roda_pos2;
Kuka.VelocityPath=0.01; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= LLplace_roda_pos2

FDAT_ACT= Fplace_roda_pos2

BAS(#CP_PARAMS,0.01)

SET_CD_PARAMS(0)

LIN Xplace_roda_pos2

;ENDFOLD

$OUT[2]=FALSE

;FOLD WAIT Time= 3.0 sec ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.logics.wait;
Time=3.0

;ENDFOLD

WAIT SEC 3.0

```

```

;ENDFOLD

;FOLD LIN via252 Vel=0.01 m/s Lvia252 Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0]
;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=via252;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataName=Lvia252;
Kuka.VelocityPath=0.01; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= LLvia252
FDAT_ACT= Fvia252
BAS(#CP_PARAMS,0.01)
SET_CD_PARAMS(0)
LIN Xvia252

;ENDFOLD

;FOLD PTP HOME_MONTAJE Vel=10 % PHOME_MONTAJE Tool[3]:PINZA_CERRADA
Base[0] ;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=HOME_MONTAJE;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataPtpName=PHOME_MONTAJE;
Kuka.VelocityPtp=10; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPHOME_MONTAJE
FDAT_ACT= FHOME_MONTAJE
BAS(#PTP_PARAMS,10)
SET_CD_PARAMS(0)
PTP XHOME_MONTAJE

;ENDFOLD

;FOLD PTP via3 Vel=10 % Pvia3 Tool[1]:HOME Base[0] ;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=via3;

```

```
Kuka.BlendingEnabled=False;
Kuka.VelocityPtp=10;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPvia3
FDAT_ACT= Fvia3
BAS (#PTP_PARAMS,10)
SET_CD_PARAMS(0)
PTP Xvia3
;ENDFOLD

;#START_TRAILER

END
```

6.1.25 Place Rodamiento Pos3

```
&COMMENT

DEF PLACE_RODA_POS3()

;FOLD INI;{%PE}

;FOLD BASISTECH INI

GLOBAL INTERRUPT DECL 3 WHEN $STOPMESS==TRUE DO IR_STOPM ( )

INTERRUPT ON 3

BAS (#INITMOV,0 )

;ENDFOLD (BASISTECH INI)

;FOLD USER INI

;Make your modifications here

;ENDFOLD (USER INI)

;ENDFOLD (INI)

;*****

;*

;* Default src Template for Kuka-Krc
```

```

;*          Created 14/08/2007 by Siemens PLM
;*
;* Study          : ALCANCE_ROBOT_MESA
;* Program        : PLACE_RODA_POS3
;* Generation Date : 09/06/2021 at 12:15:55
;* Robot          : kr3_r540
;* User           : Alumno
;* Tecnomatix Software : Process Simulate Disconnected 16.0.1
;* Olp            : Kuka-Krc 4.26
;*
;*****
;#END_HEADER

;FOLD PTP HOME_MONTAJE Vel=10 % PHOME_MONTAJE Tool[3]:PINZA_CERRADA
Base[0] ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                               Kuka.PointName=HOME_MONTAJE;
Kuka.BlendingEnabled=False;                             Kuka.MoveDataPtpName=PHOME_MONTAJE;
Kuka.VelocityPtp=10;                                   Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPHOME_MONTAJE
FDAT_ACT= FHOME_MONTAJE
BAS (#PTP_PARAMS,10)
SET_CD_PARAMS (0)
PTP XHOME_MONTAJE

;ENDFOLD

;FOLD LIN via352 Vel=0.01 m/s Lvia352 Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0]
;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                               Kuka.PointName=via352;
Kuka.BlendingEnabled=False;                             Kuka.MoveDataName=Lvia352;

```

```

Kuka.VelocityPath=0.01;                                Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= LLvia352
FDAT_ACT= Fvia352
BAS(#CP_PARAMS,0.01)
SET_CD_PARAMS(0)
LIN Xvia352
;ENDFOLD

;FOLD LIN place_roda_pos3 Vel=0.01 m/s Lplace_roda_pos3
Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0] ;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                                Kuka.PointName=place_roda_pos3;
Kuka.BlendingEnabled=False;                                Kuka.MoveDataName=Lplace_roda_pos3;
Kuka.VelocityPath=0.01;                                Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= LLplace_roda_pos3
FDAT_ACT= Fplace_roda_pos3
BAS(#CP_PARAMS,0.01)
SET_CD_PARAMS(0)
LIN Xplace_roda_pos3
;ENDFOLD

$OUT[2]=FALSE

;FOLD WAIT Time= 3.0 sec ;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.logics.wait;
Time=3.0

;ENDFOLD

WAIT SEC 3.0

;ENDFOLD

;FOLD LIN via352 Vel=0.01 m/s Lvia352 Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0]
;{%PE}

```

```

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params   IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                      Kuka.PointName=via352;
Kuka.BlendingEnabled=False;                    Kuka.MoveDataName=Lvia352;
Kuka.VelocityPath=0.01;                       Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= Lvia352
FDAT_ACT= Fvia352
BAS(#CP_PARAMS,0.01)
SET_CD_PARAMS(0)
LIN Xvia352
;ENDFOLD

;FOLD PTP HOME_MONTAJE Vel=10 % PHOME_MONTAJE Tool[3]:PINZA_CERRADA
Base[0] ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params   IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                      Kuka.PointName=HOME_MONTAJE;
Kuka.BlendingEnabled=False;                    Kuka.MoveDataPtpName=PHOME_MONTAJE;
Kuka.VelocityPtp=10;                          Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPHOME_MONTAJE
FDAT_ACT= FHOME_MONTAJE
BAS(#PTP_PARAMS,10)
SET_CD_PARAMS(0)
PTP XHOME_MONTAJE
;ENDFOLD

;FOLD PTP via3 Vel=10 % Pvia3 Tool[1]:HOME Base[0] ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params   IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                      Kuka.PointName=via3;
Kuka.BlendingEnabled=False;                    Kuka.MoveDataPtpName=Pvia3;
Kuka.VelocityPtp=10;                          Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

```

```

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPvia3

FDAT_ACT= Fvia3

BAS(#PTP_PARAMS,10)

SET_CD_PARAMS(0)

PTP Xvia3

;ENDFOLD

```

```

;#START_TRAILER

```

```

END

```

6.1.26 Place Rodamiento Pos4

```

&COMMENT

DEF  PLACE_RODA_POS4()

;FOLD INI;{%PE}

    ;FOLD BASISTECH INI

        GLOBAL INTERRUPT DECL 3 WHEN $STOPMESS==TRUE DO IR_STOPM ( )

        INTERRUPT ON 3

        BAS (#INITMOV,0 )

    ;ENDFOLD (BASISTECH INI)

;FOLD USER INI

    ;Make your modifications here


;ENDFOLD (USER INI)

;ENDFOLD (INI)

;*****

;*

;*          Default src Template for Kuka-Krc

;*          Created 14/08/2007 by Siemens PLM

;*

```

```

;* Study                      : ALCANCE_ROBOT_MESA
;* Program                    : PLACE_RODA_POS4
;* Generation Date            : 09/06/2021 at 12:15:55
;* Robot                      : kr3_r540
;* User                       : Alumno
;* Tecnomatix Software        : Process Simulate Disconnected 16.0.1
;* Olp                        : Kuka-Krc 4.26
;*
;*****

;#END_HEADER

;FOLD PTP HOME_MONTAJE Vel=10 % PHOME_MONTAJE Tool[3]:PINZA_CERRADA
Base[0] ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=HOME_MONTAJE;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataPtpName=PHOME_MONTAJE;
Kuka.VelocityPtp=10; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPHOME_MONTAJE
FDAT_ACT= FHOME_MONTAJE
BAS(#PTP_PARAMS,10)
SET_CD_PARAMS(0)
PTP XHOME_MONTAJE
;ENDFOLD

;FOLD LIN via452 Vel=0.01 m/s Lvia452 Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0]
;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=via452;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataName=Lvia452;
Kuka.VelocityPath=0.01; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

```

```

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= Llvia452
FDAT_ACT= Fvia452
BAS(#CP_PARAMS,0.01)
SET_CD_PARAMS(0)
LIN Xvia452
;ENDFOLD

;FOLD LIN place_roda_pos4 Vel=0.01 m/s Lplace_roda_pos4
Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0] ;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=place_roda_pos4;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataName=Lplace_roda_pos4;
Kuka.VelocityPath=0.01; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= LLplace_roda_pos4
FDAT_ACT= Fplace_roda_pos4
BAS(#CP_PARAMS,0.01)
SET_CD_PARAMS(0)
LIN Xplace_roda_pos4
;ENDFOLD

$OUT[2]=FALSE

;FOLD WAIT Time= 3.0 sec ;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.logics.wait;
Time=3.0

;ENDFOLD

WAIT SEC 3.0

;ENDFOLD

;FOLD LIN via452 Vel=0.01 m/s Lvia452 Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0]
;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

```

```

;Params   IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                                Kuka.PointName=via452;
Kuka.BlendingEnabled=False;                              Kuka.MoveDataName=Lvia452;
Kuka.VelocityPath=0.01;                                  Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= LLvia452

FDAT_ACT= Fvia452

BAS(#CP_PARAMS,0.01)

SET_CD_PARAMS(0)

LIN Xvia452

;ENDFOLD

;FOLD PTP HOME_MONTAJE Vel=10 % PHOME_MONTAJE Tool[3]:PINZA_CERRADA
Base[0] ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params   IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                                Kuka.PointName=HOME_MONTAJE;
Kuka.BlendingEnabled=False;                              Kuka.MoveDataPtpName=PHOME_MONTAJE;
Kuka.VelocityPtp=10;                                    Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPHOME_MONTAJE

FDAT_ACT= FHOME_MONTAJE

BAS(#PTP_PARAMS,10)

SET_CD_PARAMS(0)

PTP XHOME_MONTAJE

;ENDFOLD

;FOLD PTP via3 Vel=10 % Pvia3 Tool[1]:HOME Base[0] ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params   IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                                Kuka.PointName=via3;
Kuka.BlendingEnabled=False;                              Kuka.MoveDataPtpName=Pvia3;
Kuka.VelocityPtp=10;                                    Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

```

```

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPvia3

FDAT_ACT= Fvia3

BAS(#PTP_PARAMS,10)

SET_CD_PARAMS(0)

PTP Xvia3

;ENDFOLD

```

```

;#START_TRAILER

```

```

END

```

6.1.27 Place Rodamiento Pos5

```

&COMMENT

DEF PLACE_RODA_POS5()

;FOLD INI;%{PE}

;FOLD BASISTECH INI

GLOBAL INTERRUPT DECL 3 WHEN $STOPMESS==TRUE DO IR_STOPM ( )

INTERRUPT ON 3

BAS (#INITMOV,0 )

;ENDFOLD (BASISTECH INI)

;FOLD USER INI

;Make your modifications here

;ENDFOLD (USER INI)

;ENDFOLD (INI)

;*****

;*

;*          Default src Template for Kuka-Krc
;*          Created 14/08/2007 by Siemens PLM
;*

;* Study          : ALCANCE_ROBOT_MESA

```

```

;* Program                : PLACE_RODA_POS5
;* Generation Date        : 09/06/2021 at 12:15:55
;* Robot                  : kr3_r540
;* User                   : Alumno
;* Tecnomatix Software    : Process Simulate Disconnected 16.0.1
;* Olp                    : Kuka-Krc 4.26
;*
;*****
;#END_HEADER

;FOLD PTP HOME_MONTAJE Vel=10 % PHOME_MONTAJE Tool[3]:PINZA_CERRADA
Base[0] ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params  IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                                Kuka.PointName=HOME_MONTAJE;
Kuka.BlendingEnabled=False;                              Kuka.MoveDataPtpName=PHOME_MONTAJE;
Kuka.VelocityPtp=10;                                    Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPHOME_MONTAJE
FDAT_ACT= FHOME_MONTAJE
BAS(#PTP_PARAMS,10)
SET_CD_PARAMS(0)
PTP XHOME_MONTAJE
;ENDFOLD

;FOLD LIN via552 Vel=0.01 m/s Lvia552 Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0]
;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params  IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                                Kuka.PointName=via552;
Kuka.BlendingEnabled=False;                              Kuka.MoveDataName=Lvia552;
Kuka.VelocityPath=0.01;                                  Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

```

```

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= LLvia552

FDAT_ACT= Fvia552

BAS(#CP_PARAMS,0.01)

SET_CD_PARAMS(0)

LIN Xvia552

;ENDFOLD

;FOLD LIN place_roda_pos5 Vel=0.01 m/s Lplace_roda_pos5
Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0] ;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=place_roda_pos5;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataName=Lplace_roda_pos5;
Kuka.VelocityPath=0.01; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= LLplace_roda_pos5

FDAT_ACT= Fplace_roda_pos5

BAS(#CP_PARAMS,0.01)

SET_CD_PARAMS(0)

LIN Xplace_roda_pos5

;ENDFOLD

$OUT[2]=FALSE

;FOLD WAIT Time= 3.0 sec ;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.logics.wait;
Time=3.0

;ENDFOLD

WAIT SEC 3.0

;ENDFOLD

;FOLD LIN via552 Vel=0.01 m/s Lvia552 Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0]
;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=via552;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataName=Lvia552;

```

```

Kuka.VelocityPath=0.01;                                Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= LLvia552
FDAT_ACT= Fvia552
BAS(#CP_PARAMS,0.01)
SET_CD_PARAMS(0)
LIN Xvia552
;ENDFOLD

;FOLD      LIN      HOME_MONTAJE      Vel=0.01      m/s      LHOME_MONTAJE
Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0] ;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                                Kuka.PointName=HOME_MONTAJE;
Kuka.BlendingEnabled=False;                                Kuka.MoveDataName=LHOME_MONTAJE;
Kuka.VelocityPath=0.01;                                Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= LLHOME_MONTAJE
FDAT_ACT= FHOME_MONTAJE
BAS(#CP_PARAMS,0.01)
SET_CD_PARAMS(0)
LIN XHOME_MONTAJE
;ENDFOLD

;FOLD PTP via3 Vel=10 % Pvia3 Tool[1]:HOME Base[0] ;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                                Kuka.PointName=via3;
Kuka.BlendingEnabled=False;                                Kuka.MoveDataPtpName=Pvia3;
Kuka.VelocityPtp=10;                                Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPvia3

```

```

FDAT_ACT= Fvia3
BAS(#PTP_PARAMS,10)
SET_CD_PARAMS(0)
PTP Xvia3
;ENDFOLD

```

```

;#START_TRAILER

```

```

END

```

6.1.28 Place Rodamiento Pos6

```

&COMMENT

DEF  PLACE_RODA_POS6()

;FOLD INI;{%PE}

;FOLD BASISTECH INI

  GLOBAL INTERRUPT DECL 3 WHEN $STOPMESS==TRUE DO IR_STOPM ( )

  INTERRUPT ON 3

  BAS (#INITMOV,0 )

;ENDFOLD (BASISTECH INI)

;FOLD USER INI

  ;Make your modifications here

;ENDFOLD (USER INI)

;ENDFOLD (INI)

;*****

;*

;*          Default src Template for Kuka-Krc

;*          Created 14/08/2007 by Siemens PLM

;*

;* Study                : ALCANCE_ROBOT_MESA

;* Program              : PLACE_RODA_POS6

;* Generation Date      : 09/06/2021 at 12:15:55

```

```

;* Robot                : kr3_r540
;* User                  : Alumno
;* Tecnomatix Software  : Process Simulate Disconnected 16.0.1
;* Olp                   : Kuka-Krc 4.26
;*
;*****
;#END_HEADER

;FOLD PTP HOME_MONTAJE Vel=10 % PHOME_MONTAJE Tool[3]:PINZA_CERRADA
Base[0] ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                               Kuka.PointName=HOME_MONTAJE;
Kuka.BlendingEnabled=False;                             Kuka.MoveDataPtpName=PHOME_MONTAJE;
Kuka.VelocityPtp=10;                                    Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPHOME_MONTAJE
FDAT_ACT= FHOME_MONTAJE
BAS (#PTP_PARAMS,10)
SET_CD_PARAMS(0)
PTP XHOME_MONTAJE
;ENDFOLD

;FOLD LIN via652 Vel=0.01 m/s Lvia652 Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0]
;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                               Kuka.PointName=via652;
Kuka.BlendingEnabled=False;                             Kuka.MoveDataName=Lvia652;
Kuka.VelocityPath=0.01;                                 Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= LLvia652

```

```

FDAT_ACT= Fvia652

BAS(#CP_PARAMS,0.01)

SET_CD_PARAMS(0)

LIN Xvia652

;ENDFOLD

;FOLD LIN place_roda_pos6 Vel=0.01 m/s Lplace_roda_pos6
Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0] ;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=place_roda_pos6;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataName=Lplace_roda_pos6;
Kuka.VelocityPath=0.01; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= LLplace_roda_pos6
FDAT_ACT= Fplace_roda_pos6
BAS(#CP_PARAMS,0.01)
SET_CD_PARAMS(0)
LIN Xplace_roda_pos6

;ENDFOLD

$OUT[2]=FALSE

;FOLD WAIT Time= 3.0 sec ;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.logics.wait;
Time=3.0

;ENDFOLD

WAIT SEC 3.0

;ENDFOLD

;FOLD LIN via652 Vel=0.01 m/s Lvia652 Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0]
;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=via652;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataName=Lvia652;
Kuka.VelocityPath=0.01; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

```

```

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= LLvia652

FDAT_ACT= Fvia652

BAS(#CP_PARAMS,0.01)

SET_CD_PARAMS(0)

LIN Xvia652

;ENDFOLD

;FOLD PTP HOME_MONTAJE Vel=10 % PHOME_MONTAJE Tool[3]:PINZA_CERRADA
Base[0] ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=HOME_MONTAJE;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataPtpName=PHOME_MONTAJE;
Kuka.VelocityPtp=10; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPHOME_MONTAJE

FDAT_ACT= FHOME_MONTAJE

BAS(#PTP_PARAMS,10)

SET_CD_PARAMS(0)

PTP XHOME_MONTAJE

;ENDFOLD

;FOLD PTP via3 Vel=10 % Pvia3 Tool[1]:HOME Base[0] ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=via3;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataPtpName=Pvia3;
Kuka.VelocityPtp=10; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPvia3

FDAT_ACT= Fvia3

BAS(#PTP_PARAMS,10)

```

```
SET_CD_PARAMS(0)

PTP Xvia3

;ENDFOLD
```

```
;#START_TRAILER
```

```
END
```

6.1.29 Place Bulon Pos1

```
&COMMENT

DEF  PLACE_BULON_POS1()

;FOLD INI;{%PE}

;FOLD BASISTECH INI

    GLOBAL INTERRUPT DECL 3 WHEN $STOPMESS==TRUE DO IR_STOPM ( )

    INTERRUPT ON 3

    BAS (#INITMOV,0 )

;ENDFOLD (BASISTECH INI)

;FOLD USER INI

    ;Make your modifications here


;ENDFOLD (USER INI)

;ENDFOLD (INI)

;*****

;*

;*          Default src Template for Kuka-Krc
;*          Created 14/08/2007 by Siemens PLM
;*

;* Study                : ALCANCE_ROBOT_MESA
;* Program               : PLACE_BULON_POS1
;* Generation Date      : 09/06/2021 at 12:15:55
;* Robot                : kr3_r540
;* User                 : Alumno
```

```

;* Tecnomatix Software : Process Simulate Disconnected 16.0.1
;* Olp                  : Kuka-Krc 4.26
;*
;*****
;#END_HEADER

;FOLD PTP HOME_MONTAJE Vel=10 % PHOME_MONTAJE Tool[3]:PINZA_CERRADA
Base[0] ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=HOME_MONTAJE;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataPtpName=PHOME_MONTAJE;
Kuka.VelocityPtp=10; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPHOME_MONTAJE
FDAT_ACT= FHOME_MONTAJE
BAS(#PTP_PARAMS,10)
SET_CD_PARAMS(0)
PTP XHOME_MONTAJE
;ENDFOLD

;FOLD PTP via162 Vel=10 % Pvia162 Tool[2]:PINZA_ABIERTA Base[0]
;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=via162;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataPtpName=Pvia162;
Kuka.VelocityPtp=10; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPvia162
FDAT_ACT= Fvia162
BAS(#PTP_PARAMS,10)

```

```

SET_CD_PARAMS(0)

PTP Xvia162

;ENDFOLD

;FOLD LIN via154 Vel=0.01 m/s Lvial54 Tool[2]:PINZA_ABIERTA Base[0]
;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=via154;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataName=Lvia154;
Kuka.VelocityPath=0.01; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= LLvia154

FDAT_ACT= Fvia154

BAS(#CP_PARAMS,0.01)

SET_CD_PARAMS(0)

LIN Xvia154

;ENDFOLD

;FOLD LIN place_bulon_pos1 Vel=0.01 m/s Lplace_bulon_pos1
Tool[2]:PINZA_ABIERTA Base[0] ;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=place_bulon_pos1;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataName=Lplace_bulon_pos1;
Kuka.VelocityPath=0.01; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= LLplace_bulon_pos1

FDAT_ACT= Fplace_bulon_pos1

BAS(#CP_PARAMS,0.01)

SET_CD_PARAMS(0)

LIN Xplace_bulon_pos1

;ENDFOLD

$OUT[1]=FALSE

;FOLD WAIT Time= 3.0 sec ;{%PE}

```

```

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params    IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.logics.wait;
Time=3.0

;ENDFOLD

WAIT SEC 3.0

;ENDFOLD

;FOLD LIN via154 Vel=0.01 m/s Lvia154 Tool[2]:PINZA_ABIERTA Base[0]
;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params    IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                      Kuka.PointName=via154;
Kuka.BlendingEnabled=False;                    Kuka.MoveDataName=Lvia154;
Kuka.VelocityPath=0.01;                      Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= LLvia154
FDAT_ACT= Fvia154
BAS (#CP_PARAMS,0.01)
SET_CD_PARAMS (0)
LIN Xvia154

;ENDFOLD

;FOLD PTP HOME_MONTAJE Vel=10 % PHOME_MONTAJE Tool[3]:PINZA_CERRADA
Base[0] ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params    IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                      Kuka.PointName=HOME_MONTAJE;
Kuka.BlendingEnabled=False;                    Kuka.MoveDataPtpName=PHOME_MONTAJE;
Kuka.VelocityPtp=10;                          Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPHOME_MONTAJE
FDAT_ACT= FHOME_MONTAJE
BAS (#PTP_PARAMS,10)
SET_CD_PARAMS (0)
PTP XHOME_MONTAJE

```

```

;ENDFOLD

;FOLD PTP via3 Vel=10 % Pvia3 Tool[1]:HOME Base[0] ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params   IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                                Kuka.PointName=via3;
Kuka.BlendingEnabled=False;                               Kuka.MoveDataPtpName=Pvia3;
Kuka.VelocityPtp=10;                                     Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPvia3
FDAT_ACT= Fvia3
BAS (#PTP_PARAMS,10)
SET_CD_PARAMS(0)
PTP Xvia3

;ENDFOLD

;#START_TRAILER

END

```

6.1.30 Place Bulon Pos2

```

&COMMENT

DEF   PLACE_BULON_POS2()

;FOLD INI;%{PE}

;FOLD BASISTECH INI

  GLOBAL INTERRUPT DECL 3 WHEN $STOPMESS==TRUE DO IR_STOPM ( )

  INTERRUPT ON 3

  BAS (#INITMOV,0 )

;ENDFOLD (BASISTECH INI)

;FOLD USER INI

  ;Make your modifications here

```

```

;ENDFOLD (USER INI)

;ENDFOLD (INI)

;*****

;*
;*
;*      Default src Template for Kuka-Krc
;*      Created 14/08/2007 by Siemens PLM
;*
;* Study                : ALCANCE_ROBOT_MESA
;* Program              : PLACE_BULON_POS2
;* Generation Date      : 09/06/2021 at 12:15:55
;* Robot                : kr3_r540
;* User                 : Alumno
;* Tecnomatix Software : Process Simulate Disconnected 16.0.1
;* Olp                  : Kuka-Krc 4.26
;*
;*****

;#END_HEADER

;FOLD PTP HOME_MONTAJE Vel=10 % PHOME_MONTAJE Tool[3]:PINZA_CERRADA
Base[0] ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params  IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                      Kuka.PointName=HOME_MONTAJE;
Kuka.BlendingEnabled=False;                    Kuka.MoveDataPtpName=PHOME_MONTAJE;
Kuka.VelocityPtp=10;                          Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPHOME_MONTAJE
FDAT_ACT= FHOME_MONTAJE
BAS (#PTP_PARAMS,10)
SET_CD_PARAMS (0)
PTP XHOME_MONTAJE

;ENDFOLD

```

```

;FOLD PTP via262 Vel=10 % Pvia262 Tool[2]:PINZA_ABIERTA Base[0]
;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=via262;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataPtpName=Pvia262;
Kuka.VelocityPtp=10; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPvia262

FDAT_ACT= Fvia262

BAS(#PTP_PARAMS,10)

SET_CD_PARAMS(0)

PTP Xvia262

;ENDFOLD

;FOLD LIN via254 Vel=0.01 m/s Lvia254 Tool[2]:PINZA_ABIERTA Base[0]
;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=via254;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataName=Lvia254;
Kuka.VelocityPath=0.01; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= LLvia254

FDAT_ACT= Fvia254

BAS(#CP_PARAMS,0.01)

SET_CD_PARAMS(0)

LIN Xvia254

;ENDFOLD

;FOLD LIN place_bulon_pos2 Vel=0.01 m/s Lplace_bulon_pos2
Tool[2]:PINZA_ABIERTA Base[0] ;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=place_bulon_pos2;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataName=Lplace_bulon_pos2;

```

```

Kuka.VelocityPath=0.01;                                Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= LLplace_bulon_pos2
FDAT_ACT= Fplace_bulon_pos2
BAS(#CP_PARAMS,0.01)
SET_CD_PARAMS(0)
LIN Xplace_bulon_pos2
;ENDFOLD

$OUT[1]=FALSE

;FOLD WAIT Time= 3.0 sec ;%{PE}
;FOLD Parameters ;%{h}

;Params      IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.logics.wait;
Time=3.0

;ENDFOLD

WAIT SEC 3.0

;ENDFOLD

;FOLD LIN via254 Vel=0.01 m/s Lvia254 Tool[2]:PINZA_ABIERTA Base[0]
;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params      IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                                Kuka.PointName=via254;
Kuka.BlendingEnabled=False;                                Kuka.MoveDataName=Lvia254;
Kuka.VelocityPath=0.01;                                    Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= LLvia254
FDAT_ACT= Fvia254
BAS(#CP_PARAMS,0.01)
SET_CD_PARAMS(0)
LIN Xvia254
;ENDFOLD

;FOLD PTP HOME_MONTAJE Vel=10 % PHOME_MONTAJE Tool[3]:PINZA_CERRADA
Base[0] ;%{PE}

```

```

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params  IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                                Kuka.PointName=HOME_MONTAJE;
Kuka.BlendingEnabled=False;                              Kuka.MoveDataPtpName=PHOME_MONTAJE;
Kuka.VelocityPtp=10;                                    Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPHOME_MONTAJE
FDAT_ACT= FHOME_MONTAJE
BAS(#PTP_PARAMS,10)
SET_CD_PARAMS(0)
PTP XHOME_MONTAJE
;ENDFOLD

;FOLD PTP via3 Vel=10 % Pvia3 Tool[1]:HOME Base[0] ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params  IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                                Kuka.PointName=via3;
Kuka.BlendingEnabled=False;                              Kuka.MoveDataPtpName=Pvia3;
Kuka.VelocityPtp=10;                                    Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPvia3
FDAT_ACT= Fvia3
BAS(#PTP_PARAMS,10)
SET_CD_PARAMS(0)
PTP Xvia3
;ENDFOLD

;#START_TRAILER

END

```

6.1.31 Place Bulon Pos3

```

&COMMENT

DEF  PLACE_BULON_POS3()

;FOLD INI;{%PE}

;FOLD BASISTECH INI

    GLOBAL INTERRUPT DECL 3 WHEN $STOPMESS==TRUE DO IR_STOPM ( )

    INTERRUPT ON 3

    BAS (#INITMOV,0 )

;ENDFOLD (BASISTECH INI)

;FOLD USER INI

    ;Make your modifications here

;ENDFOLD (USER INI)

;ENDFOLD (INI)

;*****

;*

;*          Default src Template for Kuka-Krc
;*          Created 14/08/2007 by Siemens PLM
;*

;* Study                : ALCANCE_ROBOT_MESA
;* Program               : PLACE_BULON_POS3
;* Generation Date       : 09/06/2021 at 12:15:55
;* Robot                 : kr3_r540
;* User                  : Alumno
;* Tecnomatix Software   : Process Simulate Disconnected 16.0.1
;* Olp                   : Kuka-Krc 4.26
;*

;*****

;#END_HEADER

```

```

;FOLD PTP HOME_MONTAJE Vel=10 % PHOME_MONTAJE Tool[3]:PINZA_CERRADA
Base[0] ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=HOME_MONTAJE;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataPtpName=PHOME_MONTAJE;
Kuka.VelocityPtp=10; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPHOME_MONTAJE
FDAT_ACT= FHOME_MONTAJE
BAS(#PTP_PARAMS,10)
SET_CD_PARAMS(0)
PTP XHOME_MONTAJE
;ENDFOLD

;FOLD PTP via362 Vel=10 % Pvia362 Tool[2]:PINZA_ABIERTA Base[0]
;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=via362;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataPtpName=Pvia362;
Kuka.VelocityPtp=10; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPvia362
FDAT_ACT= Fvia362
BAS(#PTP_PARAMS,10)
SET_CD_PARAMS(0)
PTP Xvia362
;ENDFOLD

;FOLD PTP via354 Vel=10 % Pvia354 Tool[2]:PINZA_ABIERTA Base[0]
;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=via354;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataPtpName=Pvia354;

```

```

Kuka.VelocityPtp=10;                                Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPvia354
FDAT_ACT= Fvia354
BAS(#PTP_PARAMS,10)
SET_CD_PARAMS(0)
PTP Xvia354
;ENDFOLD

;FOLD    LIN    place_bulon_pos3    Vel=0.01    m/s    Lplace_bulon_pos3
Tool[2]:PINZA_ABIERTA Base[0] ;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params    IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                                Kuka.PointName=place_bulon_pos3;
Kuka.BlendingEnabled=False;                                Kuka.MoveDataName=Lplace_bulon_pos3;
Kuka.VelocityPath=0.01;                                Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= LLplace_bulon_pos3
FDAT_ACT= Fplace_bulon_pos3
BAS(#CP_PARAMS,0.01)
SET_CD_PARAMS(0)
LIN Xplace_bulon_pos3
;ENDFOLD

$OUT[1]=FALSE

;FOLD WAIT Time= 3.0 sec ;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params    IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.logics.wait;
Time=3.0

;ENDFOLD

WAIT SEC 3.0

;ENDFOLD

;FOLD LIN via354 Vel=0.01 m/s Lvia354 Tool[2]:PINZA_ABIERTA Base[0]
;{%PE}

```

```

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=via354;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataName=Lvia354;
Kuka.VelocityPath=0.01; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= LLvia354

FDAT_ACT= Fvia354

BAS(#CP_PARAMS,0.01)

SET_CD_PARAMS(0)

LIN Xvia354

;ENDFOLD

;FOLD PTP HOME_MONTAJE Vel=10 % PHOME_MONTAJE Tool[3]:PINZA_CERRADA
Base[0] ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=HOME_MONTAJE;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataPtpName=PHOME_MONTAJE;
Kuka.VelocityPtp=10; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPHOME_MONTAJE

FDAT_ACT= FHOME_MONTAJE

BAS(#PTP_PARAMS,10)

SET_CD_PARAMS(0)

PTP XHOME_MONTAJE

;ENDFOLD

;FOLD PTP via3 Vel=10 % Pvia3 Tool[1]:HOME Base[0] ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=via3;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataPtpName=Pvia3;
Kuka.VelocityPtp=10; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

```

```

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPvia3
FDAT_ACT= Fvia3
BAS(#PTP_PARAMS,10)
SET_CD_PARAMS(0)
PTP Xvia3
;ENDFOLD

```

```

;#START_TRAILER

```

```

END

```

6.1.32 Place Bulon Pos4

```

&COMMENT

DEF  PLACE_BULON_POS4()

;FOLD INI;{%PE}

;FOLD BASISTECH INI

  GLOBAL INTERRUPT DECL 3 WHEN $STOPMESS==TRUE DO IR_STOPM ( )

  INTERRUPT ON 3

  BAS (#INITMOV,0 )

;ENDFOLD (BASISTECH INI)

;FOLD USER INI

  ;Make your modifications here

;ENDFOLD (USER INI)

;ENDFOLD (INI)

;*****

;*

;*      Default src Template for Kuka-Krc
;*      Created 14/08/2007 by Siemens PLM
;*

;* Study      : ALCANCE_ROBOT_MESA

```

```

; * Program           : PLACE_BULON_POS4
; * Generation Date   : 09/06/2021 at 12:15:55
; * Robot             : kr3_r540
; * User              : Alumno
; * Tecnomatix Software : Process Simulate Disconnected 16.0.1
; * Olp               : Kuka-Krc 4.26
; *
; *****
; #END_HEADER

; FOLD PTP HOME_MONTAJE Vel=10 % PHOME_MONTAJE Tool[3]:PINZA_CERRADA
Base[0] ; % {PE}

; FOLD Parameters ; % {h}

; Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=HOME_MONTAJE;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataPtpName=PHOME_MONTAJE;
Kuka.VelocityPtp=10; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

; ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPHOME_MONTAJE
FDAT_ACT= FHOME_MONTAJE
BAS (#PTP_PARAMS, 10)
SET_CD_PARAMS (0)
PTP XHOME_MONTAJE

; ENDFOLD

; FOLD PTP via462 Vel=10 % Pvia462 Tool[2]:PINZA_ABIERTA Base[0]
; % {PE}

; FOLD Parameters ; % {h}

; Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=via462;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataPtpName=Pvia462;
Kuka.VelocityPtp=10; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

; ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

```

```

PDAT_ACT= PPvia462

FDAT_ACT= Fvia462

BAS(#PTP_PARAMS,10)

SET_CD_PARAMS(0)

PTP Xvia462

;ENDFOLD

;FOLD LIN via454 Vel=0.01 m/s Lvia454 Tool[2]:PINZA_ABIERTA Base[0]
;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=via454;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataName=Lvia454;
Kuka.VelocityPath=0.01; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= LLvia454

FDAT_ACT= Fvia454

BAS(#CP_PARAMS,0.01)

SET_CD_PARAMS(0)

LIN Xvia454

;ENDFOLD

;FOLD LIN place_bulon_pos4 Vel=0.01 m/s Lplace_bulon_pos4
Tool[2]:PINZA_ABIERTA Base[0] ;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=place_bulon_pos4;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataName=Lplace_bulon_pos4;
Kuka.VelocityPath=0.01; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= LLplace_bulon_pos4

FDAT_ACT= Fplace_bulon_pos4

BAS(#CP_PARAMS,0.01)

SET_CD_PARAMS(0)

```

```

LIN Xplace_bulon_pos4

;ENDFOLD

$OUT[1]=FALSE

;FOLD WAIT Time= 3.0 sec ;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params    IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.logics.wait;
Time=3.0

;ENDFOLD

WAIT SEC 3.0

;ENDFOLD

;FOLD LIN via454 Vel=0.01 m/s Lvia454 Tool[2]:PINZA_ABIERTA Base[0]
;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params    IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                                Kuka.PointName=via454;
Kuka.BlendingEnabled=False;                               Kuka.MoveDataName=Lvia454;
Kuka.VelocityPath=0.01;                                   Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= LLvia454

FDAT_ACT= Fvia454

BAS (#CP_PARAMS,0.01)

SET_CD_PARAMS (0)

LIN Xvia454

;ENDFOLD

;FOLD PTP HOME_MONTAJE Vel=10 % PHOME_MONTAJE Tool[3]:PINZA_CERRADA
Base[0] ;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params    IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                                Kuka.PointName=HOME_MONTAJE;
Kuka.BlendingEnabled=False;                               Kuka.MoveDataPtpName=PHOME_MONTAJE;
Kuka.VelocityPtp=10;                                     Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPHOME_MONTAJE

```

```

    FDAT_ACT= FHOME_MONTAJE
    BAS(#PTP_PARAMS,10)
    SET_CD_PARAMS(0)
    PTP XHOME_MONTAJE
;ENDFOLD

;FOLD PTP via3 Vel=10 % Pvia3 Tool[1]:HOME Base[0] ;%{PE}
;FOLD Parameters ;%{h}
;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=via3;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataPtpName=Pvia3;
Kuka.VelocityPtp=10; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP
;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE
PDAT_ACT= PPvia3
FDAT_ACT= Fvia3
BAS(#PTP_PARAMS,10)
SET_CD_PARAMS(0)
PTP Xvia3
;ENDFOLD

;#START_TRAILER

END

```

6.1.33 Place Bulon Pos5

```

&COMMENT

DEF PLACE_BULON_POS5()
;FOLD INI;%{PE}
;FOLD BASISTECH INI
    GLOBAL INTERRUPT DECL 3 WHEN $STOPMESS==TRUE DO IR_STOPM ( )
    INTERRUPT ON 3
    BAS (#INITMOV,0 )

```

```

;ENDFOLD (BASISTECH INI)

;FOLD USER INI

;Make your modifications here


;ENDFOLD (USER INI)

;ENDFOLD (INI)

;*****

;*

;*          Default src Template for Kuka-Krc
;*          Created 14/08/2007 by Siemens PLM
;*

;* Study          : ALCANCE_ROBOT_MESA
;* Program        : PLACE_BULON_POS5
;* Generation Date : 09/06/2021 at 12:15:55
;* Robot          : kr3_r540
;* User           : Alumno
;* Tecnomatix Software : Process Simulate Disconnected 16.0.1
;* Olp            : Kuka-Krc 4.26
;*

;*****

;#END_HEADER


;FOLD PTP HOME_MONTAJE Vel=10 % PHOME_MONTAJE Tool[3]:PINZA_CERRADA
Base[0] ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params  IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                      Kuka.PointName=HOME_MONTAJE;
Kuka.BlendingEnabled=False;                    Kuka.MoveDataPtpName=PHOME_MONTAJE;
Kuka.VelocityPtp=10;                          Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPHOME_MONTAJE

FDAT_ACT= FHOME_MONTAJE

```

```

BAS (#PTP_PARAMS,10)

SET_CD_PARAMS(0)

PTP XHOME_MONTAJE

;ENDFOLD

;FOLD PTP via562 Vel=10 % Pvia562 Tool[2]:PINZA_ABIERTA Base[0]
;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=via562;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataPtpName=Pvia562;
Kuka.VelocityPtp=10; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPvia562

FDAT_ACT= Fvia562

BAS (#PTP_PARAMS,10)

SET_CD_PARAMS(0)

PTP Xvia562

;ENDFOLD

;FOLD LIN via554 Vel=0.01 m/s Lvia554 Tool[2]:PINZA_ABIERTA Base[0]
;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=via554;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataName=Lvia554;
Kuka.VelocityPath=0.01; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= LLvia554

FDAT_ACT= Fvia554

BAS (#CP_PARAMS,0.01)

SET_CD_PARAMS(0)

LIN Xvia554

;ENDFOLD

```

```

;FOLD LIN place_bulon_pos5 Vel=0.01 m/s Lplace_bulon_pos5
Tool[2]:PINZA_ABIERTA Base[0] ;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=place_bulon_pos5;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataName=Lplace_bulon_pos5;
Kuka.VelocityPath=0.01; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= Lplace_bulon_pos5
FDAT_ACT= Fplace_bulon_pos5
BAS (#CP_PARAMS,0.01)
SET_CD_PARAMS(0)
LIN Xplace_bulon_pos5
;ENDFOLD

$OUT[1]=FALSE

;FOLD WAIT Time= 3.0 sec ;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.logics.wait;
Time=3.0

;ENDFOLD

WAIT SEC 3.0

;ENDFOLD

;FOLD LIN via554 Vel=0.01 m/s Lvia554 Tool[2]:PINZA_ABIERTA Base[0]
;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=via554;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataName=Lvia554;
Kuka.VelocityPath=0.01; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= LLvia554
FDAT_ACT= Fvia554
BAS (#CP_PARAMS,0.01)

```

```

SET_CD_PARAMS(0)

LIN Xvia554

;ENDFOLD

;FOLD PTP HOME_MONTAJE Vel=10 % PHOME_MONTAJE Tool[3]:PINZA_CERRADA
Base[0] ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=HOME_MONTAJE;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataPtpName=PHOME_MONTAJE;
Kuka.VelocityPtp=10; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPHOME_MONTAJE
FDAT_ACT= FHOME_MONTAJE
BAS(#PTP_PARAMS,10)
SET_CD_PARAMS(0)
PTP XHOME_MONTAJE

;ENDFOLD

;FOLD PTP via3 Vel=10 % Pvia3 Tool[1]:HOME Base[0] ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=via3;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataPtpName=Pvia3;
Kuka.VelocityPtp=10; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPvia3
FDAT_ACT= Fvia3
BAS(#PTP_PARAMS,10)
SET_CD_PARAMS(0)
PTP Xvia3

;ENDFOLD

```

```
;#START_TRAILER
```

```
END
```

6.1.34 Place Bulon Pos6

```
&COMMENT
```

```
DEF PLACE_BULON_POS6()
```

```
;FOLD INI;{%PE}
```

```
;FOLD BASISTECH INI
```

```
GLOBAL INTERRUPT DECL 3 WHEN $STOPMESS==TRUE DO IR_STOPM ( )
```

```
INTERRUPT ON 3
```

```
BAS (#INITMOV,0 )
```

```
;ENDFOLD (BASISTECH INI)
```

```
;FOLD USER INI
```

```
;Make your modifications here
```

```
;ENDFOLD (USER INI)
```

```
;ENDFOLD (INI)
```

```
;*****
```

```
;*
```

```
;* Default src Template for Kuka-Krc
```

```
;* Created 14/08/2007 by Siemens PLM
```

```
;*
```

```
;* Study : ALCANCE_ROBOT_MESA
```

```
;* Program : PLACE_BULON_POS6
```

```
;* Generation Date : 09/06/2021 at 12:15:55
```

```
;* Robot : kr3_r540
```

```
;* User : Alumno
```

```
;* Tecnomatix Software : Process Simulate Disconnected 16.0.1
```

```
;* Olp : Kuka-Krc 4.26
```

```
;*
```

```
;*****
```

```
;#END_HEADER
```

```

;FOLD PTP HOME_MONTAJE Vel=10 % PHOME_MONTAJE Tool[3]:PINZA_CERRADA
Base[0] ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=HOME_MONTAJE;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataPtpName=PHOME_MONTAJE;
Kuka.VelocityPtp=10; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPHOME_MONTAJE

FDAT_ACT= FHOME_MONTAJE

BAS(#PTP_PARAMS,10)

SET_CD_PARAMS(0)

PTP XHOME_MONTAJE

;ENDFOLD

;FOLD PTP via662 Vel=10 % Pvia662 Tool[2]:PINZA_ABIERTA Base[0]
;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=via662;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataPtpName=Pvia662;
Kuka.VelocityPtp=10; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPvia662

FDAT_ACT= Fvia662

BAS(#PTP_PARAMS,10)

SET_CD_PARAMS(0)

PTP Xvia662

;ENDFOLD

;FOLD LIN via654 Vel=0.01 m/s Lvia654 Tool[2]:PINZA_ABIERTA Base[0]
;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

```

```

;Params   IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                               Kuka.PointName=via654;
Kuka.BlendingEnabled=False;                             Kuka.MoveDataName=Lvia654;
Kuka.VelocityPath=0.01;                                 Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= Lvia654
FDAT_ACT= Fvia654
BAS (#CP_PARAMS,0.01)
SET_CD_PARAMS (0)
LIN Xvia654
;ENDFOLD

;FOLD   LIN   place_bulon_pos6   Vel=0.01   m/s   Lplace_bulon_pos6
Tool[2]:PINZA_ABIERTA Base[0] ;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params   IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                               Kuka.PointName=place_bulon_pos6;
Kuka.BlendingEnabled=False;                             Kuka.MoveDataName=Lplace_bulon_pos6;
Kuka.VelocityPath=0.01;                                 Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= Lplace_bulon_pos6
FDAT_ACT= Fplace_bulon_pos6
BAS (#CP_PARAMS,0.01)
SET_CD_PARAMS (0)
LIN Xplace_bulon_pos6
;ENDFOLD

$OUT[1]=FALSE

;FOLD WAIT Time= 3.0 sec ;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params   IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.logics.wait;
Time=3.0

;ENDFOLD

WAIT SEC 3.0

;ENDFOLD

```

```

;FOLD LIN via654 Vel=0.01 m/s Lvia654 Tool[2]:PINZA_ABIERTA Base[0]
;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=via654;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataName=Lvia654;
Kuka.VelocityPath=0.01; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= LLvia654

FDAT_ACT= Fvia654

BAS(#CP_PARAMS,0.01)

SET_CD_PARAMS(0)

LIN Xvia654

;ENDFOLD

;FOLD PTP HOME_MONTAJE Vel=10 % PHOME_MONTAJE Tool[3]:PINZA_CERRADA
Base[0] ;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=HOME_MONTAJE;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataPtpName=PHOME_MONTAJE;
Kuka.VelocityPtp=10; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPHOME_MONTAJE

FDAT_ACT= FHOME_MONTAJE

BAS(#PTP_PARAMS,10)

SET_CD_PARAMS(0)

PTP XHOME_MONTAJE

;ENDFOLD

;FOLD PTP via3 Vel=10 % Pvia3 Tool[1]:HOME Base[0] ;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=via3;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataPtpName=Pvia3;

```

```

Kuka.VelocityPtp=10;                                Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPvia3
FDAT_ACT= Fvia3
BAS(#PTP_PARAMS,10)
SET_CD_PARAMS(0)
PTP Xvia3
;ENDFOLD

;#START_TRAILER

END
  
```

6.1.35 Place Tapa interior Pos1

```

&COMMENT

DEF  PLACE_TAPA_INT_POS1()

;FOLD INI;{%PE}

;FOLD BASISTECH INI

  GLOBAL INTERRUPT DECL 3 WHEN $STOPMESS==TRUE DO IR_STOPM ( )

  INTERRUPT ON 3

  BAS (#INITMOV,0 )

;ENDFOLD (BASISTECH INI)

;FOLD USER INI

  ;Make your modifications here

;ENDFOLD (USER INI)

;ENDFOLD (INI)

;*****

;*

;*      Default src Template for Kuka-Krc

;*      Created 14/08/2007 by Siemens PLM
  
```

```

;*
;* Study                : ALCANCE_ROBOT_MESA
;* Program              : PLACE_TAPA_INT_POS1
;* Generation Date      : 09/06/2021 at 12:15:56
;* Robot                : kr3_r540
;* User                 : Alumno
;* Tecnomatix Software  : Process Simulate Disconnected 16.0.1
;* Olp                  : Kuka-Krc 4.26
;*
;*****
;#END_HEADER

;FOLD PTP HOME_MONTAJE Vel=10 % PHOME_MONTAJE Tool[3]:PINZA_CERRADA
Base[0] ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                               Kuka.PointName=HOME_MONTAJE;
Kuka.BlendingEnabled=False;                             Kuka.MoveDataPtpName=PHOME_MONTAJE;
Kuka.VelocityPtp=10;                                    Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPHOME_MONTAJE
FDAT_ACT= FHOME_MONTAJE
BAS(#PTP_PARAMS,10)
SET_CD_PARAMS(0)
PTP XHOME_MONTAJE
;ENDFOLD

;FOLD LIN via156_aprox Vel=0.01 m/s Lvial56_aprox
Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0] ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                               Kuka.PointName=via156_aprox;
Kuka.BlendingEnabled=False;                             Kuka.MoveDataName=Lvia156_aprox;

```

```

Kuka.VelocityPath=0.01;                                Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= LLvia156_aprox
FDAT_ACT= Fvia156_aprox
BAS(#CP_PARAMS,0.01)
SET_CD_PARAMS(0)
LIN Xvia156_aprox
;ENDFOLD

;FOLD LIN place_pequena_pos1 Vel=0.01 m/s Lplace_pequena_pos1
Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0] ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                                Kuka.PointName=place_pequena_pos1;
Kuka.BlendingEnabled=False;                                Kuka.MoveDataName=Lplace_pequena_pos1;
Kuka.VelocityPath=0.01;                                    Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= LLplace_pequena_pos1
FDAT_ACT= Fplace_pequena_pos1
BAS(#CP_PARAMS,0.01)
SET_CD_PARAMS(0)
LIN Xplace_pequena_pos1
;ENDFOLD

$OUT[2]=FALSE

;FOLD WAIT Time= 3.0 sec ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.logics.wait;
Time=3.0

;ENDFOLD

WAIT SEC 3.0

;ENDFOLD

;FOLD LIN via156exit Vel=0.01 m/s Lvia156exit Tool[3]:PINZA_CERRADA
Base[0] ;%{PE}

```

```

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params   IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                      Kuka.PointName=vial156exit;
Kuka.BlendingEnabled=False;                     Kuka.MoveDataName=Lvia156exit;
Kuka.VelocityPath=0.01;                         Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= LLvia156exit
FDAT_ACT= Fvia156exit
BAS(#CP_PARAMS,0.01)
SET_CD_PARAMS(0)
LIN Xvia156exit
;ENDFOLD

;FOLD PTP HOME_MONTAJE Vel=10 % PHOME_MONTAJE Tool[3]:PINZA_CERRADA
Base[0] ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params   IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                      Kuka.PointName=HOME_MONTAJE;
Kuka.BlendingEnabled=False;                     Kuka.MoveDataPtpName=PHOME_MONTAJE;
Kuka.VelocityPtp=10;                           Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPHOME_MONTAJE
FDAT_ACT= FHOME_MONTAJE
BAS(#PTP_PARAMS,10)
SET_CD_PARAMS(0)
PTP XHOME_MONTAJE
;ENDFOLD

;FOLD PTP via3 Vel=10 % Pvia3 Tool[1]:HOME Base[0] ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params   IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                      Kuka.PointName=via3;
Kuka.BlendingEnabled=False;                     Kuka.MoveDataPtpName=Pvia3;
Kuka.VelocityPtp=10;                           Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

```

```

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPvia3

FDAT_ACT= Fvia3

BAS (#PTP_PARAMS,10)

SET_CD_PARAMS(0)

PTP Xvia3

;ENDFOLD

```

```

;#START_TRAILER

```

```

END

```

6.1.36 Place Tapa interior Pos2

```

&COMMENT

DEF  PLACE_TAPA_INT_POS2()

;FOLD INI;{%PE}

;FOLD BASISTECH INI

  GLOBAL INTERRUPT DECL 3 WHEN $STOPMESS==TRUE DO IR_STOPM ( )

  INTERRUPT ON 3

  BAS (#INITMOV,0 )

;ENDFOLD (BASISTECH INI)

;FOLD USER INI

  ;Make your modifications here

;ENDFOLD (USER INI)

;ENDFOLD (INI)

;*****

;*

;*      Default src Template for Kuka-Krc

;*      Created 14/08/2007 by Siemens PLM

;*

```

```

;* Study                : ALCANCE_ROBOT_MESA
;* Program              : PLACE_TAPA_INT_POS2
;* Generation Date      : 09/06/2021 at 12:15:56
;* Robot                : kr3_r540
;* User                 : Alumno
;* Tecnomatix Software  : Process Simulate Disconnected 16.0.1
;* Olp                  : Kuka-Krc 4.26
;*
;*****
;#END_HEADER

;FOLD PTP HOME_MONTAJE Vel=10 % PHOME_MONTAJE Tool[3]:PINZA_CERRADA
Base[0] ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                               Kuka.PointName=HOME_MONTAJE;
Kuka.BlendingEnabled=False;                             Kuka.MoveDataPtpName=PHOME_MONTAJE;
Kuka.VelocityPtp=10;                                    Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPHOME_MONTAJE
FDAT_ACT= FHOME_MONTAJE
BAS(#PTP_PARAMS,10)
SET_CD_PARAMS(0)
PTP XHOME_MONTAJE
;ENDFOLD

;FOLD PTP via256 Vel=10 % Pvia256 Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0]
;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                               Kuka.PointName=via256;
Kuka.BlendingEnabled=False;                             Kuka.MoveDataPtpName=Pvia256;
Kuka.VelocityPtp=10;                                    Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

```

```

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPvia256

FDAT_ACT= Fvia256

BAS (#PTP_PARAMS,10)

SET_CD_PARAMS(0)

PTP Xvia256

;ENDFOLD

;FOLD LIN place_pequena_pos2 Vel=0.01 m/s Lplace_pequena_pos2
Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0] ;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=place_pequena_pos2;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataName=Lplace_pequena_pos2;
Kuka.VelocityPath=0.01; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= LLplace_pequena_pos2

FDAT_ACT= Fplace_pequena_pos2

BAS (#CP_PARAMS,0.01)

SET_CD_PARAMS(0)

LIN Xplace_pequena_pos2

;ENDFOLD

$OUT[2]=FALSE

;FOLD WAIT Time= 3.0 sec ;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.logics.wait;
Time=3.0

;ENDFOLD

WAIT SEC 3.0

;ENDFOLD

;FOLD LIN via256 Vel=0.01 m/s Lvia256 Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0]
;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

```

```

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=via256;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataName=Lvia256;
Kuka.VelocityPath=0.01; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= LLvia256

FDAT_ACT= Fvia256

BAS(#CP_PARAMS,0.01)

SET_CD_PARAMS(0)

LIN Xvia256

;ENDFOLD

;FOLD PTP HOME_MONTAJE Vel=10 % PHOME_MONTAJE Tool[3]:PINZA_CERRADA
Base[0] ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=HOME_MONTAJE;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataPtpName=PHOME_MONTAJE;
Kuka.VelocityPtp=10; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPHOME_MONTAJE

FDAT_ACT= FHOME_MONTAJE

BAS(#PTP_PARAMS,10)

SET_CD_PARAMS(0)

PTP XHOME_MONTAJE

;ENDFOLD

;FOLD PTP via3 Vel=10 % Pvia3 Tool[1]:HOME Base[0] ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=via3;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataPtpName=Pvia3;
Kuka.VelocityPtp=10; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

```

```

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPvia3

FDAT_ACT= Fvia3

BAS(#PTP_PARAMS,10)

SET_CD_PARAMS(0)

PTP Xvia3

;ENDFOLD

```

```

;#START_TRAILER

```

```

END

```

6.1.37 Place Tapa interior Pos3

```

&COMMENT

DEF PLACE_TAPA_INT_POS3()

;FOLD INI;{%PE}

;FOLD BASISTECH INI

GLOBAL INTERRUPT DECL 3 WHEN $STOPMESS==TRUE DO IR_STOPM ( )

INTERRUPT ON 3

BAS (#INITMOV,0 )

;ENDFOLD (BASISTECH INI)

;FOLD USER INI

;Make your modifications here


;ENDFOLD (USER INI)

;ENDFOLD (INI)

;*****

;*

;*          Default src Template for Kuka-Krc
;*          Created 14/08/2007 by Siemens PLM
;*

;* Study          : ALCANCE_ROBOT_MESA

```

```

;* Program          : PLACE_TAPA_INT_POS3
;* Generation Date   : 09/06/2021 at 12:15:56
;* Robot            : kr3_r540
;* User             : Alumno
;* Tecnomatix Software : Process Simulate Disconnected 16.0.1
;* Olp              : Kuka-Krc 4.26
;*
;*****
;#END_HEADER

;FOLD PTP HOME_MONTAJE Vel=10 % PHOME_MONTAJE Tool[3]:PINZA_CERRADA
Base[0] ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params   IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                               Kuka.PointName=HOME_MONTAJE;
Kuka.BlendingEnabled=False;                             Kuka.MoveDataPtpName=PHOME_MONTAJE;
Kuka.VelocityPtp=10;                                   Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPHOME_MONTAJE
FDAT_ACT= FHOME_MONTAJE
BAS(#PTP_PARAMS,10)
SET_CD_PARAMS(0)
PTP XHOME_MONTAJE
;ENDFOLD

;FOLD PTP via356 Vel=10 % Pvia356 Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0]
;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params   IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                               Kuka.PointName=via356;
Kuka.BlendingEnabled=False;                             Kuka.MoveDataPtpName=Pvia356;
Kuka.VelocityPtp=10;                                   Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

```

```

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPvia356

FDAT_ACT= Fvia356

BAS(#PTP_PARAMS,10)

SET_CD_PARAMS(0)

PTP Xvia356

;ENDFOLD

;FOLD LIN place_pequena_pos3 Vel=0.01 m/s Lplace_pequena_pos3
Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0] ;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=place_pequena_pos3;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataName=Lplace_pequena_pos3;
Kuka.VelocityPath=0.01; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= LLplace_pequena_pos3

FDAT_ACT= Fplace_pequena_pos3

BAS(#CP_PARAMS,0.01)

SET_CD_PARAMS(0)

LIN Xplace_pequena_pos3

;ENDFOLD

$OUT[2]=FALSE

;FOLD WAIT Time= 3.0 sec ;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.logics.wait;
Time=3.0

;ENDFOLD

WAIT SEC 3.0

;ENDFOLD

;FOLD LIN via356 Vel=0.01 m/s Lvia356 Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0]
;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=via356;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataName=Lvia356;

```

```

Kuka.VelocityPath=0.01;                                Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= LLvia356
FDAT_ACT= Fvia356
BAS(#CP_PARAMS,0.01)
SET_CD_PARAMS(0)
LIN Xvia356
;ENDFOLD

;FOLD PTP HOME_MONTAJE Vel=10 % PHOME_MONTAJE Tool[3]:PINZA_CERRADA
Base[0] ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                                Kuka.PointName=HOME_MONTAJE;
Kuka.BlendingEnabled=False;                                Kuka.MoveDataPtpName=PHOME_MONTAJE;
Kuka.VelocityPtp=10;                                    Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPHOME_MONTAJE
FDAT_ACT= FHOME_MONTAJE
BAS(#PTP_PARAMS,10)
SET_CD_PARAMS(0)
PTP XHOME_MONTAJE
;ENDFOLD

;FOLD PTP via3 Vel=10 % Pvia3 Tool[1]:HOME Base[0] ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                                Kuka.PointName=via3;
Kuka.BlendingEnabled=False;                                Kuka.MoveDataPtpName=Pvia3;
Kuka.VelocityPtp=10;                                    Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPvia3

```

```

FDAT_ACT= Fvia3
BAS(#PTP_PARAMS,10)
SET_CD_PARAMS(0)
PTP Xvia3
;ENDFOLD

```

```

;#START_TRAILER

```

```

END

```

6.1.38 Place Tapa interior Pos4

```

&COMMENT

DEF  PLACE_TAPA_INT_POS4()

;FOLD INI;{%PE}

;FOLD BASISTECH INI

  GLOBAL INTERRUPT DECL 3 WHEN $STOPMESS==TRUE DO IR_STOPM ( )

  INTERRUPT ON 3

  BAS (#INITMOV,0 )

;ENDFOLD (BASISTECH INI)

;FOLD USER INI

  ;Make your modifications here

;ENDFOLD (USER INI)

;ENDFOLD (INI)

;*****

;*

;*          Default src Template for Kuka-Krc

;*          Created 14/08/2007 by Siemens PLM

;*

;* Study                : ALCANCE_ROBOT_MESA

;* Program               : PLACE_TAPA_INT_POS4

;* Generation Date      : 09/06/2021 at 12:15:56

```

```

;* Robot                : kr3_r540
;* User                  : Alumno
;* Tecnomatix Software  : Process Simulate Disconnected 16.0.1
;* Olp                   : Kuka-Krc 4.26
;*
;*****
;#END_HEADER

;FOLD PTP HOME_MONTAJE Vel=10 % PHOME_MONTAJE Tool[3]:PINZA_CERRADA
Base[0] ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                               Kuka.PointName=HOME_MONTAJE;
Kuka.BlendingEnabled=False;                             Kuka.MoveDataPtpName=PHOME_MONTAJE;
Kuka.VelocityPtp=10;                                    Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPHOME_MONTAJE
FDAT_ACT= FHOME_MONTAJE
BAS (#PTP_PARAMS,10)
SET_CD_PARAMS(0)
PTP XHOME_MONTAJE
;ENDFOLD

;FOLD LIN via456 Vel=0.01 m/s Lvia456 Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0]
;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                               Kuka.PointName=via456;
Kuka.BlendingEnabled=False;                             Kuka.MoveDataName=Lvia456;
Kuka.VelocityPath=0.01;                                 Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= LLvia456

```

```

FDAT_ACT= Fvia456

BAS(#CP_PARAMS,0.01)

SET_CD_PARAMS(0)

LIN Xvia456

;ENDFOLD

;FOLD LIN place_pequena_pos4 Vel=0.01 m/s Lplace_pequena_pos4
Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0] ;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=place_pequena_pos4;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataName=Lplace_pequena_pos4;
Kuka.VelocityPath=0.01; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= LLplace_pequena_pos4
FDAT_ACT= Fplace_pequena_pos4
BAS(#CP_PARAMS,0.01)
SET_CD_PARAMS(0)
LIN Xplace_pequena_pos4

;ENDFOLD

$OUT[2]=FALSE

;FOLD WAIT Time= 3.0 sec ;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.logics.wait;
Time=3.0

;ENDFOLD

WAIT SEC 3.0

;ENDFOLD

;FOLD LIN via456 Vel=0.01 m/s Lvia456 Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0]
;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=via456;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataName=Lvia456;
Kuka.VelocityPath=0.01; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

```

```

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= LLvia456

FDAT_ACT= Fvia456

BAS(#CP_PARAMS,0.01)

SET_CD_PARAMS(0)

LIN Xvia456

;ENDFOLD

;FOLD PTP HOME_MONTAJE Vel=10 % PHOME_MONTAJE Tool[3]:PINZA_CERRADA
Base[0] ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=HOME_MONTAJE;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataPtpName=PHOME_MONTAJE;
Kuka.VelocityPtp=10; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPHOME_MONTAJE

FDAT_ACT= FHOME_MONTAJE

BAS(#PTP_PARAMS,10)

SET_CD_PARAMS(0)

PTP XHOME_MONTAJE

;ENDFOLD

;FOLD PTP via3 Vel=10 % Pvia3 Tool[1]:HOME Base[0] ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=via3;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataPtpName=Pvia3;
Kuka.VelocityPtp=10; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPvia3

FDAT_ACT= Fvia3

BAS(#PTP_PARAMS,10)

```

```
SET_CD_PARAMS(0)

PTP Xvia3

;ENDFOLD
```

```
;#START_TRAILER
```

```
END
```

6.1.39 Place Tapa interior Pos5

```
&COMMENT

DEF  PLACE_TAPA_INT_POS5()

;FOLD INI;{%PE}

;FOLD BASISTECH INI

  GLOBAL INTERRUPT DECL 3 WHEN $STOPMESS==TRUE DO IR_STOPM ( )

  INTERRUPT ON 3

  BAS (#INITMOV,0 )

;ENDFOLD (BASISTECH INI)

;FOLD USER INI

  ;Make your modifications here

;ENDFOLD (USER INI)

;ENDFOLD (INI)

;*****

;*

;*          Default src Template for Kuka-Krc

;*          Created 14/08/2007 by Siemens PLM

;*

;* Study                : ALCANCE_ROBOT_MESA

;* Program               : PLACE_TAPA_INT_POS5

;* Generation Date      : 09/06/2021 at 12:15:56

;* Robot                : kr3_r540

;* User                 : Alumno
```

```

;* Tecnomatix Software : Process Simulate Disconnected 16.0.1
;* Olp                  : Kuka-Krc 4.26
;*
;*****
;#END_HEADER

;FOLD PTP HOME_MONTAJE Vel=10 % PHOME_MONTAJE Tool[3]:PINZA_CERRADA
Base[0] ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=HOME_MONTAJE;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataPtpName=PHOME_MONTAJE;
Kuka.VelocityPtp=10; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPHOME_MONTAJE
FDAT_ACT= FHOME_MONTAJE
BAS (#PTP_PARAMS,10)
SET_CD_PARAMS (0)
PTP XHOME_MONTAJE
;ENDFOLD

;FOLD PTP via556 Vel=10 % Pvia556 Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0]
;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=via556;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataPtpName=Pvia556;
Kuka.VelocityPtp=10; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPvia556
FDAT_ACT= Fvia556
BAS (#PTP_PARAMS,10)

```

```

SET_CD_PARAMS(0)

PTP Xvia556

;ENDFOLD

;FOLD LIN place_pequena_pos5 Vel=0.01 m/s Lplace_pequena_pos5
Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0] ;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=place_pequena_pos5;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataName=Lplace_pequena_pos5;
Kuka.VelocityPath=0.01; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= Lplace_pequena_pos5

FDAT_ACT= Fplace_pequena_pos5

BAS(#CP_PARAMS,0.01)

SET_CD_PARAMS(0)

LIN Xplace_pequena_pos5

;ENDFOLD

$OUT[2]=FALSE

;FOLD WAIT Time= 3.0 sec ;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.logics.wait;
Time=3.0

;ENDFOLD

WAIT SEC 3.0

;ENDFOLD

;FOLD LIN via556 Vel=0.01 m/s Lvia556 Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0]
;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=via556;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataName=Lvia556;
Kuka.VelocityPath=0.01; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

```

```

LDAT_ACT= LLvia556

FDAT_ACT= Fvia556

BAS(#CP_PARAMS,0.01)

SET_CD_PARAMS(0)

LIN Xvia556

;ENDFOLD

;FOLD PTP HOME_MONTAJE Vel=10 % PHOME_MONTAJE Tool[3]:PINZA_CERRADA
Base[0] ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=HOME_MONTAJE;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataPtpName=PHOME_MONTAJE;
Kuka.VelocityPtp=10; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPHOME_MONTAJE

FDAT_ACT= FHOME_MONTAJE

BAS(#PTP_PARAMS,10)

SET_CD_PARAMS(0)

PTP XHOME_MONTAJE

;ENDFOLD

;FOLD PTP via3 Vel=10 % Pvia3 Tool[1]:HOME Base[0] ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=via3;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataPtpName=Pvia3;
Kuka.VelocityPtp=10; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPvia3

FDAT_ACT= Fvia3

BAS(#PTP_PARAMS,10)

SET_CD_PARAMS(0)

PTP Xvia3

```

```
;ENDFOLD
```

```
;#START_TRAILER
```

```
END
```

6.1.40 Place Tapa interior Pos6

```
&COMMENT
```

```
DEF PLACE_TAPA_INT_POS6()
```

```
;FOLD INI;%{PE}
```

```
;FOLD BASISTECH INI
```

```
GLOBAL INTERRUPT DECL 3 WHEN $STOPMESS==TRUE DO IR_STOPM ( )
```

```
INTERRUPT ON 3
```

```
BAS (#INITMOV,0 )
```

```
;ENDFOLD (BASISTECH INI)
```

```
;FOLD USER INI
```

```
;Make your modifications here
```

```
;ENDFOLD (USER INI)
```

```
;ENDFOLD (INI)
```

```
;*****
```

```
;*
```

```
;* Default src Template for Kuka-Krc
```

```
;* Created 14/08/2007 by Siemens PLM
```

```
;*
```

```
;* Study : ALCANCE_ROBOT_MESA
```

```
;* Program : PLACE_TAPA_INT_POS6
```

```
;* Generation Date : 09/06/2021 at 12:15:56
```

```
;* Robot : kr3_r540
```

```
;* User : Alumno
```

```
;* Tecnomatix Software : Process Simulate Disconnected 16.0.1
```

```

;* Olp                               : Kuka-Krc 4.26
;*
;*****
;#END_HEADER

;FOLD PTP HOME_MONTAJE Vel=10 % PHOME_MONTAJE Tool[3]:PINZA_CERRADA
Base[0] ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params  IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                               Kuka.PointName=HOME_MONTAJE;
Kuka.BlendingEnabled=False;                             Kuka.MoveDataPtpName=PHOME_MONTAJE;
Kuka.VelocityPtp=10;                                   Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPHOME_MONTAJE
FDAT_ACT= FHOME_MONTAJE
BAS (#PTP_PARAMS,10)
SET_CD_PARAMS (0)
PTP XHOME_MONTAJE
;ENDFOLD

;FOLD PTP via656 Vel=10 % Pvia656 Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0]
;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params  IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                               Kuka.PointName=via656;
Kuka.BlendingEnabled=False;                             Kuka.MoveDataPtpName=Pvia656;
Kuka.VelocityPtp=10;                                   Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPvia656
FDAT_ACT= Fvia656
BAS (#PTP_PARAMS,10)
SET_CD_PARAMS (0)

```

```

PTP Xvia656

;ENDFOLD

;FOLD LIN place_pequena_pos6 Vel=0.01 m/s Lplace_pequena_pos6
Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0] ;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=place_pequena_pos6;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataName=Lplace_pequena_pos6;
Kuka.VelocityPath=0.01; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= LLplace_pequena_pos6
FDAT_ACT= Fplace_pequena_pos6
BAS(#CP_PARAMS,0.01)
SET_CD_PARAMS(0)
LIN Xplace_pequena_pos6

;ENDFOLD

$OUT[2]=FALSE

;FOLD WAIT Time= 3.0 sec ;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.logics.wait;
Time=3.0

;ENDFOLD

WAIT SEC 3.0

;ENDFOLD

;FOLD LIN via656 Vel=0.01 m/s Lvia656 Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0]
;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=via656;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataName=Lvia656;
Kuka.VelocityPath=0.01; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= LLvia656

```

```

    FDAT_ACT= Fvia656
    BAS(#CP_PARAMS,0.01)
    SET_CD_PARAMS(0)
    LIN Xvia656
    ;ENDFOLD

    ;FOLD PTP HOME_MONTAJE Vel=10 % PHOME_MONTAJE Tool[3]:PINZA_CERRADA
Base[0] ;%{PE}

    ;FOLD Parameters ;%{h}

    ;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                                Kuka.PointName=HOME_MONTAJE;
Kuka.BlendingEnabled=False;                                Kuka.MoveDataPtpName=PHOME_MONTAJE;
Kuka.VelocityPtp=10;                                    Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

    ;ENDFOLD

    $BWDSTART = FALSE

    PDAT_ACT= PPHOME_MONTAJE
    FDAT_ACT= FHOME_MONTAJE
    BAS(#PTP_PARAMS,10)
    SET_CD_PARAMS(0)
    PTP XHOME_MONTAJE
    ;ENDFOLD

    ;FOLD PTP via3 Vel=10 % Pvia3 Tool[1]:HOME Base[0] ;%{PE}

    ;FOLD Parameters ;%{h}

    ;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                                Kuka.PointName=via3;
Kuka.BlendingEnabled=False;                                Kuka.MoveDataPtpName=Pvia3;
Kuka.VelocityPtp=10;                                    Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

    ;ENDFOLD

    $BWDSTART = FALSE

    PDAT_ACT= PPvia3
    FDAT_ACT= Fvia3
    BAS(#PTP_PARAMS,10)
    SET_CD_PARAMS(0)
    PTP Xvia3
    ;ENDFOLD

```

```
;#START_TRAILER
```

```
END
```

6.1.41 Place Tapa exterior Pos1

```
&COMMENT
```

```
DEF PLACE_TAPA_EXT_POS1()
```

```
;FOLD INI;%{PE}
```

```
;FOLD BASISTECH INI
```

```
GLOBAL INTERRUPT DECL 3 WHEN $STOPMESS==TRUE DO IR_STOPM ( )
```

```
INTERRUPT ON 3
```

```
BAS (#INITMOV,0 )
```

```
;ENDFOLD (BASISTECH INI)
```

```
;FOLD USER INI
```

```
;Make your modifications here
```

```
;ENDFOLD (USER INI)
```

```
;ENDFOLD (INI)
```

```
;*****
```

```
;*
```

```
;* Default src Template for Kuka-Krc
```

```
;* Created 14/08/2007 by Siemens PLM
```

```
;*
```

```
;* Study : ALCANCE_ROBOT_MESA
```

```
;* Program : PLACE_TAPA_EXT_POS1
```

```
;* Generation Date : 09/06/2021 at 12:15:56
```

```
;* Robot : kr3_r540
```

```
;* User : Alumno
```

```
;* Tecnomatix Software : Process Simulate Disconnected 16.0.1
```

```

;* Olp                               : Kuka-Krc 4.26
;*
;*****
;#END_HEADER

;FOLD PTP HOME_MONTAJE Vel=10 % PHOME_MONTAJE Tool[3]:PINZA_CERRADA
Base[0] ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params  IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                               Kuka.PointName=HOME_MONTAJE;
Kuka.BlendingEnabled=False;                             Kuka.MoveDataPtpName=PHOME_MONTAJE;
Kuka.VelocityPtp=10;                                   Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPHOME_MONTAJE
FDAT_ACT= FHOME_MONTAJE
BAS (#PTP_PARAMS,10)
SET_CD_PARAMS (0)
PTP XHOME_MONTAJE
;ENDFOLD

;FOLD PTP via158 Vel=10 % Pvia158 Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0]
;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params  IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                               Kuka.PointName=via158;
Kuka.BlendingEnabled=False;                             Kuka.MoveDataPtpName=Pvia158;
Kuka.VelocityPtp=10;                                   Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPvia158
FDAT_ACT= Fvia158
BAS (#PTP_PARAMS,10)
SET_CD_PARAMS (0)

```

```

PTP Xvia158

;ENDFOLD

;FOLD LIN place_exterior_pos1 Vel=0.01 m/s Lplace_exterior_pos1
Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0] ;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=place_exterior_pos1;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataName=Lplace_exterior_pos1;
Kuka.VelocityPath=0.01; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= Lplace_exterior_pos1
FDAT_ACT= Fplace_exterior_pos1
BAS(#CP_PARAMS,0.01)
SET_CD_PARAMS(0)
LIN Xplace_exterior_pos1

;ENDFOLD

$OUT[2]=FALSE

;FOLD WAIT Time= 3.0 sec ;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.logics.wait;
Time=3.0

;ENDFOLD

WAIT SEC 3.0

;ENDFOLD

;FOLD LIN via158 Vel=0.01 m/s Lvia158 Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0]
;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=via158;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataName=Lvia158;
Kuka.VelocityPath=0.01; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= Lvia158

```

```

    FDAT_ACT= Fvia158
    BAS(#CP_PARAMS,0.01)
    SET_CD_PARAMS(0)
    LIN Xvia158
    ;ENDFOLD

    ;FOLD PTP HOME_MONTAJE Vel=10 % PHOME_MONTAJE Tool[3]:PINZA_CERRADA
Base[0] ;%{PE}

    ;FOLD Parameters ;%{h}

    ;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                                Kuka.PointName=HOME_MONTAJE;
Kuka.BlendingEnabled=False;                               Kuka.MoveDataPtpName=PHOME_MONTAJE;
Kuka.VelocityPtp=10;                                     Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

    ;ENDFOLD

    $BWDSTART = FALSE

    PDAT_ACT= PPHOME_MONTAJE
    FDAT_ACT= FHOME_MONTAJE
    BAS(#PTP_PARAMS,10)
    SET_CD_PARAMS(0)
    PTP XHOME_MONTAJE
    ;ENDFOLD

    ;FOLD PTP via3 Vel=10 % Pvia3 Tool[1]:HOME Base[0] ;%{PE}

    ;FOLD Parameters ;%{h}

    ;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;                                Kuka.PointName=via3;
Kuka.BlendingEnabled=False;                               Kuka.MoveDataPtpName=Pvia3;
Kuka.VelocityPtp=10;                                     Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

    ;ENDFOLD

    $BWDSTART = FALSE

    PDAT_ACT= PPvia3
    FDAT_ACT= Fvia3
    BAS(#PTP_PARAMS,10)
    SET_CD_PARAMS(0)
    PTP Xvia3
    ;ENDFOLD

```

```
;#START_TRAILER
```

```
END
```

6.1.42 Place Tapa exterior Pos2

```
&COMMENT
```

```
DEF PLACE_TAPA_EXT_POS2()
```

```
;FOLD INI;{%PE}
```

```
;FOLD BASISTECH INI
```

```
GLOBAL INTERRUPT DECL 3 WHEN $STOPMESS==TRUE DO IR_STOPM ( )
```

```
INTERRUPT ON 3
```

```
BAS (#INITMOV,0 )
```

```
;ENDFOLD (BASISTECH INI)
```

```
;FOLD USER INI
```

```
;Make your modifications here
```

```
;ENDFOLD (USER INI)
```

```
;ENDFOLD (INI)
```

```
;*****
```

```
;*
```

```
;* Default src Template for Kuka-Krc
```

```
;* Created 14/08/2007 by Siemens PLM
```

```
;*
```

```
;* Study : ALCANCE_ROBOT_MESA
```

```
;* Program : PLACE_TAPA_EXT_POS2
```

```
;* Generation Date : 09/06/2021 at 12:15:56
```

```
;* Robot : kr3_r540
```

```
;* User : Alumno
```

```
;* Tecnomatix Software : Process Simulate Disconnected 16.0.1
```

```
;* Olp : Kuka-Krc 4.26
```

```
;*
```

```

;*****

;#END_HEADER

;FOLD PTP HOME_MONTAJE Vel=10 % PHOME_MONTAJE Tool[3]:PINZA_CERRADA
Base[0] ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=HOME_MONTAJE;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataPtpName=PHOME_MONTAJE;
Kuka.VelocityPtp=10; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPHOME_MONTAJE
FDAT_ACT= FHOME_MONTAJE
BAS(#PTP_PARAMS,10)
SET_CD_PARAMS(0)
PTP XHOME_MONTAJE

;ENDFOLD

;FOLD PTP via258 Vel=10 % Pvia258 Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0]
;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=via258;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataPtpName=Pvia258;
Kuka.VelocityPtp=10; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPvia258
FDAT_ACT= Fvia258
BAS(#PTP_PARAMS,10)
SET_CD_PARAMS(0)
PTP Xvia258

;ENDFOLD

```

```

;FOLD LIN place_exterior_pos2 Vel=0.01 m/s Lplace_exterior_pos2
Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0] ;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=place_exterior_pos2;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataName=Lplace_exterior_pos2;
Kuka.VelocityPath=0.01; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= Lplace_exterior_pos2
FDAT_ACT= Fplace_exterior_pos2
BAS (#CP_PARAMS,0.01)
SET_CD_PARAMS(0)
LIN Xplace_exterior_pos2
;ENDFOLD

$OUT[2]=FALSE

;FOLD WAIT Time= 3.0 sec ;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.logics.wait;
Time=3.0

;ENDFOLD

WAIT SEC 3.0

;ENDFOLD

;FOLD LIN via258 Vel=0.01 m/s Lvia258 Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0]
;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=via258;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataName=Lvia258;
Kuka.VelocityPath=0.01; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= Lvia258
FDAT_ACT= Fvia258
BAS (#CP_PARAMS,0.01)

```

```

SET_CD_PARAMS(0)

LIN Xvia258

;ENDFOLD

;FOLD PTP HOME_MONTAJE Vel=10 % PHOME_MONTAJE Tool[3]:PINZA_CERRADA
Base[0] ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=HOME_MONTAJE;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataPtpName=PHOME_MONTAJE;
Kuka.VelocityPtp=10; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPHOME_MONTAJE
FDAT_ACT= FHOME_MONTAJE
BAS(#PTP_PARAMS,10)
SET_CD_PARAMS(0)
PTP XHOME_MONTAJE

;ENDFOLD

;FOLD PTP via3 Vel=10 % Pvia3 Tool[1]:HOME Base[0] ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=via3;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataPtpName=Pvia3;
Kuka.VelocityPtp=10; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPvia3
FDAT_ACT= Fvia3
BAS(#PTP_PARAMS,10)
SET_CD_PARAMS(0)
PTP Xvia3

;ENDFOLD

```

```
;#START_TRAILER
```

```
END
```

6.1.43 Place Tapa exterior Pos3

```
&COMMENT
```

```
DEF PLACE_TAPA_EXT_POS3()
```

```
;FOLD INI;{%PE}
```

```
;FOLD BASISTECH INI
```

```
GLOBAL INTERRUPT DECL 3 WHEN $STOPMESS==TRUE DO IR_STOPM ( )
```

```
INTERRUPT ON 3
```

```
BAS (#INITMOV,0 )
```

```
;ENDFOLD (BASISTECH INI)
```

```
;FOLD USER INI
```

```
;Make your modifications here
```

```
;ENDFOLD (USER INI)
```

```
;ENDFOLD (INI)
```

```
;*****
```

```
;*
```

```
;* Default src Template for Kuka-Krc
```

```
;* Created 14/08/2007 by Siemens PLM
```

```
;*
```

```
;* Study : ALCANCE_ROBOT_MESA
```

```
;* Program : PLACE_TAPA_EXT_POS3
```

```
;* Generation Date : 09/06/2021 at 12:15:56
```

```
;* Robot : kr3_r540
```

```
;* User : Alumno
```

```
;* Tecnomatix Software : Process Simulate Disconnected 16.0.1
```

```
;* Olp : Kuka-Krc 4.26
```

```
;*
```

```

;*****

;#END_HEADER

;FOLD PTP HOME_MONTAJE Vel=10 % PHOME_MONTAJE Tool[3]:PINZA_CERRADA
Base[0] ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=HOME_MONTAJE;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataPtpName=PHOME_MONTAJE;
Kuka.VelocityPtp=10; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPHOME_MONTAJE
FDAT_ACT= FHOME_MONTAJE
BAS(#PTP_PARAMS,10)
SET_CD_PARAMS(0)
PTP XHOME_MONTAJE

;ENDFOLD

;FOLD PTP via358 Vel=10 % Pvia358 Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0]
;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=via358;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataPtpName=Pvia358;
Kuka.VelocityPtp=10; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPvia358
FDAT_ACT= Fvia358
BAS(#PTP_PARAMS,10)
SET_CD_PARAMS(0)
PTP Xvia358

;ENDFOLD

```

```

;FOLD LIN place_exterior_pos3 Vel=0.01 m/s Lplace_exterior_pos3
Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0] ;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=place_exterior_pos3;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataName=Lplace_exterior_pos3;
Kuka.VelocityPath=0.01; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= Lplace_exterior_pos3
FDAT_ACT= Fplace_exterior_pos3
BAS (#CP_PARAMS,0.01)
SET_CD_PARAMS(0)
LIN Xplace_exterior_pos3
;ENDFOLD

$OUT[2]=FALSE

;FOLD WAIT Time= 3.0 sec ;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.logics.wait;
Time=3.0

;ENDFOLD

WAIT SEC 3.0

;ENDFOLD

;FOLD LIN via358 Vel=0.01 m/s Lvia358 Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0]
;{%PE}

;FOLD Parameters ;{%h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=via358;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataName=Lvia358;
Kuka.VelocityPath=0.01; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= Lvia358
FDAT_ACT= Fvia358
BAS (#CP_PARAMS,0.01)

```

```

SET_CD_PARAMS(0)

LIN Xvia358

;ENDFOLD

;FOLD PTP HOME_MONTAJE Vel=10 % PHOME_MONTAJE Tool[3]:PINZA_CERRADA
Base[0] ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=HOME_MONTAJE;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataPtpName=PHOME_MONTAJE;
Kuka.VelocityPtp=10; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPHOME_MONTAJE
FDAT_ACT= FHOME_MONTAJE
BAS(#PTP_PARAMS,10)
SET_CD_PARAMS(0)
PTP XHOME_MONTAJE

;ENDFOLD

;FOLD PTP via3 Vel=10 % Pvia3 Tool[1]:HOME Base[0] ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=via3;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataPtpName=Pvia3;
Kuka.VelocityPtp=10; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPvia3
FDAT_ACT= Fvia3
BAS(#PTP_PARAMS,10)
SET_CD_PARAMS(0)
PTP Xvia3

;ENDFOLD

```

```
;#START_TRAILER
```

```
END
```

6.1.44 Place Tapa exterior Pos4

```
&COMMENT
```

```
DEF PLACE_TAPA_EXT_POS4()
```

```
;FOLD INI;{%PE}
```

```
;FOLD BASISTECH INI
```

```
GLOBAL INTERRUPT DECL 3 WHEN $STOPMESS==TRUE DO IR_STOPM ( )
```

```
INTERRUPT ON 3
```

```
BAS (#INITMOV,0 )
```

```
;ENDFOLD (BASISTECH INI)
```

```
;FOLD USER INI
```

```
;Make your modifications here
```

```
;ENDFOLD (USER INI)
```

```
;ENDFOLD (INI)
```

```
;*****
```

```
;*
```

```
;* Default src Template for Kuka-Krc
```

```
;* Created 14/08/2007 by Siemens PLM
```

```
;*
```

```
;* Study : ALCANCE_ROBOT_MESA
```

```
;* Program : PLACE_TAPA_EXT_POS4
```

```
;* Generation Date : 09/06/2021 at 12:15:56
```

```
;* Robot : kr3_r540
```

```
;* User : Alumno
```

```
;* Tecnomatix Software : Process Simulate Disconnected 16.0.1
```

```
;* Olp : Kuka-Krc 4.26
```

```
;*
```

```
;*****
```

```
;#END_HEADER
```

```

;FOLD PTP HOME_MONTAJE Vel=10 % PHOME_MONTAJE Tool[3]:PINZA_CERRADA
Base[0] ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=HOME_MONTAJE;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataPtpName=PHOME_MONTAJE;
Kuka.VelocityPtp=10; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPHOME_MONTAJE

FDAT_ACT= FHOME_MONTAJE

BAS(#PTP_PARAMS,10)

SET_CD_PARAMS(0)

PTP XHOME_MONTAJE

;ENDFOLD

;FOLD PTP via458 Vel=10 % Pvia458 Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0]
;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=via458;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataPtpName=Pvia458;
Kuka.VelocityPtp=10; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPvia458

FDAT_ACT= Fvia458

BAS(#PTP_PARAMS,10)

SET_CD_PARAMS(0)

PTP Xvia458

;ENDFOLD

;FOLD LIN place_exterior_pos4 Vel=0.01 m/s Lplace_exterior_pos4
Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0] ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

```

```

;Params   IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;           Kuka.PointName=place_exterior_pos4;
Kuka.BlendingEnabled=False;         Kuka.MoveDataName=Lplace_exterior_pos4;
Kuka.VelocityPath=0.01;             Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= LLplace_exterior_pos4
FDAT_ACT= Fplace_exterior_pos4
BAS (#CP_PARAMS,0.01)
SET_CD_PARAMS (0)
LIN Xplace_exterior_pos4
;ENDFOLD

$OUT[2]=FALSE

;FOLD WAIT Time= 3.0 sec ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params   IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.logics.wait;
Time=3.0

;ENDFOLD

WAIT SEC 3.0

;ENDFOLD

;FOLD LIN via458 Vel=0.01 m/s Lvia458 Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0]
;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params   IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;           Kuka.PointName=via458;
Kuka.BlendingEnabled=False;         Kuka.MoveDataName=Lvia458;
Kuka.VelocityPath=0.01;             Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= LLvia458
FDAT_ACT= Fvia458
BAS (#CP_PARAMS,0.01)
SET_CD_PARAMS (0)
LIN Xvia458
;ENDFOLD

```

```

;FOLD PTP HOME_MONTAJE Vel=10 % PHOME_MONTAJE Tool[3]:PINZA_CERRADA
Base[0] ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=HOME_MONTAJE;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataPtpName=PHOME_MONTAJE;
Kuka.VelocityPtp=10; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPHOME_MONTAJE
FDAT_ACT= FHOME_MONTAJE
BAS(#PTP_PARAMS,10)
SET_CD_PARAMS(0)
PTP XHOME_MONTAJE
;ENDFOLD

;FOLD PTP via3 Vel=10 % Pvia3 Tool[1]:HOME Base[0] ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=via3;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataPtpName=Pvia3;
Kuka.VelocityPtp=10; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPvia3
FDAT_ACT= Fvia3
BAS(#PTP_PARAMS,10)
SET_CD_PARAMS(0)
PTP Xvia3
;ENDFOLD

;#START_TRAILER

END

```

6.1.45 Place Tapa exterior Pos5

```

&COMMENT

DEF  PLACE_TAPA_EXT_POS5()

;FOLD INI;{%PE}

;FOLD BASISTECH INI

  GLOBAL INTERRUPT DECL 3 WHEN $STOPMESS==TRUE DO IR_STOPM ( )

  INTERRUPT ON 3

  BAS (#INITMOV,0 )

;ENDFOLD (BASISTECH INI)

;FOLD USER INI

  ;Make your modifications here

;ENDFOLD (USER INI)

;ENDFOLD (INI)

;*****

;*

;*          Default src Template for Kuka-Krc
;*          Created 14/08/2007 by Siemens PLM
;*

;* Study                : ALCANCE_ROBOT_MESA
;* Program               : PLACE_TAPA_EXT_POS5
;* Generation Date      : 09/06/2021 at 12:15:56
;* Robot                : kr3_r540
;* User                 : Alumno
;* Tecnomatix Software  : Process Simulate Disconnected 16.0.1
;* Olp                  : Kuka-Krc 4.26
;*

;*****

;#END_HEADER
  
```

```

;FOLD PTP HOME_MONTAJE Vel=10 % PHOME_MONTAJE Tool[3]:PINZA_CERRADA
Base[0] ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=HOME_MONTAJE;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataPtpName=PHOME_MONTAJE;
Kuka.VelocityPtp=10; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPHOME_MONTAJE
FDAT_ACT= FHOME_MONTAJE
BAS(#PTP_PARAMS,10)
SET_CD_PARAMS(0)
PTP XHOME_MONTAJE

;ENDFOLD

;FOLD PTP via558 Vel=10 % Pvia558 Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0]
;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=via558;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataPtpName=Pvia558;
Kuka.VelocityPtp=10; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPvia558
FDAT_ACT= Fvia558
BAS(#PTP_PARAMS,10)
SET_CD_PARAMS(0)
PTP Xvia558

;ENDFOLD

;FOLD LIN place_exterior_pos5 Vel=0.01 m/s Lplace_exterior_pos5
Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0] ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

```

```

;Params   IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;           Kuka.PointName=place_exterior_pos5;
Kuka.BlendingEnabled=False;         Kuka.MoveDataName=Lplace_exterior_pos5;
Kuka.VelocityPath=0.01;             Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= LLplace_exterior_pos5
FDAT_ACT= Fplace_exterior_pos5
BAS (#CP_PARAMS,0.01)
SET_CD_PARAMS (0)
LIN Xplace_exterior_pos5
;ENDFOLD

$OUT[2]=FALSE

;FOLD WAIT Time= 3.0 sec ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params   IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.logics.wait;
Time=3.0

;ENDFOLD

WAIT SEC 3.0

;ENDFOLD

;FOLD LIN via558 Vel=0.01 m/s Lvia558 Tool[3]:PINZA_CERRADA Base[0]
;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params   IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False;           Kuka.PointName=via558;
Kuka.BlendingEnabled=False;         Kuka.MoveDataName=Lvia558;
Kuka.VelocityPath=0.01;             Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=LIN

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

LDAT_ACT= LLvia558
FDAT_ACT= Fvia558
BAS (#CP_PARAMS,0.01)
SET_CD_PARAMS (0)
LIN Xvia558
;ENDFOLD

```

```

;FOLD PTP HOME_MONTAJE Vel=10 % PHOME_MONTAJE Tool[3]:PINZA_CERRADA
Base[0] ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=HOME_MONTAJE;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataPtpName=PHOME_MONTAJE;
Kuka.VelocityPtp=10; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPHOME_MONTAJE
FDAT_ACT= FHOME_MONTAJE
BAS(#PTP_PARAMS,10)
SET_CD_PARAMS(0)
PTP XHOME_MONTAJE
;ENDFOLD

;FOLD PTP via3 Vel=10 % Pvia3 Tool[1]:HOME Base[0] ;%{PE}

;FOLD Parameters ;%{h}

;Params IlfProvider=kukaroboter.basistech.inlineforms.movement.old;
Kuka.IsGlobalPoint=False; Kuka.PointName=via3;
Kuka.BlendingEnabled=False; Kuka.MoveDataPtpName=Pvia3;
Kuka.VelocityPtp=10; Kuka.CurrentCDSetIndex=0;
Kuka.MovementParameterFieldEnabled=True; IlfCommand=PTP

;ENDFOLD

$BWDSTART = FALSE

PDAT_ACT= PPvia3
FDAT_ACT= Fvia3
BAS(#PTP_PARAMS,10)
SET_CD_PARAMS(0)
PTP Xvia3
;ENDFOLD

;#START_TRAILER

END

```

7 ANEXO II

7.1 Código del programa de control

A continuación, se presenta toda la programación de control de los PLCs y la configuración de la interfaz HMI realizada en TIA Portal V16. La programación ha sido exportada directamente desde TIA Portal.

E1y2_AGV_local_TCP_IP_V7 / AGV [CPU 1518-4 PN/DP] / Bloques de programa

Main [OB1]

Main Propiedades							
General							
Nombre	Main	Número	1	Tipo	OB	Idioma	KOP
Numeración	Automático						
Información							
Título	"Main Program Sweep (Cycle)"	Autor		Comentario		Familia	
Versión	0.1	ID personalizado					

Nombre	Tipo de datos	Valor predet.
▼ Input		
Initial_Call	Bool	
Remanence	Bool	
Temp		
Constant		

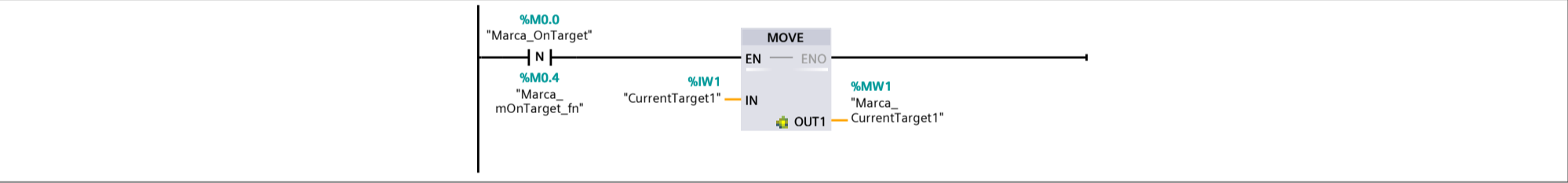
Segmento 1: UTILIZACIÓN MARCAS

Estas marcas se van a utilizar en el HMI
Busy indica que el AGV está ocupado; está en movimiento
"Marca_OnTarget" indica que el AGV está en un objetivo, esta señal se activa cuando el AGV está en objetivo y se desactiva cuando está en movimiento (ocupado)

```
0001      A      "Busy"
0002      FP      "Marca_Busy_Aux"
0003      =      "Marca_Busy"
0004
0005      A      "OnTarget"
0006      S      "Marca_OnTarget"
0007      A      "Marca_Busy"
0008      R      "Marca_OnTarget"
0009
0010
0011
```

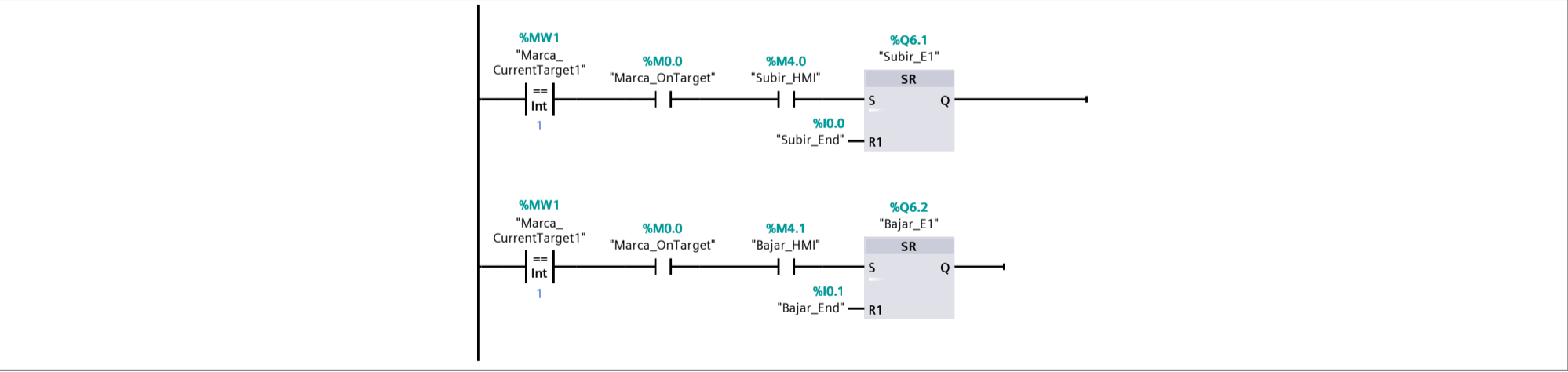
Segmento 2: UTILIZACIÓN MARCAS

Cuando el AGV está en objetivo, se pasa el indice de objetivo actual a una marca: "Marca_CurrentTarget1"



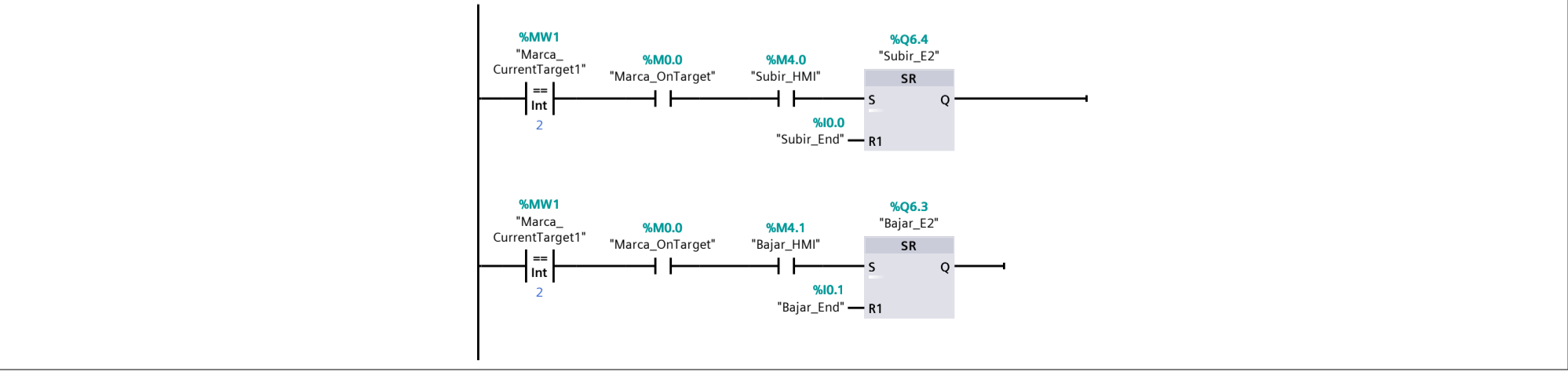
Segmento 3: MODO MANUAL DEL AGV

Situación AGV en estación 1



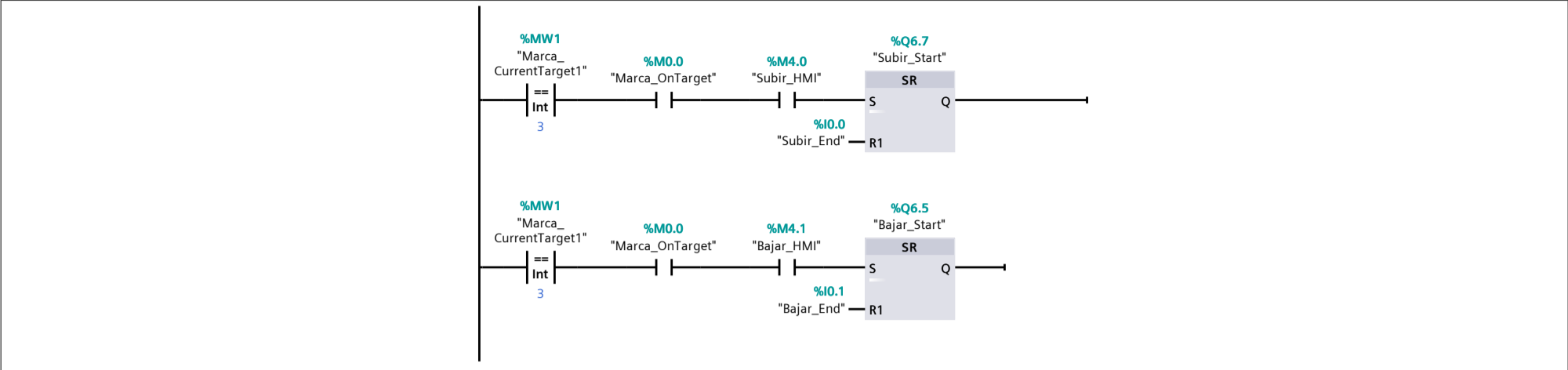
Segmento 4: MODO MANUAL DEL AGV

Situación AGV en estación 2



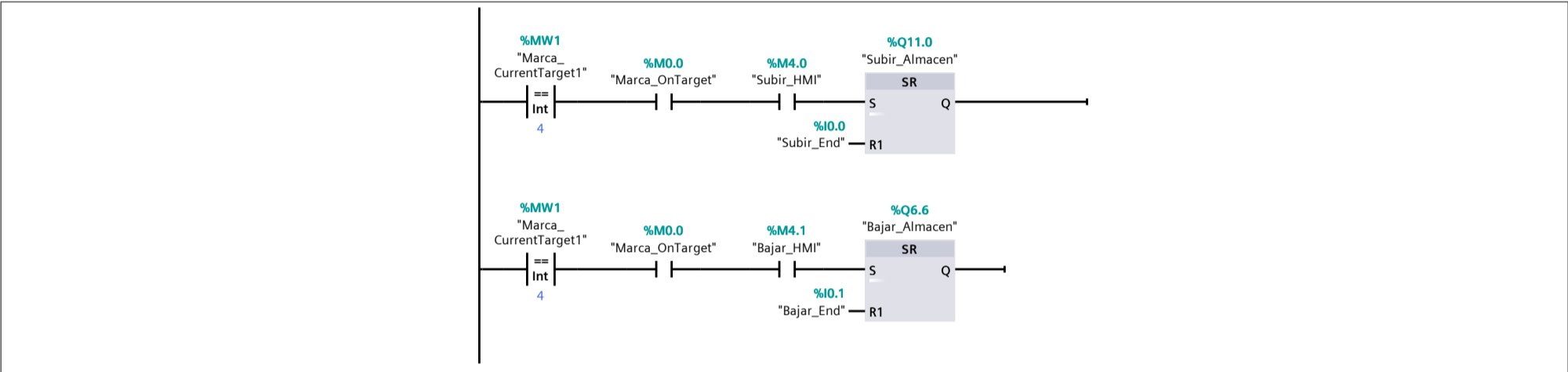
Segmento 5: MODO MANUAL DEL AGV

Situación AGV en almacén entrada



Segmento 6: MODO MANUAL DEL AGV

Situación AGV en almacén salida



Segmento 7: INSTANCIAS DE LOS FBs



Totally Integrated Automation Portal

E1y2_AGV_local_TCP_IP_V7 / AGV [CPU 1518-4 PN/DP] / Bloques de programa

Startup [OB100]

Startup Propiedades

General

Nombre	Startup	Número	100	Tipo	OB	Idioma	KOP
Numeración	Automático						

Información

Título	"Complete Restart"	Autor		Comentario		Familia	
Versión	0.1	ID personalizado					

Nombre	Tipo de datos	Valor predet.
▼ Input		
LostRetentive	Bool	
LostRTC	Bool	
Temp		
Constant		

Segmento 1: INICIALIZACIÓN DEL AGV

Se inicializa el AGV con los siguientes parámetros:

- Velocidad a 500 mm/s
- Tipo de planificador de movimiento = 0; usa la "alfombra" definida en Tecnomatix
- Tipo de planificador de trayectoria = 0; mediante buffer de objetivos (targets)
- Tipo de rotación = 2; mantiene la orientación
- Índice de objetivo = 3; el AGV empieza la simulación en el almacén de entrada

El índice de objetivo se transfiere a la "Marca_CurrentTarget1" que se utilizará a lo largo del programa.

```
0001      L      500.0
0002      T      "Speed"
0003      L      0
0004      T      "Motion planner type"
0005      L      0
0006      T      "Path planner type"
0007      L      2
0008      T      "Rotation method"
0009      L      3
0010      T      "Target index"
0011      T      "Marca_CurrentTarget1"
0012
0013
```

Segmento 2:

Si la plataforma del AGV no está subida, ésta ha de subirse

%I0.0
"Subir_End"

%Q6.7
"Subir_Start"

Totally Integrated Automation Portal

E1y2_AGV_local_TCP_IP_V7 / AGV [CPU 1518-4 PN/DP] / Bloques de programa

TCP/IP_AGV [FC1]

TCP/IP_AGV Propiedades

General

Nombre	TCP/IP_AGV	Número	1	Tipo	FC	Idioma	FUP
Numeración	Automático						

Información

Título		Autor		Comentario		Familia	
Versión	0.1	ID personalizado					

Nombre	Tipo de datos	Valor predet.
Input		
Output		
InOut		
Temp		
Constant		
▼ Return		
TCP/IP_AGV	Void	

Segmento 1: COMUNICACIÓN CON ESTACIÓN 1

La petición de Envío del AGV a la estación 1 se da cuando se cumple alguna de las siguientes condiciones:

- que el índice del objetivo es el mismo que el índice actual

- la plataforma del AGV está arriba

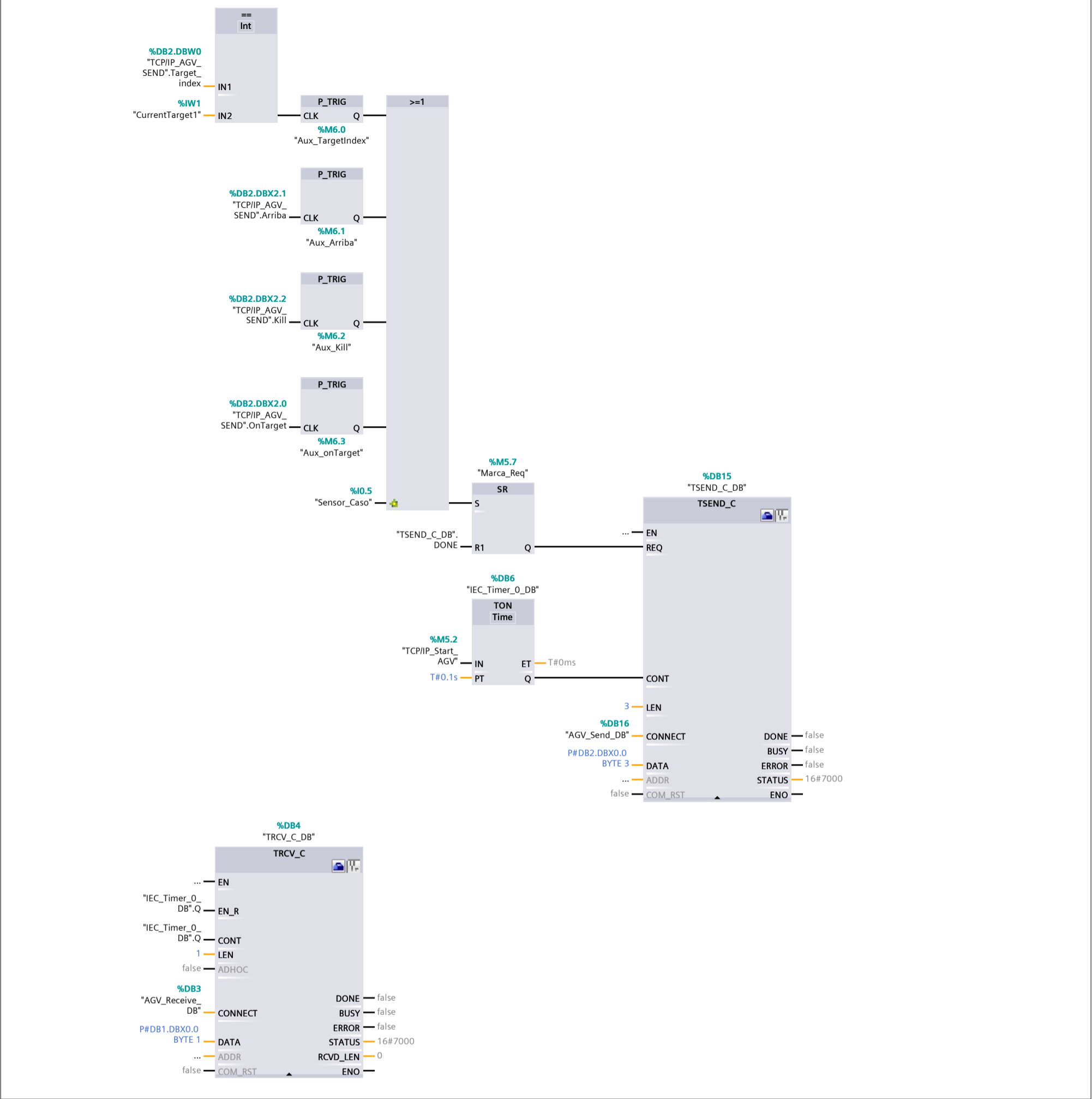
- se ha realizado el Kill

- el AGV está en algún objetivo

- haya un pallet sobre la plataforma del AGV

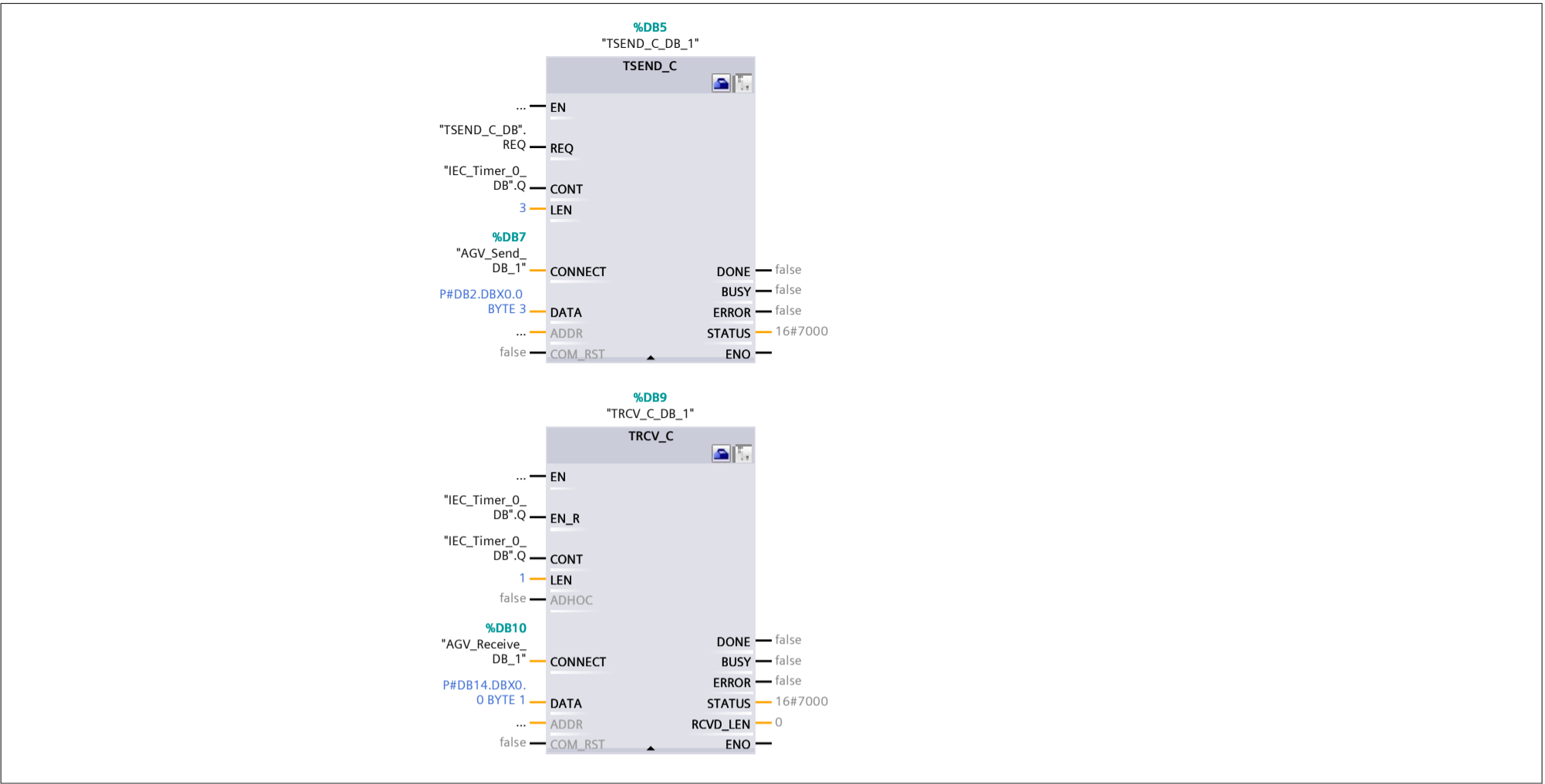
se dejan de enviar datos cuando se hace el DONE del envío

se recibe cuando se le de al pulsador del HMI de "TCP/IP_Start_AGV" y pasen 0.1s



Segmento 2: COMUNICACIÓN CON ESTACION 2

La petición de Envío del AGV a la estación 2 se da cuando se cumple alguna de las condiciones descritas en la estación 1. se recibe cuando se le de al pulsador del HMI de "TCP/IP_Start_AGV" y pasen 0.1s



E1y2_AGV_local_TCP_IP_V7 / AGV [CPU 1518-4 PN/DP] / Bloques de programa

Automatico [FC2]

Automatico Propiedades							
General							
Nombre	Automatico	Número	2	Tipo	FC	Idioma	KOP
Numeración	Automático						
Información							
Título	FUNCIONAMIENTO AUTO-MATICO DEL AGV	Autor		Comentario		Familia	
Versión	0.1	ID personalizado					

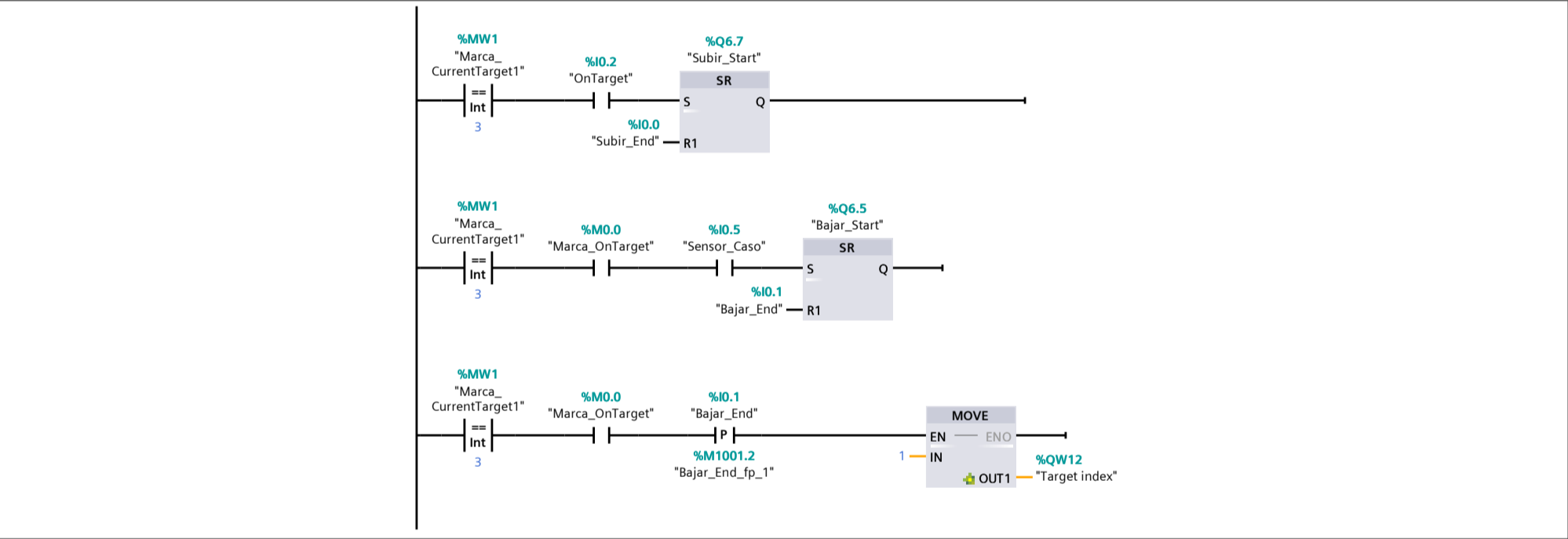
Nombre	Tipo de datos	Valor predet.
Input		
Output		
InOut		
Temp		
Constant		
▼ Return		
Automatico	Void	

Segmento 1: ALMACÉN DE ENTRADA

cuando el AGV esté en el almacén de entrada la plataforma del AGV sube

cuando el sensor de posición indique que hay un pallet en la plataforma, ésta baja hasta que el sensor indique que la plataforma está abajo

cuando la plataforma haya bajado, se actualiza el índice de objetivo a 1 para que el AGV vaya a la estación 1

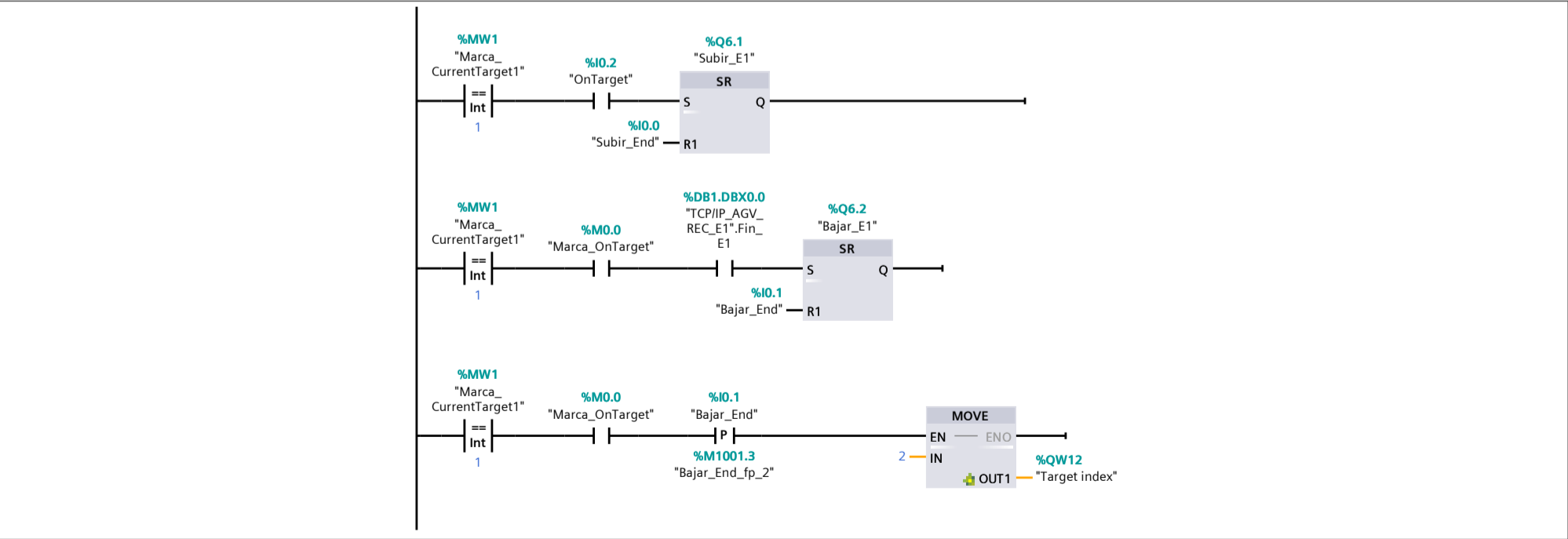


Segmento 2: ESTACIÓN 1

cuando el AGV esté en la estación 1 la plataforma del AGV sube

cuando la estación 1 haya terminado de realizar el servicio, la plataforma baja

cuando la plataforma haya bajado, se actualiza el índice de objetivo a 2 para que el AGV vaya a la estación 2

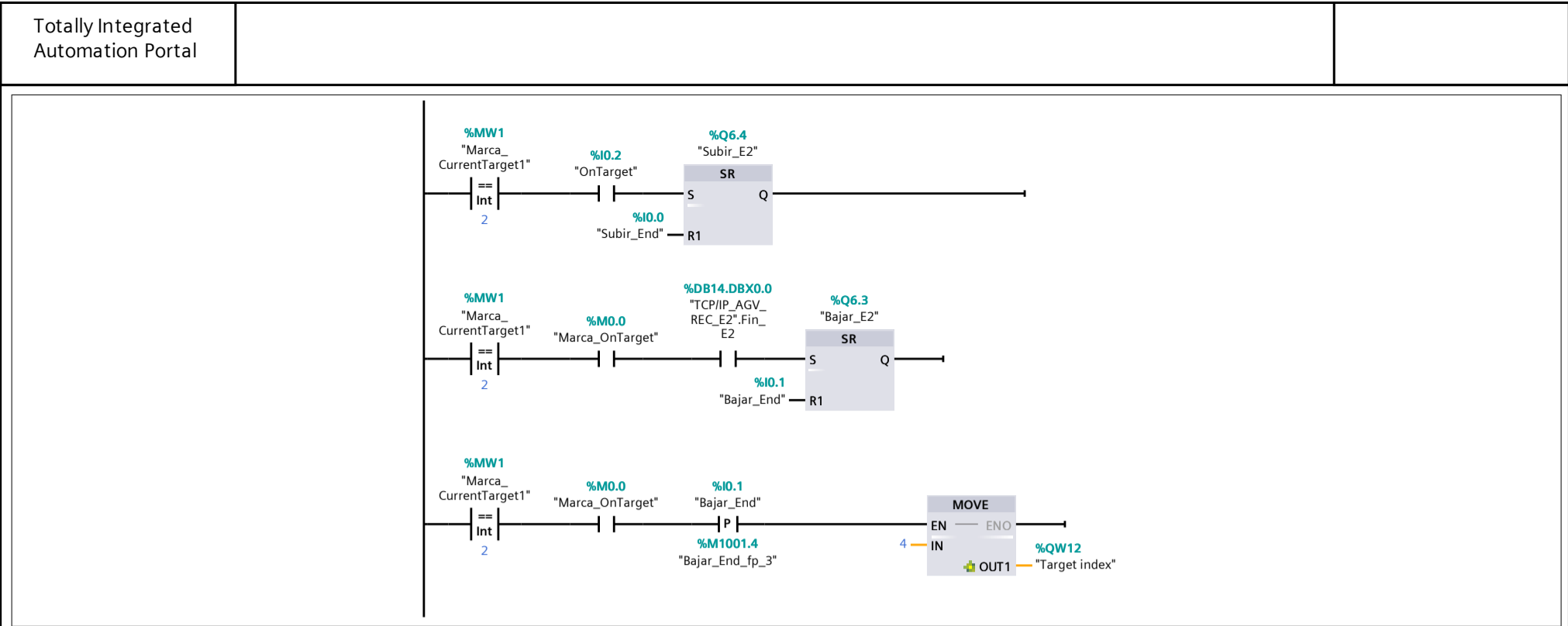


Segmento 3: ESATCION 2

cuando el AGV esté en la estación 1 la plataforma del AGV sube

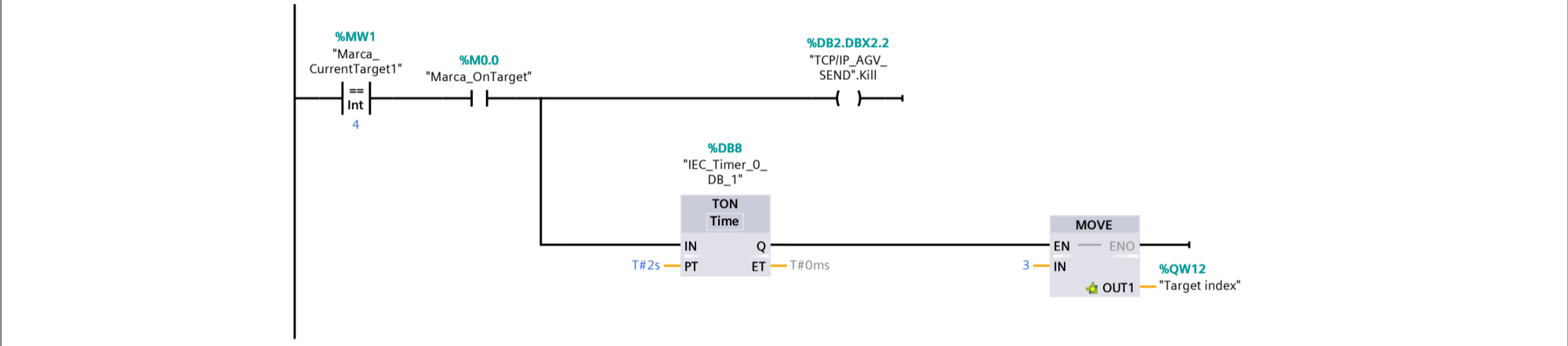
cuando la estación 2 haya terminado de realizar el servicio, la plataforma baja

cuando la plataforma haya bajado, se actualiza el índice de objetivo a 4 para que el AGV vaya al almacén de salida



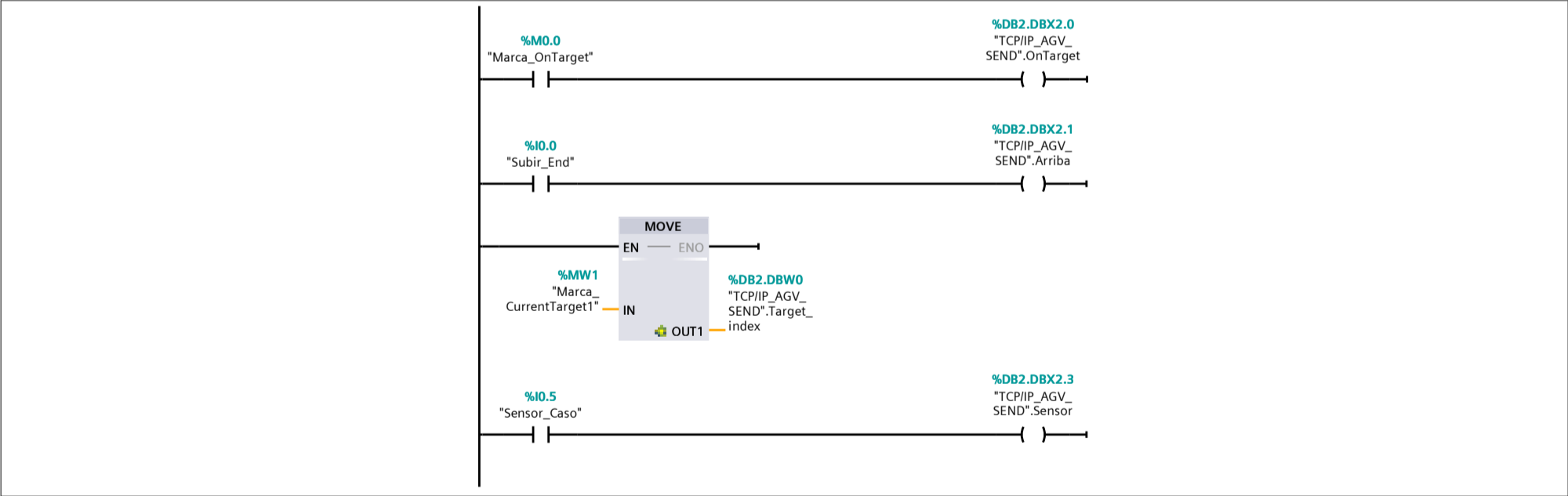
Segmento 4: ALMACEN SALIDA

cuando el AGV llegue al almacén de salida, se hace Kill a todas las appearances de Tecnomatix
se actualiza el indice del objetivo a 3 para que el AGV vaya al almacén de entrada



Segmento 5: DATOS DE ENVÍO AL AGV

los datos que se envían al AGV son la marca indicando si el AGV está en algún objetivo, si la plataforma está subida, la actualización del índice del objetivo y si el sensor de la plataforma indica que hay un pallet sobre la plataforma



Totally Integrated Automation Portal

E1y2_AGV_local_TCP_IP_V7 / AGV [CPU 1518-4 PN/DP] / Bloques de programa

TCP/IP_AGV_REC_E1 [DB1]

TCP/IP_AGV_REC_E1 Propiedades

General

Nombre	TCP/IP_AGV_REC_E1	Número	1	Tipo	DB	Idioma	DB
Numeración	Automático						

Información

Título		Autor		Comentario		Familia	
Versión	0.1	ID personalizado					

Nombre	Tipo de datos	Valor de arranque	Remanencia
▼ Static			
Fin_E1	Bool	false	False

Totally Integrated Automation Portal

E1y2_AGV_local_TCP_IP_V7 / AGV [CPU 1518-4 PN/DP] / Bloques de programa

TCP/IP_AGV_SEND [DB2]

TCP/IP_AGV_SEND Propiedades

General

Nombre	TCP/IP_AGV_SEND	Número	2	Tipo	DB	Idioma	DB
Numeración	Automático						

Información

Título		Autor		Comentario		Familia	
Versión	0.1	ID personalizado					

Nombre	Tipo de datos	Valor de arranque	Remanencia
▼ Static			
Target_index	Int	0	False
OnTarget	Bool	false	False
Arriba	Bool	false	False
Kill	Bool	false	False
Sensor	Bool	false	False

Totally Integrated Automation Portal

E1y2_AGV_local_TCP_IP_V7 / AGV [CPU 1518-4 PN/DP] / Bloques de programa

TCP/IP_AGV_REC_E2 [DB14]

TCP/IP_AGV_REC_E2 Propiedades









































General









































Nombre	TCP/IP_AGV_REC_E2	Número	14	Tipo	DB	Idioma	DB
Numeración	Automático						

Información

Título		Autor		Comentario		Familia	
Versión	0.1	ID personalizado					

Nombre	Tipo de datos	Valor de arranque	Remanencia
▼ Static			
Fin_E2	Bool	false	False

Totally Integrated Automation Portal			
E1y2_AGV_local_TCP_IP_V7 / AGV [CPU 1518-4 PN/DP]			
Variables PLC			
Variables PLC			
Icon	Nombre	Tipo de datos	Dirección
	Aux_Arriba	Bool	%M6.1
	Aux_Kill	Bool	%M6.2
	Aux_onTarget	Bool	%M6.3
	Aux_TargetIndex	Bool	%M6.0
	Bajar_Almacen	Bool	%Q6.6
	Bajar_E1	Bool	%Q6.2
	Bajar_E2	Bool	%Q6.3
	Bajar_End	Bool	%I0.1
	Bajar_End_fp_1	Bool	%M1001.2
	Bajar_End_fp_2	Bool	%M1001.3
	Bajar_End_fp_3	Bool	%M1001.4
	Bajar_HMI	Bool	%M4.1
	Bajar_Start	Bool	%Q6.5
	Busy	Bool	%I0.4
	CurrentTarget1	Int	%IW1
	Marca_Busy	Bool	%M0.2
	Marca_Busy_Aux	Bool	%M0.1
	Marca_CurrentTarget1	Int	%MW1
	Marca_mOnTarget_fn	Bool	%M0.4
	Marca_mOnTarget_fp	Bool	%M0.3
	Marca_OnTarget	Bool	%M0.0
	Marca_Req	Bool	%M5.7
	Motion planner type	Int	%QW0
	OnTarget	Bool	%I0.2
	Path planner type	Int	%QW2
	Rotation method	Int	%QW4
	Sensor_Caso	Bool	%I0.5
	Speed	Real	%QD7
	Start AGV	Bool	%M1001.1
	Subir_Almacen	Bool	%Q11.0
	Subir_E1	Bool	%Q6.1
	Subir_E2	Bool	%Q6.4
	Subir_End	Bool	%I0.0
	Subir_HMI	Bool	%M4.0
	Subir_Start	Bool	%Q6.7
	Target index	Int	%QW12
	TargetReached	Bool	%I0.3
	TCP/IP_End_AGV	Bool	%M5.6
	TCP/IP_Start_AGV	Bool	%M5.2
	Trace	Bool	%Q6.0

Totally Integrated Automation Portal			
E1y2_AGV_local_TCP_IP_V7 / AGV [CPU 1518-4 PN/DP] / Variables PLC			
Tabla de variables estándar [91]			
Variables PLC			
Icon	Nombre	Tipo de datos	Dirección
	Aux_Arriba	Bool	%M6.1
	Aux_Kill	Bool	%M6.2
	Aux_onTarget	Bool	%M6.3
	Aux_TargetIndex	Bool	%M6.0
	Bajar_Almacen	Bool	%Q6.6
	Bajar_E1	Bool	%Q6.2
	Bajar_E2	Bool	%Q6.3
	Bajar_End	Bool	%I0.1
	Bajar_End_fp_1	Bool	%M1001.2
	Bajar_End_fp_2	Bool	%M1001.3
	Bajar_End_fp_3	Bool	%M1001.4
	Bajar_HMI	Bool	%M4.1
	Bajar_Start	Bool	%Q6.5
	Busy	Bool	%I0.4
	CurrentTarget1	Int	%IW1
	Marca_Busy	Bool	%M0.2
	Marca_Busy_Aux	Bool	%M0.1
	Marca_CurrentTarget1	Int	%MW1
	Marca_mOnTarget_fn	Bool	%M0.4
	Marca_mOnTarget_fp	Bool	%M0.3
	Marca_OnTarget	Bool	%M0.0
	Marca_Req	Bool	%M5.7
	Motion planner type	Int	%QW0
	OnTarget	Bool	%I0.2
	Path planner type	Int	%QW2
	Rotation method	Int	%QW4
	Sensor_Caso	Bool	%I0.5
	Speed	Real	%QD7
	Start AGV	Bool	%M1001.1
	Subir_Almacen	Bool	%Q11.0
	Subir_E1	Bool	%Q6.1
	Subir_E2	Bool	%Q6.4
	Subir_End	Bool	%I0.0
	Subir_HMI	Bool	%M4.0
	Subir_Start	Bool	%Q6.7
	Target index	Int	%QW12
	TargetReached	Bool	%I0.3
	TCP/IP_End_AGV	Bool	%M5.6
	TCP/IP_Start_AGV	Bool	%M5.2
	Trace	Bool	%Q6.0

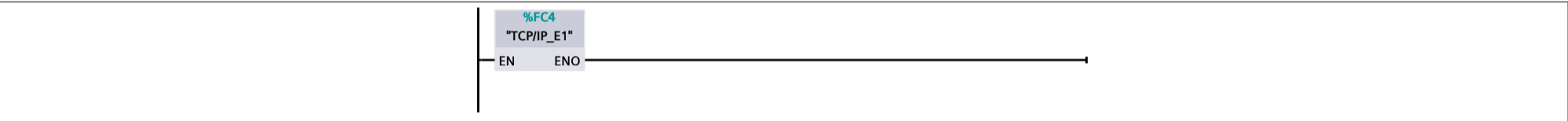
E1y2_AGV_local_TCP_IP_V7 / Estacion1 [CPU 1518-4 PN/DP] / Bloques de programa

Main [OB1]

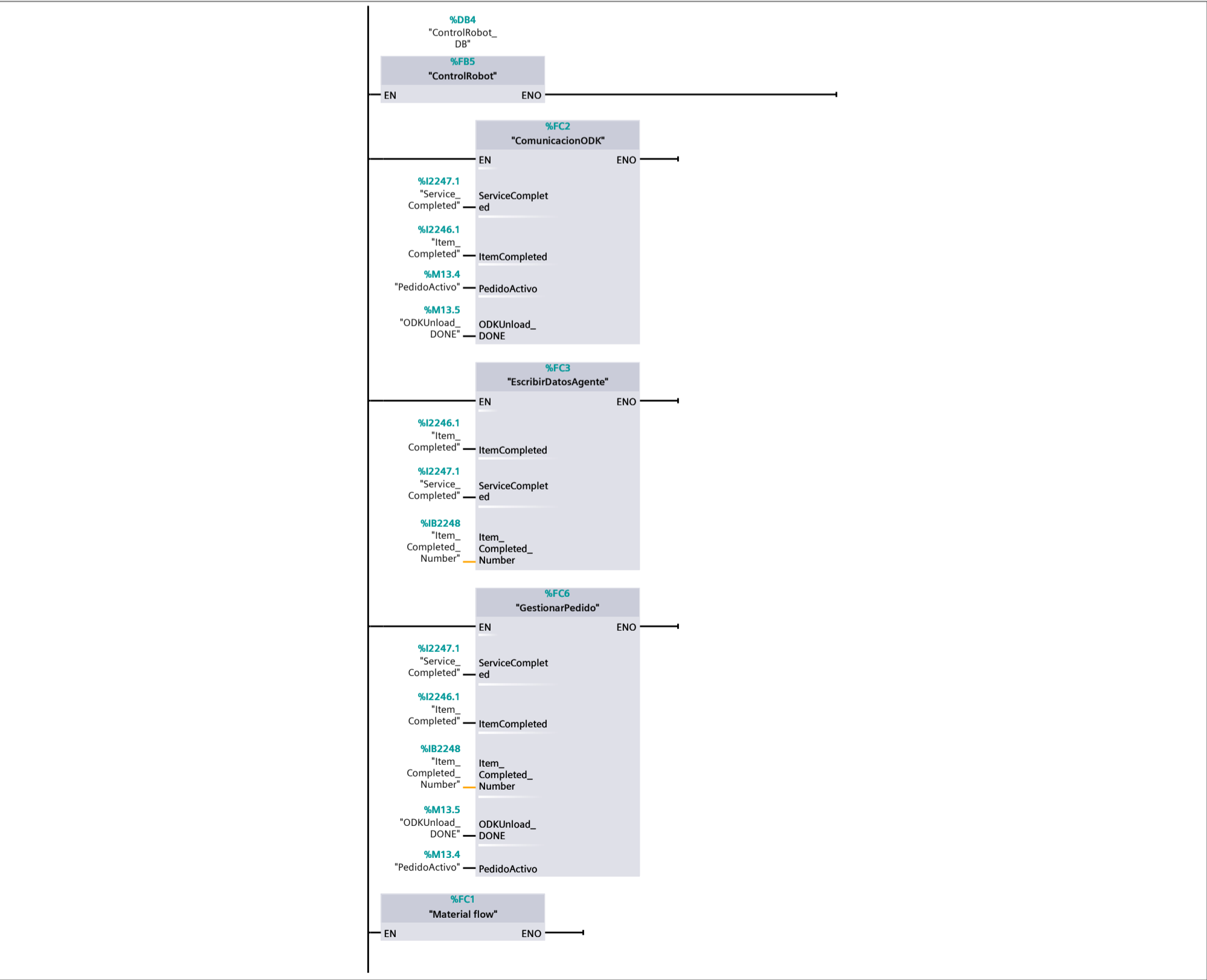
Main Propiedades							
General							
Nombre	Main	Número	1	Tipo	OB	Idioma	KOP
Numeración	Automático						
Información							
Título	"Main Program Sweep (Cycle)"	Autor		Comentario		Familia	
Versión	0.1	ID personalizado					

Nombre	Tipo de datos	Valor predet.
▼ Input		
Initial_Call	Bool	
Remanence	Bool	
Temp		
Constant		

Segmento 1: INSTANCIA FB



Segmento 2: INSTANCIA FBs



Totally Integrated Automation Portal

E1y2_AGV_local_TCP_IP_V7 / Estacion1 [CPU 1518-4 PN/DP] / Bloques de programa

Startup [OB100]

Startup Propiedades

General

Nombre	Startup	Número	100	Tipo	OB	Idioma	KOP
Numeración	Automático						

Información

Título	"Complete Restart"	Autor		Comentario		Familia	
Versión	0.1	ID personalizado					

Nombre	Tipo de datos	Valor predet.
▼ Input		
LostRetentive	Bool	
LostRTC	Bool	
Temp		
Constant		

Segmento 1: INICIALIZACIÓN DE LA ESTACIÓN 1

el nº de programa se establece como 1 para que tecnomatix pueda ejecutar el programa robot

MOVE

EN — ENO

1 — IN

%QB110

"kr3_r540_

programNumber"

OUT1

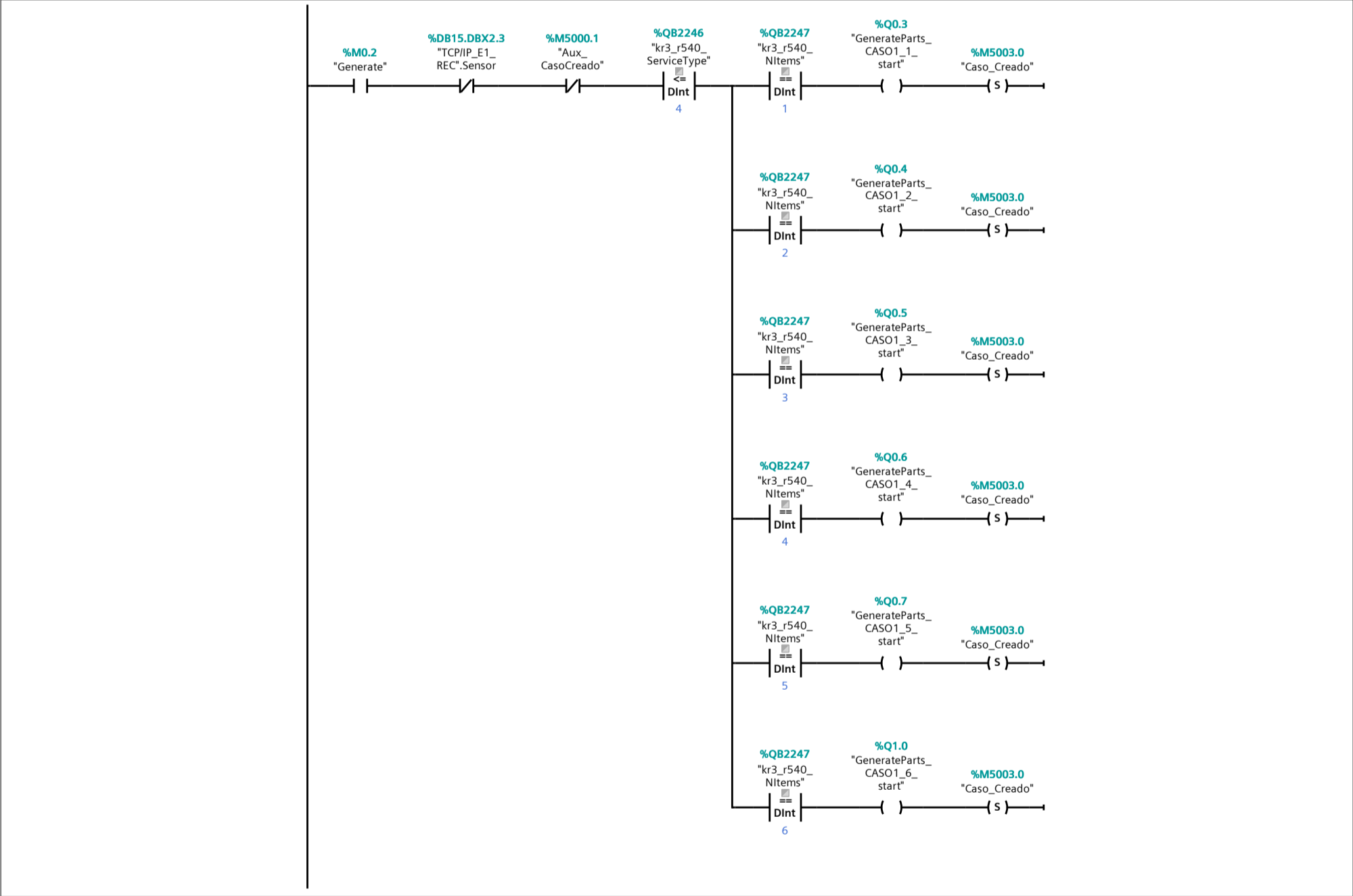
E1y2_AGV_local_TCP_IP_V7 / Estacion1 [CPU 1518-4 PN/DP] / Bloques de programa

Material flow [FC1]

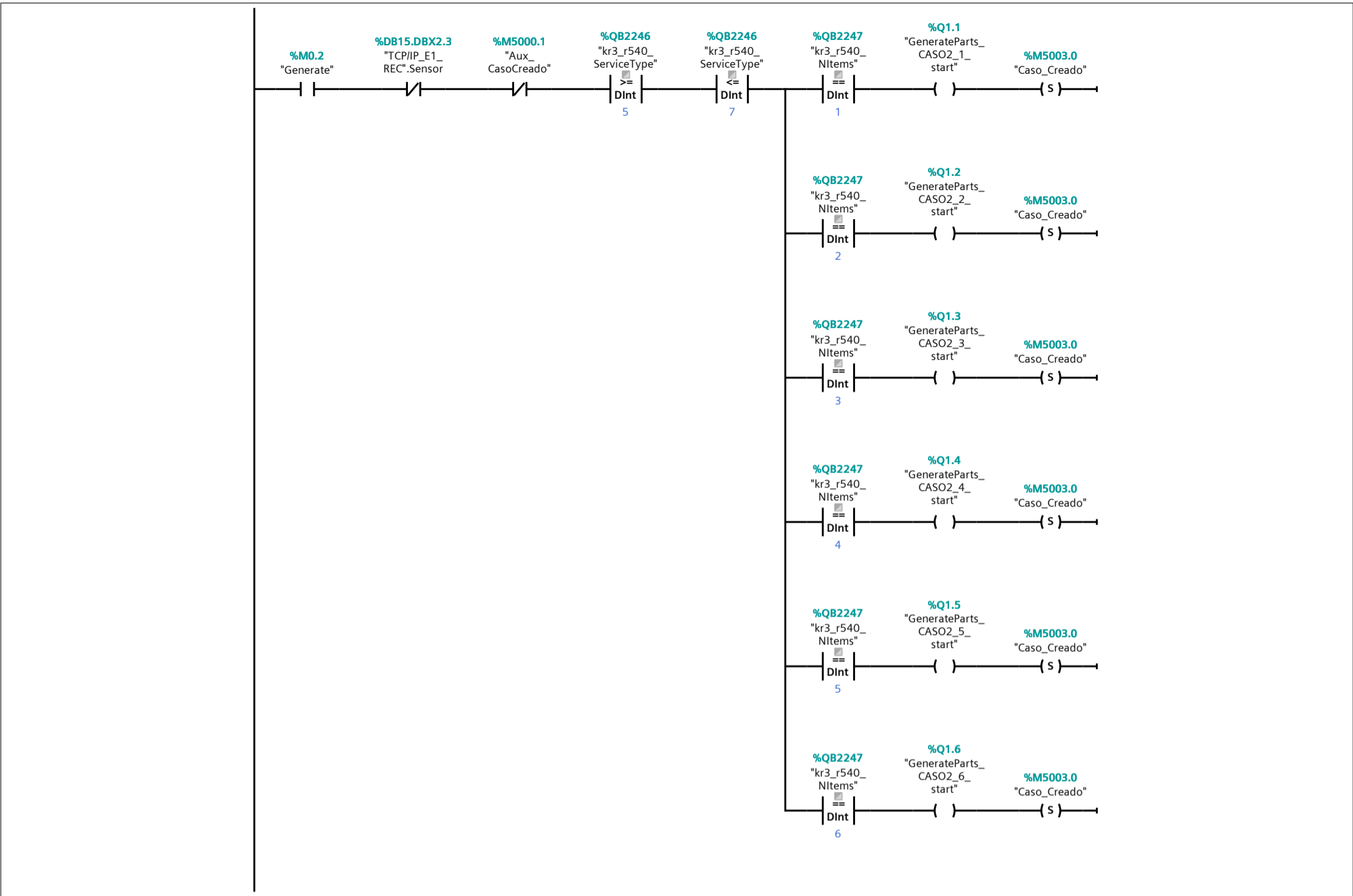
Material flow Propiedades							
General							
Nombre	Material flow	Número	1	Tipo	FC	Idioma	KOP
Numeración	Automático						
Información							
Título		Autor		Comentario		Familia	
Versión	0.1	ID personalizado					

Nombre	Tipo de datos	Valor predet.
Input		
Output		
InOut		
Temp		
Constant		
▼ Return		
Material flow	Void	

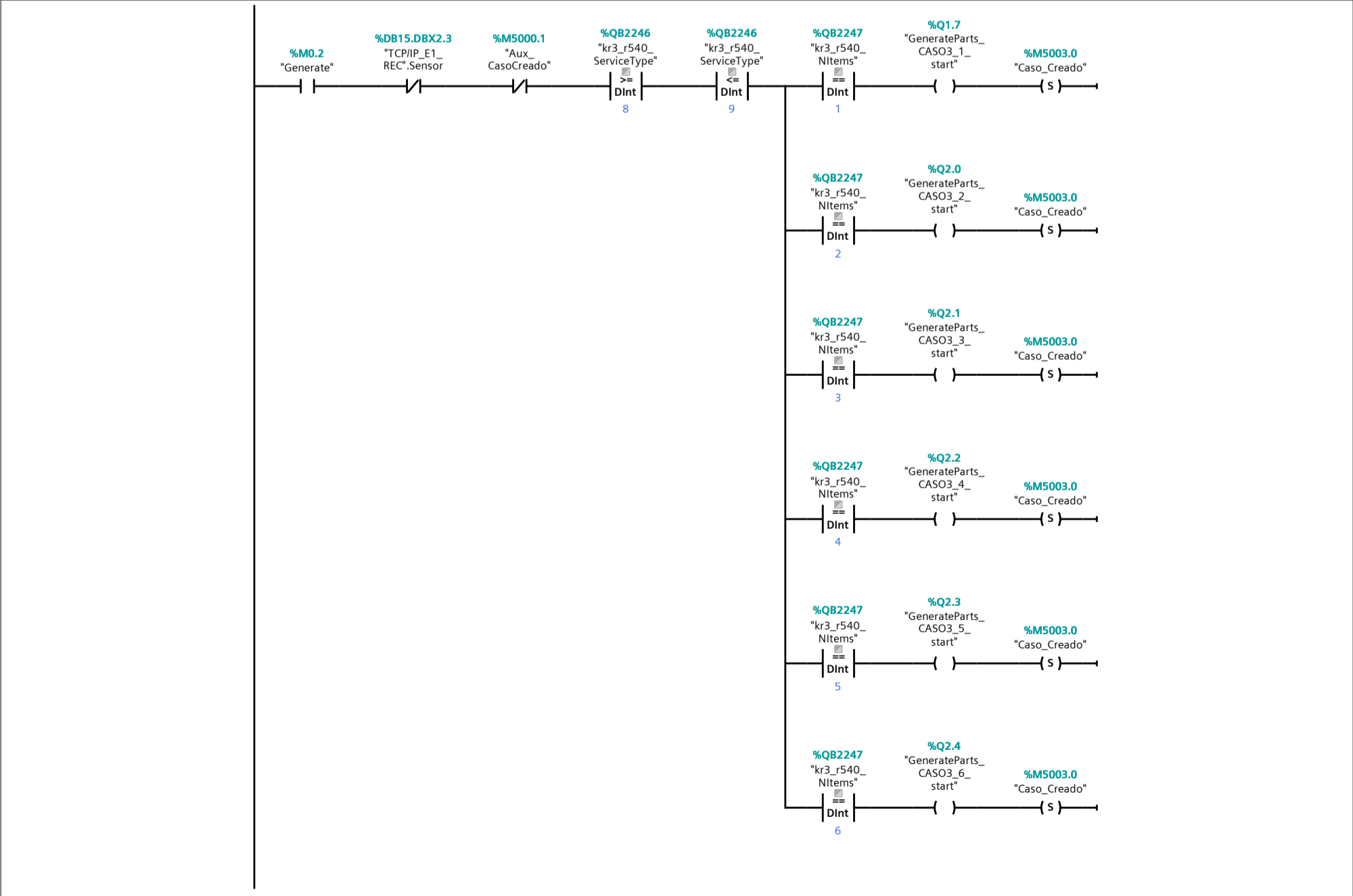
Segmento 1: CASO 1



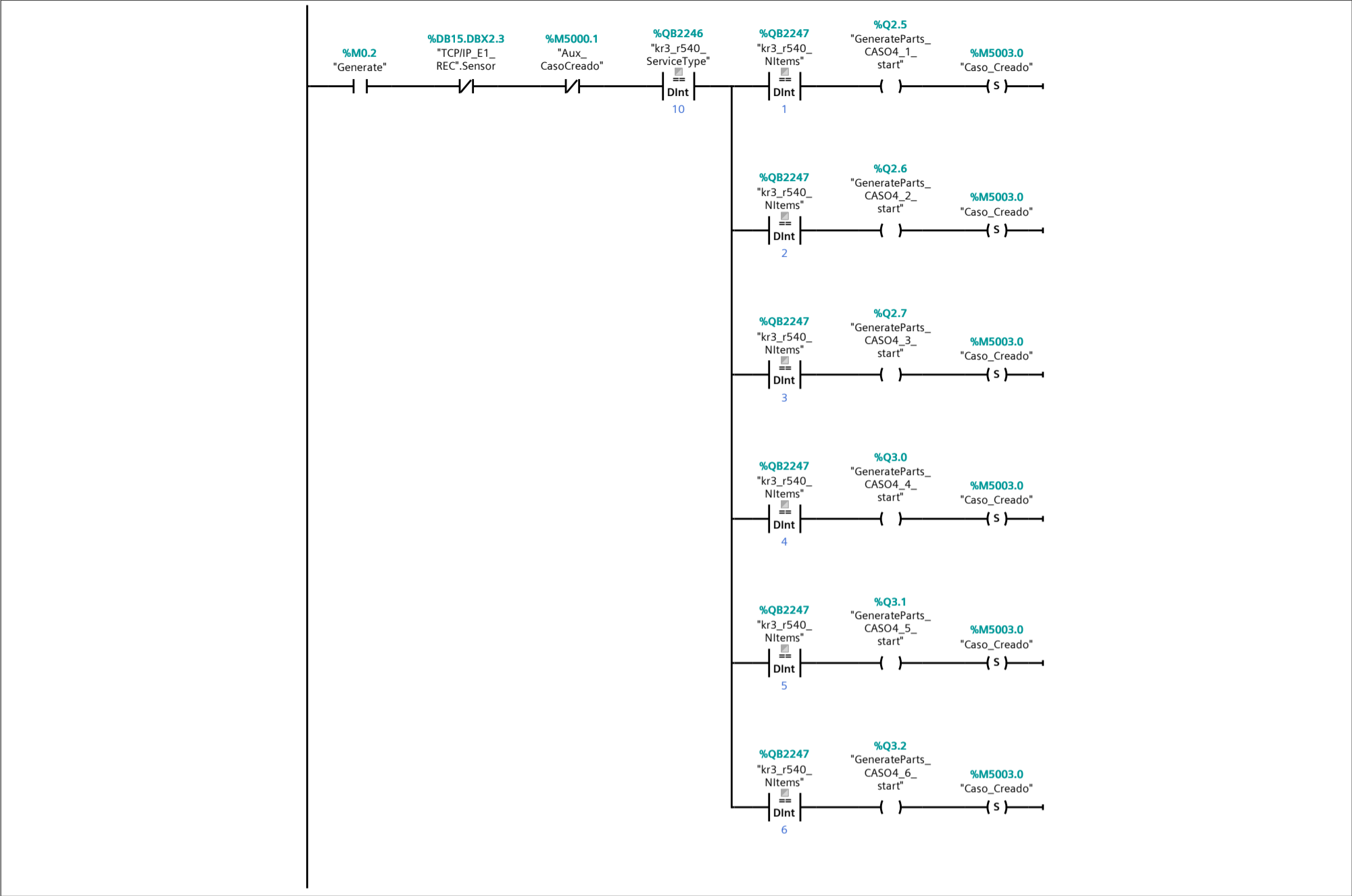
Segmento 2: CASO 2



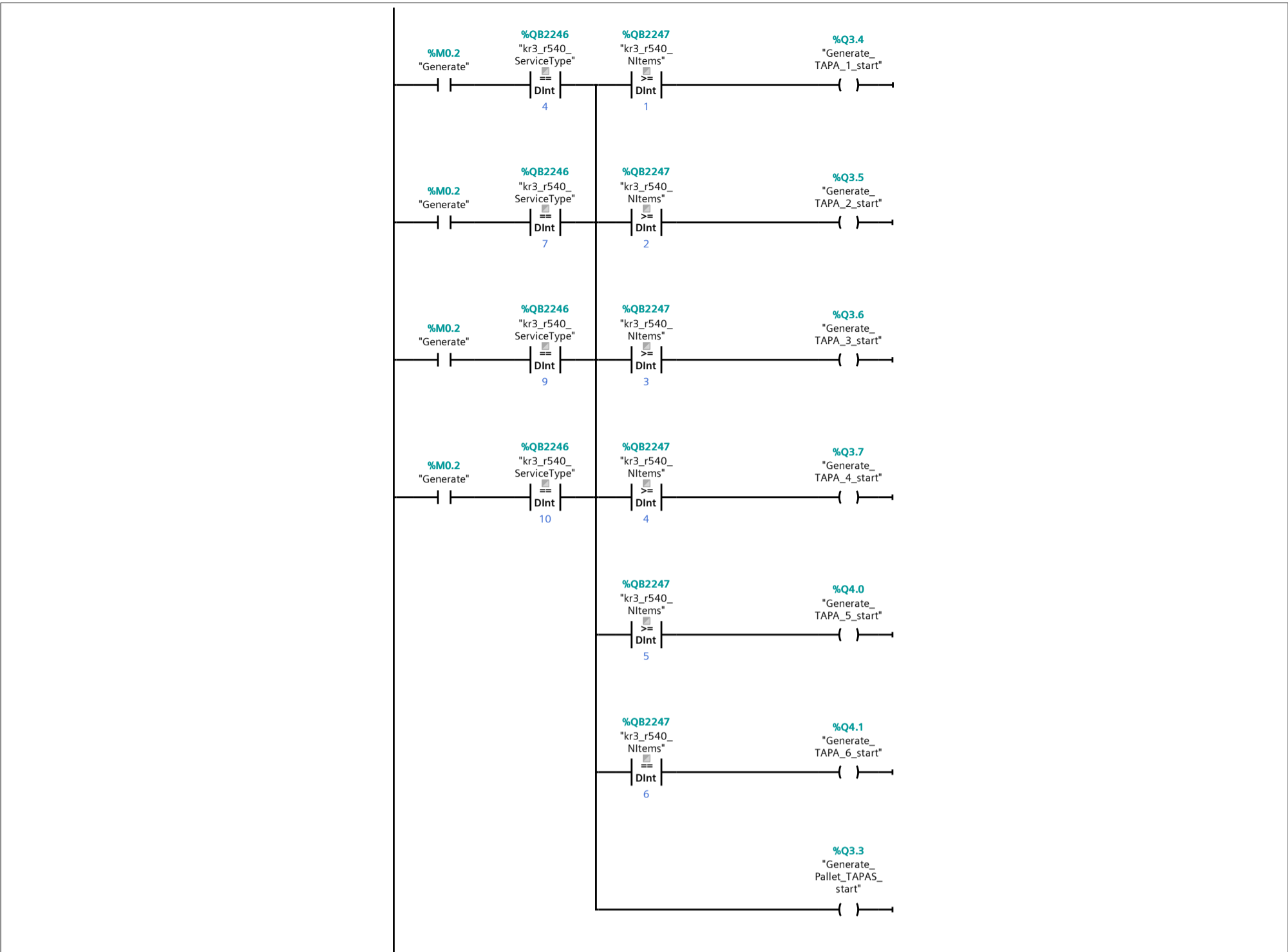
Segmento 3: CASO 3



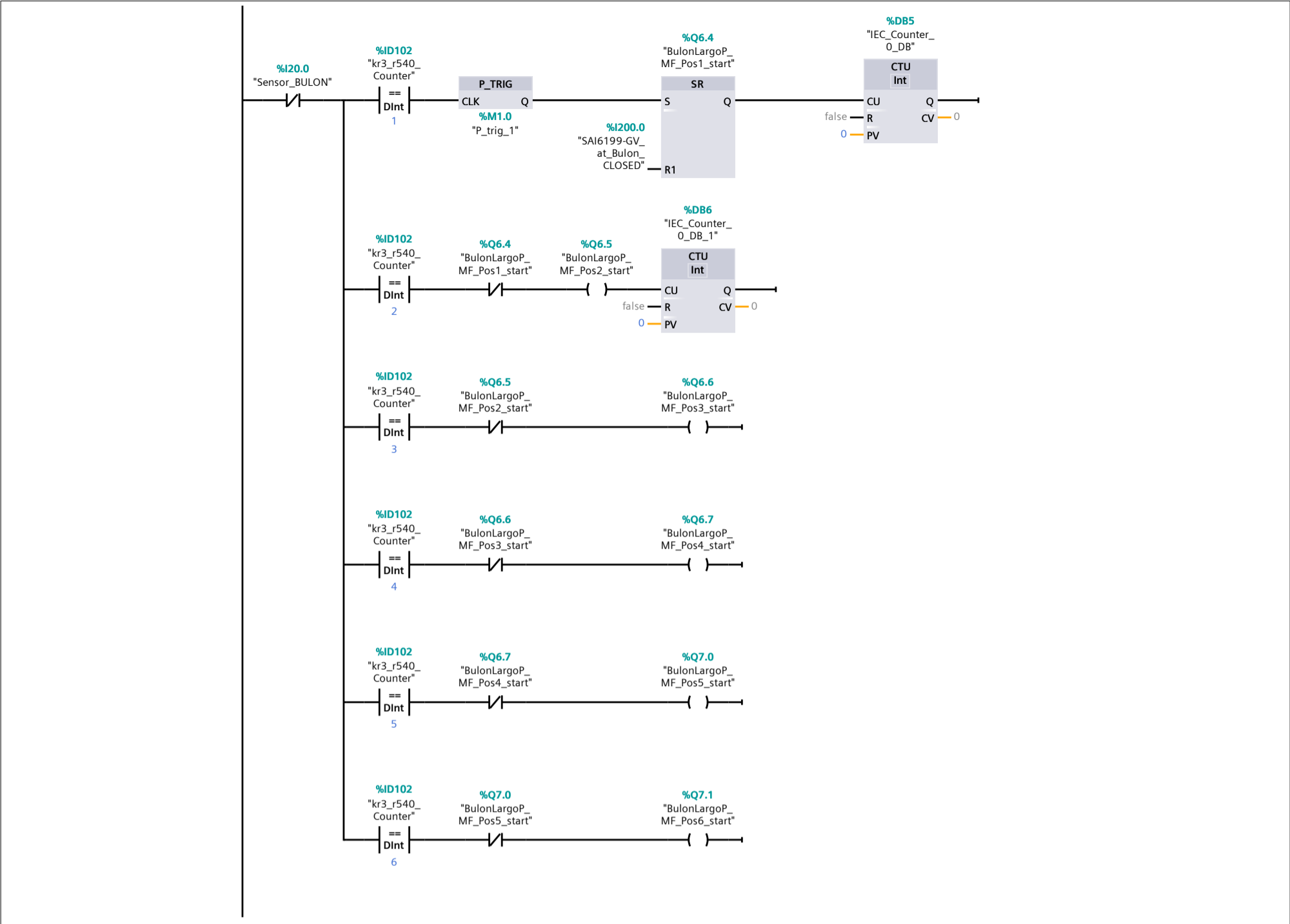
Segmento 4: CASO 4



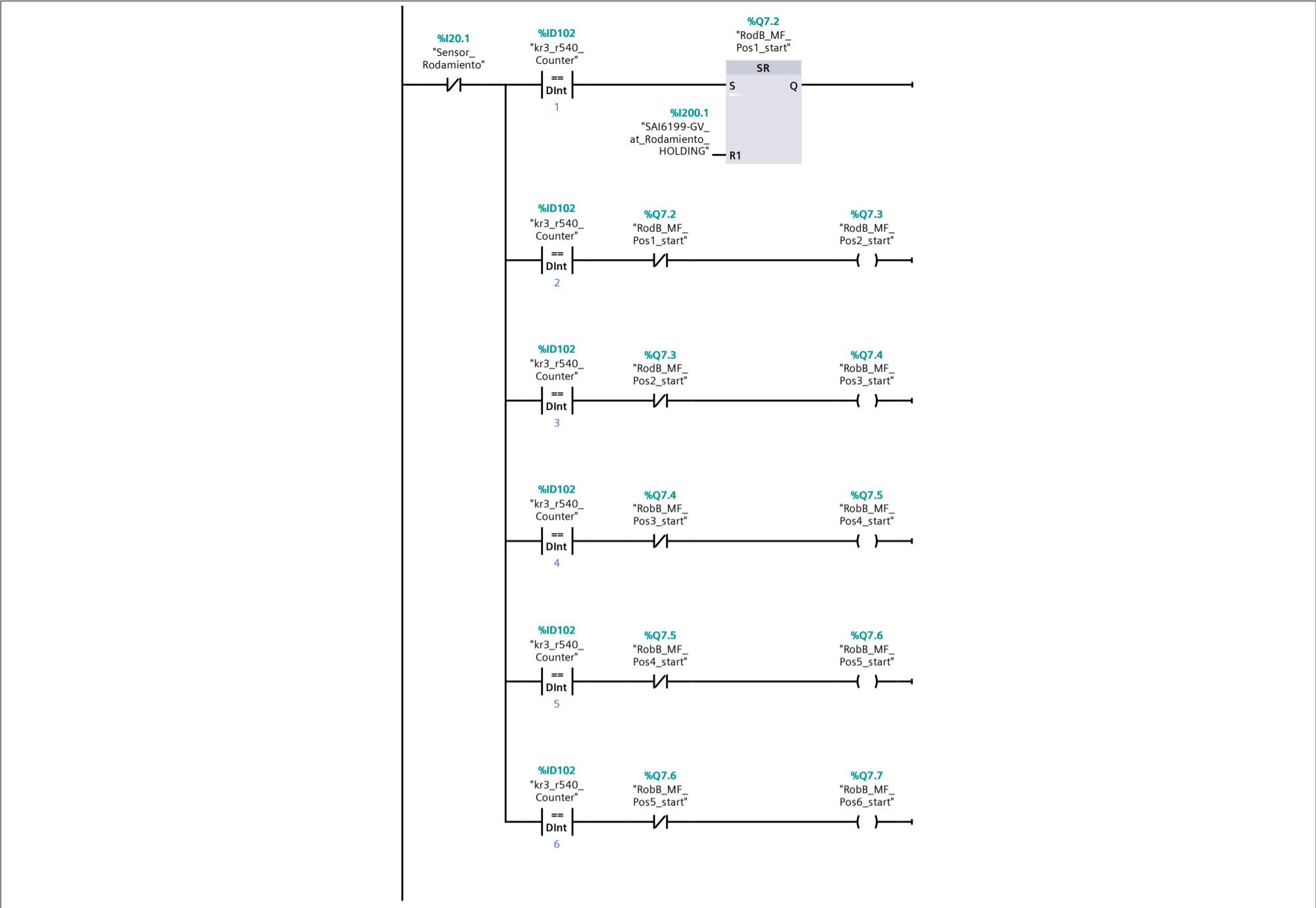
Segmento 5: TAPAS



Segmento 6: BULON

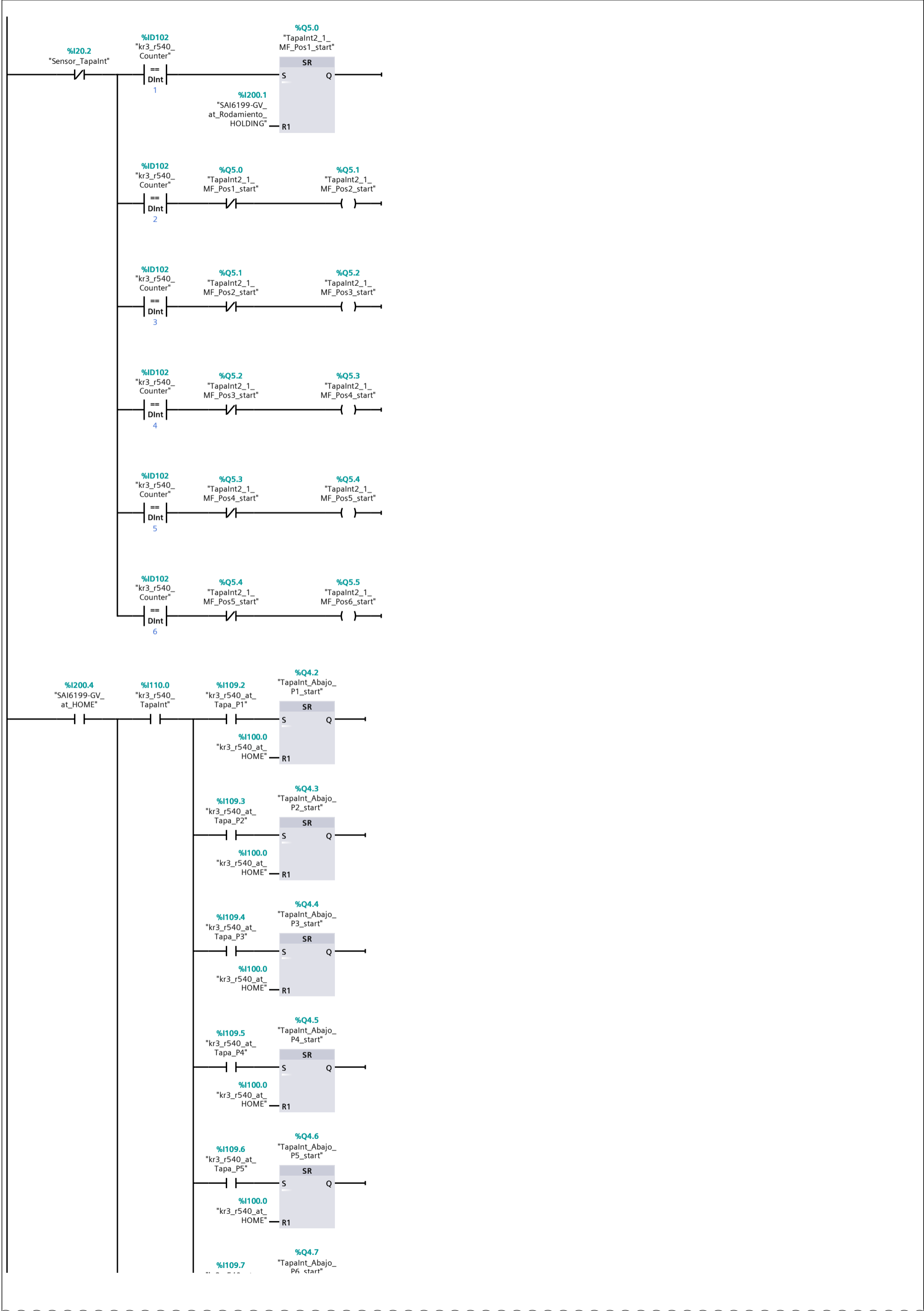


Segmento 7: RODAMIENTOS



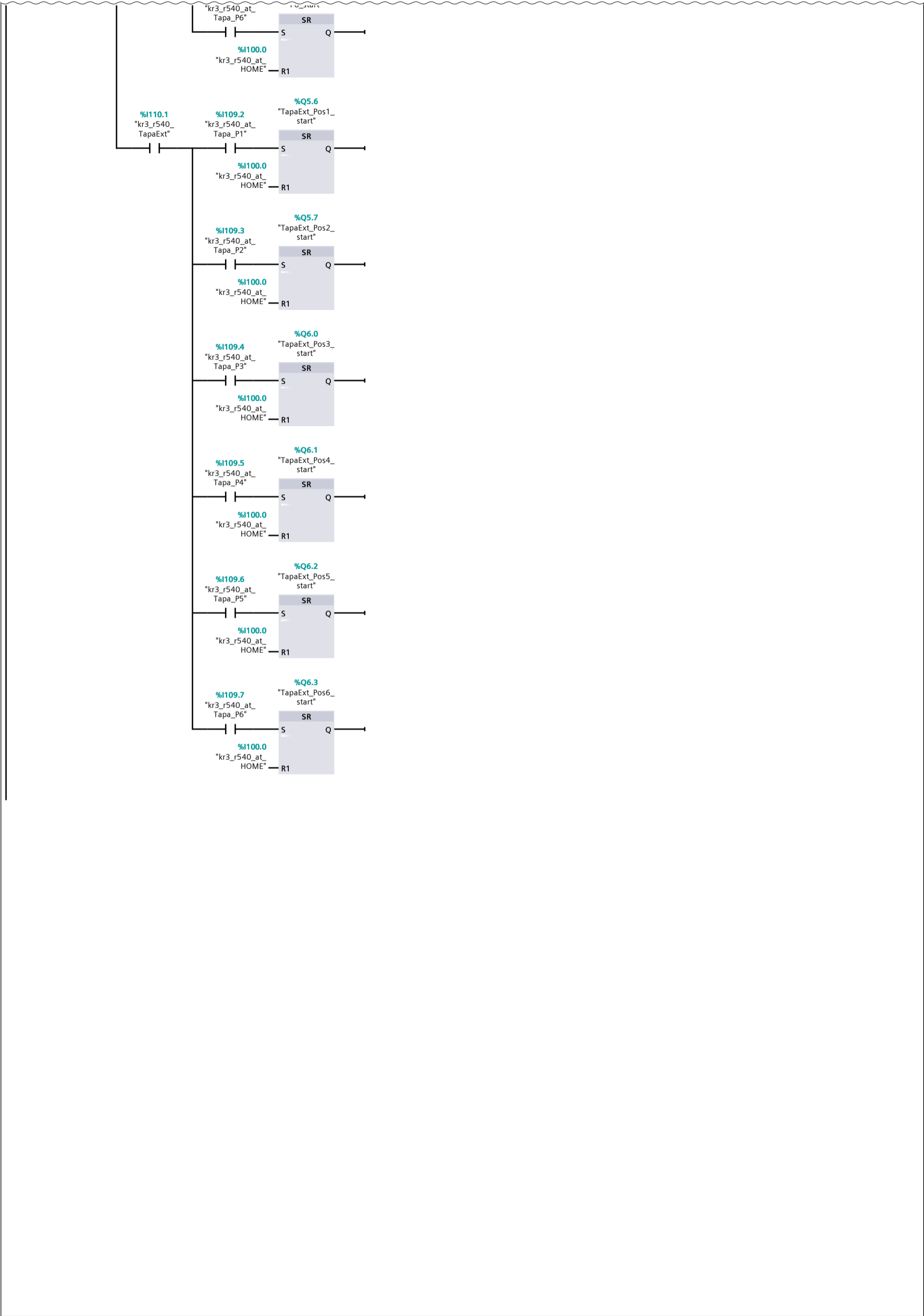
Segmento 8: TAPA INTERIOR (BLANCA) y EXTERIOR

Segmento 8: TAPA INTERIOR (BLANCA) y EXTERIOR (1.1 / 2.1)

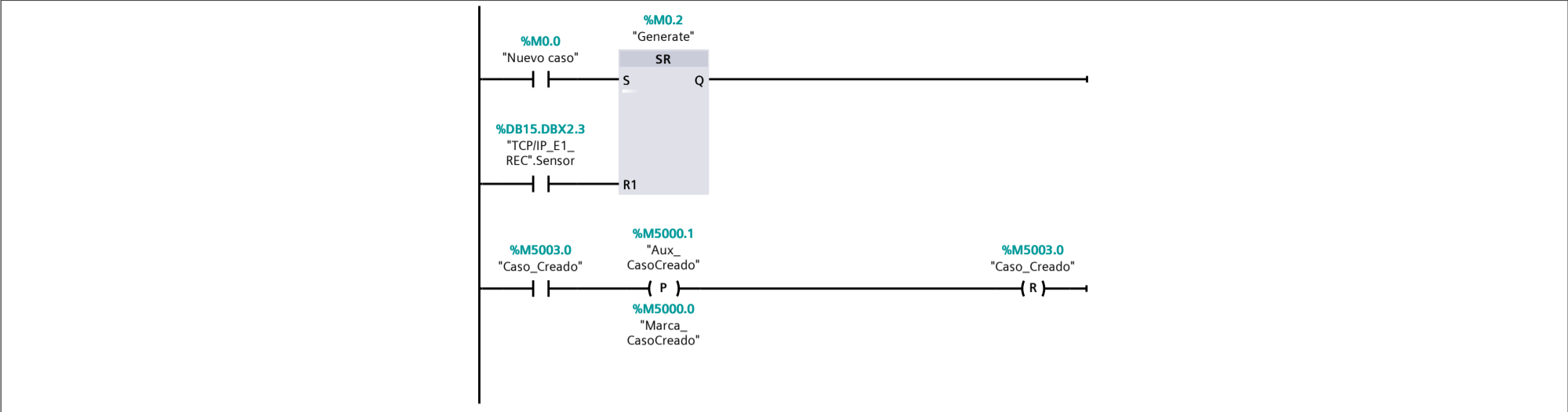


Segmento 8: TAPA INTERIOR (BLANCA) y EXTERIOR (2.1 / 2.1)

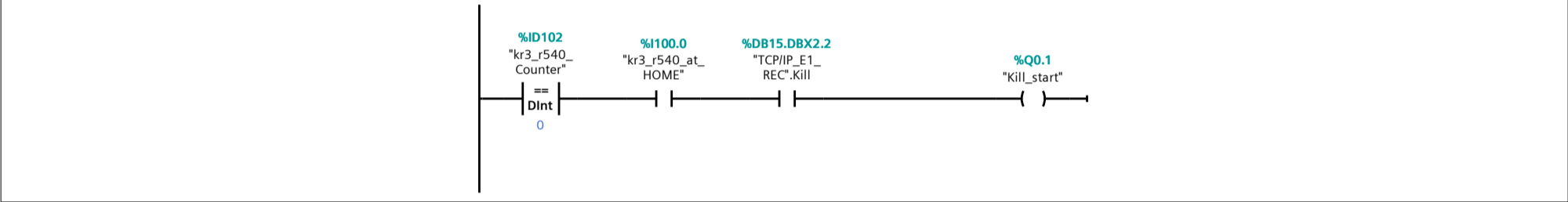
1.1 (Página44 - 7)



Segmento 9: NUEVO CASO



Segmento 10: KILL START



E1y2_AGV_local_TCP_IP_V7 / Estacion1 [CPU 1518-4 PN/DP] / Bloques de programa

ControlRobot [FB5]

ControlRobot Propiedades

General

Nombre	ControlRobot	Número	5	Tipo	FB	Idioma	FUP
Numeración	Automático						

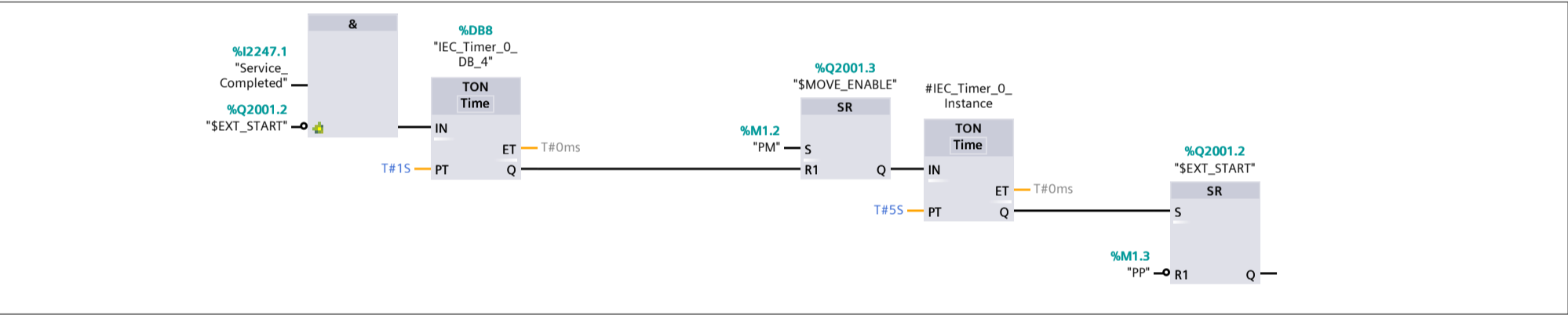
Información

Título		Autor		Comentario		Familia	
Versión	0.1	ID personalizado					

Nombre	Tipo de datos	Valor predet.	Remanencia
Input			
Output			
InOut			
▼ Static			
IEC_Timer_0_Instance	TON_TIME		No remanente
IEC_Timer_0_Instance_1	TON_TIME		No remanente
IEC_Timer_0_Instance_2	TP_TIME		No remanente
IEC_Timer_0_Instance_3	TP_TIME		No remanente
Temp			
Constant			

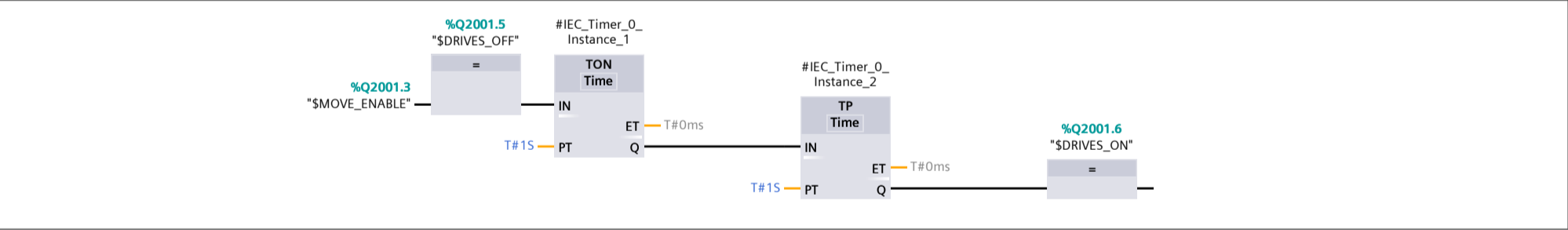
Segmento 1:

Mediante el pulsador de marcha(PM) se habilita el movimiento del robot (\$MOVE_ENABLE). 5 segundos más tarde, se activa la marca que se usa para dar la orden de ejecución del programa seleccionado en el robot (S_Ext_Start) . Cuando se reciba un flanco positivo en la marca R_Move_Enable, se resetea la habilitación de movimiento del robot (\$MOVE_ENABLE)



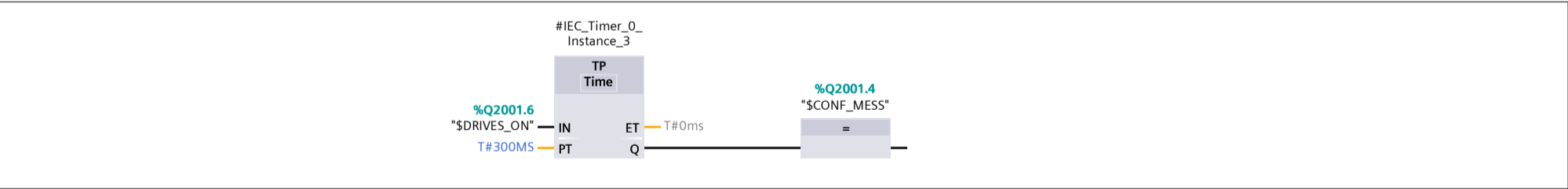
Segmento 2:

Cuando se habilita el movimiento, se activa la señal \$DRIVES_OFF, la cual debe permanecer activada en todo momento ya que, si se desactiva, se desactivan los accionamientos del robot. Un segundo después, se lanza un pulso de 1 segundo que activa los accionamientos del robot con la señal \$DRIVES_ON



Segmento 3:

Cuando se activan los accionamientos del robot \$DRIVES_ON se lanza un pulso de 300MS que activa la señal \$CONF_MESS para confirmar los posibles mensajes que hayan aparecido en la controladora.



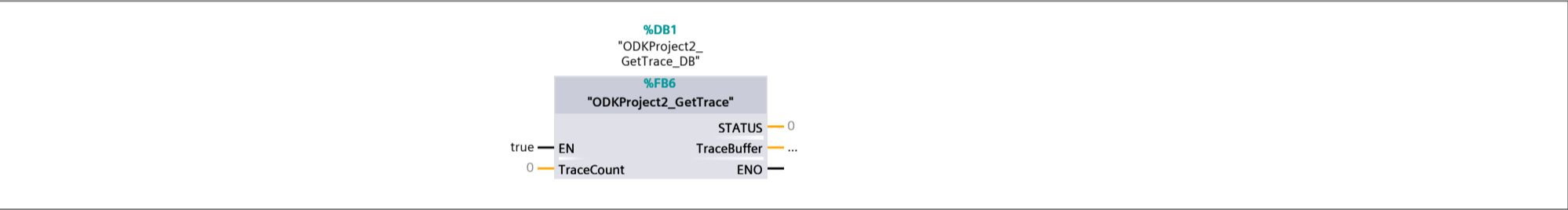
E1y2_AGV_local_TCP_IP_V7 / Estacion1 [CPU 1518-4 PN/DP] / Bloques de programa

ComunicacionODK [FC2]

ComunicacionODK Propiedades							
General							
Nombre	ComunicacionODK	Número	2	Tipo	FC	Idioma	FUP
Numeración	Automático						
Información							
Título		Autor		Comentario		Familia	
Versión	0.1	ID personalizado					

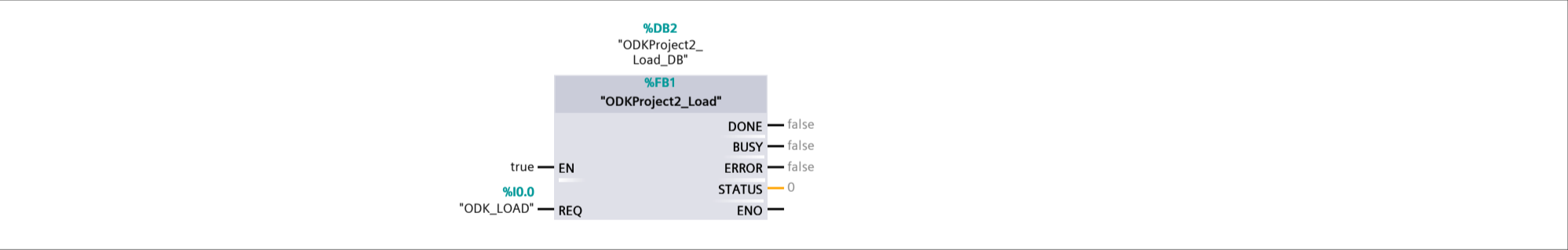
Nombre	Tipo de datos	Valor predet.
▼ Input		
ServiceCompleted	Bool	
ItemCompleted	Bool	
PedidoActivo	Bool	
Output		
▼ InOut		
ODKUnload_DONE	Bool	
Temp		
Constant		
▼ Return		
ComunicacionODK	Void	

Segmento 1:



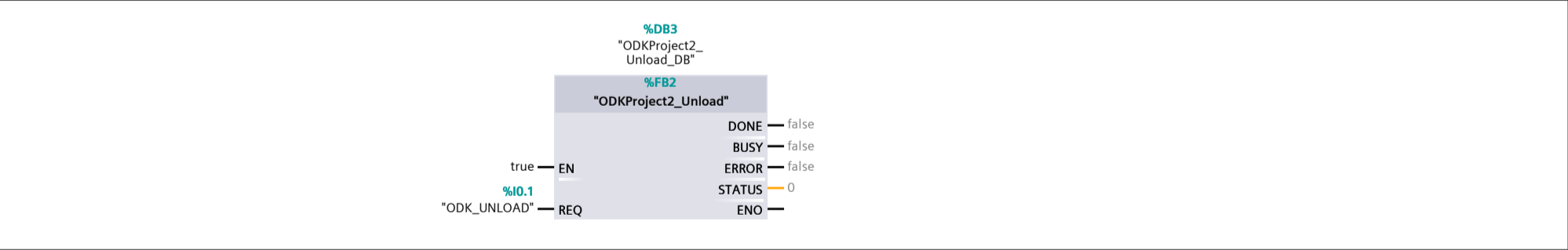
Segmento 2:

Establece la comunicación entre el PLC y el Agente. Un flanco en REQ establece la conexión. Sin embargo, Done solo está activa mientras los esté REQ. Si Done se pone a 1 la conexión está establecida.



Segmento 3:

Deshace la conexión. Un flanco en REQ deshace la conexión.

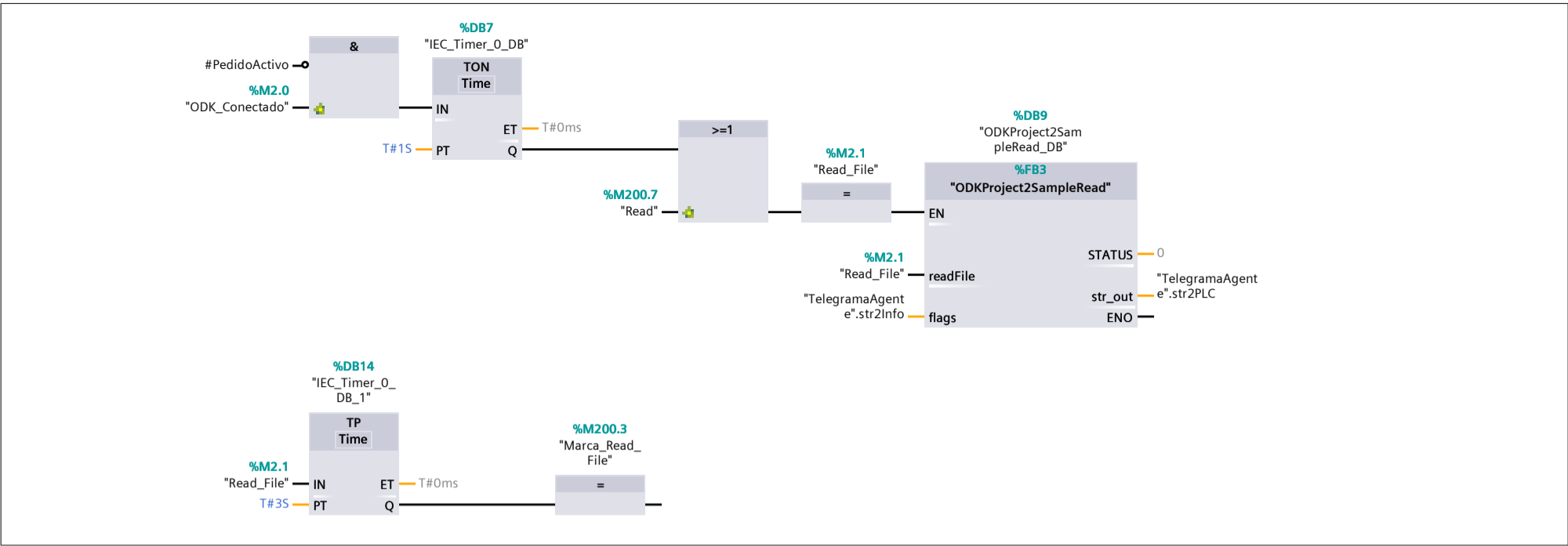


Segmento 4:

Este biestable está activo mientras la conexión está establecida. Es necesario disponer de esta información para poder saber cuando leer el telegrama (segmento siguiente).

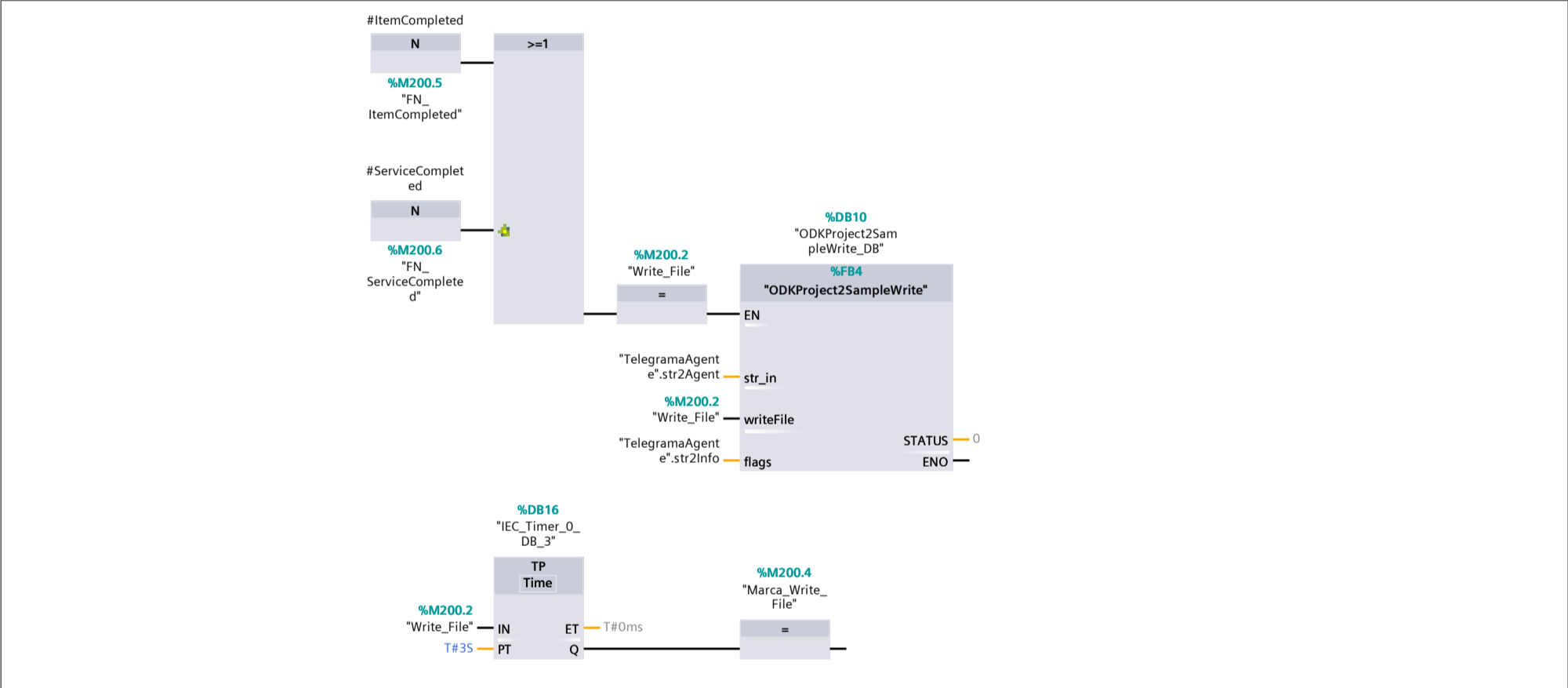


Segmento 5:



Segmento 6:

Realiza una escritura del PLC en el Agente cada vez que finaliza la fabricación de un ítem o del pedido completo. Se utiliza para enviar los Time Stamps hacia el agente.



E1y2_AGV_local_TCP_IP_V7 / Estacion1 [CPU 1518-4 PN/DP] / Bloques de programa

EscribirDatosAgente [FC3]

EscribirDatosAgente Propiedades							
General							
Nombre	EscribirDatosAgente	Número	3	Tipo	FC	Idioma	FUP
Numeración	Automático						
Información							
Título		Autor		Comentario		Familia	
Versión	0.1	ID personaliza- do					

Nombre	Tipo de datos	Valor predet.
▼ Input		
ItemCompleted	Bool	
ServiceCompleted	Bool	
Output		
▼ InOut		
Item_Completed_Number	USInt	
Temp		
Constant		
▼ Return		
EscribirDatosAgente	Void	

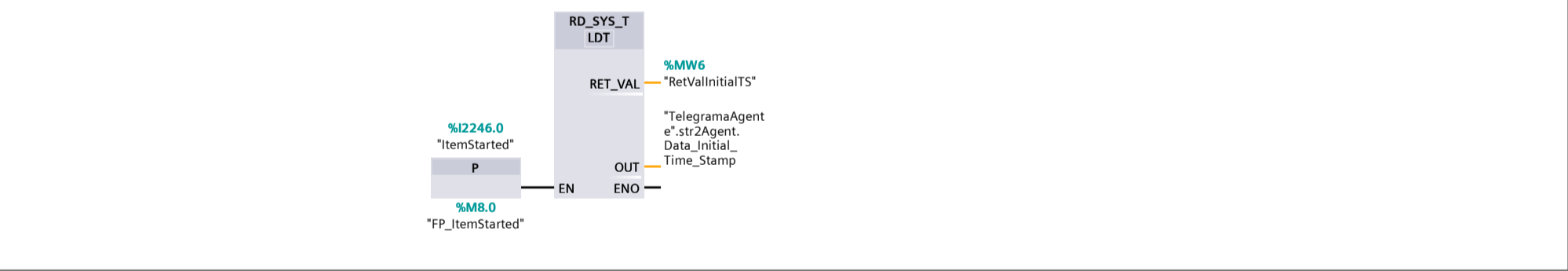
Segmento 1:

Desde el robot se recibe un pulso de la señal ServiceStarted indicando el inicio del servicio. El bloque RD_SYS_T_LDT lee información del reloj de la CPU y lo devuelve en formato LDT. Se evalúa el flanco positivo de inicio de servicio y se realiza la captura del reloj y se pasa al telegrama agente para tener el TimeStamp del inicio de servicio.



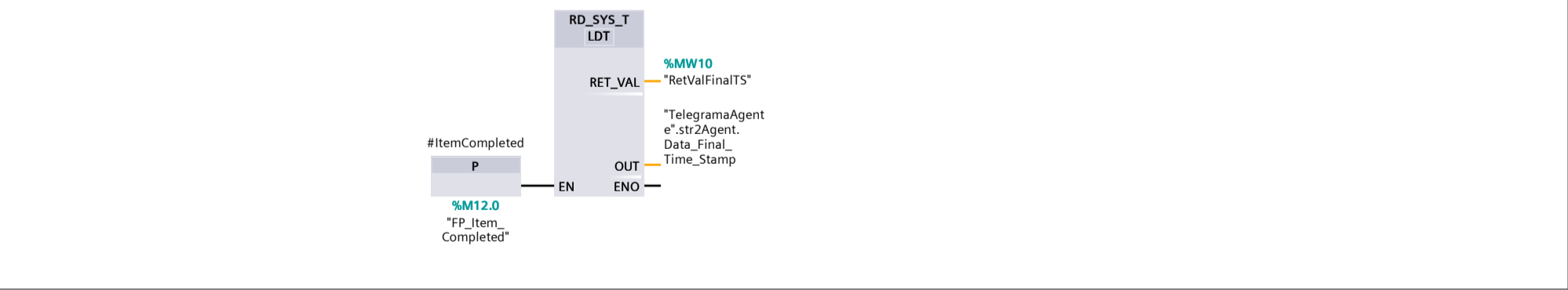
Segmento 2:

Desde el robot se recibe un pulso de la señal ItemStarted indicando el inicio del montaje de un Item. El bloque RD_SYS_T_LDT lee información del reloj de la CPU y lo devuelve en formato LDT. Se evalúa el flanco positivo de inicio de ítem y se realiza la captura del reloj y se pasa al telegrama agente para tener el TimeStamp del inicio de ítem.



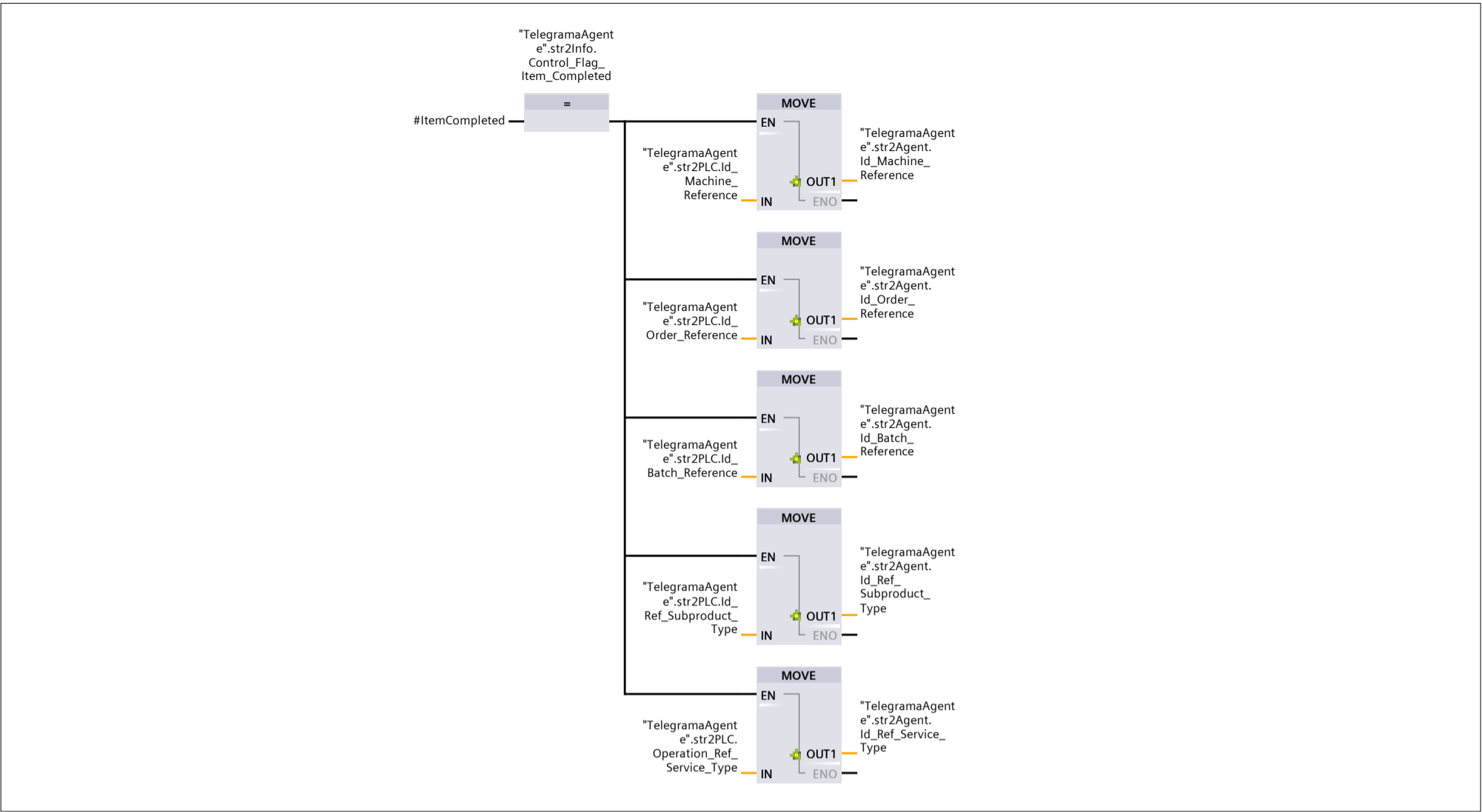
Segmento 3:

Mediante la propia señal de Item_Completed se toma el TimeStamp del momento en el que se ha completado el ítem.



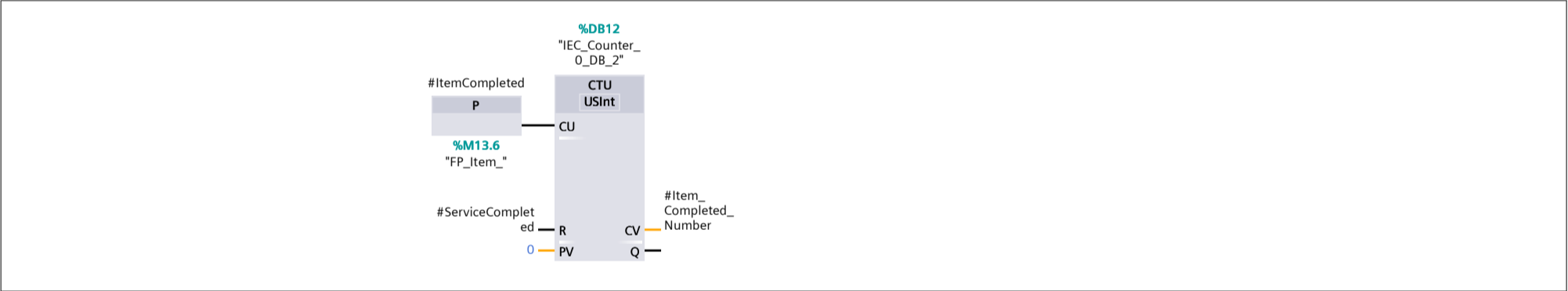
Segmento 4:

Cuando se completa un ítem, desde el robot se manda un pulso de 3 segundos activando la señal ItemCompleted. En primer lugar, se asigna dicha señal al Flag del TelegramaAgente correspondiente a Item_Completed (en principio este parámetro lo resetea el agente, pero al simular el agente necesitamos simular ese fincionamiento y por ello hacemos uso de un pulso de señal). A continuación, se copian los datos relativos al pedido.



Segmento 5:

Desde el robot llega el número del ítem completado (Item_Completed_Number) y la señal Item_Completed habilita la copia de dicho valor en el TelegramaAgente.



Segmento 6:

Desde el robot llega el número del ítem completado (Item_Completed_Number) y la señal Item_Completed habilita la copia de dicho valor en el TelegramaAgente.



Segmento 7:

Cuando se completa un servicio, desde el robot se activa la señal `Service_Completed` que se copia en el Flag del agente correspondiente a servicio completado. Al igual que sucede con el Flag de ítem completado, éste debería resetearlo el agente, pero al simular el agente necesitamos simular ese funcionamiento y por ello desde el robot se envía un pulso de señal de 3 segundos para la señal `Service_Completed`.



E1y2_AGV_local_TCP_IP_V7 / Estacion1 [CPU 1518-4 PN/DP] / Bloques de programa

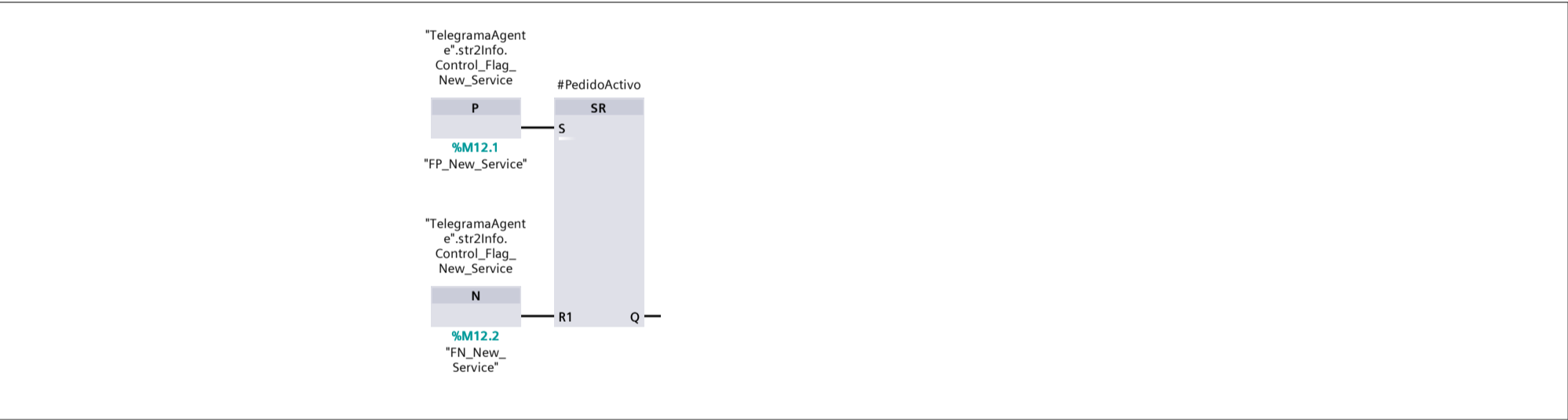
GestionarPedido [FC6]

GestionarPedido Propiedades							
General							
Nombre	GestionarPedido	Número	6	Tipo	FC	Idioma	FUP
Numeración	Automático						
Información							
Título		Autor		Comentario		Familia	
Versión	0.1	ID personaliza- do					

Nombre	Tipo de datos	Valor predet.
▼ Input		
ServiceCompleted	Bool	
ItemCompleted	Bool	
Item_Completed_Number	Byte	
ODKUnload_DONE	Bool	
Output		
▼ InOut		
PedidoActivo	Bool	
Temp		
Constant		
▼ Return		
GestionarPedido	Void	

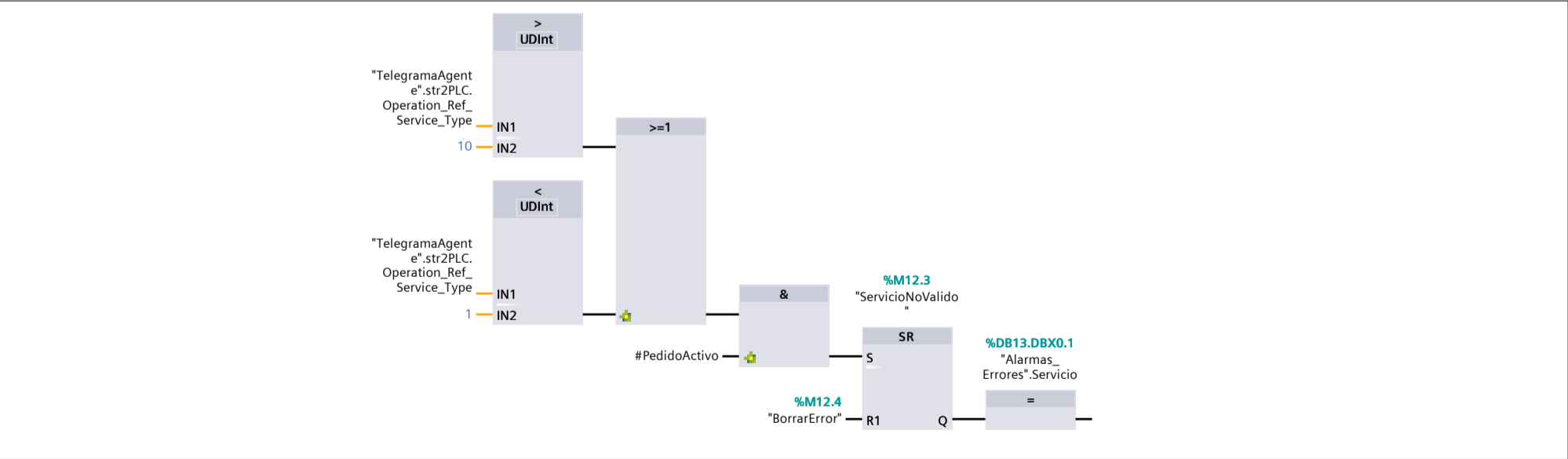
Segmento 1:

Biestable pedido activo. Permanece activo durante la evaluación de errores y durante toda la ejecución del pedido (si no hay errores). La variable de activación y desactivación es un parámetro del telegrama entre Agente y PLC.



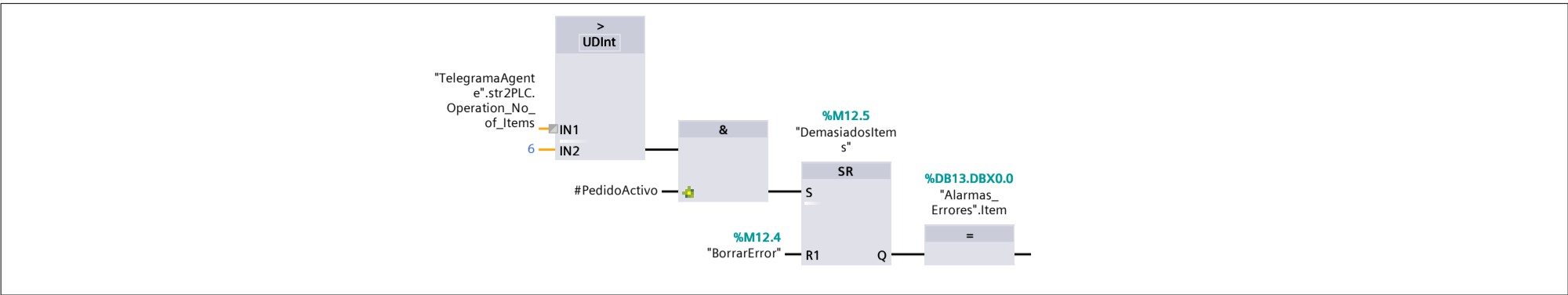
Segmento 2:

Se comprueba si el Servicio solicitado está dentro del rango establecido. Si el servicio es erróneo queda memorizado en este biestable. El borrado de este biestable se hace mediante la activación de la variable BorrarError.



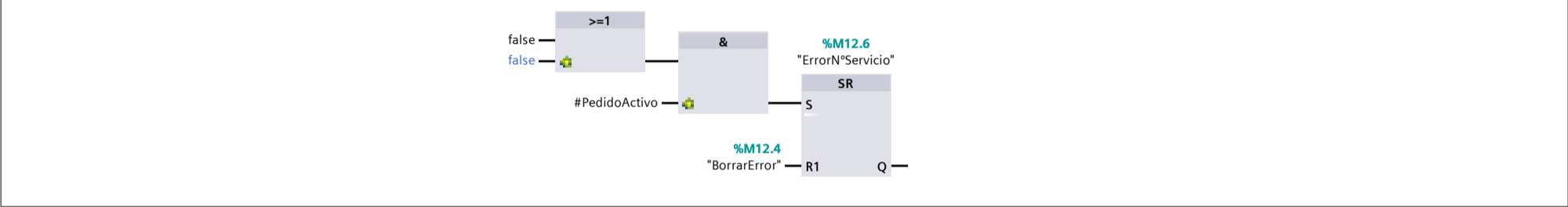
Segmento 3:

Se comprueba si el número de items solicitado está dentro del rango establecido



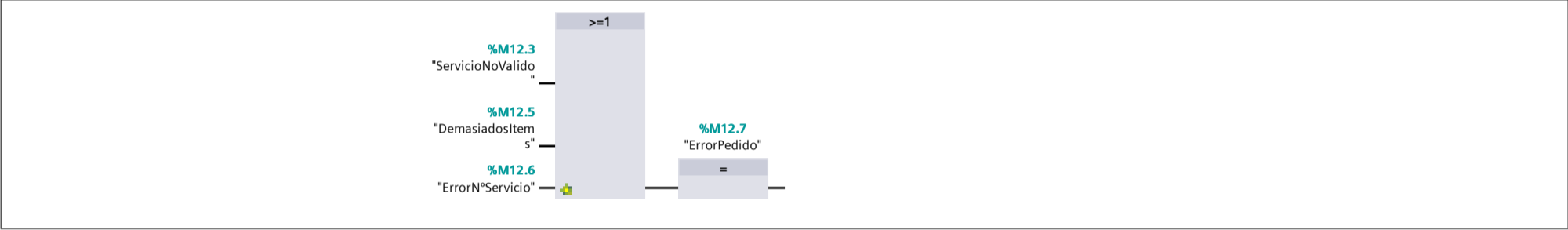
Segmento 4:

Se comprueba si el servicio solicitado no está disponible (estando dentro del rango válido). Esta detección está incluida por que en este momento solo están implementados los servicios 3 y 4. En el momento que existan el 1 y el 2 este segmento habría que eliminarlo.



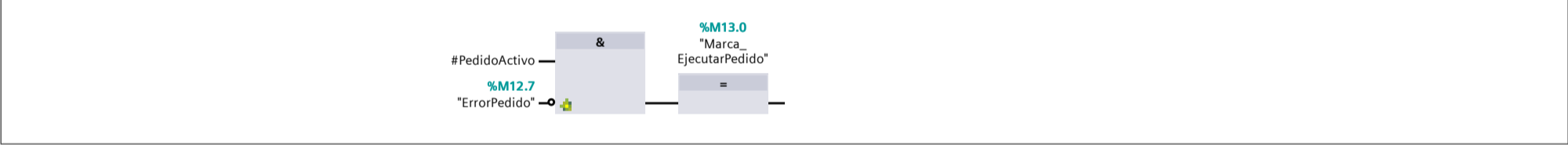
Segmento 5:

Variable que indica que hay un error.



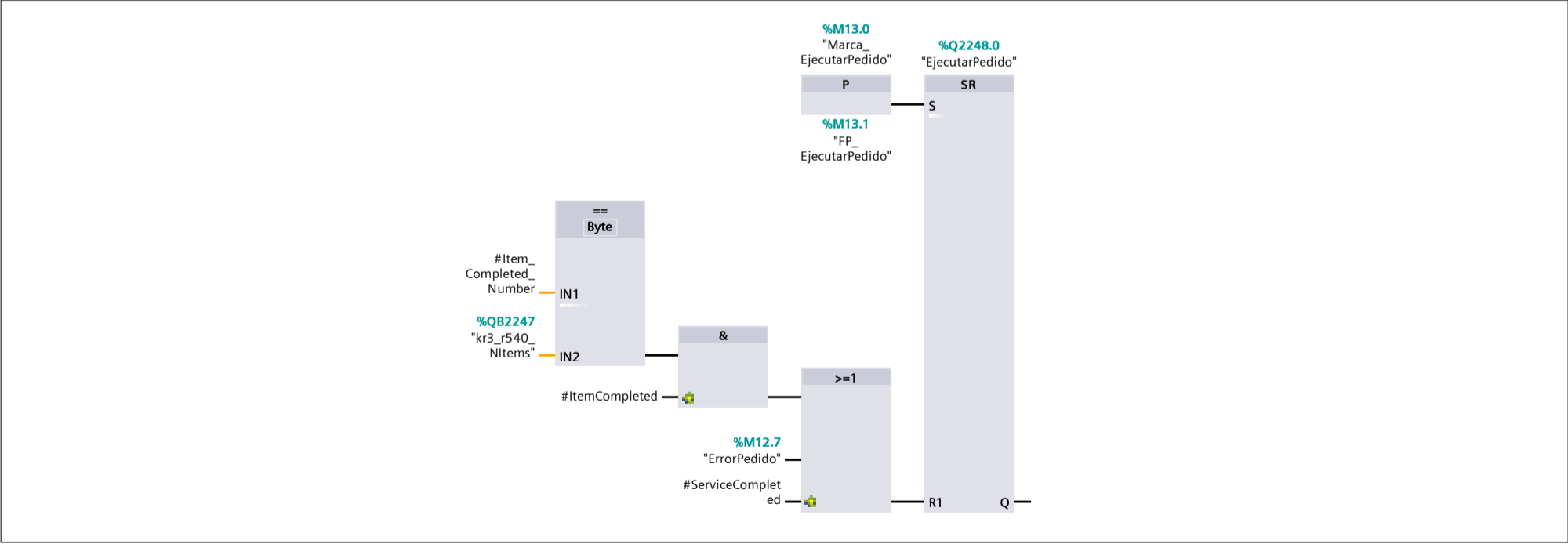
Segmento 6:

Si hay un "pedido activo" y no se produce ningún error se activa la marca para la ejecución del pedido.



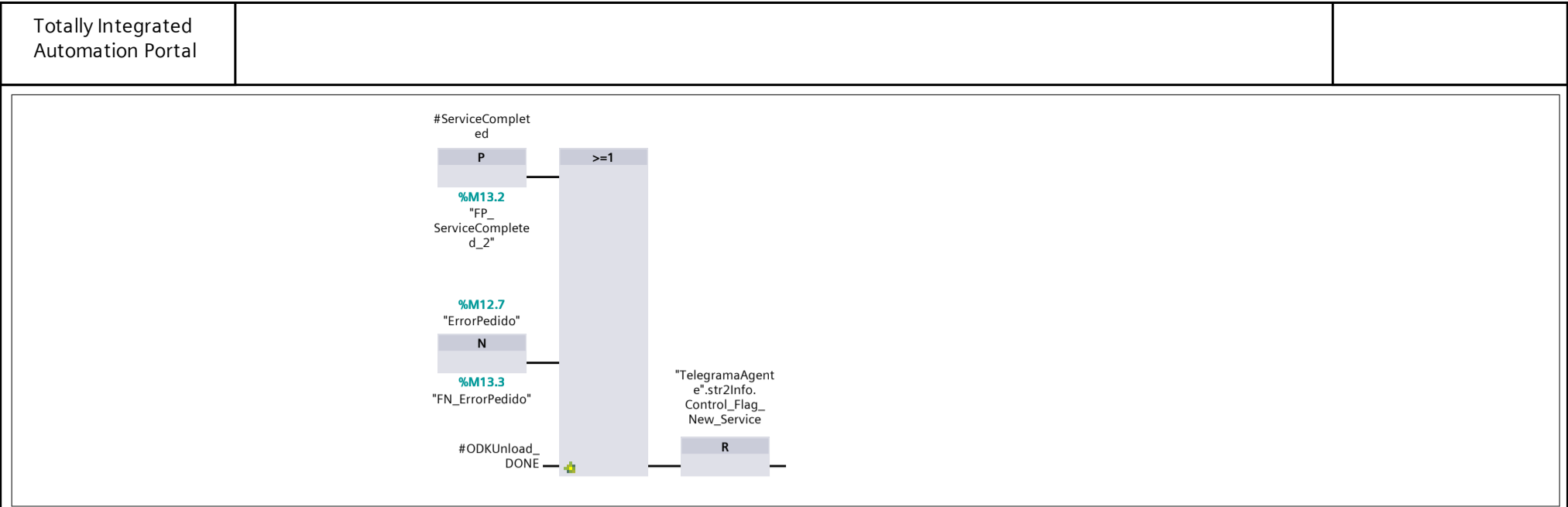
Segmento 7:

Haciendo uso de la marca de ejecución de pedido, en caso de producirse un flanco positivo, mediante un biestable se activa la señal EjecutarPedido, la cual está conectada al robot y éste la evalúa para iniciar un CASE existente en el programa del robot por el cuál se ejecutará el programa correspondiente a un servicio u otro. El biestable y por lo tanto la señal EjecutarPedido se resetean cuando el número del item completado por el robot y el número de items a montar solicitado coinciden y se activa la señal de Item_Completed. O bien se resetea cuando se produzca un error en el pedido.



Segmento 8:

En este segmento están las 3 condiciones que restean la señal Flag_New_Service del telegrama del agente-PLC. La primera se corresponde con un flanco positivo en la señal del robot de servicio completado. La segunda con un flanco negativo en la señal de ErrorPedido, la cual se resetea al activar la señal de BorrarPedido. Por último, cuando se desactiva la conexión ODK con el agente (ODKUnload_Done) también se resetea el Flag.



Segmento 9:

Este segmento contiene el CASE que permite discriminar los servicios. Como en este momento solo hay 2 servicios solo hay 2 saltos. A medida que se vayan implementando más servicios habría que modificar este CASE. Cuando el servicio solicitado es correcto (3 o 4), se salta a la etiqueta correspondiente a dicho servicio. Una vez dentro de dicha etiqueta, se evalúa si el número de ítems a montar es correcto y, de ser así, se copian carga el número de servicio correspondiente en la variable del robot Service-Type y el número de ítems en la variable numberofitems del robot.

En caso de producirse un error en el número de servicio o de ítems a montar, se saltaría a la etiqueta Error, la cual resetea los valores de las variables del robot serviceType y numberofitems.

```
0001      L      "TelegramaAgente".str2PLC.Operation_Ref_Service_Type
0002
0003      A      "ErrorPedido"
0004      JC      Error
0005      A      "Marca_EjecutarPedido"
0006      JC      Servicio
0007      JU      END
0008
0009
0010 END:  L      0
0011      T      "kr3_r540_ServiceType"
0012      L      0
0013      T      "kr3_r540_NItems"
0014      BEU
0015
0016 Servicio : L  "TelegramaAgente".str2PLC.Operation_Ref_Service_Type
0017      T      "kr3_r540_ServiceType"
0018      L      "TelegramaAgente".str2PLC.Operation_No_of_Items
0019      T      "kr3_r540_NItems"
0020      BEU
0021
0022 Error:  L      0
0023      T      "kr3_r540_ServiceType"
0024      L      0
0025      T      "kr3_r540_NItems"
0026      BEU
0027
```

Totally Integrated Automation Portal

E1y2_AGV_local_TCP_IP_V7 / Estacion1 [CPU 1518-4 PN/DP] / Bloques de programa

TelegramaAgente [DB11]

TelegramaAgente Propiedades

General

Nombre	TelegramaAgente	Número	11	Tipo	DB	Idioma	DB
Numeración	Automático						

Información

Título		Autor		Comentario		Familia	
Versión	0.1	ID personalizado					

Nombre	Tipo de datos	Valor de arranque	Remanencia
▼ Static			
str2Info	"ODKProject2control_flags"		False
str2PLC	"ODKProject2agent2plc"		False
str2Agent	"ODKProject2plc2agent"		False

Totally Integrated Automation Portal

E1y2_AGV_local_TCP_IP_V7 / Estacion1 [CPU 1518-4 PN/DP] / Bloques de programa

Alarmas_Errores [DB13]

Alarmas_Errores Propiedades

General

Nombre	Alarmas_Errores	Número	13	Tipo	DB	Idioma	DB
Numeración	Automático						

Información

Título		Autor		Comentario		Familia	
Versión	0.1	ID personalizado					

Nombre	Tipo de datos	Valor de arranque	Remanencia
▼ Static			
Item	Bool	false	False
Servicio	Bool	false	False

Totally Integrated Automation Portal

E1y2_AGV_local_TCP_IP_V7 / Estacion1 [CPU 1518-4 PN/DP] / Bloques de programa

ODKProject2_Load [FB1]

ODKProject2_Load Propiedades

General

Nombre	ODKProject2_Load	Número	1	Tipo	FB	Idioma	SCL
Numeración	Automático						

Información

Título		Autor		Comentario	This block is AUTO GENERATED - DO NOT MODIFY this block! Created by ODK_CodeGenerator version 2.5.1 at Wed May 12 11:41:28 2021 max. number of parallel calls into this ODK application is: 3 ***** ***** *****			Familia	
Versión	0.1	ID personalizado							

Nombre	Tipo de datos	Valor predet.	Remanencia
▼ Input			
REQ	Bool	false	No remanente
▼ Output			
DONE	Bool	false	No remanente
BUSY	Bool	false	No remanente
ERROR	Bool	false	No remanente
STATUS	Int	0	No remanente
InOut			
▼ Static			
ODK_Load_Instance	ODK_Load		
_odk_internal_LIBRARY_NAME	String	'<rt>Maquina1_Fichero.dll'	No remanente
Temp			
▼ Constant			
_odk_internal_INSTANCE_ID	UDInt	2_169_908_055	

```
0001 //
0002 // DO NOT CHANGE BELOW OF THIS LINE !!
0003 // This is an automatic generated block by the
0004 // SIMATIC ODK 1500S V2.5.1
0005 // DO NOT CHANGE !!
0006 //
0007 #ODK_Load_Instance(REQ := #REQ,
0008     LIBRARY_NAME := #_odk_internal_LIBRARY_NAME,
0009     INSTANCE_ID := #_odk_internal_INSTANCE_ID,
0010     DONE => #DONE,
0011     BUSY => #BUSY,
0012     ERROR => #ERROR,
0013     STATUS => #STATUS);
0014 //
0015 // DO NOT CHANGE !!
0016 // This is an automatic generated block by the
0017 // SIMATIC ODK 1500S V2.5.1
0018 // DO NOT CHANGE ABOVE OF THIS LINE !!
0019 //
```

Totally Integrated Automation Portal

E1y2_AGV_local_TCP_IP_V7 / Estacion1 [CPU 1518-4 PN/DP] / Bloques de programa

ODKProject2_Unload [FB2]

ODKProject2_Unload Propiedades

General

Nombre	ODKProject2_Unload	Número	2	Tipo	FB	Idioma	SCL
Numeración	Automático						

Información

Título		Autor		Comentario	This block is AUTO GENERATED - DO NOT MODIFY this block! Created by ODK_CodeGenerator version 205.100.101.18 at Wed May 12 11:41:28 2021 max. number of parallel calls into this ODK application is: 3 ***** ***** *****			Familia	
Versión	0.1	ID personalizado							

Nombre	Tipo de datos	Valor predet.	Remanencia
▼ Input			
REQ	Bool	false	No remanente
▼ Output			
DONE	Bool	false	No remanente
BUSY	Bool	false	No remanente
ERROR	Bool	false	No remanente
STATUS	Int	0	No remanente
InOut			
▼ Static			
ODK_Unld_Instance	ODK_Unld		
Temp			
▼ Constant			
_odk_internal_INSTANCE_ID	UDInt	2_169_908_055	

```
0001 //
0002 // DO NOT CHANGE BELOW OF THIS LINE !!
0003 // This is an automatic generated block by the
0004 // SIMATIC ODK 1500S V2.5.1
0005 // DO NOT CHANGE !!
0006 //
0007 #ODK_Unld_Instance(REQ := #REQ,
0008     INSTANCE_ID := #_odk_internal_INSTANCE_ID,
0009     DONE => #DONE,
0010     BUSY => #BUSY,
0011     ERROR => #ERROR,
0012     STATUS => #STATUS);
0013 //
0014 // DO NOT CHANGE !!
0015 // This is an automatic generated block by the
0016 // SIMATIC ODK 1500S V2.5.1
0017 // DO NOT CHANGE ABOVE OF THIS LINE !!
0018 //
```

E1y2_AGV_local_TCP_IP_V7 / Estacion1 [CPU 1518-4 PN/DP] / Bloques de programa

ODKProject2SampleRead [FB3]

ODKProject2SampleRead Propiedades							
General							
Nombre	ODKProject2SampleRead	Número	3	Tipo	FB	Idioma	SCL
Numeración	Automático						
Información							
Título		Autor		Comentario	This block is AUTO GENERATED - DO NOT MODIFY this block! Created by ODK_CodeGenerator version 205.100.101.18 at Wed May 12 11:41:28 2021 max. number of parallel calls into this ODK application is: 3 ***** ***** ***** Basic functions in order to show how to create a function in ODK 1500S.	Familia	
Versión	0.1	ID personalizado					

Nombre	Tipo de datos	Valor predet.	Remanencia
Input			
▼ Output			
STATUS	Int	0	No remanente
str_out	"ODKProject2agent2plc"		No remanente
▼ InOut			
readFile	Bool	false	No remanente
flags	"ODKProject2control_flags"		
▼ Static			
_odk_internal_Last_REQ	Bool	FALSE	No remanente
_odk_internal_Last_BUSY	Bool	FALSE	No remanente
_odk_internal_INOUT_BUFFER	Array[0..3] of Byte		No remanente
_odk_internal_OUT_BUFFER	Array[0..20] of Byte		No remanente
▼ Temp			
_odk_internal_pos	DInt		
_odk_internal_err	Int		
_odk_internal_i	Int		
▼ Constant			
_odk_internal_INSTANCE_ID	UDInt	2_169_908_055	
_odk_internal_COMMAND	UDInt	3_963_974_066	

```
0001 //
0002 // DO NOT CHANGE BELOW OF THIS LINE !!
0003 // This is an automatic generated block by the
0004 // SIMATIC ODK 1500S V2.5.1
0005 // DO NOT CHANGE !!
0006 //
0007 // Basic functions in order to show
0008 // how to create a function in ODK 1500S.
0009 #_odk_internal_pos := 0;
0010 IF (True = #readFile) THEN
0011   #_odk_internal_INOUT_BUFFER[#_odk_internal_pos] := BYTE#1;
0012 ELSE
0013   #_odk_internal_INOUT_BUFFER[#_odk_internal_pos] := BYTE#0;
0014 END_IF;
0015 #_odk_internal_pos := #_odk_internal_pos + 1;
0016 IF (True = #flags.#Control_Flag_New_Service) THEN
0017   #_odk_internal_INOUT_BUFFER[#_odk_internal_pos] := BYTE#1;
0018 ELSE
0019   #_odk_internal_INOUT_BUFFER[#_odk_internal_pos] := BYTE#0;
0020 END_IF;
0021 #_odk_internal_pos := #_odk_internal_pos + 1;
0022 IF (True = #flags.#Control_Flag_Item_Completed) THEN
0023   #_odk_internal_INOUT_BUFFER[#_odk_internal_pos] := BYTE#1;
0024 ELSE
0025   #_odk_internal_INOUT_BUFFER[#_odk_internal_pos] := BYTE#0;
0026 END_IF;
0027 #_odk_internal_pos := #_odk_internal_pos + 1;
0028 IF (True = #flags.#Control_Flag_Service_Completed) THEN
0029   #_odk_internal_INOUT_BUFFER[#_odk_internal_pos] := BYTE#1;
0030 ELSE
0031   #_odk_internal_INOUT_BUFFER[#_odk_internal_pos] := BYTE#0;
0032 END_IF;
0033 #_odk_internal_pos := #_odk_internal_pos + 1;
0034 #STATUS := ODK_ExcS(INSTANCE_ID := #_odk_internal_INSTANCE_ID,
0035   COMMAND := #_odk_internal_COMMAND,
```

Totally Integrated Automation Portal		
<pre>0036 IN_DATA := null, 0037 INOUT_DATA := #_odk_internal_INOUT_BUFFER, 0038 OUT_DATA := #_odk_internal_OUT_BUFFER 0039); 0040 IF INT_TO_UINT(#STATUS) < 16#7000 THEN 0041 #_odk_internal_pos := 0; 0042 #readFile := BYTE_TO_BOOL(#_odk_internal_INOUT_BUFFER[#_odk_internal_pos]); 0043 #_odk_internal_pos := #_odk_internal_pos + 1; 0044 #flags.#Control_Flag_New_Service := BYTE_TO_BOOL(#_odk_internal_INOUT_BUFFER[#_odk_internal_pos]); 0045 #_odk_internal_pos := #_odk_internal_pos + 1; 0046 #flags.#Control_Flag_Item_Completed := BYTE_TO_BOOL(#_odk_internal_INOUT_BUFFER[#_odk_internal_pos]); 0047 #_odk_internal_pos := #_odk_internal_pos + 1; 0048 #flags.#Control_Flag_Service_Completed := BYTE_TO_BOOL(#_odk_internal_INOUT_BUFFER[#_odk_internal_pos]); 0049 #_odk_internal_pos := #_odk_internal_pos + 1; 0050 #_odk_internal_pos := 0; 0051 #_odk_internal_err := READ_LITTLE(dest_Variable => #str_out.#Id_Machine_Reference, src_array := #_odk_inter- nal_OUT_BUFFER, pos := #_odk_internal_pos); 0052 #_odk_internal_err := READ_LITTLE(dest_Variable => #str_out.#Id_Order_Reference, src_array := #_odk_internal_OUT_BUF- FER, pos := #_odk_internal_pos); 0053 #_odk_internal_err := READ_LITTLE(dest_Variable => #str_out.#Id_Batch_Reference, src_array := #_odk_internal_OUT_BUF- FER, pos := #_odk_internal_pos); 0054 #_odk_internal_err := READ_LITTLE(dest_Variable => #str_out.#Id_Ref_Subproduct_Type, src_array := #_odk_inter- nal_OUT_BUFFER, pos := #_odk_internal_pos); 0055 #_odk_internal_err := READ_LITTLE(dest_Variable => #str_out.#Operation_Ref_Service_Type, src_array := #_odk_inter- nal_OUT_BUFFER, pos := #_odk_internal_pos); 0056 #str_out.#Operation_No_of_Items := BYTE_TO_USINT(#_odk_internal_OUT_BUFFER[#_odk_internal_pos]); 0057 #_odk_internal_pos := #_odk_internal_pos + 1; 0058 END_IF; 0059 // 0060 // DO NOT CHANGE !! 0061 // This is an automatic generated block by the 0062 // SIMATIC ODK 1500S V2.5.1 0063 // DO NOT CHANGE ABOVE OF THIS LINE !! 0064 //</pre>		

Totally Integrated Automation Portal

E1y2_AGV_local_TCP_IP_V7 / Estacion1 [CPU 1518-4 PN/DP] / Bloques de programa

ODKProject2SampleWrite [FB4]

ODKProject2SampleWrite Propiedades

General

Nombre	ODKProject2SampleWrite	Número	4	Tipo	FB	Idioma	SCL
Numeración	Automático						

Información

Título		Autor		Comentario	This block is AUTO GENERATED - DO NOT MODIFY this block! Created by ODK_CodeGenerator version 205.100.101.18 at Wed May 12 11:41:28 2021 max. number of parallel calls into this ODK application is: 3 ***** ***** *****			Familia	
Versión	0.1	ID personalizado							

Nombre	Tipo de datos	Valor predet.	Remanencia
▼ Input			
str_in	"ODKProject2plc2agent"		No remanente
▼ Output			
STATUS	Int	0	No remanente
▼ InOut			
writeFile	Bool	false	No remanente
flags	"ODKProject2control_flags"		
▼ Static			
_odk_internal_Last_REQ	Bool	FALSE	No remanente
_odk_internal_Last_BUSY	Bool	FALSE	No remanente
_odk_internal_IN_BUFFER	Array[0..44] of Byte		No remanente
_odk_internal_INOUT_BUFFER	Array[0..3] of Byte		No remanente
▼ Temp			
_odk_internal_pos	DInt		
_odk_internal_err	Int		
_odk_internal_i	Int		
▼ Constant			
_odk_internal_INSTANCE_ID	UDInt	2_169_908_055	
_odk_internal_COMMAND	UDInt	1_737_895_691	

```
0001 //
0002 // DO NOT CHANGE BELOW OF THIS LINE !!
0003 // This is an automatic generated block by the
0004 // SIMATIC ODK 1500S V2.5.1
0005 // DO NOT CHANGE !!
0006 //
0007 #_odk_internal_pos := 0;
0008 #_odk_internal_err := WRITE_LITTLE(src_variable := #str_in.#Id_Machine_Reference, dest_array := #_odk_internal_IN_BUFFER, pos := #_odk_internal_pos);
0009 #_odk_internal_err := WRITE_LITTLE(src_variable := #str_in.#Id_Order_Reference, dest_array := #_odk_internal_IN_BUFFER, pos := #_odk_internal_pos);
0010 #_odk_internal_err := WRITE_LITTLE(src_variable := #str_in.#Id_Batch_Reference, dest_array := #_odk_internal_IN_BUFFER, pos := #_odk_internal_pos);
0011 #_odk_internal_err := WRITE_LITTLE(src_variable := #str_in.#Id_Ref_Subproduct_Type, dest_array := #_odk_internal_IN_BUFFER, pos := #_odk_internal_pos);
0012 #_odk_internal_err := WRITE_LITTLE(src_variable := #str_in.#Id_Ref_Service_Type, dest_array := #_odk_internal_IN_BUFFER, pos := #_odk_internal_pos);
0013 #_odk_internal_IN_BUFFER[#_odk_internal_pos] := USINT_TO_BYTE(#str_in.#Id_Item_Number);
0014 #_odk_internal_pos := #_odk_internal_pos + 1;
0015 #_odk_internal_err := WRITE_LITTLE(src_variable := #str_in.#Data_Initial_Time_Stamp, dest_array := #_odk_internal_IN_BUFFER, pos := #_odk_internal_pos);
0016 #_odk_internal_err := WRITE_LITTLE(src_variable := #str_in.#Data_Final_Time_Stamp, dest_array := #_odk_internal_IN_BUFFER, pos := #_odk_internal_pos);
0017 #_odk_internal_err := WRITE_LITTLE(src_variable := #str_in.#Data_Service_Time_Stamp, dest_array := #_odk_internal_IN_BUFFER, pos := #_odk_internal_pos);
0018 #_odk_internal_pos := 0;
0019 IF (True = #writeFile) THEN
0020     #_odk_internal_INOUT_BUFFER[#_odk_internal_pos] := BYTE#1;
0021 ELSE
0022     #_odk_internal_INOUT_BUFFER[#_odk_internal_pos] := BYTE#0;
0023 END_IF;
0024 #_odk_internal_pos := #_odk_internal_pos + 1;
0025 IF (True = #flags.#Control_Flag_New_Service) THEN
0026     #_odk_internal_INOUT_BUFFER[#_odk_internal_pos] := BYTE#1;
0027 ELSE
0028     #_odk_internal_INOUT_BUFFER[#_odk_internal_pos] := BYTE#0;
0029 END_IF;
0030 #_odk_internal_pos := #_odk_internal_pos + 1;
```

Totally Integrated Automation Portal		
<pre>0031 IF (True = #flags.#Control_Flag_Item_Completed) THEN 0032 #_odk_internal_INOUT_BUFFER[#_odk_internal_pos] := BYTE#1; 0033 ELSE 0034 #_odk_internal_INOUT_BUFFER[#_odk_internal_pos] := BYTE#0; 0035 END_IF; 0036 #_odk_internal_pos := #_odk_internal_pos + 1; 0037 IF (True = #flags.#Control_Flag_Service_Completed) THEN 0038 #_odk_internal_INOUT_BUFFER[#_odk_internal_pos] := BYTE#1; 0039 ELSE 0040 #_odk_internal_INOUT_BUFFER[#_odk_internal_pos] := BYTE#0; 0041 END_IF; 0042 #_odk_internal_pos := #_odk_internal_pos + 1; 0043 #STATUS := ODK_ExcS(INSTANCE_ID := #_odk_internal_INSTANCE_ID, 0044 COMMAND := #_odk_internal_COMMAND, 0045 IN_DATA := #_odk_internal_IN_BUFFER, 0046 INOUT_DATA := #_odk_internal_INOUT_BUFFER, 0047 OUT_DATA := null); 0048 IF INT_TO_UINT(#STATUS) < 16#7000 THEN 0049 #_odk_internal_pos := 0; 0050 #writeFile := BYTE_TO_BOOL(#_odk_internal_INOUT_BUFFER[#_odk_internal_pos]); 0051 #_odk_internal_pos := #_odk_internal_pos + 1; 0052 #flags.#Control_Flag_New_Service := BYTE_TO_BOOL(#_odk_internal_INOUT_BUFFER[#_odk_internal_pos]); 0053 #_odk_internal_pos := #_odk_internal_pos + 1; 0054 #flags.#Control_Flag_Item_Completed := BYTE_TO_BOOL(#_odk_internal_INOUT_BUFFER[#_odk_internal_pos]); 0055 #_odk_internal_pos := #_odk_internal_pos + 1; 0056 #flags.#Control_Flag_Service_Completed := BYTE_TO_BOOL(#_odk_internal_INOUT_BUFFER[#_odk_internal_pos]); 0057 #_odk_internal_pos := #_odk_internal_pos + 1; 0058 END_IF; 0059 // 0060 // DO NOT CHANGE !! 0061 // This is an automatic generated block by the 0062 // SIMATIC ODK 1500S V2.5.1 0063 // DO NOT CHANGE ABOVE OF THIS LINE !! 0064 //</pre>		

Totally Integrated Automation Portal

E1y2_AGV_local_TCP_IP_V7 / Estacion1 [CPU 1518-4 PN/DP] / Bloques de programa

ODKProject2_GetTrace [FB6]

ODKProject2_GetTrace Propiedades

General

Nombre	ODKProject2_GetTrace	Número	6	Tipo	FB	Idioma	SCL
Numeración	Automático						

Información

Título		Autor		Comentario	This block is AUTO GENERATED - DO NOT MODIFY this block! Created by ODK_CodeGenerator version 205.100.101.18 at Wed May 12 11:41:28 2021 max. number of parallel calls into this ODK application is: 3 ***** ***** *****			Familia	
Versión	0.1	ID personalizado							

Nombre	Tipo de datos	Valor predet.	Remanencia
▼ Input			
TraceCount	Int	0	No remanente
▼ Output			
STATUS	Int	0	No remanente
TraceBuffer	Array[0..255] of String[125]		No remanente
InOut			
▼ Static			
_odk_internal_Last_REQ	Bool	FALSE	No remanente
_odk_internal_Last_BUSY	Bool	FALSE	No remanente
_odk_internal_IN_BUFFER	Array[0..1] of Byte		No remanente
_odk_internal_OUT_BUFFER	Array[0..32511] of Byte		No remanente
▼ Temp			
_odk_internal_pos	DInt		
_odk_internal_err	Int		
_odk_internal_i	Int		
_odk_internal_tmpStringLen	Byte		
_odk_internal_j	Int		
_odk_internal_tmp_string	String		
▼ Constant			
_odk_internal_INSTANCE_ID	UDInt	2_169_908_055	
_odk_internal_COMMAND	UDInt	4_033_566_251	

```
0001 //
0002 // DO NOT CHANGE BELOW OF THIS LINE !!
0003 // This is an automatic generated block by the
0004 // SIMATIC ODK 1500S V2.5.1
0005 // DO NOT CHANGE !!
0006 //
0007 #_odk_internal_pos := 0;
0008 #_odk_internal_err := WRITE_LITTLE(src_variable := #TraceCount, dest_array := #_odk_internal_IN_BUFFER, pos :=
#_odk_internal_pos);
0009 #STATUS := ODK_ExcS(INSTANCE_ID := #_odk_internal_INSTANCE_ID,
0010     COMMAND := #_odk_internal_COMMAND,
0011     IN_DATA := #_odk_internal_IN_BUFFER,
0012     INOUT_DATA := null,
0013     OUT_DATA := #_odk_internal_OUT_BUFFER
0014 );
0015 IF INT_TO_UINT(#STATUS) < 16#7000 THEN
0016     #_odk_internal_pos := 0;
0017     FOR #_odk_internal_j := 0 TO 255 DO
0018         #_odk_internal_tmp_string := '';
0019         #_odk_internal_tmpStringLen := #_odk_internal_OUT_BUFFER[#_odk_internal_pos];
0020         #_odk_internal_pos := #_odk_internal_pos + 1;
0021         #_odk_internal_tmpStringLen := #_odk_internal_OUT_BUFFER[#_odk_internal_pos];
0022         #_odk_internal_pos := #_odk_internal_pos + 1;
0023         IF (125 < #_odk_internal_tmpStringLen) THEN
0024             #_odk_internal_tmpStringLen := 125;
0025         END_IF;
0026         FOR #_odk_internal_i := 1 TO BYTE_TO_INT(#_odk_internal_tmpStringLen) DO
0027             #_odk_internal_tmp_string[#_odk_internal_i] := BYTE_TO_CHAR(#_odk_internal_OUT_BUFFER[#_odk_internal_pos]);
0028             #_odk_internal_pos := #_odk_internal_pos + 1;
0029         END_FOR;
0030         #_odk_internal_pos := #_odk_internal_pos + 125 - LEN(#_odk_internal_tmp_string);
0031         #TraceBuffer[#_odk_internal_j] := #_odk_internal_tmp_string;
0032     END_FOR;
0033 END_IF;
0034 //
0035 // DO NOT CHANGE !!
```

Totally Integrated Automation Portal		
<div>0036 // This is an automatic generated block by the</div> <div>0037 // SIMATIC ODK 1500S V2.5.1</div> <div>0038 // DO NOT CHANGE ABOVE OF THIS LINE !!</div> <div>0039 //</div>		

E1y2_AGV_local_TCP_IP_V7 / Estacion1 [CPU 1518-4 PN/DP] / Bloques de programa

TCP/IP_E1 [FC4]

TCP/IP_E1 Propiedades

General

Nombre	TCP/IP_E1	Número	4	Tipo	FC	Idioma	FUP
Numeración	Automático						

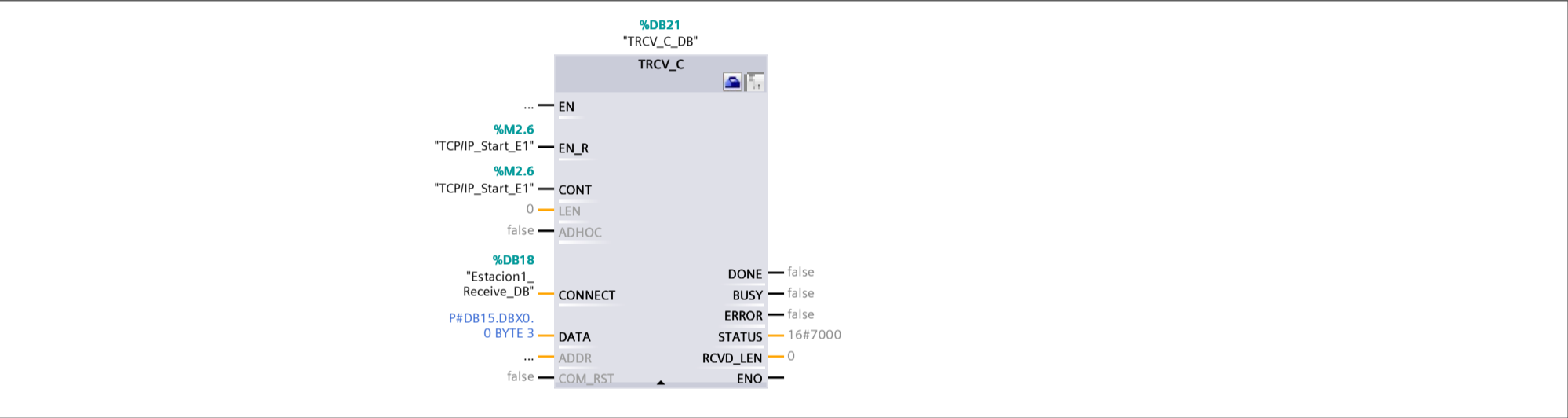
Información

Título		Autor		Comentario		Familia	
Versión	0.1	ID personalizado					

Nombre	Tipo de datos	Valor predet.
Input		
Output		
InOut		
Temp		
Constant		
▼ Return		
TCP/IP_E1	Void	

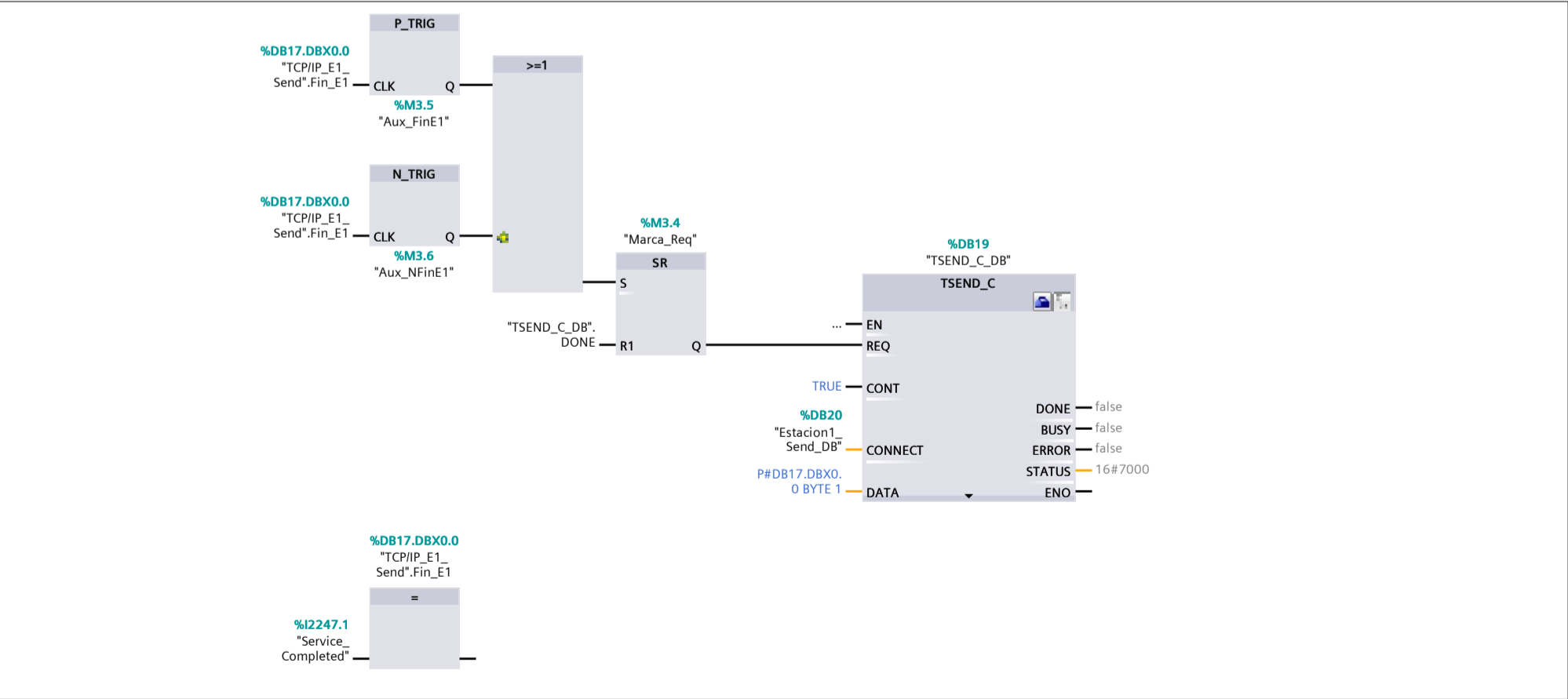
Segmento 1: COMUNICACIÓN CON AGV

se recibe cuando se le de al pulsador del HMI de "TCP/IP_Start_E1"



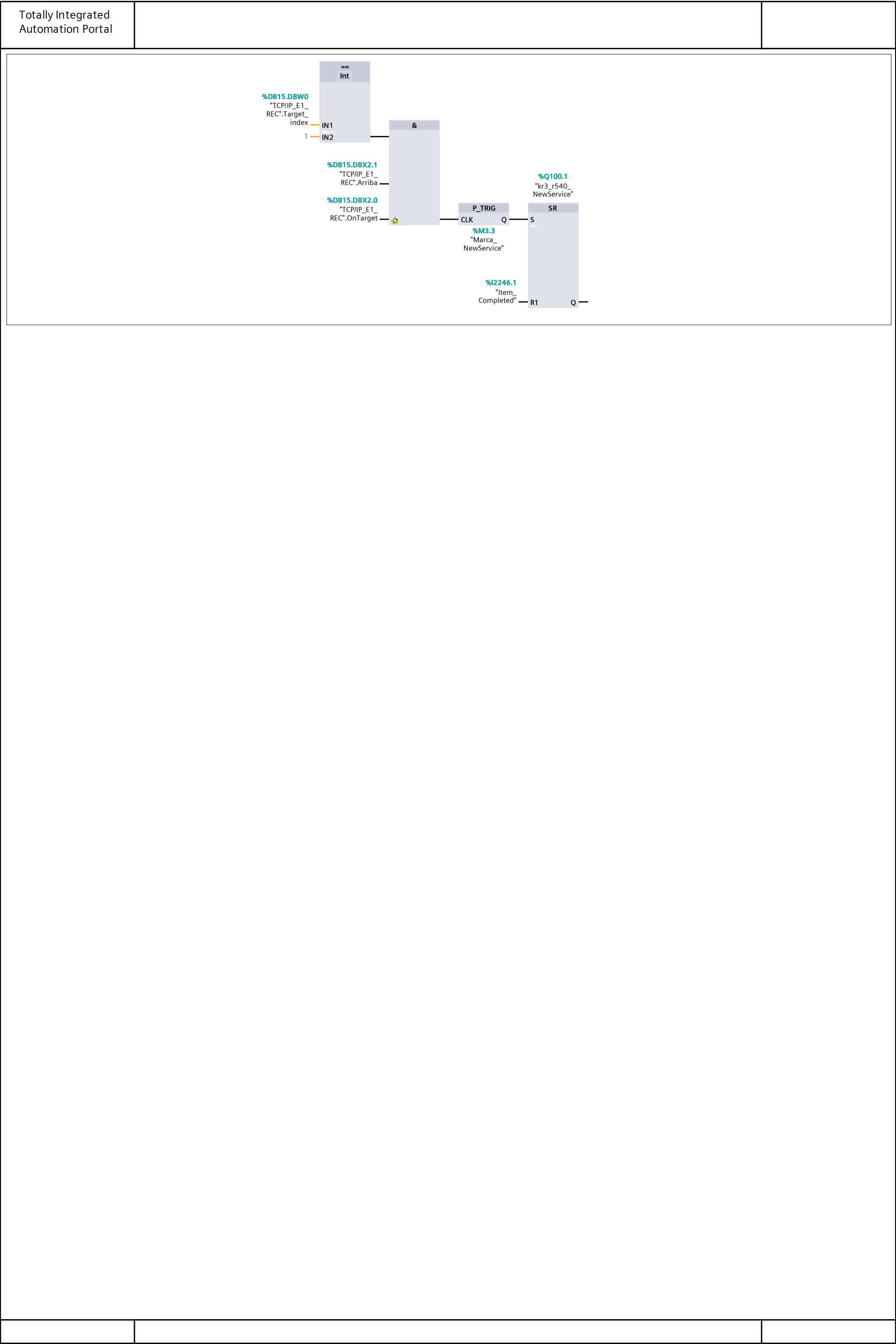
Segmento 2:

La petición de Envío del AGV a la estación 1 se da cuando se cumple que la estación 1 ha terminado el servicio se dejan de enviar datos cuando se hace el DONE del envío



Segmento 3: PETICIÓN NUEVO SERVICIO

cuando el indice de objetivo está a 1 y está en el objetivo, y además la plataforma del AGV está arriba, se indica al robot que debe realizar un nuevo servicio ese nuevo servicio se resetea cuando haya terminado de realizar un ítem, para evitar que cuando termine el servicio completo vuelva a empezar con otro servicio



Totally Integrated Automation Portal

E1y2_AGV_local_TCP_IP_V7 / Estacion1 [CPU 1518-4 PN/DP] / Bloques de programa

TCP/IP_E1_REC [DB15]

TCP/IP_E1_REC Propiedades

General

Nombre	TCP/IP_E1_REC	Número	15	Tipo	DB	Idioma	DB
Numeración	Automático						

Información

Título		Autor		Comentario		Familia	
Versión	0.1	ID personalizado					

Nombre	Tipo de datos	Valor de arranque	Remanencia
▼ Static			
Target_index	Int	0	False
OnTarget	Bool	false	False
Arriba	Bool	false	False
Kill	Bool	false	False
Sensor	Bool	false	False

Totally Integrated Automation Portal

E1y2_AGV_local_TCP_IP_V7 / Estacion1 [CPU 1518-4 PN/DP] / Bloques de programa

TCP/IP_E1_Send [DB17]

TCP/IP_E1_Send Propiedades

























































General






























































Nombre	TCP/IP_E1_Send	Número	17	Tipo	DB	Idioma	DB
Numeración	Automático						

Información



























































Título		Autor		Comentario		Familia	
Versión	0.1	ID personalizado					








Nombre	Tipo de datos	Valor de arranque	Remanencia
▼ Static			
Fin_E1	Bool	false	False


































Totally Integrated Automation Portal			
E1y2_AGV_local_TCP_IP_V7 / Estacion1 [CPU 1518-4 PN/DP]			
Variables PLC			
Variables PLC			
Icon	Nombre	Tipo de datos	Dirección
	\$CONF_MESS	Bool	%Q2001.4
	\$DRIVES_OFF	Bool	%Q2001.5
	\$DRIVES_ON	Bool	%Q2001.6
	\$EXT_START	Bool	%Q2001.2
	\$MOVE_ENABLE	Bool	%Q2001.3
	Aux_CasoCreado	Bool	%M5000.1
	Aux_FinE1	Bool	%M3.5
	Aux_NFinE1	Bool	%M3.6
	Aux_NSensor	Bool	%M8.1
	Aux_Sensor	Bool	%M3.7
	BorrarError	Bool	%M12.4
	BulonLargoP_MF_Pos1_start	Bool	%Q6.4
	BulonLargoP_MF_Pos2_start	Bool	%Q6.5
	BulonLargoP_MF_Pos3_start	Bool	%Q6.6
	BulonLargoP_MF_Pos4_start	Bool	%Q6.7
	BulonLargoP_MF_Pos5_start	Bool	%Q7.0
	BulonLargoP_MF_Pos6_start	Bool	%Q7.1
	Caso_Creado	Bool	%M5003.0
	DemasiadosItems	Bool	%M12.5
	EjecutarPedido	Bool	%Q2248.0
	ErrorN°Servicio	Bool	%M12.6
	ErrorPedido	Bool	%M12.7
	FN_ErrorPedido	Bool	%M13.3
	FN_ItemCompleted	Bool	%M200.5
	FN_New_Service	Bool	%M12.2
	FN_ServiceCompleted	Bool	%M200.6
	FP_EjecutarPedido	Bool	%M13.1
	FP_Item_	Bool	%M13.6
	FP_Item_Completed	Bool	%M12.0
	FP_ItemStarted	Bool	%M8.0
	FP_New_Service	Bool	%M12.1
	FP_ServiceCompleted_2	Bool	%M13.2
	FP_ServiceStarted	Bool	%M2.5
	Generate	Bool	%M0.2
	Generate_Pallet_TAPAS_start	Bool	%Q3.3
	Generate_TAPA_1_start	Bool	%Q3.4
	Generate_TAPA_2_start	Bool	%Q3.5
	Generate_TAPA_3_start	Bool	%Q3.6
	Generate_TAPA_4_start	Bool	%Q3.7
	Generate_TAPA_5_start	Bool	%Q4.0
	Generate_TAPA_6_start	Bool	%Q4.1
	GenerateParts_CASO1_1_start	Bool	%Q0.3
	GenerateParts_CASO1_2_start	Bool	%Q0.4
	GenerateParts_CASO1_3_start	Bool	%Q0.5
	GenerateParts_CASO1_4_start	Bool	%Q0.6
	GenerateParts_CASO1_5_start	Bool	%Q0.7
	GenerateParts_CASO1_6_start	Bool	%Q1.0
	GenerateParts_CASO2_1_start	Bool	%Q1.1
	GenerateParts_CASO2_2_start	Bool	%Q1.2
	GenerateParts_CASO2_3_start	Bool	%Q1.3
	GenerateParts_CASO2_4_start	Bool	%Q1.4
	GenerateParts_CASO2_5_start	Bool	%Q1.5
	GenerateParts_CASO2_6_start	Bool	%Q1.6
	GenerateParts_CASO3_1_start	Bool	%Q1.7
	GenerateParts_CASO3_2_start	Bool	%Q2.0
	GenerateParts_CASO3_3_start	Bool	%Q2.1
	GenerateParts_CASO3_4_start	Bool	%Q2.2
	GenerateParts_CASO3_5_start	Bool	%Q2.3
































Totally Integrated Automation Portal			
Icon	Nombre	Tipo de datos	Dirección
	GenerateParts_CASO3_6_start	Bool	%Q2.4
	GenerateParts_CASO4_1_start	Bool	%Q2.5
	GenerateParts_CASO4_2_start	Bool	%Q2.6
	GenerateParts_CASO4_3_start	Bool	%Q2.7
	GenerateParts_CASO4_4_start	Bool	%Q3.0
	GenerateParts_CASO4_5_start	Bool	%Q3.1
	GenerateParts_CASO4_6_start	Bool	%Q3.2
	Item_Completed	Bool	%I2246.1
	Item_Completed_Number	USInt	%IB2248
	ItemStarted	Bool	%I2246.0
	Kill	Bool	%M0.3
	Kill_start	Bool	%Q0.1
	kr3_r540_at_HOME	Bool	%I100.0
	kr3_r540_at_Tapa_P1	Bool	%I109.2
	kr3_r540_at_Tapa_P2	Bool	%I109.3
	kr3_r540_at_Tapa_P3	Bool	%I109.4
	kr3_r540_at_Tapa_P4	Bool	%I109.5
	kr3_r540_at_Tapa_P5	Bool	%I109.6
	kr3_r540_at_Tapa_P6	Bool	%I109.7
	kr3_r540_Counter	DInt	%ID102
	kr3_r540_emergencyStop	Bool	%Q111.0
	kr3_r540_errorProgramNumber	Bool	%I109.0
	kr3_r540_mirrorProgramNumber	Byte	%IB108
	kr3_r540_NewService	Bool	%Q100.1
	kr3_r540_NItems	Byte	%QB2247
	kr3_r540_programEnded	Bool	%I107.0
	kr3_r540_programNumber	Byte	%QB110
	kr3_r540_programPause	Bool	%Q111.1
	kr3_r540_robotReady	Bool	%I109.1
	kr3_r540_ServiceType	Byte	%QB2246
	kr3_r540_TapaExt	Bool	%I110.1
	kr3_r540_TapaInt	Bool	%I110.0
	Marca_CasoCreado	Bool	%M5000.0
	Marca_EjecutarPedido	Bool	%M13.0
	Marca_NewService	Bool	%M3.3
	Marca_Read_File	Bool	%M200.3
	Marca_Req	Bool	%M3.4
	Marca_Write_File	Bool	%M200.4
	Nuevo caso	Bool	%M0.0
	ODK_Conectado	Bool	%M2.0
	ODK_LOAD	Bool	%I0.0
	ODK_UNLOAD	Bool	%I0.1
	ODKUnload_DONE	Bool	%M13.5
	P_trig_1	Bool	%M1.0
	PedidoActivo	Bool	%M13.4
	PM	Bool	%M1.2
	PP	Bool	%M1.3
	Read	Bool	%M200.7
	Read_File	Bool	%M2.1
	RetValFinalTS	Word	%MW10
	RetValInitialTS	Word	%MW6
	RetValServiceTS	Word	%MW4
	RobB_MF_Pos3_start	Bool	%Q7.4
	RobB_MF_Pos4_start	Bool	%Q7.5
	RobB_MF_Pos5_start	Bool	%Q7.6
	RobB_MF_Pos6_start	Bool	%Q7.7
	RodB_MF_Pos1_start	Bool	%Q7.2
	RodB_MF_Pos2_start	Bool	%Q7.3
	SAI6199-GV_at_Bulon_CLOSED	Bool	%I200.0
	SAI6199-GV_at_HOME	Bool	%I200.4
	SAI6199-GV_at_OPEN	Bool	%I200.3
	SAI6199-GV_at_Rodamiento_HOLDING	Bool	%I200.1























Totally Integrated Automation Portal			
Icon	Nombre	Tipo de datos	Dirección
	SAI6199-GV_at_TapaExt_HOLDING	Bool	%I200.2
	SAI6199-GV_mtp_Bulon_CLOSED	Bool	%Q200.0
	SAI6199-GV_mtp_HOME	Bool	%Q200.3
	SAI6199-GV_mtp_Rodamiento_HOLD	Bool	%Q200.1
	SAI6199-GV_mtp_TapaExt_HOLD	Bool	%Q200.2
	SAI6199-GV_to_Bulon_CLOSED	Bool	%Q200.4
	SAI6199-GV_to_HOME	Bool	%Q201.0
	SAI6199-GV_to_OPEN	Bool	%Q200.7
	SAI6199-GV_to_Rodamiento_CLOSED	Bool	%Q200.5
	SAI6199-GV_to_TapaExt_CLOSED	Bool	%Q200.6
	Sensor_BULON	Bool	%I20.0
	Sensor_Rodamiento	Bool	%I20.1
	Sensor_TapaInt	Bool	%I20.2
	Service_Completed	Bool	%I2247.1
	ServiceStarted	Bool	%I2247.0
	ServicioNoValido	Bool	%M12.3
	TapaExt_Pos1_start	Bool	%Q5.6
	TapaExt_Pos2_start	Bool	%Q5.7
	TapaExt_Pos3_start	Bool	%Q6.0
	TapaExt_Pos4_start	Bool	%Q6.1
	TapaExt_Pos5_start	Bool	%Q6.2
	TapaExt_Pos6_start	Bool	%Q6.3
	Tapalnt2_1_MF_Pos1_start	Bool	%Q5.0
	Tapalnt2_1_MF_Pos2_start	Bool	%Q5.1
	Tapalnt2_1_MF_Pos3_start	Bool	%Q5.2
	Tapalnt2_1_MF_Pos4_start	Bool	%Q5.3
	Tapalnt2_1_MF_Pos5_start	Bool	%Q5.4
	Tapalnt2_1_MF_Pos6_start	Bool	%Q5.5
	Tapalnt_Abajo_P1_start	Bool	%Q4.2
	Tapalnt_Abajo_P2_start	Bool	%Q4.3
	Tapalnt_Abajo_P3_start	Bool	%Q4.4
	Tapalnt_Abajo_P4_start	Bool	%Q4.5
	Tapalnt_Abajo_P5_start	Bool	%Q4.6
	Tapalnt_Abajo_P6_start	Bool	%Q4.7
	TCP/IP_End_E1	Bool	%M3.2
	TCP/IP_Start_E1	Bool	%M2.6
	Write_File	Bool	%M200.2

Totally Integrated Automation Portal			
E1y2_AGV_local_TCP_IP_V7 / Estacion1 [CPU 1518-4 PN/DP] / Variables PLC			
Generate parts [67]			
Variables PLC			
Icon	Nombre	Tipo de datos	Dirección
	Aux_CasoCreado	Bool	%M5000.1
	BulonLargoP_MF_Pos1_start	Bool	%Q6.4
	BulonLargoP_MF_Pos2_start	Bool	%Q6.5
	BulonLargoP_MF_Pos3_start	Bool	%Q6.6
	BulonLargoP_MF_Pos4_start	Bool	%Q6.7
	BulonLargoP_MF_Pos5_start	Bool	%Q7.0
	BulonLargoP_MF_Pos6_start	Bool	%Q7.1
	Caso_Creado	Bool	%M5003.0
	Generate	Bool	%M0.2
	Generate_Pallet_TAPAS_start	Bool	%Q3.3
	Generate_TAPA_1_start	Bool	%Q3.4
	Generate_TAPA_2_start	Bool	%Q3.5
	Generate_TAPA_3_start	Bool	%Q3.6
	Generate_TAPA_4_start	Bool	%Q3.7
	Generate_TAPA_5_start	Bool	%Q4.0
	Generate_TAPA_6_start	Bool	%Q4.1
	GenerateParts_CASO1_1_start	Bool	%Q0.3
	GenerateParts_CASO1_2_start	Bool	%Q0.4
	GenerateParts_CASO1_3_start	Bool	%Q0.5
	GenerateParts_CASO1_4_start	Bool	%Q0.6
	GenerateParts_CASO1_5_start	Bool	%Q0.7
	GenerateParts_CASO1_6_start	Bool	%Q1.0
	GenerateParts_CASO2_1_start	Bool	%Q1.1
	GenerateParts_CASO2_2_start	Bool	%Q1.2
	GenerateParts_CASO2_3_start	Bool	%Q1.3
	GenerateParts_CASO2_4_start	Bool	%Q1.4
	GenerateParts_CASO2_5_start	Bool	%Q1.5
	GenerateParts_CASO2_6_start	Bool	%Q1.6
	GenerateParts_CASO3_1_start	Bool	%Q1.7
	GenerateParts_CASO3_2_start	Bool	%Q2.0
	GenerateParts_CASO3_3_start	Bool	%Q2.1
	GenerateParts_CASO3_4_start	Bool	%Q2.2
	GenerateParts_CASO3_5_start	Bool	%Q2.3
	GenerateParts_CASO3_6_start	Bool	%Q2.4
	GenerateParts_CASO4_1_start	Bool	%Q2.5
	GenerateParts_CASO4_2_start	Bool	%Q2.6
	GenerateParts_CASO4_3_start	Bool	%Q2.7
	GenerateParts_CASO4_4_start	Bool	%Q3.0
	GenerateParts_CASO4_5_start	Bool	%Q3.1
	GenerateParts_CASO4_6_start	Bool	%Q3.2
	Kill	Bool	%M0.3
	Kill_start	Bool	%Q0.1
	Marca_CasoCreado	Bool	%M5000.0
	RobB_MF_Pos3_start	Bool	%Q7.4
	RobB_MF_Pos4_start	Bool	%Q7.5
	RobB_MF_Pos5_start	Bool	%Q7.6
	RobB_MF_Pos6_start	Bool	%Q7.7
	RodB_MF_Pos1_start	Bool	%Q7.2
	RodB_MF_Pos2_start	Bool	%Q7.3
	TapaExt_Pos1_start	Bool	%Q5.6
	TapaExt_Pos2_start	Bool	%Q5.7
	TapaExt_Pos3_start	Bool	%Q6.0
	TapaExt_Pos4_start	Bool	%Q6.1
	TapaExt_Pos5_start	Bool	%Q6.2
	TapaExt_Pos6_start	Bool	%Q6.3
	Tapalnt2_1_MF_Pos1_start	Bool	%Q5.0
	Tapalnt2_1_MF_Pos2_start	Bool	%Q5.1
	Tapalnt2_1_MF_Pos3_start	Bool	%Q5.2

Totally Integrated Automation Portal				
E1y2_AGV_local_TCP_IP_V7 / Estacion1 [CPU 1518-4 PN/DP] / Variables PLC				
Gripper [14]				
Variables PLC				
Icon	Nombre	Tipo de datos	Dirección	
	SAI6199-GV_at_Bulon_CLOSED	Bool	%I200.0	
	SAI6199-GV_at_HOME	Bool	%I200.4	
	SAI6199-GV_at_OPEN	Bool	%I200.3	
	SAI6199-GV_at_Rodamiento_HOLDING	Bool	%I200.1	
	SAI6199-GV_at_TapaExt_HOLDING	Bool	%I200.2	
	SAI6199-GV_mtp_Bulon_CLOSED	Bool	%Q200.0	
	SAI6199-GV_mtp_HOME	Bool	%Q200.3	
	SAI6199-GV_mtp_Rodamiento_HOLD	Bool	%Q200.1	
	SAI6199-GV_mtp_TapaExt_HOLD	Bool	%Q200.2	
	SAI6199-GV_to_Bulon_CLOSED	Bool	%Q200.4	
	SAI6199-GV_to_HOME	Bool	%Q201.0	
	SAI6199-GV_to_OPEN	Bool	%Q200.7	
	SAI6199-GV_to_Rodamiento_CLOSED	Bool	%Q200.5	
	SAI6199-GV_to_TapaExt_CLOSED	Bool	%Q200.6	
</				

Totally Integrated Automation Portal																																																										
<div>E1y2_AGV_local_TCP_IP_V7 / Estacion1 [CPU 1518-4 PN/DP] / Variables PLC</div> <div>KUKA signals [12]</div> <table><tr><th colspan="4">Variables PLC</th></tr><tr><th>Icon</th><th>Nombre</th><th>Tipo de datos</th><th>Dirección</th></tr><tr><td></td><td>\$CONF_MESS</td><td>Bool</td><td>%Q2001.4</td></tr><tr><td></td><td>\$DRIVES_OFF</td><td>Bool</td><td>%Q2001.5</td></tr><tr><td></td><td>\$DRIVES_ON</td><td>Bool</td><td>%Q2001.6</td></tr><tr><td></td><td>\$EXT_START</td><td>Bool</td><td>%Q2001.2</td></tr><tr><td></td><td>\$MOVE_ENABLE</td><td>Bool</td><td>%Q2001.3</td></tr><tr><td></td><td>Item_Completed</td><td>Bool</td><td>%I2246.1</td></tr><tr><td></td><td>Item_Completed_Number</td><td>USInt</td><td>%IB2248</td></tr><tr><td></td><td>ItemStarted</td><td>Bool</td><td>%I2246.0</td></tr><tr><td></td><td>kr3_r540_NItems</td><td>Byte</td><td>%QB2247</td></tr><tr><td></td><td>kr3_r540_ServiceType</td><td>Byte</td><td>%QB2246</td></tr><tr><td></td><td>Service_Completed</td><td>Bool</td><td>%I2247.1</td></tr><tr><td></td><td>ServiceStarted</td><td>Bool</td><td>%I2247.0</td></tr></table>			Variables PLC				Icon	Nombre	Tipo de datos	Dirección		\$CONF_MESS	Bool	%Q2001.4		\$DRIVES_OFF	Bool	%Q2001.5		\$DRIVES_ON	Bool	%Q2001.6		\$EXT_START	Bool	%Q2001.2		\$MOVE_ENABLE	Bool	%Q2001.3		Item_Completed	Bool	%I2246.1		Item_Completed_Number	USInt	%IB2248		ItemStarted	Bool	%I2246.0		kr3_r540_NItems	Byte	%QB2247		kr3_r540_ServiceType	Byte	%QB2246		Service_Completed	Bool	%I2247.1		ServiceStarted	Bool	%I2247.0
Variables PLC																																																										
Icon	Nombre	Tipo de datos	Dirección																																																							
	\$CONF_MESS	Bool	%Q2001.4																																																							
	\$DRIVES_OFF	Bool	%Q2001.5																																																							
	\$DRIVES_ON	Bool	%Q2001.6																																																							
	\$EXT_START	Bool	%Q2001.2																																																							
	\$MOVE_ENABLE	Bool	%Q2001.3																																																							
	Item_Completed	Bool	%I2246.1																																																							
	Item_Completed_Number	USInt	%IB2248																																																							
	ItemStarted	Bool	%I2246.0																																																							
	kr3_r540_NItems	Byte	%QB2247																																																							
	kr3_r540_ServiceType	Byte	%QB2246																																																							
	Service_Completed	Bool	%I2247.1																																																							
	ServiceStarted	Bool	%I2247.0																																																							

Totally Integrated Automation Portal			
E1y2_AGV_local_TCP_IP_V7 / Estacion1 [CPU 1518-4 PN/DP] / Variables PLC			
ODK signals [31]			
Variables PLC			
Icon	Nombre	Tipo de datos	Dirección
	BorrarError	Bool	%M12.4
	DemasiadosItems	Bool	%M12.5
	EjecutarPedido	Bool	%Q2248.0
	ErrorN°Servicio	Bool	%M12.6
	ErrorPedido	Bool	%M12.7
	FN_ErrorPedido	Bool	%M13.3
	FN_ItemCompleted	Bool	%M200.5
	FN_New_Service	Bool	%M12.2
	FN_ServiceCompleted	Bool	%M200.6
	FP_EjecutarPedido	Bool	%M13.1
	FP_Item_	Bool	%M13.6
	FP_Item_Completed	Bool	%M12.0
	FP_ItemStarted	Bool	%M8.0
	FP_New_Service	Bool	%M12.1
	FP_ServiceCompleted_2	Bool	%M13.2
	FP_ServiceStarted	Bool	%M2.5
	Marca_EjecutarPedido	Bool	%M13.0
	Marca_Read_File	Bool	%M200.3
	Marca_Write_File	Bool	%M200.4
	ODK_Conectado	Bool	%M2.0
	ODK_LOAD	Bool	%I0.0
	ODK_UNLOAD	Bool	%I0.1
	ODKUnload_DONE	Bool	%M13.5
	PedidoActivo	Bool	%M13.4
	Read	Bool	%M200.7
	Read_File	Bool	%M2.1
	RetValFinalTS	Word	%MW10
	RetValInitialTS	Word	%MW6
	RetValServiceTS	Word	%MW4
	ServicioNoValido	Bool	%M12.3
	Write_File	Bool	%M200.2




Totally Integrated Automation Portal				
E1y2_AGV_local_TCP_IP_V7 / Estacion1 [CPU 1518-4 PN/DP] / Variables PLC				
Robot signals [22]				
Variables PLC				
Icon	Nombre	Tipo de datos	Dirección	
	kr3_r540_at_HOME	Bool	%I100.0	
	kr3_r540_at_Tapa_P1	Bool	%I109.2	
	kr3_r540_at_Tapa_P2	Bool	%I109.3	
	kr3_r540_at_Tapa_P3	Bool	%I109.4	
	kr3_r540_at_Tapa_P4	Bool	%I109.5	
	kr3_r540_at_Tapa_P5	Bool	%I109.6	
	kr3_r540_at_Tapa_P6	Bool	%I109.7	
	kr3_r540_Counter	DInt	%ID102	
	kr3_r540_emergencyStop	Bool	%Q111.0	
	kr3_r540_errorProgramNumber	Bool	%I109.0	
	kr3_r540_mirrorProgramNumber	Byte	%IB108	
	kr3_r540_NewService	Bool	%Q100.1	
	kr3_r540_programEnded	Bool	%I107.0	
	kr3_r540_programNumber	Byte	%QB110	
	kr3_r540_programPause	Bool	%Q111.1	
	kr3_r540_robotReady	Bool	%I109.1	
	kr3_r540_TapaExt	Bool	%I110.1	
	kr3_r540_TapaInt	Bool	%I110.0	
	Nuevo caso	Bool	%M0.0	
	P_trig_1	Bool	%M1.0	
	PM	Bool	%M1.2	
	PP	Bool	%M1.3	

























Totally Integrated Automation Portal

E1y2_AGV_local_TCP_IP_V7 / Estacion1 [CPU 1518-4 PN/DP] / Variables PLC

Stage sensors [3]

Variables PLC

Icon	Nombre	Tipo de datos	Dirección
	Sensor_BULON	Bool	%I20.0
	Sensor_Rodamiento	Bool	%I20.1
	Sensor_TapaInt	Bool	%I20.2

Totally Integrated Automation Portal																																										
<div>E1y2_AGV_local_TCP_IP_V7 / Estacion1 [CPU 1518-4 PN/DP] / Variables PLC</div> <div>TCP/IP [8]</div> <table><tr><th colspan="4">Variables PLC</th></tr><tr><th>Icon</th><th>Nombre</th><th>Tipo de datos</th><th>Dirección</th></tr><tr><td></td><td>Aux_FinE1</td><td>Bool</td><td>%M3.5</td></tr><tr><td></td><td>Aux_NFinE1</td><td>Bool</td><td>%M3.6</td></tr><tr><td></td><td>Aux_NSensor</td><td>Bool</td><td>%M8.1</td></tr><tr><td></td><td>Aux_Sensor</td><td>Bool</td><td>%M3.7</td></tr><tr><td></td><td>Marca_NewService</td><td>Bool</td><td>%M3.3</td></tr><tr><td></td><td>Marca_Req</td><td>Bool</td><td>%M3.4</td></tr><tr><td></td><td>TCP/IP_End_E1</td><td>Bool</td><td>%M3.2</td></tr><tr><td></td><td>TCP/IP_Start_E1</td><td>Bool</td><td>%M2.6</td></tr></table>			Variables PLC				Icon	Nombre	Tipo de datos	Dirección		Aux_FinE1	Bool	%M3.5		Aux_NFinE1	Bool	%M3.6		Aux_NSensor	Bool	%M8.1		Aux_Sensor	Bool	%M3.7		Marca_NewService	Bool	%M3.3		Marca_Req	Bool	%M3.4		TCP/IP_End_E1	Bool	%M3.2		TCP/IP_Start_E1	Bool	%M2.6
Variables PLC																																										
Icon	Nombre	Tipo de datos	Dirección																																							
	Aux_FinE1	Bool	%M3.5																																							
	Aux_NFinE1	Bool	%M3.6																																							
	Aux_NSensor	Bool	%M8.1																																							
	Aux_Sensor	Bool	%M3.7																																							
	Marca_NewService	Bool	%M3.3																																							
	Marca_Req	Bool	%M3.4																																							
	TCP/IP_End_E1	Bool	%M3.2																																							
	TCP/IP_Start_E1	Bool	%M2.6																																							

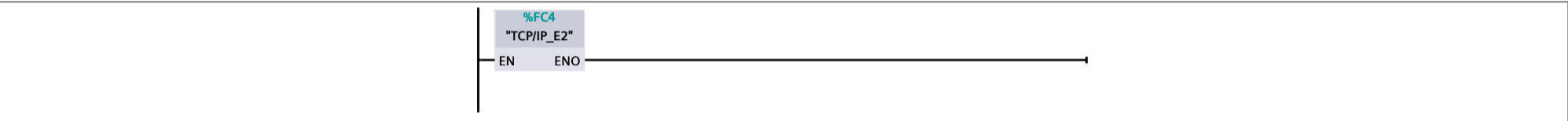
E1y2_AGV_local_TCP_IP_V7 / Estacion2 [CPU 1518-4 PN/DP] / Bloques de programa

Main [OB1]

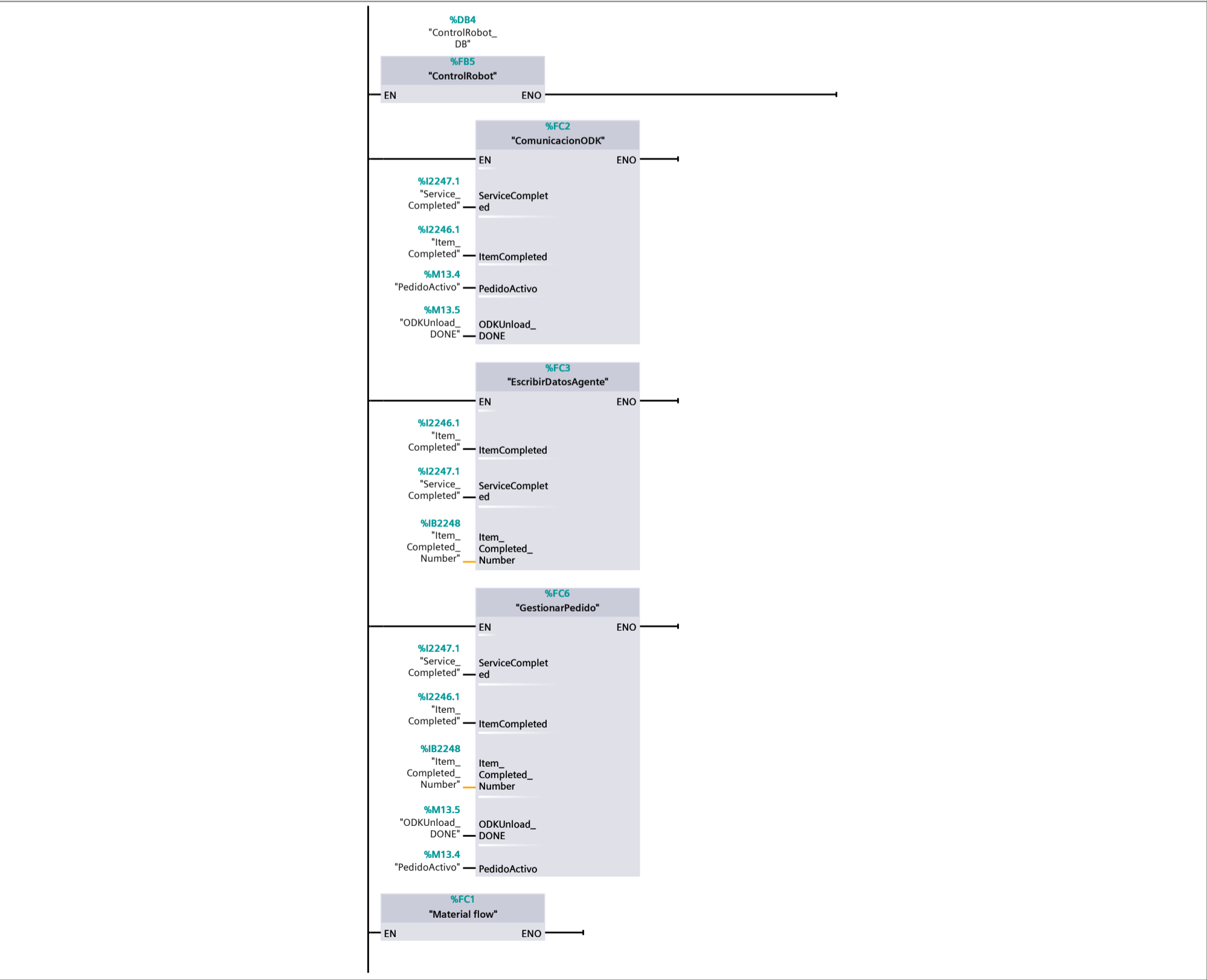
Main Propiedades							
General							
Nombre	Main	Número	1	Tipo	OB	Idioma	KOP
Numeración	Automático						
Información							
Título	"Main Program Sweep (Cycle)"	Autor		Comentario		Familia	
Versión	0.1	ID personalizado					

Nombre	Tipo de datos	Valor predet.
▼ Input		
Initial_Call	Bool	
Remanence	Bool	
Temp		
Constant		

Segmento 1:



Segmento 2: INSTANCIA FB ARRANQUE ROBOT



E1y2_AGV_local_TCP_IP_V7 / Estacion2 [CPU 1518-4 PN/DP] / Bloques de programa

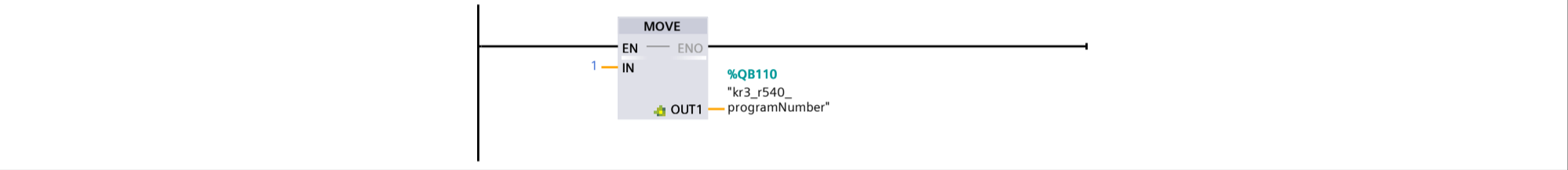
Startup [OB100]

Startup Propiedades							
General							
Nombre	Startup	Número	100	Tipo	OB	Idioma	KOP
Numeración	Automático						
Información							
Título	"Complete Restart"	Autor		Comentario		Familia	
Versión	0.1	ID personalizado					

Nombre	Tipo de datos	Valor predet.
▼ Input		
LostRetentive	Bool	
LostRTC	Bool	
Temp		
Constant		

Segmento 1: INICIALIZACIÓN DE LA ESTACIÓN 2

el nº de programa se establece como 1 para que tecnomatix pueda ejecutar el programa robot



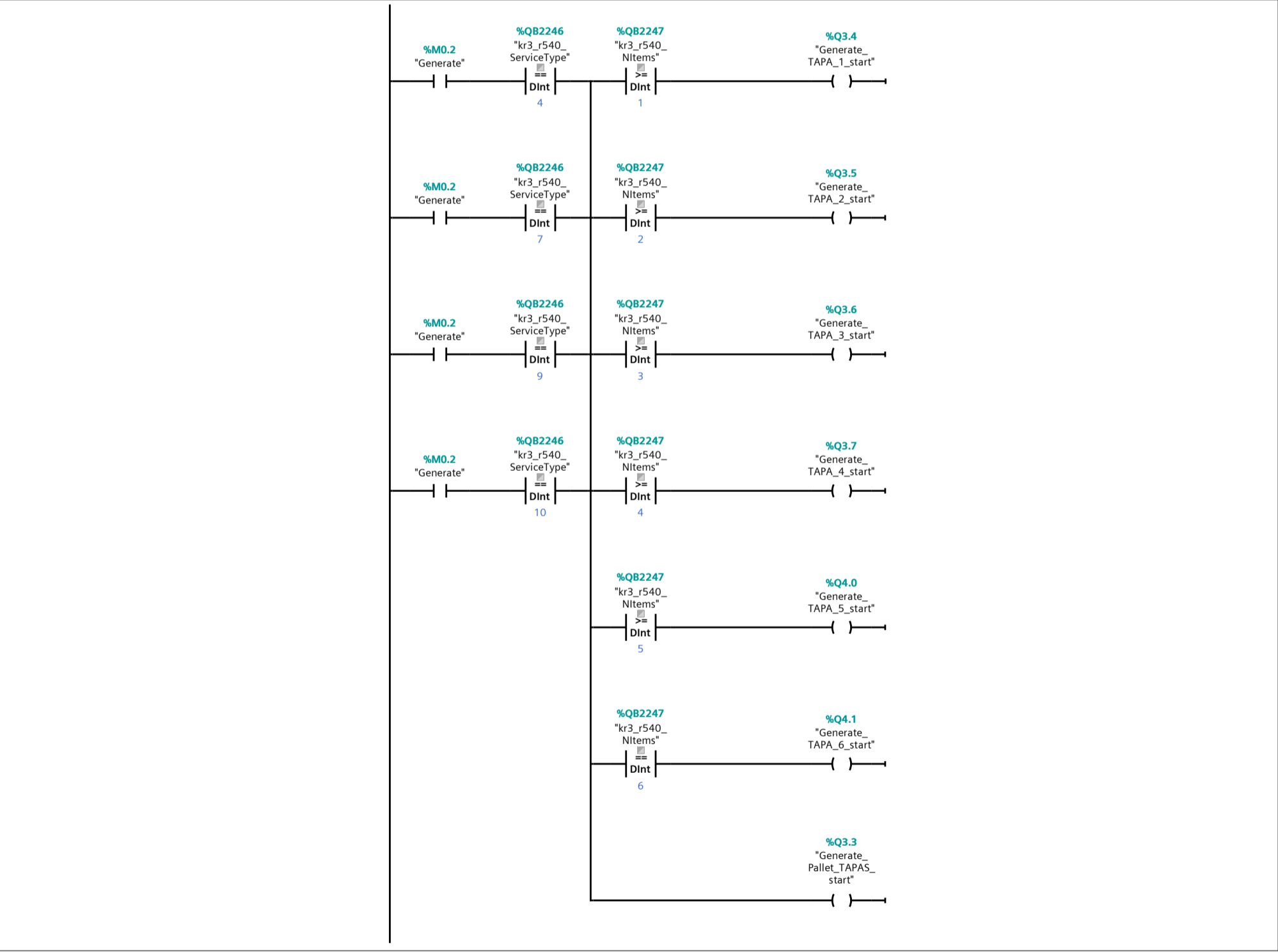
E1y2_AGV_local_TCP_IP_V7 / Estacion2 [CPU 1518-4 PN/DP] / Bloques de programa

Material flow [FC1]

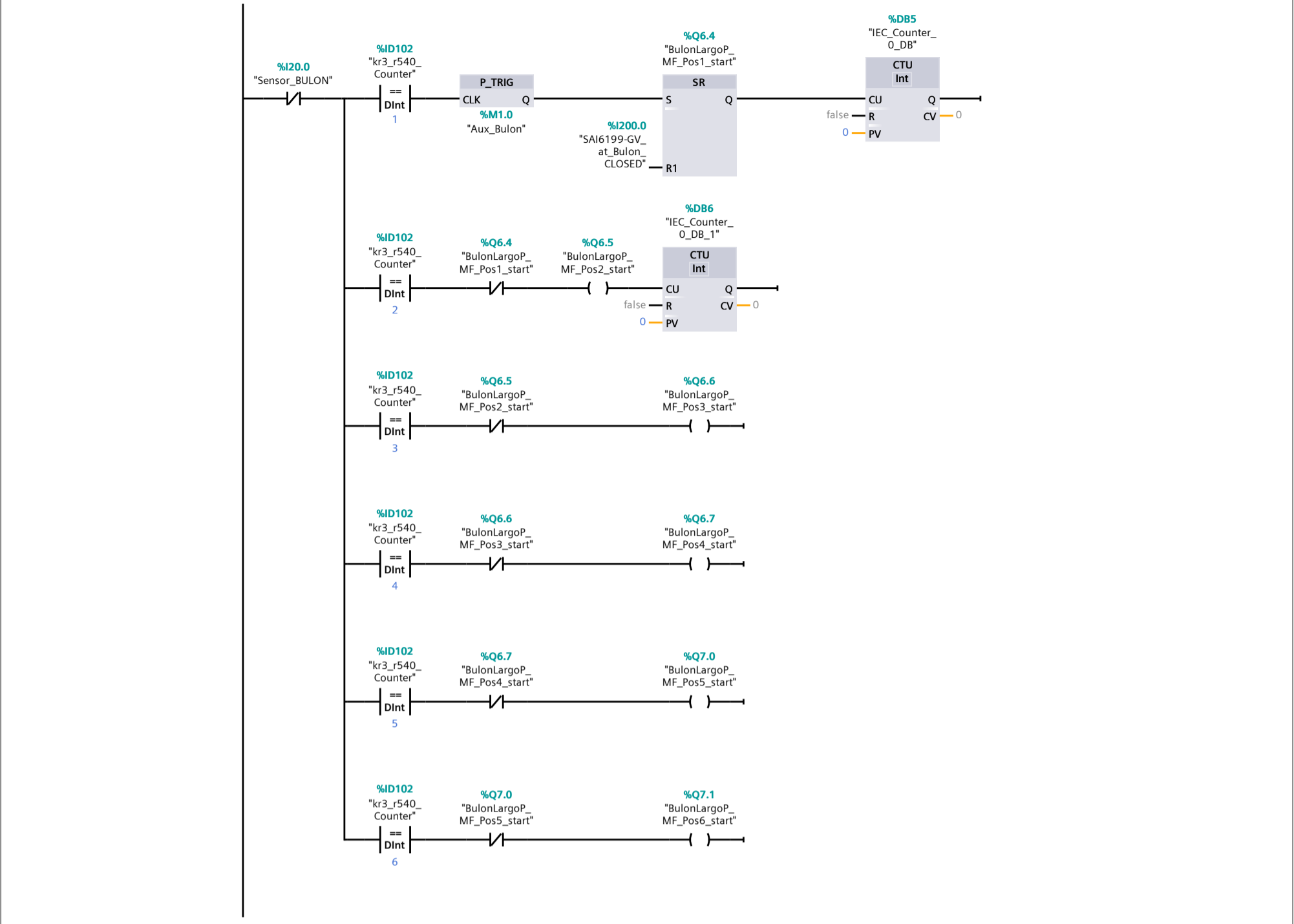
Material flow Propiedades							
General							
Nombre	Material flow	Número	1	Tipo	FC	Idioma	KOP
Numeración	Automático						
Información							
Título		Autor		Comentario		Familia	
Versión	0.1	ID personalizado					

Nombre	Tipo de datos	Valor predet.
Input		
Output		
InOut		
Temp		
Constant		
▼ Return		
Material flow	Void	

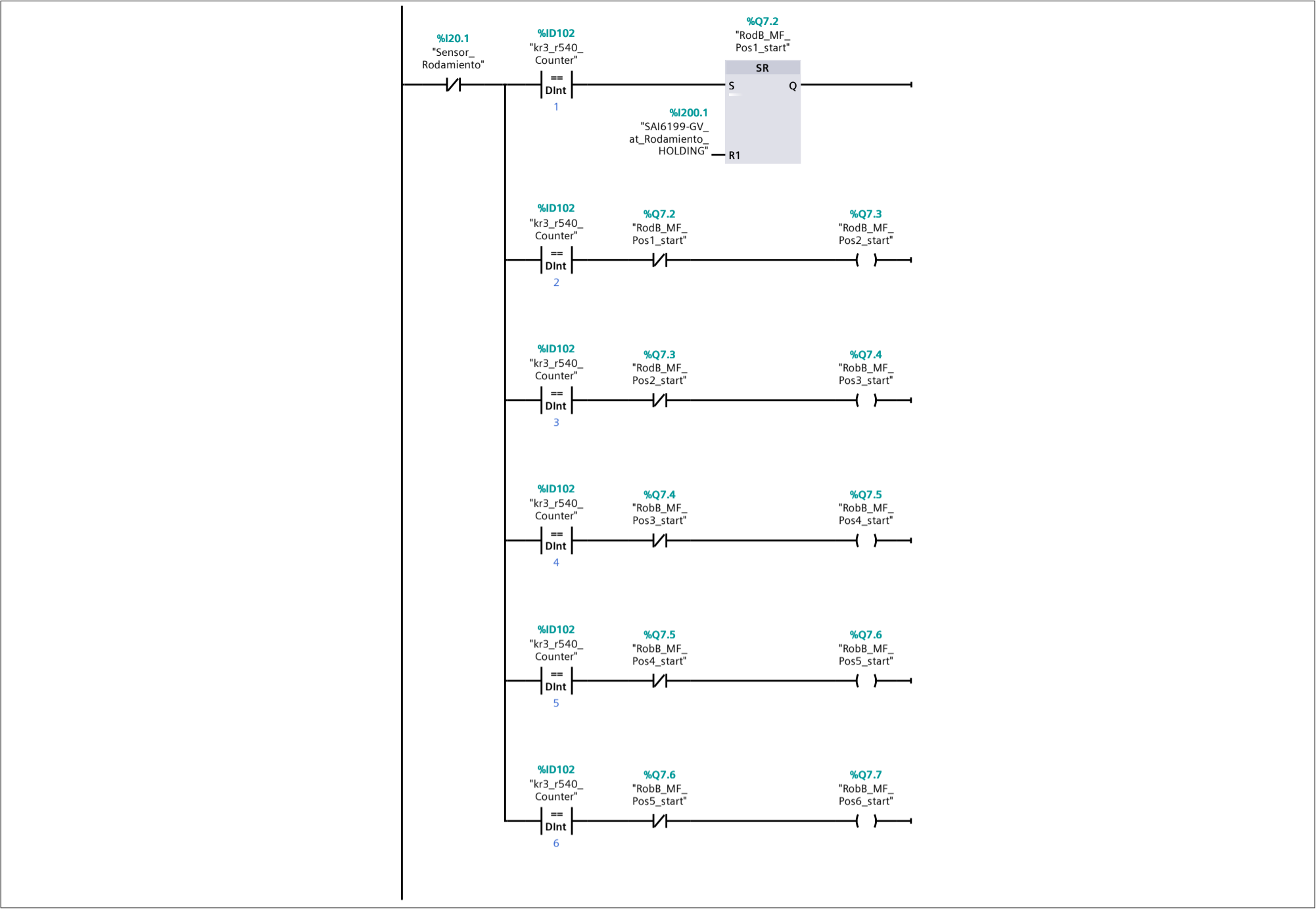
Segmento 1: TAPAS



Segmento 2: BULON

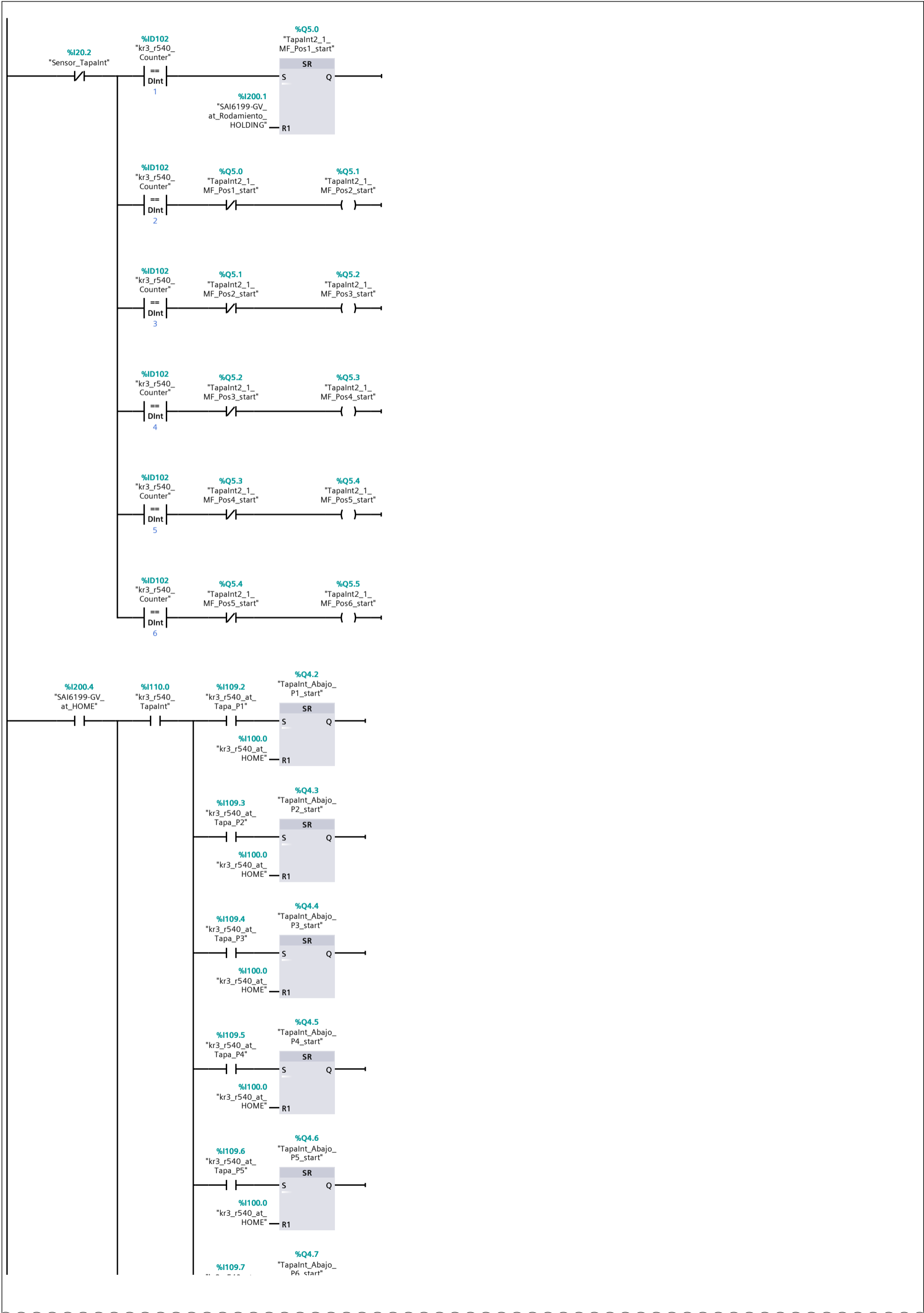


Segmento 3: RODAMIENTOS



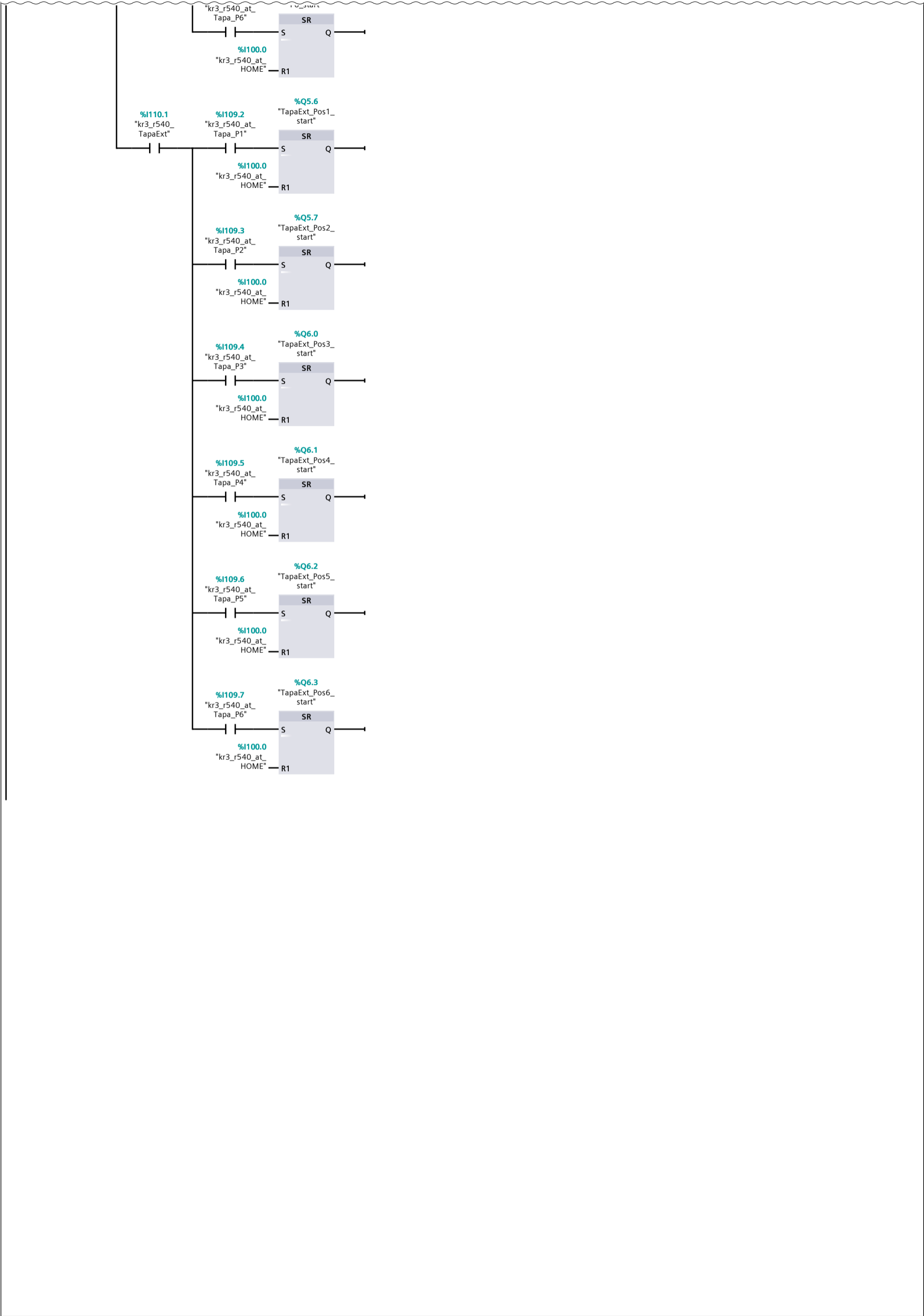
Segmento 4: TAPA INTERIOR (BLANCA) y EXTERIOR

Segmento 4: TAPA INTERIOR (BLANCA) y EXTERIOR (1.1 / 2.1)

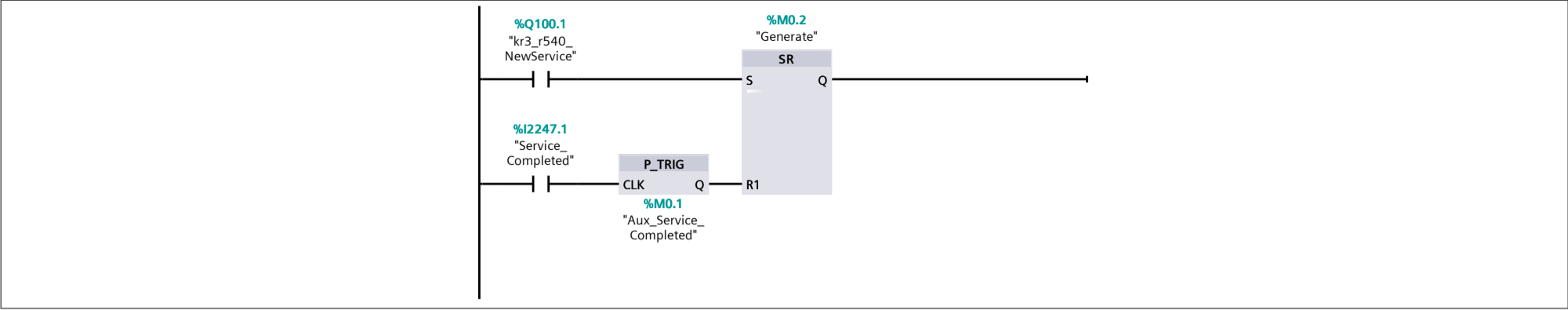


Segmento 4: TAPA INTERIOR (BLANCA) y EXTERIOR (2.1 / 2.1)

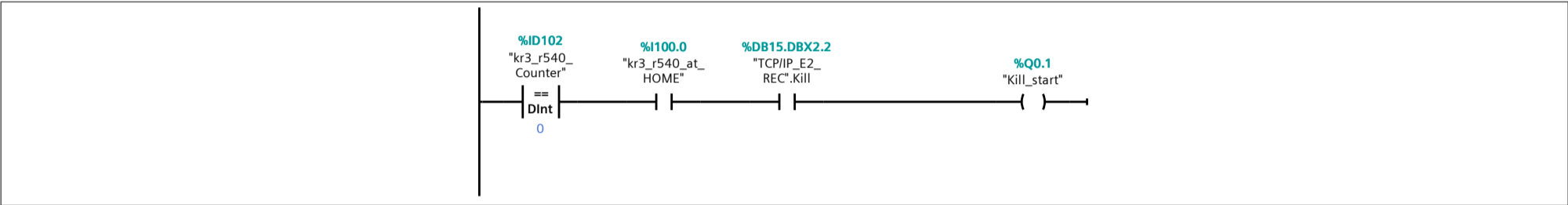
1.1 (Página105 - 4)



Segmento 5: NUEVO CASO



Segmento 6: KILL START



E1y2_AGV_local_TCP_IP_V7 / Estacion2 [CPU 1518-4 PN/DP] / Bloques de programa

ControlRobot [FB5]

ControlRobot Propiedades

General

Nombre	ControlRobot	Número	5	Tipo	FB	Idioma	FUP
Numeración	Automático						

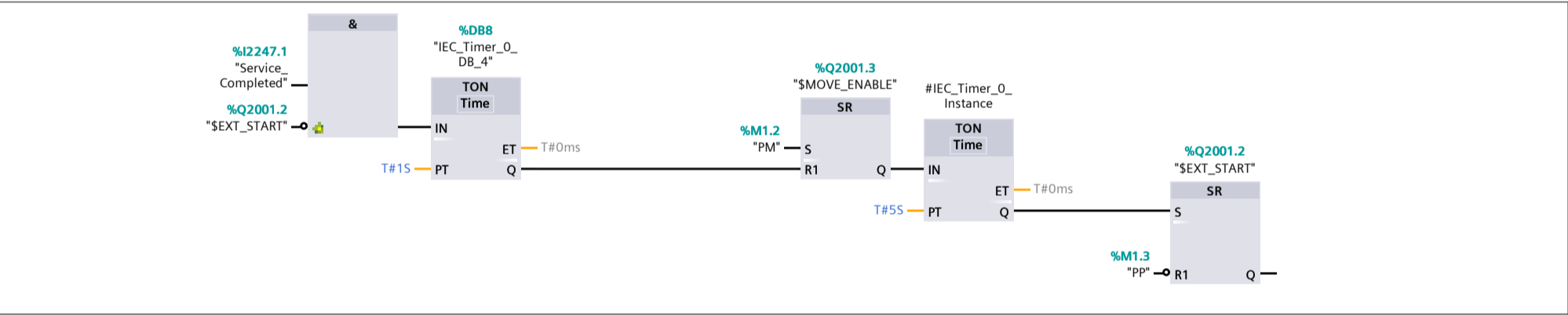
Información

Título		Autor		Comentario		Familia	
Versión	0.1	ID personalizado					

Nombre	Tipo de datos	Valor predet.	Remanencia
Input			
Output			
InOut			
▼ Static			
IEC_Timer_0_Instance	TON_TIME		No remanente
IEC_Timer_0_Instance_1	TON_TIME		No remanente
IEC_Timer_0_Instance_2	TP_TIME		No remanente
IEC_Timer_0_Instance_3	TP_TIME		No remanente
Temp			
Constant			

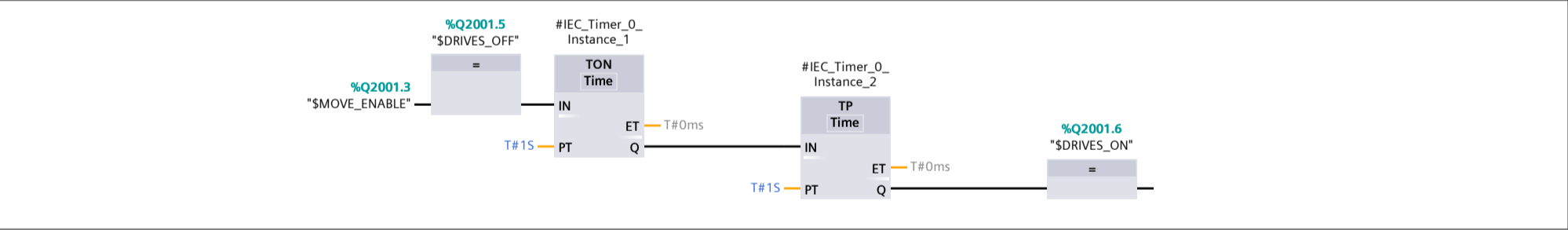
Segmento 1:

Mediante el pulsador de marcha(PM) se habilita el movimiento del robot (\$MOVE_ENABLE). 5 segundos más tarde, se activa la marca que se usa para dar la orden de ejecución del programa seleccionado en el robot (S_Ext_Start) . Cuando se reciba un flanco positivo en la marca R_Move_Enable, se resetea la habilitación de movimiento del robot (\$MOVE_ENABLE)



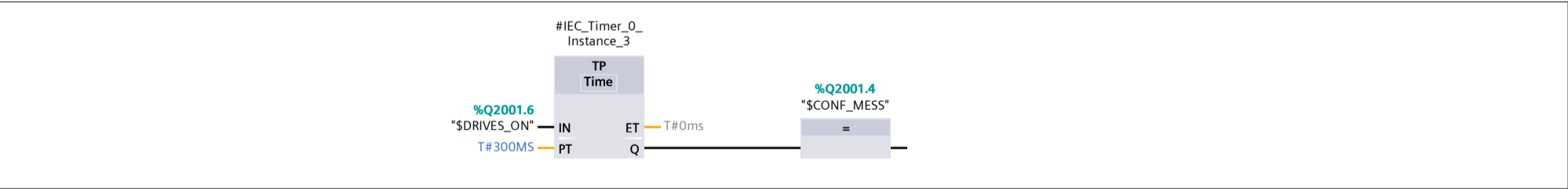
Segmento 2:

Cuando se habilita el movimiento, se activa la señal \$DRIVES_OFF, la cual debe permanecer activada en todo momento ya que, si se desactiva, se desactivan los accionamientos del robot. Un segundo después, se lanza un pulso de 1 segundo que activa los accionamientos del robot con la señal \$DRIVES_ON



Segmento 3:

Cuando se activan los accionamientos del robot \$DRIVES_ON se lanza un pulso de 300MS que activa la señal \$CONF_MESS para confirmar los posibles mensajes que hayan aparecido en la controladora.



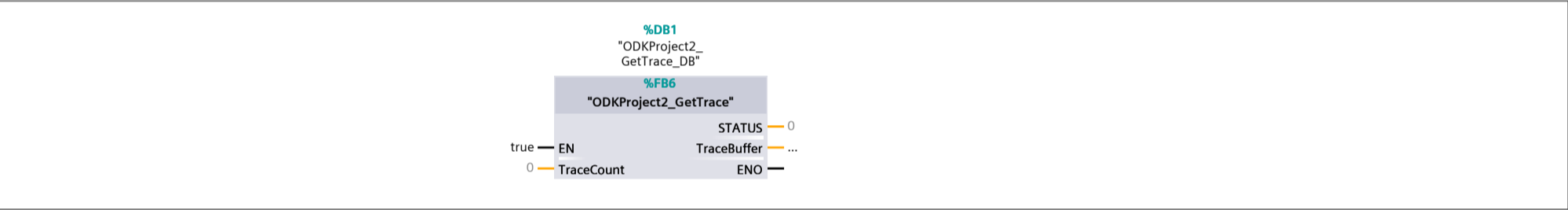
E1y2_AGV_local_TCP_IP_V7 / Estacion2 [CPU 1518-4 PN/DP] / Bloques de programa

ComunicacionODK [FC2]

ComunicacionODK Propiedades							
General							
Nombre	ComunicacionODK	Número	2	Tipo	FC	Idioma	FUP
Numeración	Automático						
Información							
Título		Autor		Comentario		Familia	
Versión	0.1	ID personalizado					

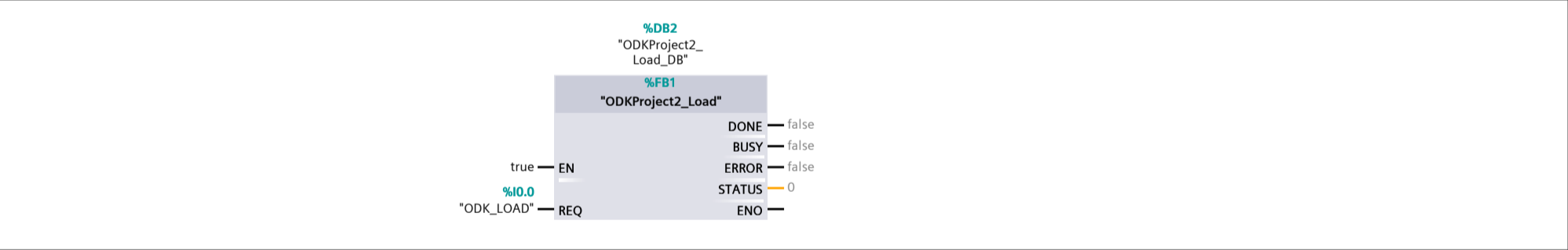
Nombre	Tipo de datos	Valor predet.
▼ Input		
ServiceCompleted	Bool	
ItemCompleted	Bool	
PedidoActivo	Bool	
Output		
▼ InOut		
ODKUnload_DONE	Bool	
Temp		
Constant		
▼ Return		
ComunicacionODK	Void	

Segmento 1:



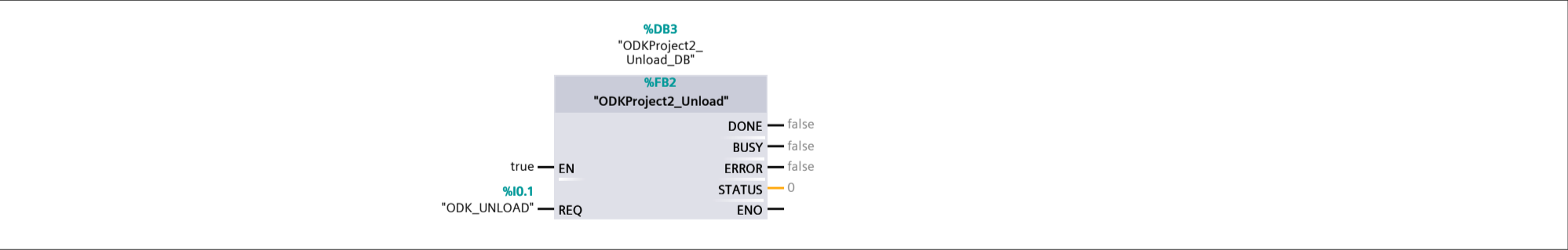
Segmento 2:

Establece la comunicación entre el PLC y el Agente. Un flanco en REQ establece la conexión. Sin embargo, Done solo está activa mientras los esté REQ. Si Done se pone a 1 la conexión está establecida.



Segmento 3:

Deshace la conexión. Un flanco en REQ deshace la conexión.

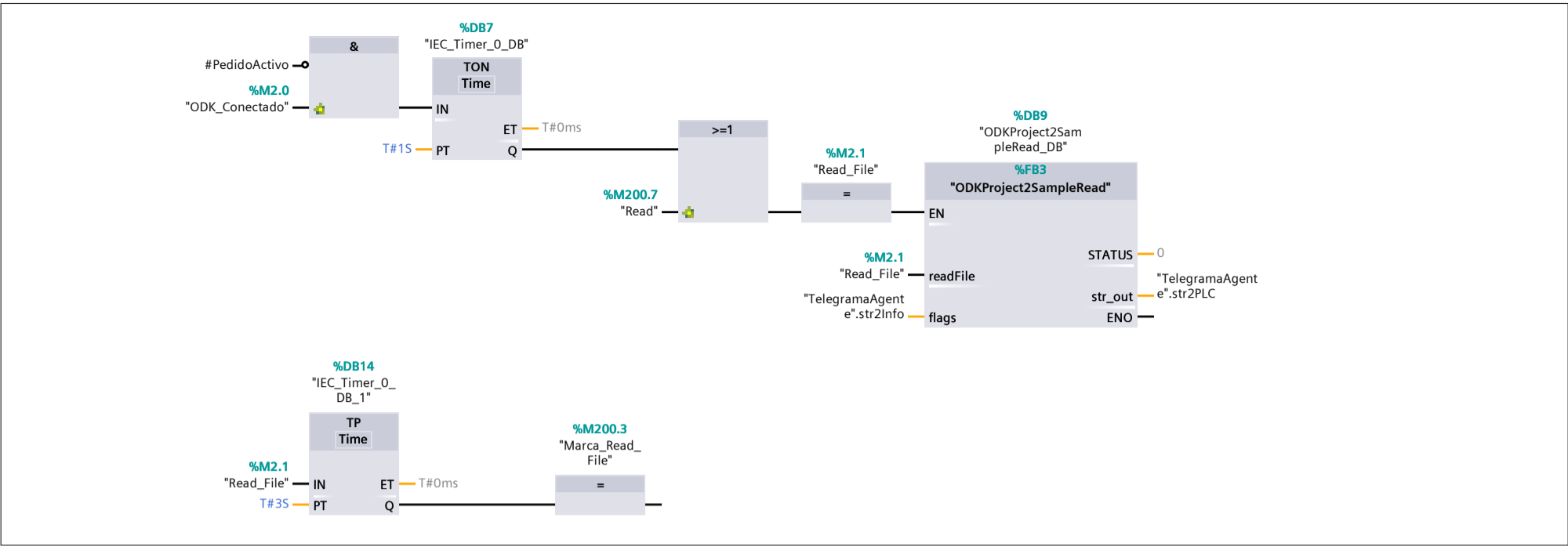


Segmento 4:

Este biestable está activo mientras la conexión está establecida. Es necesario disponer de esta información para poder saber cuando leer el telegrama (segmento siguiente).

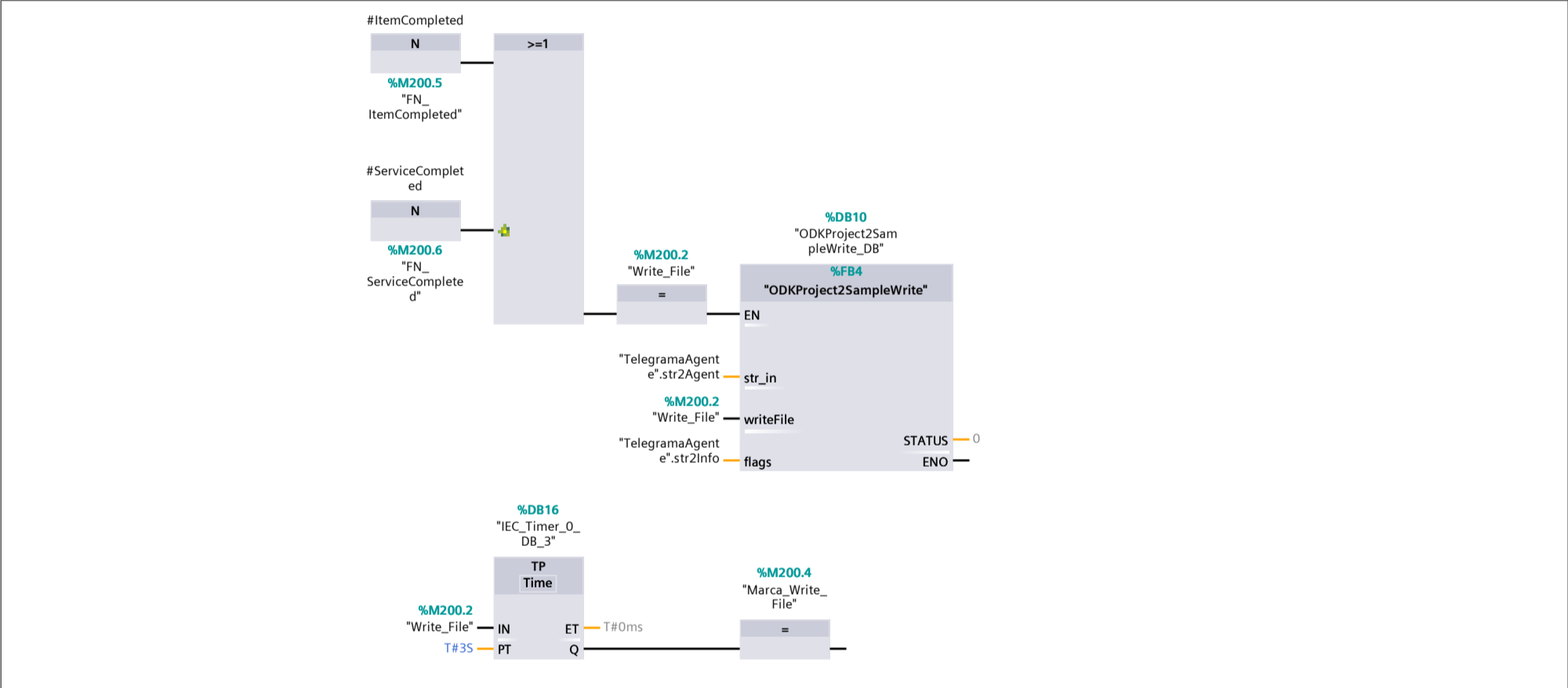


Segmento 5:



Segmento 6:

Realiza una escritura del PLC en el Agente cada vez que finaliza la fabricación de un ítem o del pedido completo. Se utiliza para enviar los Time Stamps hacia el agente.



E1y2_AGV_local_TCP_IP_V7 / Estacion2 [CPU 1518-4 PN/DP] / Bloques de programa

EscribirDatosAgente [FC3]

EscribirDatosAgente Propiedades							
General							
Nombre	EscribirDatosAgente	Número	3	Tipo	FC	Idioma	FUP
Numeración	Automático						
Información							
Título		Autor		Comentario		Familia	
Versión	0.1	ID personalizado					

Nombre	Tipo de datos	Valor predet.
▼ Input		
ItemCompleted	Bool	
ServiceCompleted	Bool	
Output		
▼ InOut		
Item_Completed_Number	USInt	
Temp		
Constant		
▼ Return		
EscribirDatosAgente	Void	

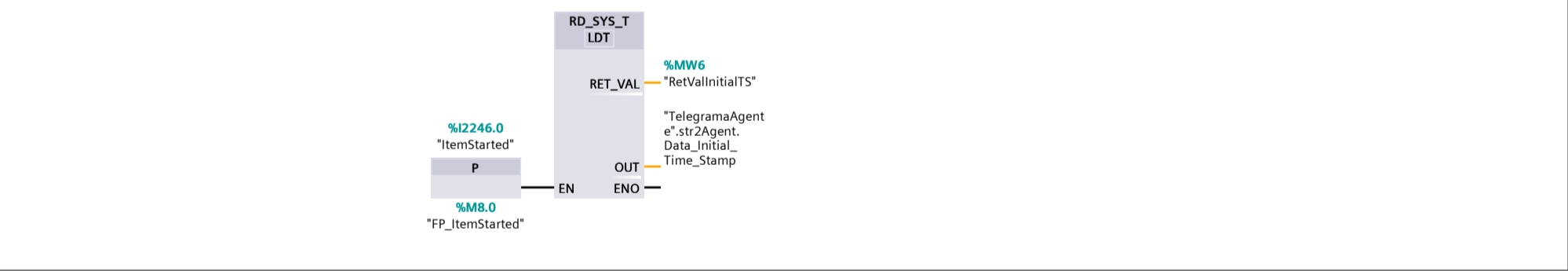
Segmento 1:

Desde el robot se recibe un pulso de la señal ServiceStarted indicando el inicio del servicio. El bloque RD_SYS_T_LDT lee información del reloj de la CPU y lo devuelve en formato LDT. Se evalúa el flanco positivo de inicio de servicio y se realiza la captura del reloj y se pasa al telegrama agente para tener el TimeStamp del inicio de servicio.



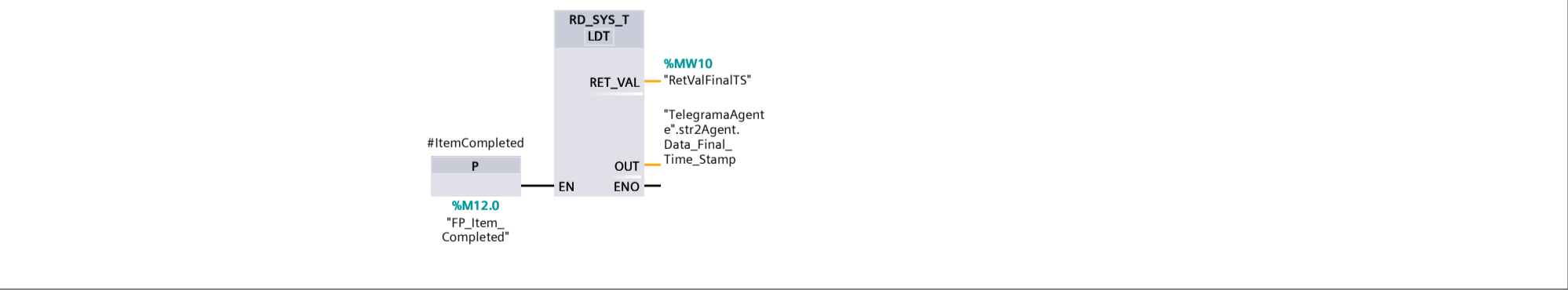
Segmento 2:

Desde el robot se recibe un pulso de la señal ItemStarted indicando el inicio del montaje de un Item. El bloque RD_SYS_T_LDT lee información del reloj de la CPU y lo devuelve en formato LDT. Se evalúa el flanco positivo de inicio de ítem y se realiza la captura del reloj y se pasa al telegrama agente para tener el TimeStamp del inicio de ítem.



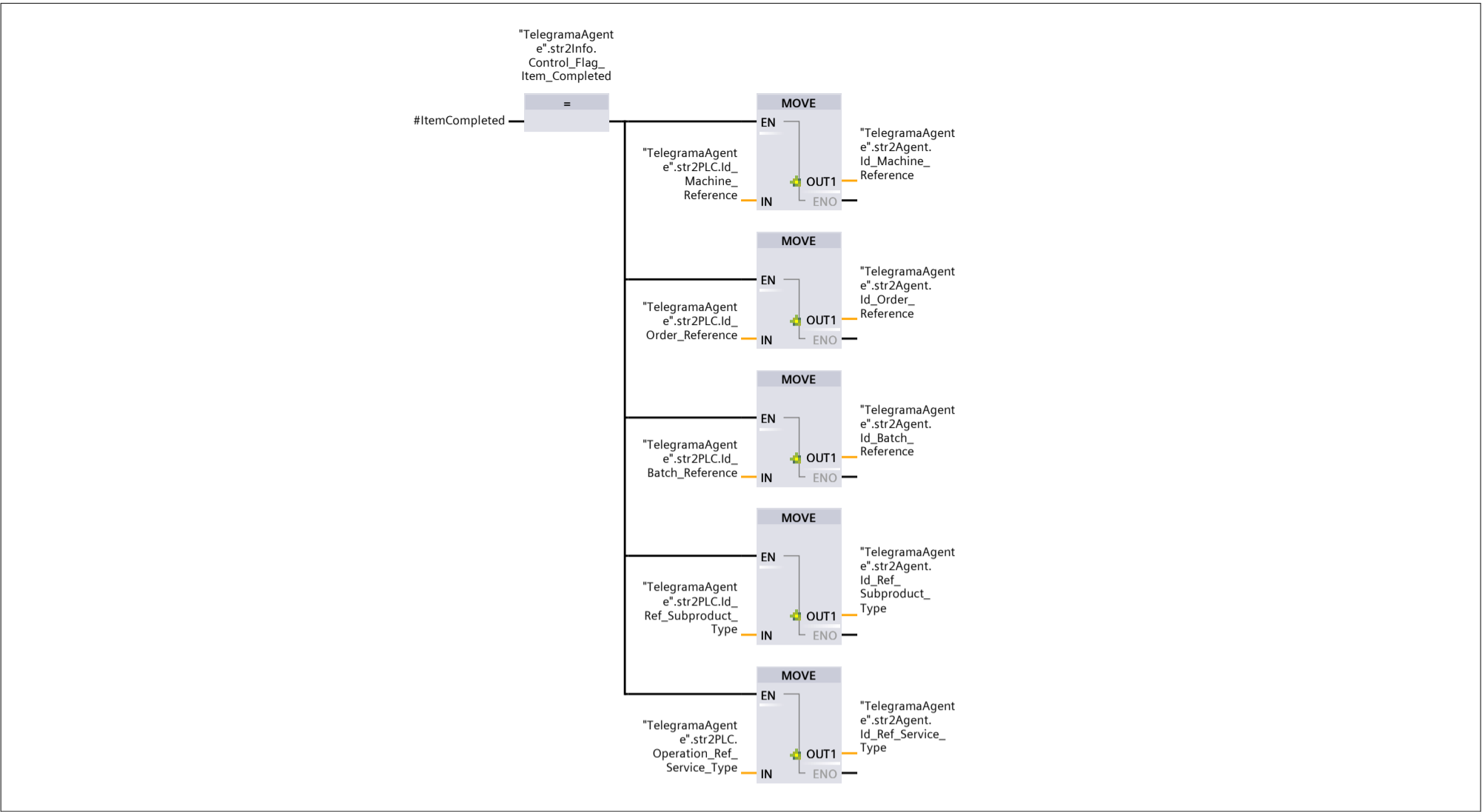
Segmento 3:

Mediante la propia señal de Item_Completed se toma el TimeStamp del momento en el que se ha completado el ítem.



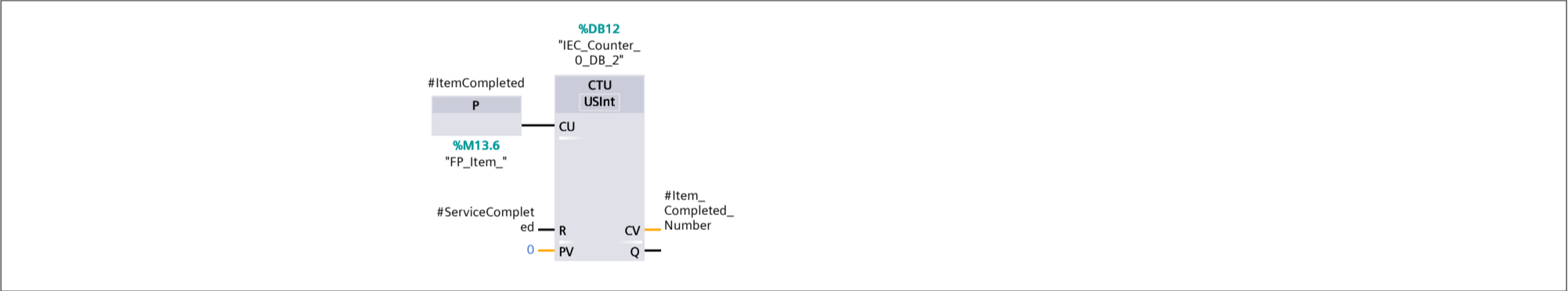
Segmento 4:

Cuando se completa un ítem, desde el robot se manda un pulso de 3 segundos activando la señal ItemCompleted. En primer lugar, se asigna dicha señal al Flag del TelegramaAgente correspondiente a Item_Completed (en principio este parámetro lo resetea el agente, pero al simular el agente necesitamos simular ese funcionamiento y por ello hacemos uso de un pulso de señal). A continuación, se copian los datos relativos al pedido.



Segmento 5:

Desde el robot llega el número del ítem completado (Item_Completed_Number) y la señal Item_Completed habilita la copia de dicho valor en el TelegramaAgent.



Segmento 6:

Desde el robot llega el número del ítem completado (Item_Completed_Number) y la señal Item_Completed habilita la copia de dicho valor en el TelegramaAgent.



Segmento 7:

Cuando se completa un servicio, desde el robot se activa la señal Service_Completed que se copia en el Flag del agente correspondiente a servicio completado. Al igual que sucede con el Flag de ítem completado, éste debería resetearlo el agente, pero al simular el agente necesitamos simular ese funcionamiento y por ello desde el robot se envía un pulso de señal de 3 segundos para la señal Service_Completed.



E1y2_AGV_local_TCP_IP_V7 / Estacion2 [CPU 1518-4 PN/DP] / Bloques de programa

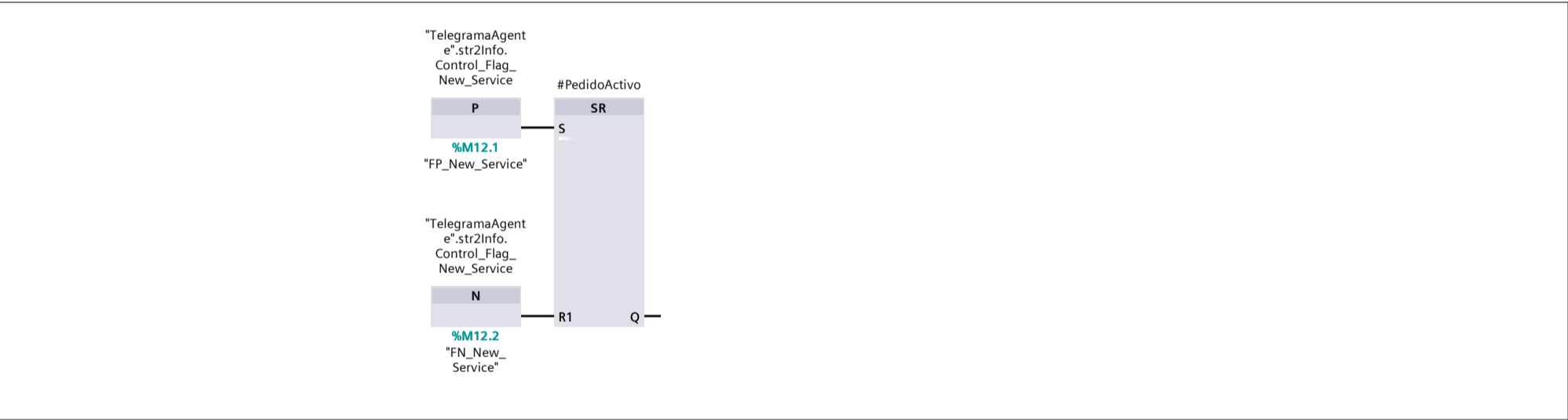
GestionarPedido [FC6]

GestionarPedido Propiedades							
General							
Nombre	GestionarPedido	Número	6	Tipo	FC	Idioma	FUP
Numeración	Automático						
Información							
Título		Autor		Comentario		Familia	
Versión	0.1	ID personaliza- do					

Nombre	Tipo de datos	Valor predet.
▼ Input		
ServiceCompleted	Bool	
ItemCompleted	Bool	
Item_Completed_Number	Byte	
ODKUnload_DONE	Bool	
Output		
▼ InOut		
PedidoActivo	Bool	
Temp		
Constant		
▼ Return		
GestionarPedido	Void	

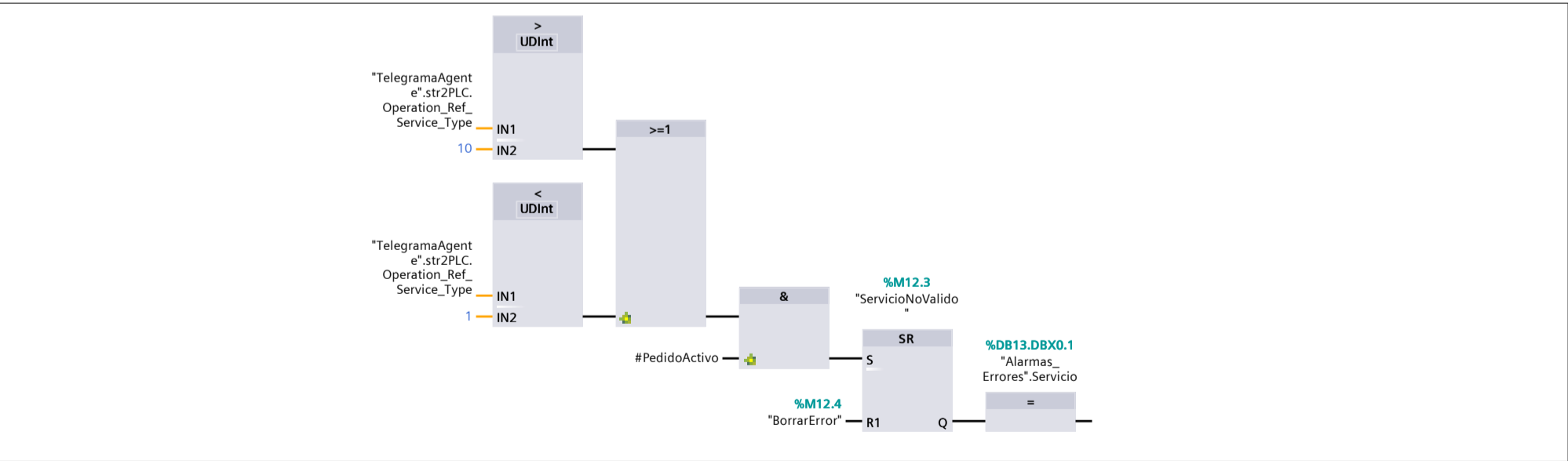
Segmento 1:

Biestable pedido activo. Permanece activo durante la evaluación de errores y durante toda la ejecución del pedido (si no hay errores). La variable de activación y desactivación es un parámetro del telegrama entre Agente y PLC.



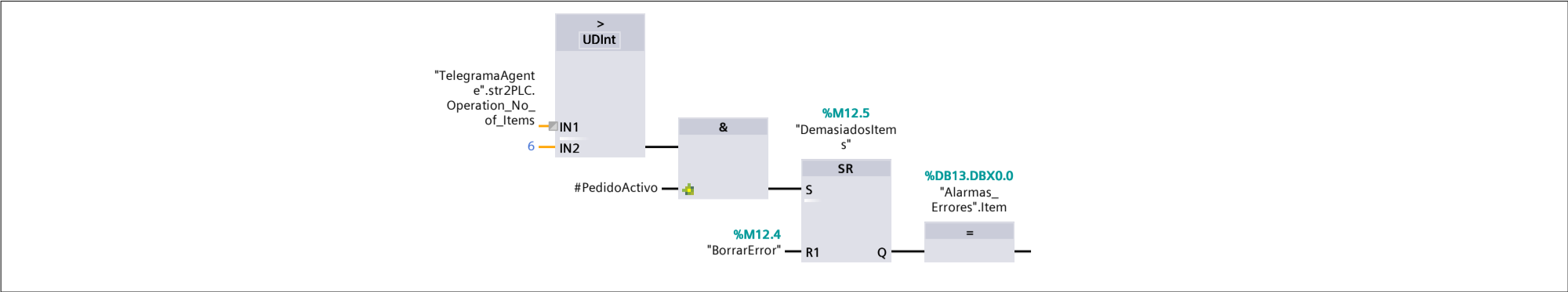
Segmento 2:

Se comprueba si el Servicio solicitado está dentro del rango establecido. Si el servicio es erróneo queda memorizado en este biestable. El borrado de este biestable se hace mediante la activación de la variable BorrarError.



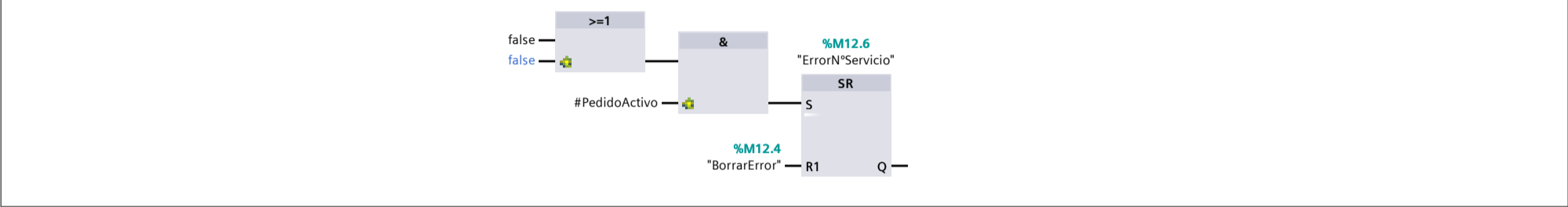
Segmento 3:

Se comprueba si el número de items solicitado está dentro del rango establecido



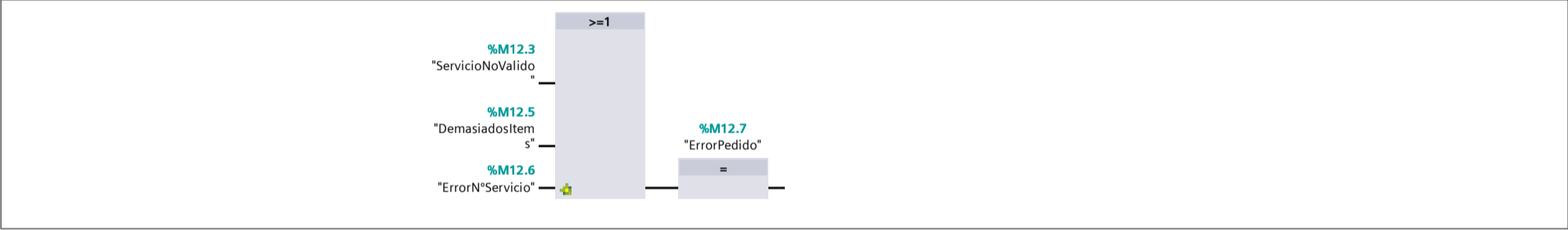
Segmento 4:

Se comprueba si el servicio solicitado no está disponible (estando dentro del rango válido). Esta detección está incluida por que en este momento solo están implementados los servicios 3 y 4. En el momento que existan el 1 y el 2 este segmento habría que eliminarlo.



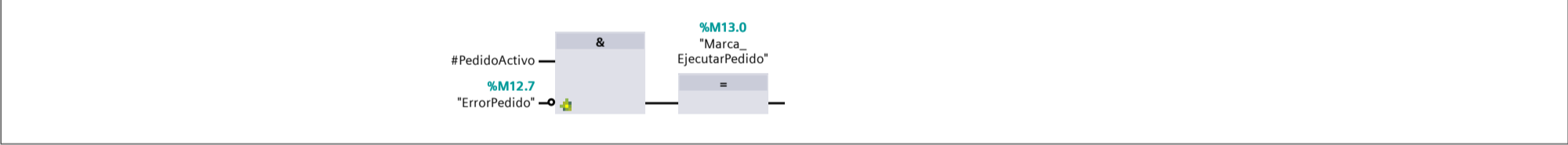
Segmento 5:

Variable que indica que hay un error.



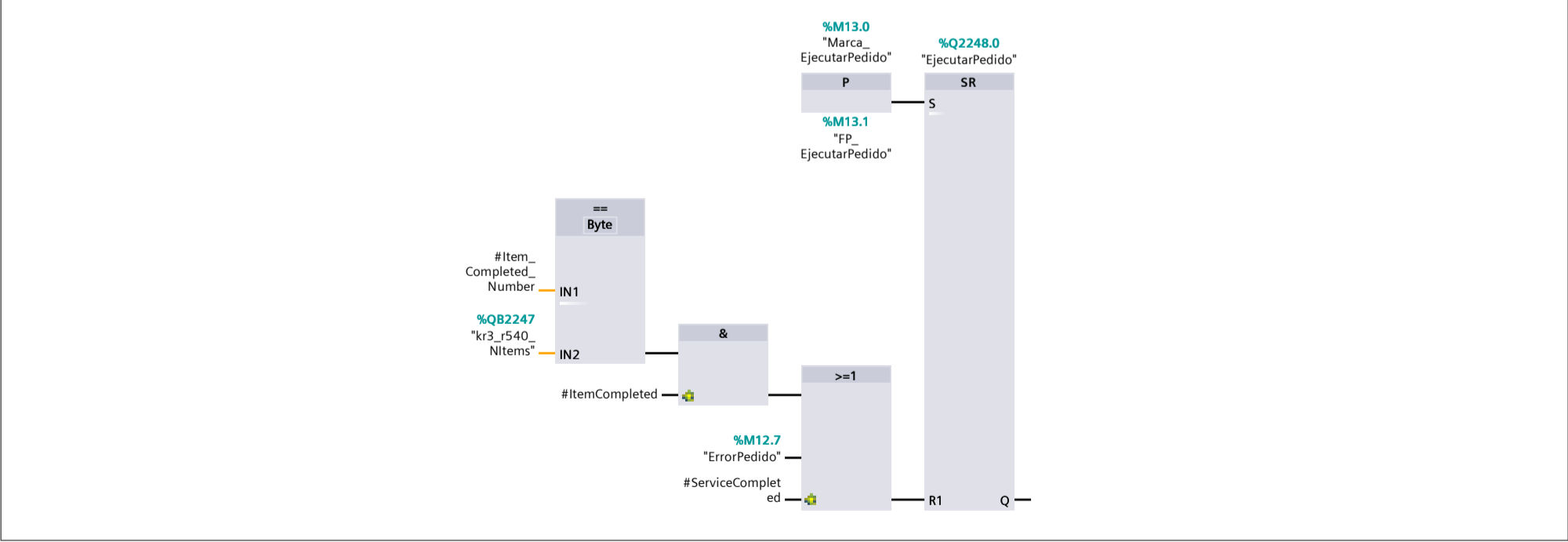
Segmento 6:

Si hay un "pedido activo" y no se produce ningún error se activa la marca para la ejecución del pedido.



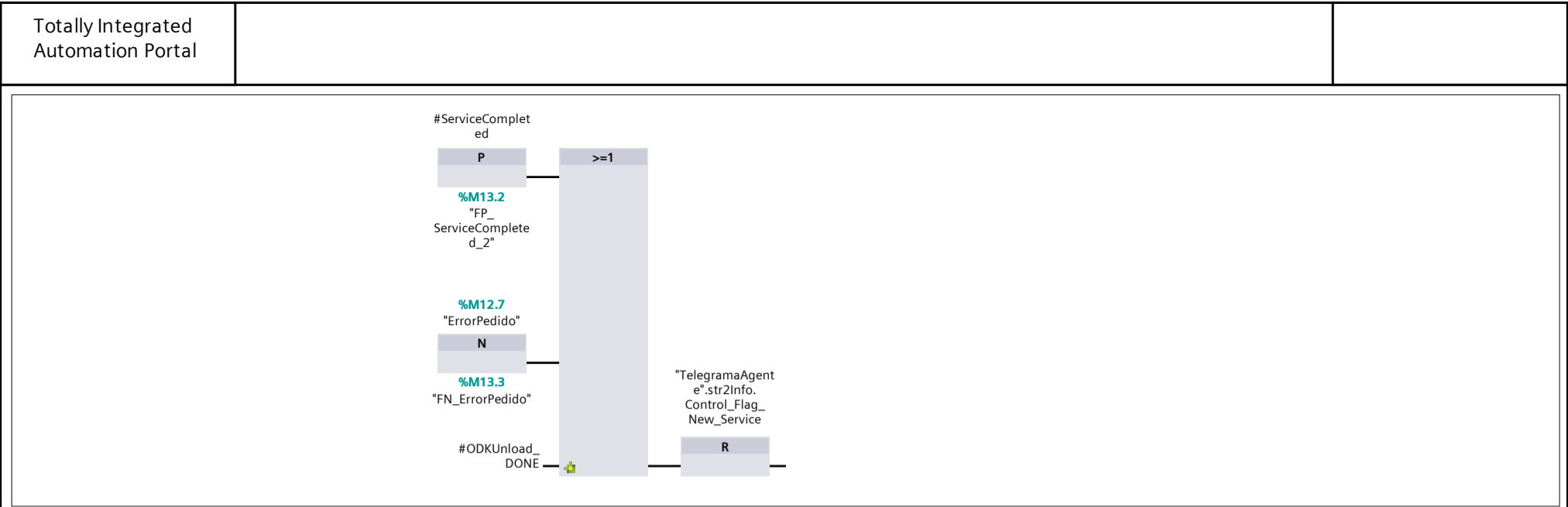
Segmento 7:

Haciendo uso de la marca de ejecución de pedido, en caso de producirse un flanco positivo, mediante un biestable se activa la señal EjecutarPedido, la cual está conectada al robot y éste la evalúa para iniciar un CASE existente en el programa del robot por el cuál se ejecutará el programa correspondiente a un servicio u otro. El biestable y por lo tanto la señal EjecutarPedido se resetean cuando el número del item completado por el robot y el número de items a montar solicitado coinciden y se activa la señal de Item_Completed. O bien se resetea cuando se produzca un error en el pedido.



Segmento 8:

En este segmento están las 3 condiciones que restean la señal Flag_New_Service del telegrama del agente-PLC. La primera se corresponde con un flanco positivo en la señal del robot de servicio completado. La segunda con un flanco negativo en la señal de ErrorPedido, la cual se resetea al activar la señal de BorrarPedido. Por último, cuando se desactiva la conexión ODK con el agente (ODKUnload_Done) también se resetea el Flag.



Segmento 9:

Este segmento contiene el CASE que permite discriminar los servicios. Como en este momento solo hay 2 servicios solo hay 2 saltos. A medida que se vayan implementando más servicios habría que modificar este CASE. Cuando el servicio solicitado es correcto (3 o 4), se salta a la etiqueta correspondiente a dicho servicio. Una vez dentro de dicha etiqueta, se evalúa si el número de ítems a montar es correcto y, de ser así, se copian carga el número de servicio correspondiente en la variable del robot Service-Type y el número de ítems en la variable numberofitems del robot.

En caso de producirse un error en el número de servicio o de ítems a montar, se saltaría a la etiqueta Error, la cual resetea los valores de las variables del robot serviceType y numberofitems.

```
0001      L      "TelegramaAgente".str2PLC.Operation_Ref_Service_Type
0002
0003      A      "ErrorPedido"
0004      JC      Error
0005      A      "Marca_EjecutarPedido"
0006      JC      Servicio
0007      JU      END
0008
0009
0010 END:  L      0
0011      T      "kr3_r540_ServiceType"
0012      L      0
0013      T      "kr3_r540_NItems"
0014      BEU
0015
0016 Servicio : L  "TelegramaAgente".str2PLC.Operation_Ref_Service_Type
0017      T      "kr3_r540_ServiceType"
0018      L      "TelegramaAgente".str2PLC.Operation_No_of_Items
0019      T      "kr3_r540_NItems"
0020      BEU
0021
0022 Error:  L      0
0023      T      "kr3_r540_ServiceType"
0024      L      0
0025      T      "kr3_r540_NItems"
0026      BEU
0027
```

Totally Integrated Automation Portal

E1y2_AGV_local_TCP_IP_V7 / Estacion2 [CPU 1518-4 PN/DP] / Bloques de programa

TelegramaAgente [DB11]

TelegramaAgente Propiedades

General

Nombre	TelegramaAgente	Número	11	Tipo	DB	Idioma	DB
Numeración	Automático						

Información

Título		Autor		Comentario		Familia	
Versión	0.1	ID personalizado					

Nombre	Tipo de datos	Valor de arranque	Remanencia
▼ Static			
str2Info	"ODKProject2control_flags"		False
str2PLC	"ODKProject2agent2plc"		False
str2Agent	"ODKProject2plc2agent"		False

Totally Integrated Automation Portal

E1y2_AGV_local_TCP_IP_V7 / Estacion2 [CPU 1518-4 PN/DP] / Bloques de programa

Alarmas_Errores [DB13]

Alarmas_Errores Propiedades

General

Nombre	Alarmas_Errores	Número	13	Tipo	DB	Idioma	DB
Numeración	Automático						

Información

Título		Autor		Comentario		Familia	
Versión	0.1	ID personalizado					

Nombre	Tipo de datos	Valor de arranque	Remanencia
▼ Static			
Item	Bool	false	False
Servicio	Bool	false	False

Totally Integrated Automation Portal

E1y2_AGV_local_TCP_IP_V7 / Estacion2 [CPU 1518-4 PN/DP] / Bloques de programa

ODKProject2_Load [FB1]

ODKProject2_Load Propiedades

General

Nombre	ODKProject2_Load	Número	1	Tipo	FB	Idioma	SCL
Numeración	Automático						

Información

Título		Autor		Comentario	This block is AUTO GENERATED - DO NOT MODIFY this block! Created by ODK_CodeGenerator version 2.5.1 at Wed May 12 11:47:12 2021 max. number of parallel calls into this ODK application is: 3 ***** ***** *****			Familia	
Versión	0.1	ID personalizado							

Nombre	Tipo de datos	Valor predet.	Remanencia
▼ Input			
REQ	Bool	false	No remanente
▼ Output			
DONE	Bool	false	No remanente
BUSY	Bool	false	No remanente
ERROR	Bool	false	No remanente
STATUS	Int	0	No remanente
InOut			
▼ Static			
ODK_Load_Instance	ODK_Load		
_odk_internal_LIBRARY_NAME	String	'<rt>Maquina2_Fichero.dll'	No remanente
Temp			
▼ Constant			
_odk_internal_INSTANCE_ID	UDInt	2_169_908_055	

```
0001 //
0002 // DO NOT CHANGE BELOW OF THIS LINE !!
0003 // This is an automatic generated block by the
0004 // SIMATIC ODK 1500S V2.5.1
0005 // DO NOT CHANGE !!
0006 //
0007 #ODK_Load_Instance(REQ := #REQ,
0008     LIBRARY_NAME := #_odk_internal_LIBRARY_NAME,
0009     INSTANCE_ID := #_odk_internal_INSTANCE_ID,
0010     DONE => #DONE,
0011     BUSY => #BUSY,
0012     ERROR => #ERROR,
0013     STATUS => #STATUS);
0014 //
0015 // DO NOT CHANGE !!
0016 // This is an automatic generated block by the
0017 // SIMATIC ODK 1500S V2.5.1
0018 // DO NOT CHANGE ABOVE OF THIS LINE !!
0019 //
```

Totally Integrated Automation Portal

E1y2_AGV_local_TCP_IP_V7 / Estacion2 [CPU 1518-4 PN/DP] / Bloques de programa

ODKProject2_Unload [FB2]

ODKProject2_Unload Propiedades

General

Nombre	ODKProject2_Unload	Número	2	Tipo	FB	Idioma	SCL
Numeración	Automático						

Información

Título		Autor		Comentario	This block is AUTO GENERATED - DO NOT MODIFY this block! Created by ODK_CodeGenerator version 205.100.101.18 at Wed May 12 11:47:12 2021 max. number of parallel calls into this ODK application is: 3 ***** ***** *****			Familia	
Versión	0.1	ID personalizado							

Nombre	Tipo de datos	Valor predet.	Remanencia
▼ Input			
REQ	Bool	false	No remanente
▼ Output			
DONE	Bool	false	No remanente
BUSY	Bool	false	No remanente
ERROR	Bool	false	No remanente
STATUS	Int	0	No remanente
InOut			
▼ Static			
ODK_Unld_Instance	ODK_Unld		
Temp			
▼ Constant			
_odk_internal_INSTANCE_ID	UDInt	2_169_908_055	

```
0001 //
0002 // DO NOT CHANGE BELOW OF THIS LINE !!
0003 // This is an automatic generated block by the
0004 // SIMATIC ODK 1500S V2.5.1
0005 // DO NOT CHANGE !!
0006 //
0007 #ODK_Unld_Instance(REQ := #REQ,
0008     INSTANCE_ID := #_odk_internal_INSTANCE_ID,
0009     DONE => #DONE,
0010     BUSY => #BUSY,
0011     ERROR => #ERROR,
0012     STATUS => #STATUS);
0013 //
0014 // DO NOT CHANGE !!
0015 // This is an automatic generated block by the
0016 // SIMATIC ODK 1500S V2.5.1
0017 // DO NOT CHANGE ABOVE OF THIS LINE !!
0018 //
```

E1y2_AGV_local_TCP_IP_V7 / Estacion2 [CPU 1518-4 PN/DP] / Bloques de programa

ODKProject2SampleRead [FB3]

ODKProject2SampleRead Propiedades							
General							
Nombre	ODKProject2SampleRead	Número	3	Tipo	FB	Idioma	SCL
Numeración	Automático						
Información							
Título		Autor		Comentario	This block is AUTO GENERATED - DO NOT MODIFY this block! Created by ODK_CodeGenerator version 205.100.101.18 at Wed May 12 11:47:12 2021 max. number of parallel calls into this ODK application is: 3 ***** ***** ***** Basic functions in order to show how to create a function in ODK 1500S.	Familia	
Versión	0.1	ID personalizado					

Nombre	Tipo de datos	Valor predet.	Remanencia
Input			
▼ Output			
STATUS	Int	0	No remanente
str_out	"ODKProject2agent2plc"		No remanente
▼ InOut			
readFile	Bool	false	No remanente
flags	"ODKProject2control_flags"		
▼ Static			
_odk_internal_Last_REQ	Bool	FALSE	No remanente
_odk_internal_Last_BUSY	Bool	FALSE	No remanente
_odk_internal_INOUT_BUFFER	Array[0..3] of Byte		No remanente
_odk_internal_OUT_BUFFER	Array[0..20] of Byte		No remanente
▼ Temp			
_odk_internal_pos	DInt		
_odk_internal_err	Int		
_odk_internal_i	Int		
▼ Constant			
_odk_internal_INSTANCE_ID	UDInt	2_169_908_055	
_odk_internal_COMMAND	UDInt	3_963_974_066	

```
0001 //
0002 // DO NOT CHANGE BELOW OF THIS LINE !!
0003 // This is an automatic generated block by the
0004 // SIMATIC ODK 1500S V2.5.1
0005 // DO NOT CHANGE !!
0006 //
0007 // Basic functions in order to show
0008 // how to create a function in ODK 1500S.
0009 #_odk_internal_pos := 0;
0010 IF (True = #readFile) THEN
0011   #_odk_internal_INOUT_BUFFER[#_odk_internal_pos] := BYTE#1;
0012 ELSE
0013   #_odk_internal_INOUT_BUFFER[#_odk_internal_pos] := BYTE#0;
0014 END_IF;
0015 #_odk_internal_pos := #_odk_internal_pos + 1;
0016 IF (True = #flags.#Control_Flag_New_Service) THEN
0017   #_odk_internal_INOUT_BUFFER[#_odk_internal_pos] := BYTE#1;
0018 ELSE
0019   #_odk_internal_INOUT_BUFFER[#_odk_internal_pos] := BYTE#0;
0020 END_IF;
0021 #_odk_internal_pos := #_odk_internal_pos + 1;
0022 IF (True = #flags.#Control_Flag_Item_Completed) THEN
0023   #_odk_internal_INOUT_BUFFER[#_odk_internal_pos] := BYTE#1;
0024 ELSE
0025   #_odk_internal_INOUT_BUFFER[#_odk_internal_pos] := BYTE#0;
0026 END_IF;
0027 #_odk_internal_pos := #_odk_internal_pos + 1;
0028 IF (True = #flags.#Control_Flag_Service_Completed) THEN
0029   #_odk_internal_INOUT_BUFFER[#_odk_internal_pos] := BYTE#1;
0030 ELSE
0031   #_odk_internal_INOUT_BUFFER[#_odk_internal_pos] := BYTE#0;
0032 END_IF;
0033 #_odk_internal_pos := #_odk_internal_pos + 1;
0034 #STATUS := ODK_ExcS(INSTANCE_ID := #_odk_internal_INSTANCE_ID,
0035   COMMAND := #_odk_internal_COMMAND,
```

Totally Integrated Automation Portal		
<pre>0036 IN_DATA := null, 0037 INOUT_DATA := #_odk_internal_INOUT_BUFFER, 0038 OUT_DATA := #_odk_internal_OUT_BUFFER 0039); 0040 IF INT_TO_UINT(#STATUS) < 16#7000 THEN 0041 #_odk_internal_pos := 0; 0042 #readFile := BYTE_TO_BOOL(#_odk_internal_INOUT_BUFFER[#_odk_internal_pos]); 0043 #_odk_internal_pos := #_odk_internal_pos + 1; 0044 #flags.#Control_Flag_New_Service := BYTE_TO_BOOL(#_odk_internal_INOUT_BUFFER[#_odk_internal_pos]); 0045 #_odk_internal_pos := #_odk_internal_pos + 1; 0046 #flags.#Control_Flag_Item_Completed := BYTE_TO_BOOL(#_odk_internal_INOUT_BUFFER[#_odk_internal_pos]); 0047 #_odk_internal_pos := #_odk_internal_pos + 1; 0048 #flags.#Control_Flag_Service_Completed := BYTE_TO_BOOL(#_odk_internal_INOUT_BUFFER[#_odk_internal_pos]); 0049 #_odk_internal_pos := #_odk_internal_pos + 1; 0050 #_odk_internal_pos := 0; 0051 #_odk_internal_err := READ_LITTLE(dest_Variable => #str_out.#Id_Machine_Reference, src_array := #_odk_inter- nal_OUT_BUFFER, pos := #_odk_internal_pos); 0052 #_odk_internal_err := READ_LITTLE(dest_Variable => #str_out.#Id_Order_Reference, src_array := #_odk_internal_OUT_BUF- FER, pos := #_odk_internal_pos); 0053 #_odk_internal_err := READ_LITTLE(dest_Variable => #str_out.#Id_Batch_Reference, src_array := #_odk_internal_OUT_BUF- FER, pos := #_odk_internal_pos); 0054 #_odk_internal_err := READ_LITTLE(dest_Variable => #str_out.#Id_Ref_Subproduct_Type, src_array := #_odk_inter- nal_OUT_BUFFER, pos := #_odk_internal_pos); 0055 #_odk_internal_err := READ_LITTLE(dest_Variable => #str_out.#Operation_Ref_Service_Type, src_array := #_odk_inter- nal_OUT_BUFFER, pos := #_odk_internal_pos); 0056 #str_out.#Operation_No_of_Items := BYTE_TO_USINT(#_odk_internal_OUT_BUFFER[#_odk_internal_pos]); 0057 #_odk_internal_pos := #_odk_internal_pos + 1; 0058 END_IF; 0059 // 0060 // DO NOT CHANGE !! 0061 // This is an automatic generated block by the 0062 // SIMATIC ODK 1500S V2.5.1 0063 // DO NOT CHANGE ABOVE OF THIS LINE !! 0064 //</pre>		

Totally Integrated Automation Portal

E1y2_AGV_local_TCP_IP_V7 / Estacion2 [CPU 1518-4 PN/DP] / Bloques de programa

ODKProject2SampleWrite [FB4]

ODKProject2SampleWrite Propiedades

General

Nombre	ODKProject2SampleWrite	Número	4	Tipo	FB	Idioma	SCL
Numeración	Automático						

Información

Título		Autor		Comentario	This block is AUTO GENERATED - DO NOT MODIFY this block! Created by ODK_CodeGenerator version 205.100.101.18 at Wed May 12 11:47:12 2021 max. number of parallel calls into this ODK application is: 3 ***** ***** *****			Familia	
Versión	0.1	ID personalizado							

Nombre	Tipo de datos	Valor predet.	Remanencia
▼ Input			
str_in	"ODKProject2plc2agent"		No remanente
▼ Output			
STATUS	Int	0	No remanente
▼ InOut			
writeFile	Bool	false	No remanente
flags	"ODKProject2control_flags"		
▼ Static			
_odk_internal_Last_REQ	Bool	FALSE	No remanente
_odk_internal_Last_BUSY	Bool	FALSE	No remanente
_odk_internal_IN_BUFFER	Array[0..44] of Byte		No remanente
_odk_internal_INOUT_BUFFER	Array[0..3] of Byte		No remanente
▼ Temp			
_odk_internal_pos	DInt		
_odk_internal_err	Int		
_odk_internal_i	Int		
▼ Constant			
_odk_internal_INSTANCE_ID	UDInt	2_169_908_055	
_odk_internal_COMMAND	UDInt	1_737_895_691	

```
0001 //
0002 // DO NOT CHANGE BELOW OF THIS LINE !!
0003 // This is an automatic generated block by the
0004 // SIMATIC ODK 1500S V2.5.1
0005 // DO NOT CHANGE !!
0006 //
0007 #_odk_internal_pos := 0;
0008 #_odk_internal_err := WRITE_LITTLE(src_variable := #str_in.#Id_Machine_Reference, dest_array := #_odk_internal_IN_BUFFER, pos := #_odk_internal_pos);
0009 #_odk_internal_err := WRITE_LITTLE(src_variable := #str_in.#Id_Order_Reference, dest_array := #_odk_internal_IN_BUFFER, pos := #_odk_internal_pos);
0010 #_odk_internal_err := WRITE_LITTLE(src_variable := #str_in.#Id_Batch_Reference, dest_array := #_odk_internal_IN_BUFFER, pos := #_odk_internal_pos);
0011 #_odk_internal_err := WRITE_LITTLE(src_variable := #str_in.#Id_Ref_Subproduct_Type, dest_array := #_odk_internal_IN_BUFFER, pos := #_odk_internal_pos);
0012 #_odk_internal_err := WRITE_LITTLE(src_variable := #str_in.#Id_Ref_Service_Type, dest_array := #_odk_internal_IN_BUFFER, pos := #_odk_internal_pos);
0013 #_odk_internal_IN_BUFFER[#_odk_internal_pos] := USINT_TO_BYTE(#str_in.#Id_Item_Number);
0014 #_odk_internal_pos := #_odk_internal_pos + 1;
0015 #_odk_internal_err := WRITE_LITTLE(src_variable := #str_in.#Data_Initial_Time_Stamp, dest_array := #_odk_internal_IN_BUFFER, pos := #_odk_internal_pos);
0016 #_odk_internal_err := WRITE_LITTLE(src_variable := #str_in.#Data_Final_Time_Stamp, dest_array := #_odk_internal_IN_BUFFER, pos := #_odk_internal_pos);
0017 #_odk_internal_err := WRITE_LITTLE(src_variable := #str_in.#Data_Service_Time_Stamp, dest_array := #_odk_internal_IN_BUFFER, pos := #_odk_internal_pos);
0018 #_odk_internal_pos := 0;
0019 IF (True = #writeFile) THEN
0020   #_odk_internal_INOUT_BUFFER[#_odk_internal_pos] := BYTE#1;
0021 ELSE
0022   #_odk_internal_INOUT_BUFFER[#_odk_internal_pos] := BYTE#0;
0023 END_IF;
0024 #_odk_internal_pos := #_odk_internal_pos + 1;
0025 IF (True = #flags.#Control_Flag_New_Service) THEN
0026   #_odk_internal_INOUT_BUFFER[#_odk_internal_pos] := BYTE#1;
0027 ELSE
0028   #_odk_internal_INOUT_BUFFER[#_odk_internal_pos] := BYTE#0;
0029 END_IF;
0030 #_odk_internal_pos := #_odk_internal_pos + 1;
```

Totally Integrated Automation Portal		
<pre>0031 IF (True = #flags.#Control_Flag_Item_Completed) THEN 0032 #_odk_internal_INOUT_BUFFER[#_odk_internal_pos] := BYTE#1; 0033 ELSE 0034 #_odk_internal_INOUT_BUFFER[#_odk_internal_pos] := BYTE#0; 0035 END_IF; 0036 #_odk_internal_pos := #_odk_internal_pos + 1; 0037 IF (True = #flags.#Control_Flag_Service_Completed) THEN 0038 #_odk_internal_INOUT_BUFFER[#_odk_internal_pos] := BYTE#1; 0039 ELSE 0040 #_odk_internal_INOUT_BUFFER[#_odk_internal_pos] := BYTE#0; 0041 END_IF; 0042 #_odk_internal_pos := #_odk_internal_pos + 1; 0043 #STATUS := ODK_ExcS(INSTANCE_ID := #_odk_internal_INSTANCE_ID, 0044 COMMAND := #_odk_internal_COMMAND, 0045 IN_DATA := #_odk_internal_IN_BUFFER, 0046 INOUT_DATA := #_odk_internal_INOUT_BUFFER, 0047 OUT_DATA := null); 0048 IF INT_TO_UINT(#STATUS) < 16#7000 THEN 0049 #_odk_internal_pos := 0; 0050 #writeFile := BYTE_TO_BOOL(#_odk_internal_INOUT_BUFFER[#_odk_internal_pos]); 0051 #_odk_internal_pos := #_odk_internal_pos + 1; 0052 #flags.#Control_Flag_New_Service := BYTE_TO_BOOL(#_odk_internal_INOUT_BUFFER[#_odk_internal_pos]); 0053 #_odk_internal_pos := #_odk_internal_pos + 1; 0054 #flags.#Control_Flag_Item_Completed := BYTE_TO_BOOL(#_odk_internal_INOUT_BUFFER[#_odk_internal_pos]); 0055 #_odk_internal_pos := #_odk_internal_pos + 1; 0056 #flags.#Control_Flag_Service_Completed := BYTE_TO_BOOL(#_odk_internal_INOUT_BUFFER[#_odk_internal_pos]); 0057 #_odk_internal_pos := #_odk_internal_pos + 1; 0058 END_IF; 0059 // 0060 // DO NOT CHANGE !! 0061 // This is an automatic generated block by the 0062 // SIMATIC ODK 1500S V2.5.1 0063 // DO NOT CHANGE ABOVE OF THIS LINE !! 0064 //</pre>		

Totally Integrated Automation Portal

E1y2_AGV_local_TCP_IP_V7 / Estacion2 [CPU 1518-4 PN/DP] / Bloques de programa

ODKProject2_GetTrace [FB6]

ODKProject2_GetTrace Propiedades

General

Nombre	ODKProject2_GetTrace	Número	6	Tipo	FB	Idioma	SCL
Numeración	Automático						

Información

Título		Autor		Comentario	This block is AUTO GENERATED - DO NOT MODIFY this block! Created by ODK_CodeGenerator version 205.100.101.18 at Wed May 12 11:47:12 2021 max. number of parallel calls into this ODK application is: 3 ***** ***** *****			Familia	
Versión	0.1	ID personalizado							

Nombre	Tipo de datos	Valor predet.	Remanencia
▼ Input			
TraceCount	Int	0	No remanente
▼ Output			
STATUS	Int	0	No remanente
TraceBuffer	Array[0..255] of String[125]		No remanente
InOut			
▼ Static			
_odk_internal_Last_REQ	Bool	FALSE	No remanente
_odk_internal_Last_BUSY	Bool	FALSE	No remanente
_odk_internal_IN_BUFFER	Array[0..1] of Byte		No remanente
_odk_internal_OUT_BUFFER	Array[0..32511] of Byte		No remanente
▼ Temp			
_odk_internal_pos	DInt		
_odk_internal_err	Int		
_odk_internal_i	Int		
_odk_internal_tmpStringLen	Byte		
_odk_internal_j	Int		
_odk_internal_tmp_string	String		
▼ Constant			
_odk_internal_INSTANCE_ID	UDInt	2_169_908_055	
_odk_internal_COMMAND	UDInt	4_033_566_251	

```
0001 //
0002 // DO NOT CHANGE BELOW OF THIS LINE !!
0003 // This is an automatic generated block by the
0004 // SIMATIC ODK 1500S V2.5.1
0005 // DO NOT CHANGE !!
0006 //
0007 #_odk_internal_pos := 0;
0008 #_odk_internal_err := WRITE_LITTLE(src_variable := #TraceCount, dest_array := #_odk_internal_IN_BUFFER, pos :=
#_odk_internal_pos);
0009 #STATUS := ODK_ExcS(INSTANCE_ID := #_odk_internal_INSTANCE_ID,
0010     COMMAND := #_odk_internal_COMMAND,
0011     IN_DATA := #_odk_internal_IN_BUFFER,
0012     INOUT_DATA := null,
0013     OUT_DATA := #_odk_internal_OUT_BUFFER
0014 );
0015 IF INT_TO_UINT(#STATUS) < 16#7000 THEN
0016     #_odk_internal_pos := 0;
0017     FOR #_odk_internal_j := 0 TO 255 DO
0018         #_odk_internal_tmp_string := '';
0019         #_odk_internal_tmpStringLen := #_odk_internal_OUT_BUFFER[#_odk_internal_pos];
0020         #_odk_internal_pos := #_odk_internal_pos + 1;
0021         #_odk_internal_tmpStringLen := #_odk_internal_OUT_BUFFER[#_odk_internal_pos];
0022         #_odk_internal_pos := #_odk_internal_pos + 1;
0023         IF (125 < #_odk_internal_tmpStringLen) THEN
0024             #_odk_internal_tmpStringLen := 125;
0025         END_IF;
0026         FOR #_odk_internal_i := 1 TO BYTE_TO_INT(#_odk_internal_tmpStringLen) DO
0027             #_odk_internal_tmp_string[#_odk_internal_i] := BYTE_TO_CHAR(#_odk_internal_OUT_BUFFER[#_odk_internal_pos]);
0028             #_odk_internal_pos := #_odk_internal_pos + 1;
0029         END_FOR;
0030         #_odk_internal_pos := #_odk_internal_pos + 125 - LEN(#_odk_internal_tmp_string);
0031         #TraceBuffer[#_odk_internal_j] := #_odk_internal_tmp_string;
0032     END_FOR;
0033 END_IF;
0034 //
0035 // DO NOT CHANGE !!
```

Totally Integrated Automation Portal		
<div>0036 // This is an automatic generated block by the</div> <div>0037 // SIMATIC ODK 1500S V2.5.1</div> <div>0038 // DO NOT CHANGE ABOVE OF THIS LINE !!</div> <div>0039 //</div>		

E1y2_AGV_local_TCP_IP_V7 / Estacion2 [CPU 1518-4 PN/DP] / Bloques de programa

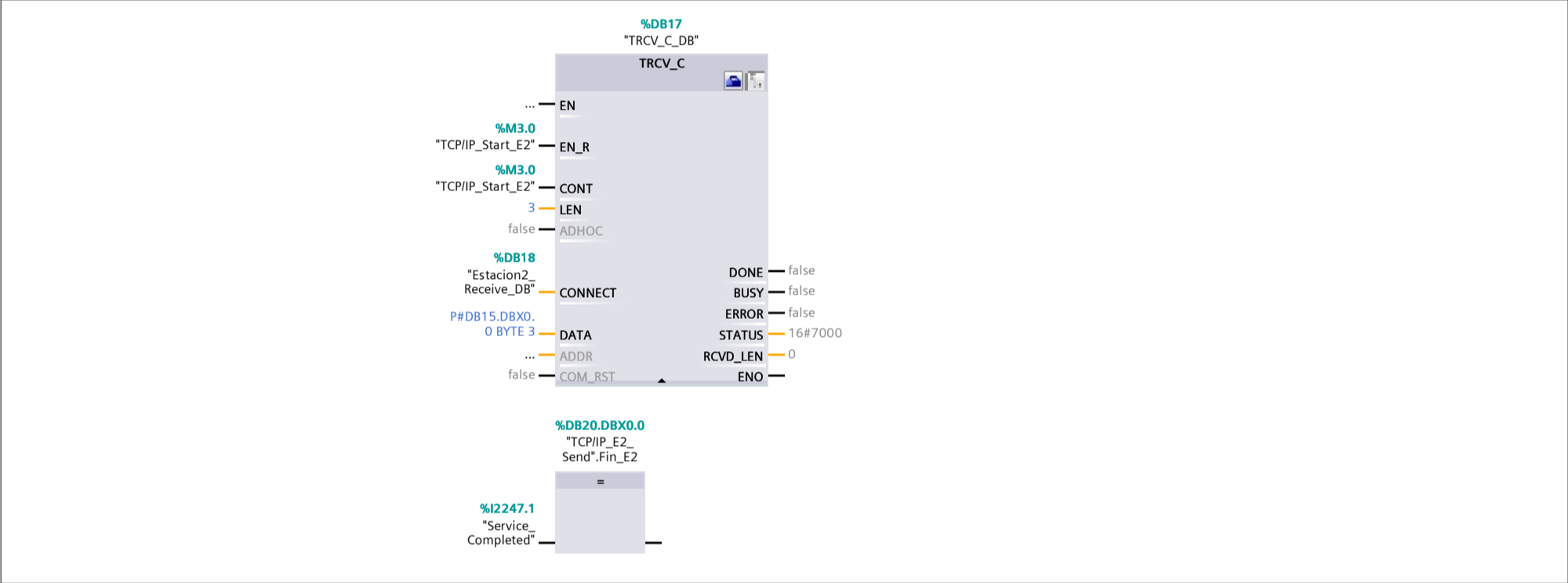
TCP/IP_E2 [FC4]

TCP/IP_E2 Propiedades							
General							
Nombre	TCP/IP_E2	Número	4	Tipo	FC	Idioma	FUP
Numeración	Automático						
Información							
Título		Autor		Comentario		Familia	
Versión	0.1	ID personaliza- do					

Nombre	Tipo de datos	Valor predet.
Input		
Output		
InOut		
Temp		
Constant		
▼ Return		
TCP/IP_E2	Void	

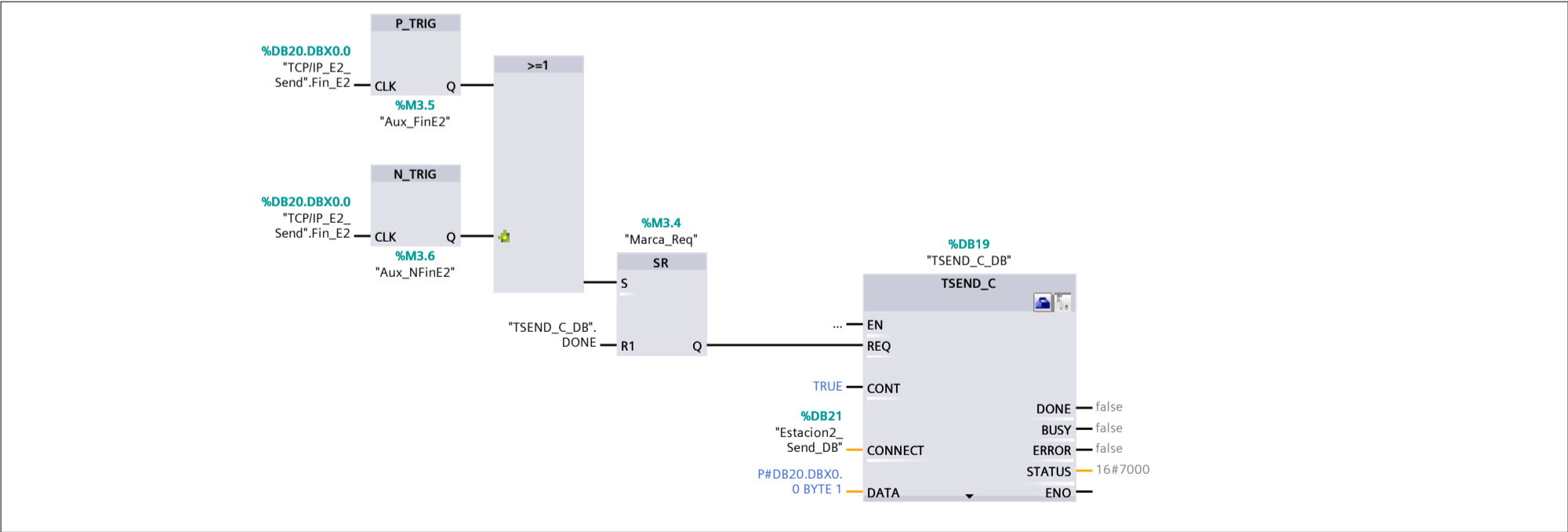
Segmento 1: COMUNICACIÓN CON AGV

se recibe cuando se le da al pulsador del HMI de "TCP/IP_Start_E2"



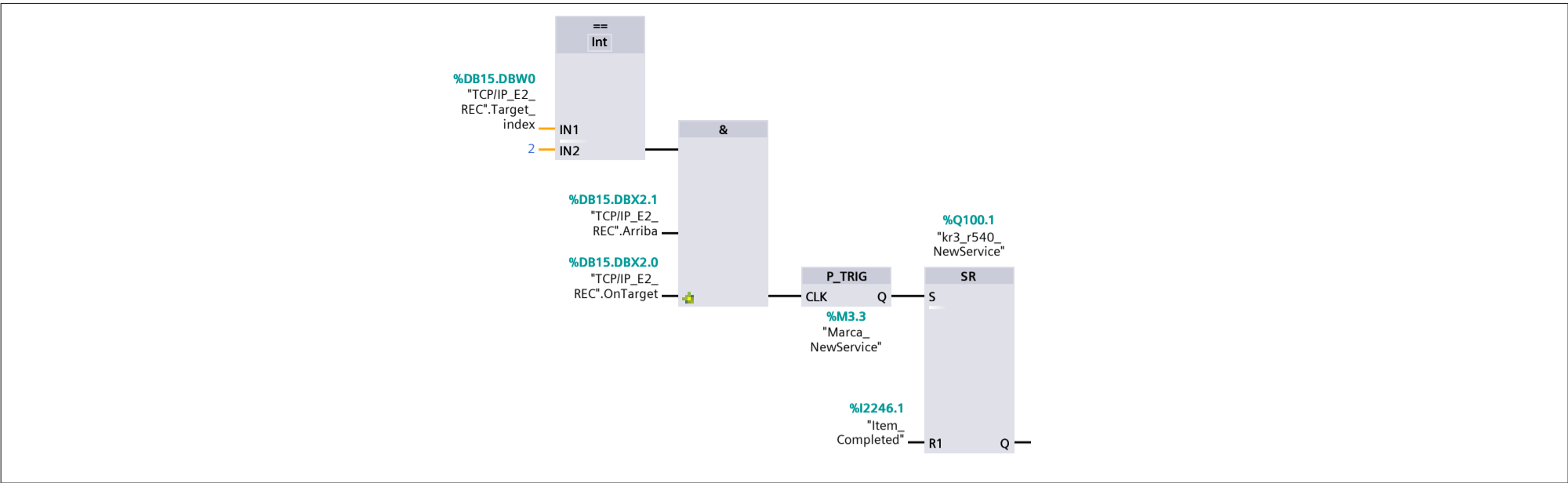
Segmento 2:

La petición de Envío del AGV a la estación 2 se da cuando se cumple que la estación 2 ha terminado el servicio
se dejan de enviar datos cuando se hace el DONE del envío



Segmento 3: PETICIÓN NUEVO SERVICIO

cuando el índice de objetivo está a 1 y está en el objetivo, y además la plataforma del AGV está arriba, se indica al robot que debe realizar un nuevo servicio. Este nuevo servicio se resetea cuando haya terminado de realizar un ítem, para evitar que cuando termine el servicio completo vuelva a empezar con otro servicio.



Totally Integrated Automation Portal

E1y2_AGV_local_TCP_IP_V7 / Estacion2 [CPU 1518-4 PN/DP] / Bloques de programa

TCP/IP_E2_REC [DB15]

TCP/IP_E2_REC Propiedades

General

Nombre	TCP/IP_E2_REC	Número	15	Tipo	DB	Idioma	DB
Numeración	Automático						

Información

Título		Autor		Comentario		Familia	
Versión	0.1	ID personalizado					

Nombre	Tipo de datos	Valor de arranque	Remanencia
▼ Static			
Target_index	Int	0	False
OnTarget	Bool	false	False
Arriba	Bool	false	False
Kill	Bool	false	False

Totally Integrated Automation Portal

E1y2_AGV_local_TCP_IP_V7 / Estacion2 [CPU 1518-4 PN/DP] / Bloques de programa

TCP/IP_E2_Send [DB20]

TCP/IP_E2_Send Propiedades

























































General






























































Nombre	TCP/IP_E2_Send	Número	20	Tipo	DB	Idioma	DB
Numeración	Automático						

























Información

Título		Autor		Comentario		Familia	
Versión	0.1	ID personalizado					

Nombre	Tipo de datos	Valor de arranque	Remanencia
▼ Static			
Fin_E2	Bool	false	False

Totally Integrated Automation Portal			
E1y2_AGV_local_TCP_IP_V7 / Estacion2 [CPU 1518-4 PN/DP]			
Variables PLC			
Variables PLC			
Icon	Nombre	Tipo de datos	Dirección
	\$CONF_MESS	Bool	%Q2001.4
	\$DRIVES_OFF	Bool	%Q2001.5
	\$DRIVES_ON	Bool	%Q2001.6
	\$EXT_START	Bool	%Q2001.2
	\$MOVE_ENABLE	Bool	%Q2001.3
	Aux_Bulon	Bool	%M1.0
	Aux_FinE2	Bool	%M3.5
	Aux_NFinE2	Bool	%M3.6
	Aux_Service_Completed	Bool	%M0.1
	BorrarError	Bool	%M12.4
	BulonLargoP_MF_Pos1_start	Bool	%Q6.4
	BulonLargoP_MF_Pos2_start	Bool	%Q6.5
	BulonLargoP_MF_Pos3_start	Bool	%Q6.6
	BulonLargoP_MF_Pos4_start	Bool	%Q6.7
	BulonLargoP_MF_Pos5_start	Bool	%Q7.0
	BulonLargoP_MF_Pos6_start	Bool	%Q7.1
	DemasiadosItems	Bool	%M12.5
	EjecutarPedido	Bool	%Q2248.0
	ErrorN°Servicio	Bool	%M12.6
	ErrorPedido	Bool	%M12.7
	FN_ErrorPedido	Bool	%M13.3
	FN_ItemCompleted	Bool	%M200.5
	FN_New_Service	Bool	%M12.2
	FN_ServiceCompleted	Bool	%M200.6
	FP_EjecutarPedido	Bool	%M13.1
	FP_Item_	Bool	%M13.6
	FP_Item_Completed	Bool	%M12.0
	FP_ItemStarted	Bool	%M8.0
	FP_New_Service	Bool	%M12.1
	FP_ServiceCompleted_2	Bool	%M13.2
	FP_ServiceStarted	Bool	%M2.5
	Generate	Bool	%M0.2
	Generate_Pallet_TAPAS_start	Bool	%Q3.3
	Generate_TAPA_1_start	Bool	%Q3.4
	Generate_TAPA_2_start	Bool	%Q3.5
	Generate_TAPA_3_start	Bool	%Q3.6
	Generate_TAPA_4_start	Bool	%Q3.7
	Generate_TAPA_5_start	Bool	%Q4.0
	Generate_TAPA_6_start	Bool	%Q4.1
	Item_Completed	Bool	%I2246.1
	Item_Completed_Number	USInt	%IB2248
	ItemStarted	Bool	%I2246.0
	Kill	Bool	%M0.3
	Kill_start	Bool	%Q0.1
	kr3_r540_at_HOME	Bool	%I100.0
	kr3_r540_at_Tapa_P1	Bool	%I109.2
	kr3_r540_at_Tapa_P2	Bool	%I109.3
	kr3_r540_at_Tapa_P3	Bool	%I109.4
	kr3_r540_at_Tapa_P4	Bool	%I109.5
	kr3_r540_at_Tapa_P5	Bool	%I109.6
	kr3_r540_at_Tapa_P6	Bool	%I109.7
	kr3_r540_Counter	DInt	%ID102
	kr3_r540_emergencyStop	Bool	%Q111.0
	kr3_r540_errorProgramNumber	Bool	%I109.0
	kr3_r540_mirrorProgramNumber	Byte	%IB108
	kr3_r540_NewService	Bool	%Q100.1
	kr3_r540_NItems	Byte	%QB2247
	kr3_r540_programEnded	Bool	%I107.0














Totally Integrated Automation Portal			
Icon	Nombre	Tipo de datos	Dirección
	kr3_r540_programNumber	Byte	%QB110
	kr3_r540_programPause	Bool	%Q111.1
	kr3_r540_robotReady	Bool	%I109.1
	kr3_r540_ServiceType	Byte	%QB2246
	kr3_r540_TapaExt	Bool	%I110.1
	kr3_r540_TapaInt	Bool	%I110.0
	Marca_EjecutarPedido	Bool	%M13.0
	Marca_NewService	Bool	%M3.3
	Marca_Read_File	Bool	%M200.3
	Marca_Req	Bool	%M3.4
	Marca_Write_File	Bool	%M200.4
	Nuevo_Caso	Bool	%M0.4
	ODK_Conectado	Bool	%M2.0
	ODK_LOAD	Bool	%I0.0
	ODK_UNLOAD	Bool	%I0.1
	ODKUnload_DONE	Bool	%M13.5
	PedidoActivo	Bool	%M13.4
	PM	Bool	%M1.2
	PP	Bool	%M1.3
	Read	Bool	%M200.7
	Read_File	Bool	%M2.1
	RetValFinalTS	Word	%MW10
	RetValInitialTS	Word	%MW6
	RetValServiceTS	Word	%MW4
	RobB_MF_Pos3_start	Bool	%Q7.4
	RobB_MF_Pos4_start	Bool	%Q7.5
	RobB_MF_Pos5_start	Bool	%Q7.6
	RobB_MF_Pos6_start	Bool	%Q7.7
	RodB_MF_Pos1_start	Bool	%Q7.2
	RodB_MF_Pos2_start	Bool	%Q7.3
	SAI6199-GV_at_Bulon_CLOSED	Bool	%I200.0
	SAI6199-GV_at_HOME	Bool	%I200.4
	SAI6199-GV_at_Rodamiento_HOLDING	Bool	%I200.1
	SAI6199-GV_at_TapaExt_HOLDING	Bool	%I200.2
	SAI6199-GV_mtp_Bulon_CLOSED	Bool	%Q200.0
	SAI6199-GV_mtp_HOME	Bool	%Q200.3
	SAI6199-GV_mtp_Rodamiento_HOLD	Bool	%Q200.1
	SAI6199-GV_mtp_TapaExt_HOLD	Bool	%Q200.2
	SAI6199-GV_to_Bulon_CLOSED	Bool	%Q200.4
	SAI6199-GV_to_HOME	Bool	%Q201.0
	SAI6199-GV_to_OPEN	Bool	%Q200.7
	SAI6199-GV_to_Rodamiento_CLOSED	Bool	%Q200.5
	SAI6199-GV_to_TapaExt_CLOSED	Bool	%Q200.6
	Sensor_BULON	Bool	%I20.0
	Sensor_Rodamiento	Bool	%I20.1
	Sensor_TapaInt	Bool	%I20.2
	Service_Completed	Bool	%I2247.1
	ServiceStarted	Bool	%I2247.0
	ServicioNoValido	Bool	%M12.3
	TapaExt_Pos1_start	Bool	%Q5.6
	TapaExt_Pos2_start	Bool	%Q5.7
	TapaExt_Pos3_start	Bool	%Q6.0
	TapaExt_Pos4_start	Bool	%Q6.1
	TapaExt_Pos5_start	Bool	%Q6.2
	TapaExt_Pos6_start	Bool	%Q6.3
	Tapalnt2_1_MF_Pos1_start	Bool	%Q5.0
	Tapalnt2_1_MF_Pos2_start	Bool	%Q5.1
	Tapalnt2_1_MF_Pos3_start	Bool	%Q5.2
	Tapalnt2_1_MF_Pos4_start	Bool	%Q5.3
	Tapalnt2_1_MF_Pos5_start	Bool	%Q5.4
	Tapalnt2_1_MF_Pos6_start	Bool	%Q5.5
	Tapalnt_Abajo_P1_start	Bool	%Q4.2





































Totally Integrated Automation Portal				
E1y2_AGV_local_TCP_IP_V7 / Estacion2 [CPU 1518-4 PN/DP] / Variables PLC				
Generate parts [41]				
Variables PLC				
Icon	Nombre	Tipo de datos	Dirección	
	BulonLargoP_MF_Pos1_start	Bool	%Q6.4	
	BulonLargoP_MF_Pos2_start	Bool	%Q6.5	
	BulonLargoP_MF_Pos3_start	Bool	%Q6.6	
	BulonLargoP_MF_Pos4_start	Bool	%Q6.7	
	BulonLargoP_MF_Pos5_start	Bool	%Q7.0	
	BulonLargoP_MF_Pos6_start	Bool	%Q7.1	
	Generate	Bool	%M0.2	
	Generate_Pallet_TAPAS_start	Bool	%Q3.3	
	Generate_TAPA_1_start	Bool	%Q3.4	
	Generate_TAPA_2_start	Bool	%Q3.5	
	Generate_TAPA_3_start	Bool	%Q3.6	
	Generate_TAPA_4_start	Bool	%Q3.7	
	Generate_TAPA_5_start	Bool	%Q4.0	
	Generate_TAPA_6_start	Bool	%Q4.1	
	Kill	Bool	%M0.3	
	Kill_start	Bool	%Q0.1	
	Nuevo_Caso	Bool	%M0.4	
	RobB_MF_Pos3_start	Bool	%Q7.4	
	RobB_MF_Pos4_start	Bool	%Q7.5	
	RobB_MF_Pos5_start	Bool	%Q7.6	
	RobB_MF_Pos6_start	Bool	%Q7.7	
	RodB_MF_Pos1_start	Bool	%Q7.2	
	RodB_MF_Pos2_start	Bool	%Q7.3	
	TapaExt_Pos1_start	Bool	%Q5.6	
	TapaExt_Pos2_start	Bool	%Q5.7	
	TapaExt_Pos3_start	Bool	%Q6.0	
	TapaExt_Pos4_start	Bool	%Q6.1	
	TapaExt_Pos5_start	Bool	%Q6.2	
	TapaExt_Pos6_start	Bool	%Q6.3	
	Tapalnt2_1_MF_Pos1_start	Bool	%Q5.0	
	Tapalnt2_1_MF_Pos2_start	Bool	%Q5.1	
	Tapalnt2_1_MF_Pos3_start	Bool	%Q5.2	
	Tapalnt2_1_MF_Pos4_start	Bool	%Q5.3	
	Tapalnt2_1_MF_Pos5_start	Bool	%Q5.4	
	Tapalnt2_1_MF_Pos6_start	Bool	%Q5.5	
	Tapalnt_Abajo_P1_start	Bool	%Q4.2	
	Tapalnt_Abajo_P2_start	Bool	%Q4.3	
	Tapalnt_Abajo_P3_start	Bool	%Q4.4	
	Tapalnt_Abajo_P4_start	Bool	%Q4.5	
	Tapalnt_Abajo_P5_start	Bool	%Q4.6	
	Tapalnt_Abajo_P6_start	Bool	%Q4.7	
































Totally Integrated Automation Portal























E1y2_AGV_local_TCP_IP_V7 / Estacion2 [CPU 1518-4 PN/DP] / Variables PLC










Gripper [13]



















Variables PLC			
Icon	Nombre	Tipo de datos	Dirección
	SAI6199-GV_at_Bulon_CLOSED	Bool	%I200.0
	SAI6199-GV_at_HOME	Bool	%I200.4
	SAI6199-GV_at_Rodamiento_HOLDING	Bool	%I200.1
	SAI6199-GV_at_TapaExt_HOLDING	Bool	%I200.2
	SAI6199-GV_mtp_Bulon_CLOSED	Bool	%Q200.0
	SAI6199-GV_mtp_HOME	Bool	%Q200.3
	SAI6199-GV_mtp_Rodamiento_HOLD	Bool	%Q200.1
	SAI6199-GV_mtp_TapaExt_HOLD	Bool	%Q200.2
	SAI6199-GV_to_Bulon_CLOSED	Bool	%Q200.4
	SAI6199-GV_to_HOME	Bool	%Q201.0
	SAI6199-GV_to_OPEN	Bool	%Q200.7
	SAI6199-GV_to_Rodamiento_CLOSED	Bool	%Q200.5
	SAI6199-GV_to_TapaExt_CLOSED	Bool	%Q200.6

Totally Integrated Automation Portal																																																										
<div>E1y2_AGV_local_TCP_IP_V7 / Estacion2 [CPU 1518-4 PN/DP] / Variables PLC</div> <div>KUKA signals [12]</div> <table><tr><th colspan="4">Variables PLC</th></tr><tr><th>Icon</th><th>Nombre</th><th>Tipo de datos</th><th>Dirección</th></tr><tr><td></td><td>\$CONF_MESS</td><td>Bool</td><td>%Q2001.4</td></tr><tr><td></td><td>\$DRIVES_OFF</td><td>Bool</td><td>%Q2001.5</td></tr><tr><td></td><td>\$DRIVES_ON</td><td>Bool</td><td>%Q2001.6</td></tr><tr><td></td><td>\$EXT_START</td><td>Bool</td><td>%Q2001.2</td></tr><tr><td></td><td>\$MOVE_ENABLE</td><td>Bool</td><td>%Q2001.3</td></tr><tr><td></td><td>Item_Completed</td><td>Bool</td><td>%I2246.1</td></tr><tr><td></td><td>Item_Completed_Number</td><td>USInt</td><td>%IB2248</td></tr><tr><td></td><td>ItemStarted</td><td>Bool</td><td>%I2246.0</td></tr><tr><td></td><td>kr3_r540_NItems</td><td>Byte</td><td>%QB2247</td></tr><tr><td></td><td>kr3_r540_ServiceType</td><td>Byte</td><td>%QB2246</td></tr><tr><td></td><td>Service_Completed</td><td>Bool</td><td>%I2247.1</td></tr><tr><td></td><td>ServiceStarted</td><td>Bool</td><td>%I2247.0</td></tr></table>			Variables PLC				Icon	Nombre	Tipo de datos	Dirección		\$CONF_MESS	Bool	%Q2001.4		\$DRIVES_OFF	Bool	%Q2001.5		\$DRIVES_ON	Bool	%Q2001.6		\$EXT_START	Bool	%Q2001.2		\$MOVE_ENABLE	Bool	%Q2001.3		Item_Completed	Bool	%I2246.1		Item_Completed_Number	USInt	%IB2248		ItemStarted	Bool	%I2246.0		kr3_r540_NItems	Byte	%QB2247		kr3_r540_ServiceType	Byte	%QB2246		Service_Completed	Bool	%I2247.1		ServiceStarted	Bool	%I2247.0
Variables PLC																																																										
Icon	Nombre	Tipo de datos	Dirección																																																							
	\$CONF_MESS	Bool	%Q2001.4																																																							
	\$DRIVES_OFF	Bool	%Q2001.5																																																							
	\$DRIVES_ON	Bool	%Q2001.6																																																							
	\$EXT_START	Bool	%Q2001.2																																																							
	\$MOVE_ENABLE	Bool	%Q2001.3																																																							
	Item_Completed	Bool	%I2246.1																																																							
	Item_Completed_Number	USInt	%IB2248																																																							
	ItemStarted	Bool	%I2246.0																																																							
	kr3_r540_NItems	Byte	%QB2247																																																							
	kr3_r540_ServiceType	Byte	%QB2246																																																							
	Service_Completed	Bool	%I2247.1																																																							
	ServiceStarted	Bool	%I2247.0																																																							

Totally Integrated Automation Portal				
E1y2_AGV_local_TCP_IP_V7 / Estacion2 [CPU 1518-4 PN/DP] / Variables PLC				
ODK signals [31]				
Variables PLC				
Icon	Nombre	Tipo de datos	Dirección	
	BorrarError	Bool	%M12.4	
	DemasiadosItems	Bool	%M12.5	
	EjecutarPedido	Bool	%Q2248.0	
	ErrorN°Servicio	Bool	%M12.6	
	ErrorPedido	Bool	%M12.7	
	FN_ErrorPedido	Bool	%M13.3	
	FN_ItemCompleted	Bool	%M200.5	
	FN_New_Service	Bool	%M12.2	
	FN_ServiceCompleted	Bool	%M200.6	
	FP_EjecutarPedido	Bool	%M13.1	
	FP_Item_	Bool	%M13.6	
	FP_Item_Completed	Bool	%M12.0	
	FP_ItemStarted	Bool	%M8.0	
	FP_New_Service	Bool	%M12.1	
	FP_ServiceCompleted_2	Bool	%M13.2	
	FP_ServiceStarted	Bool	%M2.5	
	Marca_EjecutarPedido	Bool	%M13.0	
	Marca_Read_File	Bool	%M200.3	
	Marca_Write_File	Bool	%M200.4	
	ODK_Conectado	Bool	%M2.0	
	ODK_LOAD	Bool	%I0.0	
	ODK_UNLOAD	Bool	%I0.1	
	ODKUnload_DONE	Bool	%M13.5	
	PedidoActivo	Bool	%M13.4	
	Read	Bool	%M200.7	
	Read_File	Bool	%M2.1	
	RetValFinalTS	Word	%MW10	
	RetValInitialTS	Word	%MW6	
	RetValServiceTS	Word	%MW4	
	ServicioNoValido	Bool	%M12.3	
	Write_File	Bool	%M200.2	

Totally Integrated Automation Portal				
E1y2_AGV_local_TCP_IP_V7 / Estacion2 [CPU 1518-4 PN/DP] / Variables PLC				
Robot signals [22]				
Variables PLC				
Icon	Nombre	Tipo de datos	Dirección	
	Aux_Bulon	Bool	%M1.0	
	Aux_Service_Completed	Bool	%M0.1	
	kr3_r540_at_HOME	Bool	%I100.0	
	kr3_r540_at_Tapa_P1	Bool	%I109.2	
	kr3_r540_at_Tapa_P2	Bool	%I109.3	
	kr3_r540_at_Tapa_P3	Bool	%I109.4	
	kr3_r540_at_Tapa_P4	Bool	%I109.5	
	kr3_r540_at_Tapa_P5	Bool	%I109.6	
	kr3_r540_at_Tapa_P6	Bool	%I109.7	
	kr3_r540_Counter	DInt	%ID102	
	kr3_r540_emergencyStop	Bool	%Q111.0	
	kr3_r540_errorProgramNumber	Bool	%I109.0	
	kr3_r540_mirrorProgramNumber	Byte	%IB108	
	kr3_r540_NewService	Bool	%Q100.1	
	kr3_r540_programEnded	Bool	%I107.0	
	kr3_r540_programNumber	Byte	%QB110	
	kr3_r540_programPause	Bool	%Q111.1	
	kr3_r540_robotReady	Bool	%I109.1	
	kr3_r540_TapaExt	Bool	%I110.1	
	kr3_r540_TapaInt	Bool	%I110.0	
	PM	Bool	%M1.2	
	PP	Bool	%M1.3	

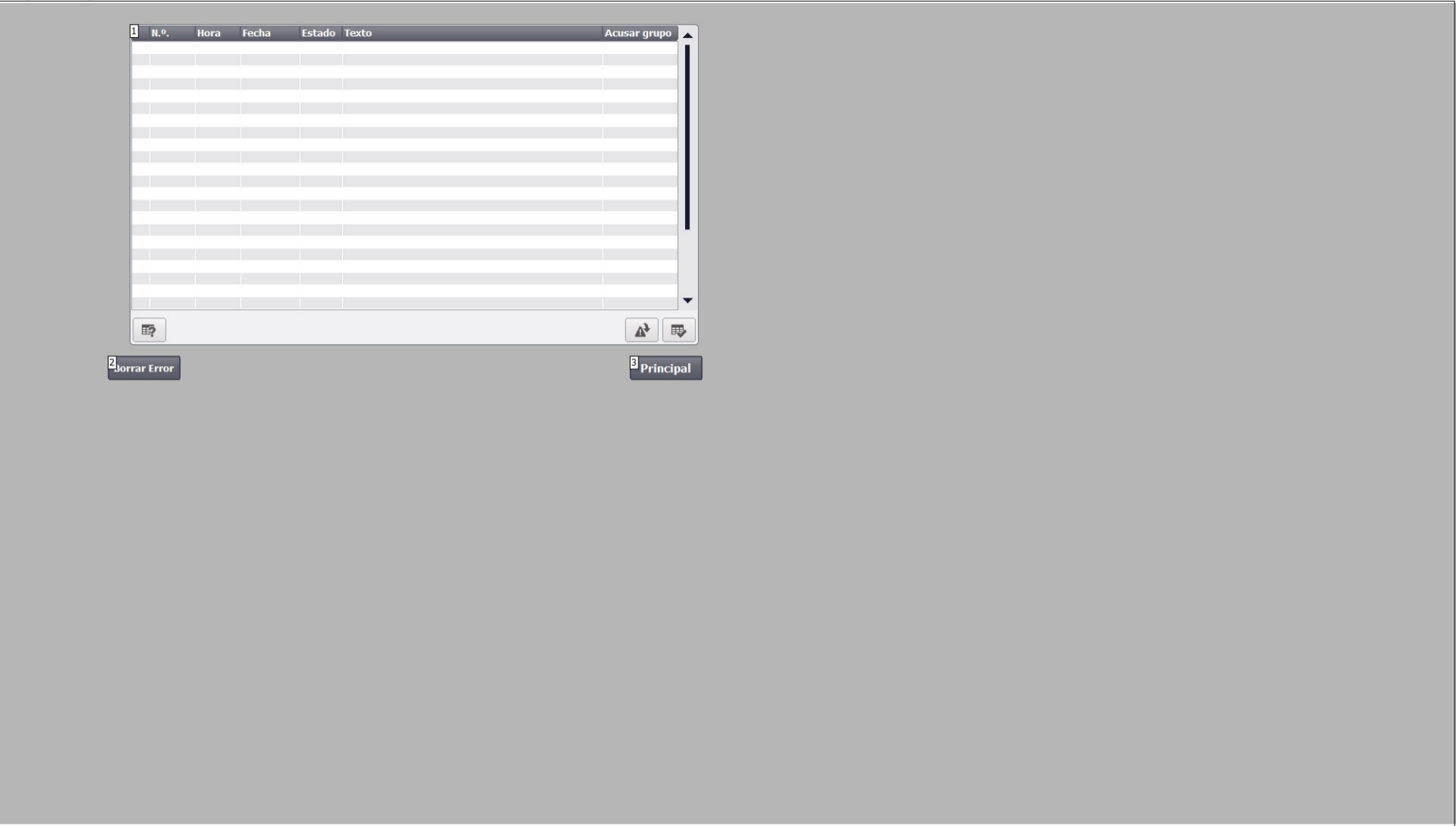
Totally Integrated Automation Portal																						
<div>E1y2_AGV_local_TCP_IP_V7 / Estacion2 [CPU 1518-4 PN/DP] / Variables PLC</div> <div>Stage sensors [3]</div> <table><tr><th colspan="4">Variables PLC</th></tr><tr><th>Icon</th><th>Nombre</th><th>Tipo de datos</th><th>Dirección</th></tr><tr><td></td><td>Sensor_BULON</td><td>Bool</td><td>%I20.0</td></tr><tr><td></td><td>Sensor_Rodamiento</td><td>Bool</td><td>%I20.1</td></tr><tr><td></td><td>Sensor_TapaInt</td><td>Bool</td><td>%I20.2</td></tr></table>			Variables PLC				Icon	Nombre	Tipo de datos	Dirección		Sensor_BULON	Bool	%I20.0		Sensor_Rodamiento	Bool	%I20.1		Sensor_TapaInt	Bool	%I20.2
Variables PLC																						
Icon	Nombre	Tipo de datos	Dirección																			
	Sensor_BULON	Bool	%I20.0																			
	Sensor_Rodamiento	Bool	%I20.1																			
	Sensor_TapaInt	Bool	%I20.2																			

Totally Integrated Automation Portal																																		
<div>E1y2_AGV_local_TCP_IP_V7 / Estacion2 [CPU 1518-4 PN/DP] / Variables PLC</div> <div>TCP/IP [6]</div> <table><tr><th colspan="4">Variables PLC</th></tr><tr><th>Icon</th><th>Nombre</th><th>Tipo de datos</th><th>Dirección</th></tr><tr><td></td><td>Aux_FinE2</td><td>Bool</td><td>%M3.5</td></tr><tr><td></td><td>Aux_NFinE2</td><td>Bool</td><td>%M3.6</td></tr><tr><td></td><td>Marca_NewService</td><td>Bool</td><td>%M3.3</td></tr><tr><td></td><td>Marca_Req</td><td>Bool</td><td>%M3.4</td></tr><tr><td></td><td>TCP/IP_End_E2</td><td>Bool</td><td>%M3.2</td></tr><tr><td></td><td>TCP/IP_Start_E2</td><td>Bool</td><td>%M3.0</td></tr></table>			Variables PLC				Icon	Nombre	Tipo de datos	Dirección		Aux_FinE2	Bool	%M3.5		Aux_NFinE2	Bool	%M3.6		Marca_NewService	Bool	%M3.3		Marca_Req	Bool	%M3.4		TCP/IP_End_E2	Bool	%M3.2		TCP/IP_Start_E2	Bool	%M3.0
Variables PLC																																		
Icon	Nombre	Tipo de datos	Dirección																															
	Aux_FinE2	Bool	%M3.5																															
	Aux_NFinE2	Bool	%M3.6																															
	Marca_NewService	Bool	%M3.3																															
	Marca_Req	Bool	%M3.4																															
	TCP/IP_End_E2	Bool	%M3.2																															
	TCP/IP_Start_E2	Bool	%M3.0																															

E1y2_AGV_local_TCP_IP_V7 / HMI [SIMATIC PC station] / HMI_RT_1 [WinCC RT Advanced] / Imágenes

Errores

Copia impresa de Errores



Nombre	Errores	Color de fondo	182; 182; 182	Color Cuadrícula	0; 0; 0
Número	2	Plantilla		Tooltip	

Visor de avisos_1

Tipo	Visor de avisos	Nombre	Visor de avisos_1	Posición X	171
Posición Y	28	Ancho	750	Altura	422
Nivel	0 - Nivel_0	Origen de los avisos	Alarms	Fuente Tabla	Tahoma, 13px

Botón_3

Tipo	Botón	Nombre	Botón_3	Posición X	142
Posición Y	464	Ancho	96	Altura	32
Modo	Texto	Texto OFF	Borrar Error	Texto ON	Text

Dinamizaciones\Evento					
Nombre de evento		Pulsar			

Lista de funciones\ActivarBit

Variable		BorrarError			
----------	--	-------------	--	--	--

Dinamizaciones\Evento					
Nombre de evento		Soltar			

Lista de funciones\DesactivarBit

Variable		BorrarError			
----------	--	-------------	--	--	--

Botón_10

Tipo	Botón	Nombre	Botón_10	Posición X	830
Posición Y	464	Ancho	96	Altura	32
Modo	Texto	Texto OFF	Principal	Texto ON	Text

Dinamizaciones\Evento					
Nombre de evento		Hacer clic			

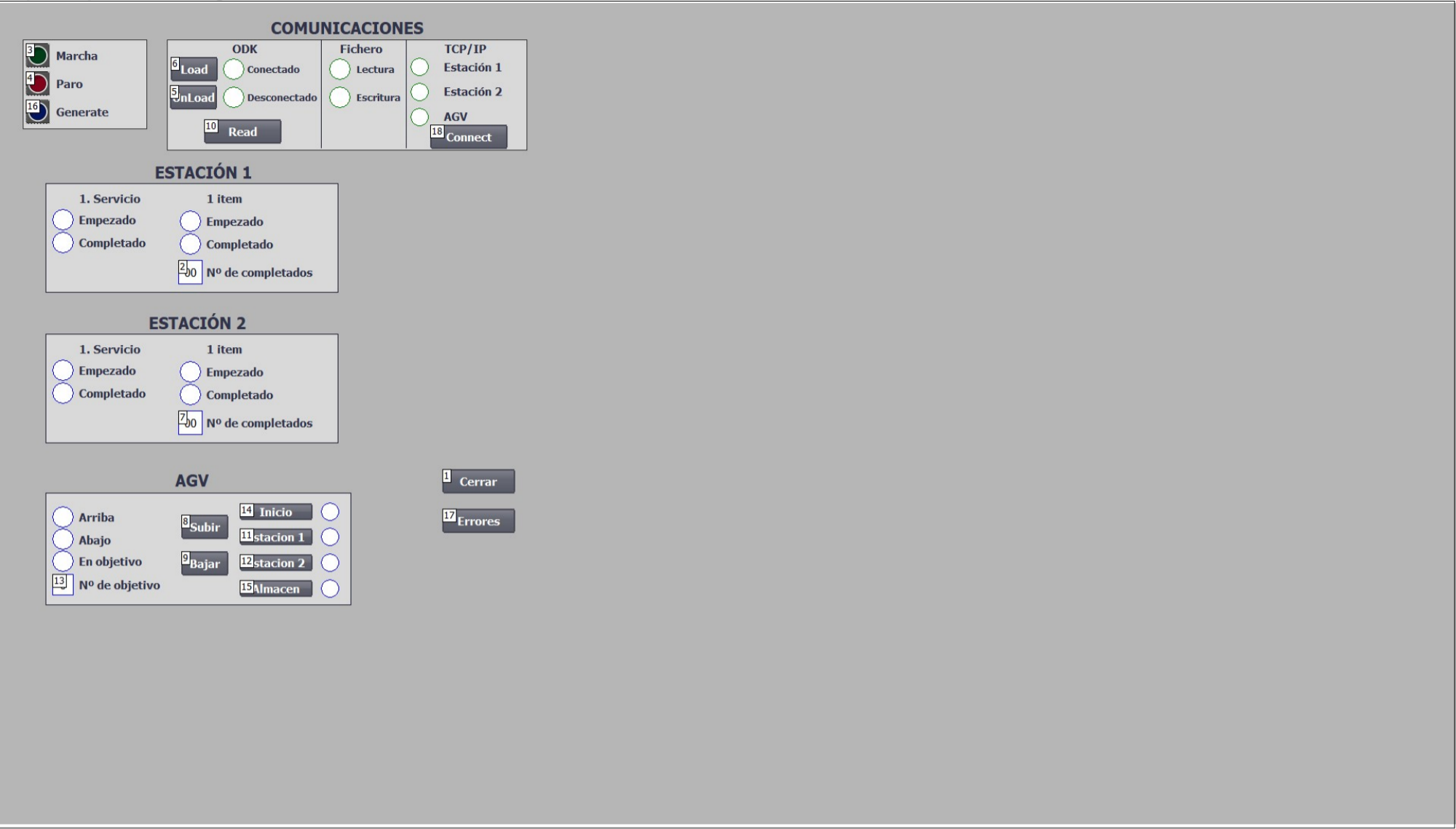
Lista de funciones\ActivarImagen

Nombre de imagen		Imagen_1	Número de objeto		0
------------------	--	----------	------------------	--	---

E1y2_AGV_local_TCP_IP_V7 / HMI [SIMATIC PC station] / HMI_RT_1 [WinCC RT Advanced] / Imágenes

Imagen_1

Copia impresa de Imagen_1



Nombre	Imagen_1	Color de fondo	182; 182; 182	Color Cuadrícula	0; 0; 0
Número	1	Plantilla		Tooltip	

Campo ES simbólico_1					
Tipo	Campo ES simbólico	Nombre	Campo ES simbólico_1	Posición X	101
Posición Y	241	Ancho	103	Altura	32
Nivel	0 - Nivel_0	Modo	Salida	Fuente	Tahoma, 15px, style=Bold
Lista de textos	Servicios				
Dinamizaciones\Conexión de variable					
Nombre de la propiedad	Valor de proceso	Variable	ServiceType_E1		

Campo ES simbólico_2					
Tipo	Campo ES simbólico	Nombre	Campo ES simbólico_2	Posición X	269
Posición Y	241	Ancho	103	Altura	32
Nivel	0 - Nivel_0	Modo	Salida	Fuente	Tahoma, 15px, style=Bold
Lista de textos	Items				
Dinamizaciones\Conexión de variable					
Nombre de la propiedad	Valor de proceso	Variable	Item_E1		

Botón_2					
Tipo	Botón	Nombre	Botón_2	Posición X	583
Posición Y	613	Ancho	96	Altura	32
Modo	Texto	Texto OFF	Cerrar	Texto ON	Text
Dinamizaciones\Evento					
Nombre de evento		Hacer clic			

Lista de funciones\PararRuntime					
Modo		Runtime			

Botón_5					
Tipo	Botón	Nombre	Botón_5	Posición X	225
Posición Y	71	Ancho	62	Altura	32
Modo	Texto	Texto OFF	Load	Texto ON	Text
Dinamizaciones\Evento					
Nombre de evento		Pulsar			
Lista de funciones\ActivarBit					
Variable		ODK load_E1			

Totally Integrated Automation Portal						
Lista de funciones\ActivarBit						
Variable		ODK load_E2				
Dinamizaciones\Evento						
Nombre de evento		Soltar				
Lista de funciones\DesactivarBit						
Variable		ODK load_E1				
Lista de funciones\DesactivarBit						
Variable		ODK load_E2				
Rectángulo_1						
Tipo	Rectángulo	Nombre	Rectángulo_1	Posición X	30	
Posición Y	48	Ancho	163	Altura	117	
Nivel	0 - Nivel_0	Color de fondo	217; 217; 217	Color Borde	51; 51; 51	
D6_Pushbutton_Pressed_Off_Green						
Tipo	Botón	Nombre	D6_Pushbutton_Pressed_Off_Green	Posición X	34	
Posición Y	53	Ancho	32	Altura	32	
Modo	Respuesta con gráfico	Texto OFF	Text	Texto ON	Text	
Dinamizaciones\Evento						
Nombre de evento		Pulsar				
Lista de funciones\ActivarBit						
Variable		PM_E1				
Lista de funciones\ActivarBit						
Variable		PM_E2				
Dinamizaciones\Evento						
Nombre de evento		Soltar				
Lista de funciones\DesactivarBit						
Variable		PM_E1				
Lista de funciones\DesactivarBit						
Variable		PM_E2				
Campo de texto_1						
Tipo	Campo de texto	Nombre	Campo de texto_1	Posición X	71	
Posición Y	58	Ancho	60	Altura	22	
Nivel	0 - Nivel_0	Fuente	Tahoma, 15px, style=Bold	Texto	Marcha	
D6_Pushbutton_Pressed_Off_Red						
Tipo	Botón	Nombre	D6_Pushbutton_Pressed_Off_Red	Posición X	34	
Posición Y	90	Ancho	32	Altura	32	
Modo	Respuesta con gráfico	Texto OFF	Text	Texto ON	Text	
Dinamizaciones\Evento						
Nombre de evento		Soltar				
Lista de funciones\ActivarBit						
Variable		PP_E1				
Lista de funciones\ActivarBit						
Variable		PP_E2				
Dinamizaciones\Evento						
Nombre de evento		Pulsar				
Lista de funciones\DesactivarBit						
Variable		PP_E1				
Lista de funciones\DesactivarBit						
Variable		PP_E2				
Campo de texto_2						
Tipo	Campo de texto	Nombre	Campo de texto_2	Posición X	71	
Posición Y	95	Ancho	40	Altura	22	
Nivel	0 - Nivel_0	Fuente	Tahoma, 15px, style=Bold	Texto	Paro	
Rectángulo_2						
Tipo	Rectángulo	Nombre	Rectángulo_2	Posición X	220	
Posición Y	48	Ancho	474	Altura	145	
Nivel	0 - Nivel_0	Color de fondo	217; 217; 217	Color Borde	51; 51; 51	

Totally Integrated Automation Portal						
Campo de texto_4						
Tipo	Campo de texto	Nombre	Campo de texto_4	Posición X	354	
Posición Y	18	Ancho	206	Altura	29	
Nivel	0 - Nivel_0	Fuente	Tahoma, 21px, style=Bold	Texto	COMUNICACIONES	
Círculo_9						
Tipo	Círculo	Nombre	Círculo_9	Posición X	294	
Posición Y	73	Ancho	28	Altura	28	
Radio	14	Color de fondo	255; 255; 255	Color Borde	0; 128; 0	
Dinamizaciones\Apariencia						
Variable - Ciclo	ODK_Conectado_E1 -	Tipo de datos	Rango	Rango	1..1	
Color de primer plano	0; 0; 0	Color de fondo	0; 255; 0	Parpadeo	No	
Campo de texto_5						
Tipo	Campo de texto	Nombre	Campo de texto_5	Posición X	323	
Posición Y	77	Ancho	74	Altura	20	
Nivel	0 - Nivel_0	Fuente	Tahoma, 13px, style=Bold	Texto	Conectado	
Círculo_1						
Tipo	Círculo	Nombre	Círculo_1	Posición X	294	
Posición Y	110	Ancho	28	Altura	28	
Radio	14	Color de fondo	255; 255; 255	Color Borde	0; 128; 0	
Dinamizaciones\Apariencia						
Variable - Ciclo	ODK_Conectado_E1 -	Tipo de datos	Rango	Rango	0..0	
Color de primer plano	0; 0; 0	Color de fondo	0; 255; 0	Parpadeo	No	
Campo de texto_6						
Tipo	Campo de texto	Nombre	Campo de texto_6	Posición X	323	
Posición Y	114	Ancho	97	Altura	20	
Nivel	0 - Nivel_0	Fuente	Tahoma, 13px, style=Bold	Texto	Desconectado	
Círculo_5						
Tipo	Círculo	Nombre	Círculo_5	Posición X	69	
Posición Y	271	Ancho	28	Altura	28	
Radio	14	Color de fondo	255; 255; 255	Color Borde	0; 0; 255	
Dinamizaciones\Apariencia						
Variable - Ciclo	ServiceStarted_E1 -	Tipo de datos	Rango	Rango	1..1	
Color de primer plano	0; 0; 0	Color de fondo	0; 255; 0	Parpadeo	No	
Campo de texto_7						
Tipo	Campo de texto	Nombre	Campo de texto_7	Posición X	101	
Posición Y	274	Ancho	80	Altura	22	
Nivel	0 - Nivel_0	Fuente	Tahoma, 15px, style=Bold	Texto	Empezado	
Círculo_2						
Tipo	Círculo	Nombre	Círculo_2	Posición X	69	
Posición Y	301	Ancho	28	Altura	28	
Radio	14	Color de fondo	255; 255; 255	Color Borde	0; 0; 255	
Dinamizaciones\Apariencia						
Variable - Ciclo	Service_Completed_E1 -	Tipo de datos	Rango	Rango	1..1	
Color de primer plano	0; 0; 0	Color de fondo	0; 255; 0	Parpadeo	No	
Campo de texto_9						
Tipo	Campo de texto	Nombre	Campo de texto_9	Posición X	101	
Posición Y	304	Ancho	93	Altura	22	
Nivel	0 - Nivel_0	Fuente	Tahoma, 15px, style=Bold	Texto	Completado	
Círculo_3						
Tipo	Círculo	Nombre	Círculo_3	Posición X	237	
Posición Y	273	Ancho	28	Altura	28	
Radio	14	Color de fondo	255; 255; 255	Color Borde	0; 0; 255	
Dinamizaciones\Apariencia						
Variable - Ciclo	ItemStarted_E1 -	Tipo de datos	Rango	Rango	1..1	
Color de primer plano	0; 0; 0	Color de fondo	0; 255; 0	Parpadeo	No	
Campo de texto_11						
Tipo	Campo de texto	Nombre	Campo de texto_11	Posición X	269	
Posición Y	276	Ancho	80	Altura	22	
Nivel	0 - Nivel_0	Fuente	Tahoma, 15px, style=Bold	Texto	Empezado	
Círculo_4						
Tipo	Círculo	Nombre	Círculo_4	Posición X	237	
Posición Y	303	Ancho	28	Altura	28	
Radio	14	Color de fondo	255; 255; 255	Color Borde	0; 0; 255	
Dinamizaciones\Apariencia						
Variable - Ciclo	Item_Completed_E1 -	Tipo de datos	Rango	Rango	1..1	
Color de primer plano	0; 0; 0	Color de fondo	0; 255; 0	Parpadeo	No	

Totally Integrated Automation Portal		
--------------------------------------	--	--

Campo de texto_12

Tipo	Campo de texto	Nombre	Campo de texto_12	Posición X	269
Posición Y	306	Ancho	93	Altura	22
Nivel	0 - Nivel_0	Fuente	Tahoma, 15px, style=Bold	Texto	Completado

Botón_1

Tipo	Botón	Nombre	Botón_1	Posición X	224
Posición Y	108	Ancho	62	Altura	32
Modo	Texto	Texto OFF	UnLoad	Texto ON	Text

Dinamizaciones\Evento

Nombre de evento	Pulsar
------------------	--------

Lista de funciones\ActivarBit

Variable	ODK_UNLOAD_E1
----------	---------------

Lista de funciones\ActivarBit

Variable	ODK_UNLOAD_E2
----------	---------------

Dinamizaciones\Evento

Nombre de evento	Soltar
------------------	--------

Lista de funciones\DesactivarBit

Variable	ODK_UNLOAD_E1
----------	---------------

Lista de funciones\DesactivarBit

Variable	ODK_UNLOAD_E2
----------	---------------

Campo ES_3

Tipo	Campo ES	Nombre	Campo ES_3	Posición X	235
Posición Y	338	Ancho	32	Altura	32
Nivel	0 - Nivel_0	Modo	Entrada/salida	Fuente	Tahoma, 15px

Dinamizaciones\Conexión de variable

Nombre de la propiedad	Valor de proceso	Variable	Item_Completed_Number_E1	
------------------------	------------------	----------	--------------------------	--

Campo de texto_13

Tipo	Campo de texto	Nombre	Campo de texto_13	Posición X	269
Posición Y	343	Ancho	145	Altura	22
Nivel	0 - Nivel_0	Fuente	Tahoma, 15px, style=Bold	Texto	Nº de completados

Campo de texto_14

Tipo	Campo de texto	Nombre	Campo de texto_14	Posición X	467
Posición Y	77	Ancho	55	Altura	20
Nivel	0 - Nivel_0	Fuente	Tahoma, 13px, style=Bold	Texto	Lectura

Campo de texto_15

Tipo	Campo de texto	Nombre	Campo de texto_15	Posición X	467
Posición Y	114	Ancho	63	Altura	20
Nivel	0 - Nivel_0	Fuente	Tahoma, 13px, style=Bold	Texto	Escritura

Círculo_6

Tipo	Círculo	Nombre	Círculo_6	Posición X	434
Posición Y	73	Ancho	28	Altura	28
Radio	14	Color de fondo	255; 255; 255	Color Borde	0; 128; 0

Dinamizaciones\Apariencia

Variable - Ciclo	Read_File_E1 -	Tipo de datos	Rango	Rango	1..1
Color de primer plano	0; 0; 0	Color de fondo	0; 255; 0	Parpadeo	No

Círculo_7

Tipo	Círculo	Nombre	Círculo_7	Posición X	434
Posición Y	110	Ancho	28	Altura	28
Radio	14	Color de fondo	255; 255; 255	Color Borde	0; 128; 0

Dinamizaciones\Apariencia

Variable - Ciclo	Write_File_E1 -	Tipo de datos	Rango	Rango	1..1
Color de primer plano	0; 0; 0	Color de fondo	0; 255; 0	Parpadeo	No

Campo de texto_16

Tipo	Campo de texto	Nombre	Campo de texto_16	Posición X	303
Posición Y	49	Ancho	38	Altura	22
Nivel	0 - Nivel_0	Fuente	Tahoma, 15px, style=Bold	Texto	ODK

Campo de texto_17

Tipo	Campo de texto	Nombre	Campo de texto_17	Posición X	445
Posición Y	49	Ancho	61	Altura	22
Nivel	0 - Nivel_0	Fuente	Tahoma, 15px, style=Bold	Texto	Fichero

Totally Integrated Automation Portal		
--------------------------------------	--	--

Línea_1

Tipo	Línea	Nombre	Línea_1	Posición X	423
Posición Y	48	Ancho	0	Altura	144
Nivel	0 - Nivel_0	Grosor de línea	1	Color	24; 28; 49
Color de fondo	255; 255; 255				

Campo de texto_8

Tipo	Campo de texto	Nombre	Campo de texto_8	Posición X	201
Posición Y	208	Ancho	133	Altura	29
Nivel	0 - Nivel_0	Fuente	Tahoma, 21px, style=Bold	Texto	ESTACIÓN 1

Rectángulo_3

Tipo	Rectángulo	Nombre	Rectángulo_3	Posición X	60
Posición Y	237	Ancho	385	Altura	143
Nivel	0 - Nivel_0	Color de fondo	217; 217; 217	Color Borde	24; 28; 49

Rectángulo_4

Tipo	Rectángulo	Nombre	Rectángulo_4	Posición X	60
Posición Y	435	Ancho	385	Altura	143
Nivel	0 - Nivel_0	Color de fondo	217; 217; 217	Color Borde	24; 28; 49

Campo ES simbólico_3

Tipo	Campo ES simbólico	Nombre	Campo ES simbólico_3	Posición X	101
Posición Y	439	Ancho	103	Altura	32
Nivel	0 - Nivel_0	Modo	Salida	Fuente	Tahoma, 15px, style=Bold
Lista de textos	Servicios				

Dinamizaciones\Conexión de variable

Nombre de la propiedad	Valor de proceso	Variable	ServiceType_E2	
------------------------	------------------	----------	----------------	--

Campo ES simbólico_4

Tipo	Campo ES simbólico	Nombre	Campo ES simbólico_4	Posición X	269
Posición Y	439	Ancho	103	Altura	32
Nivel	0 - Nivel_0	Modo	Salida	Fuente	Tahoma, 15px, style=Bold
Lista de textos	Items				

Dinamizaciones\Conexión de variable

Nombre de la propiedad	Valor de proceso	Variable	Item_E2	
------------------------	------------------	----------	---------	--

Círculo_8

Tipo	Círculo	Nombre	Círculo_8	Posición X	69
Posición Y	469	Ancho	28	Altura	28
Radio	14	Color de fondo	255; 255; 255	Color Borde	0; 0; 255

Dinamizaciones\Apariencia

Variable - Ciclo	ServiceStarted_E2 -	Tipo de datos	Rango	Rango	1..1
Color de primer plano	0; 0; 0	Color de fondo	0; 255; 0	Parpadeo	No

Campo de texto_10

Tipo	Campo de texto	Nombre	Campo de texto_10	Posición X	101
Posición Y	472	Ancho	80	Altura	22
Nivel	0 - Nivel_0	Fuente	Tahoma, 15px, style=Bold	Texto	Empezado

Círculo_10

Tipo	Círculo	Nombre	Círculo_10	Posición X	69
Posición Y	499	Ancho	28	Altura	28
Radio	14	Color de fondo	255; 255; 255	Color Borde	0; 0; 255

Dinamizaciones\Apariencia

Variable - Ciclo	Service_Completed_E2 -	Tipo de datos	Rango	Rango	1..1
Color de primer plano	0; 0; 0	Color de fondo	0; 255; 0	Parpadeo	No

Campo de texto_18

Tipo	Campo de texto	Nombre	Campo de texto_18	Posición X	101
Posición Y	502	Ancho	93	Altura	22
Nivel	0 - Nivel_0	Fuente	Tahoma, 15px, style=Bold	Texto	Completado

Círculo_11

Tipo	Círculo	Nombre	Círculo_11	Posición X	237
Posición Y	471	Ancho	28	Altura	28
Radio	14	Color de fondo	255; 255; 255	Color Borde	0; 0; 255

Dinamizaciones\Apariencia

Variable - Ciclo	ItemStarted_E2 -	Tipo de datos	Rango	Rango	1..1
Color de primer plano	0; 0; 0	Color de fondo	0; 255; 0	Parpadeo	No

Campo de texto_19

Tipo	Campo de texto	Nombre	Campo de texto_19	Posición X	269
Posición Y	474	Ancho	80	Altura	22
Nivel	0 - Nivel_0	Fuente	Tahoma, 15px, style=Bold	Texto	Empezado

--	--	--

Totally Integrated Automation Portal		
--------------------------------------	--	--

Círculo_12

Tipo	Círculo	Nombre	Círculo_12	Posición X	237
Posición Y	501	Ancho	28	Altura	28
Radio	14	Color de fondo	255; 255; 255	Color Borde	0; 0; 255

Dinamizaciones\Apariencia

Variable - Ciclo	Item_Completed_E2 -	Tipo de datos	Rango	Rango	1..1
Color de primer plano	0; 0; 0	Color de fondo	0; 255; 0	Parpadeo	No

Campo de texto_20

Tipo	Campo de texto	Nombre	Campo de texto_20	Posición X	269
Posición Y	504	Ancho	93	Altura	22
Nivel	0 - Nivel_0	Fuente	Tahoma, 15px, style=Bold	Texto	Completado

Campo ES_1

Tipo	Campo ES	Nombre	Campo ES_1	Posición X	235
Posición Y	536	Ancho	32	Altura	32
Nivel	0 - Nivel_0	Modo	Entrada/salida	Fuente	Tahoma, 15px

Dinamizaciones\Conexión de variable

Nombre de la propiedad	Valor de proceso	Variable	Item_Completed_Number_E2	
------------------------	------------------	----------	--------------------------	--

Campo de texto_21

Tipo	Campo de texto	Nombre	Campo de texto_21	Posición X	269
Posición Y	541	Ancho	145	Altura	22
Nivel	0 - Nivel_0	Fuente	Tahoma, 15px, style=Bold	Texto	Nº de completados

Campo de texto_22

Tipo	Campo de texto	Nombre	Campo de texto_22	Posición X	193
Posición Y	406	Ancho	133	Altura	29
Nivel	0 - Nivel_0	Fuente	Tahoma, 21px, style=Bold	Texto	ESTACIÓN 2

Botón_4

Tipo	Botón	Nombre	Botón_4	Posición X	239
Posición Y	673	Ancho	62	Altura	32
Modo	Texto	Texto OFF	Subir	Texto ON	Text

Dinamizaciones\Evento

Nombre de evento	Pulsar
------------------	--------

Lista de funciones\ActivarBit

Variable	Subir_HMI
----------	-----------

Dinamizaciones\Evento

Nombre de evento	Soltar
------------------	--------

Lista de funciones\DesactivarBit

Variable	Subir_HMI
----------	-----------

Botón_8

Tipo	Botón	Nombre	Botón_8	Posición X	239
Posición Y	721	Ancho	62	Altura	32
Modo	Texto	Texto OFF	Bajar	Texto ON	Text

Dinamizaciones\Evento

Nombre de evento	Pulsar
------------------	--------

Lista de funciones\ActivarBit

Variable	Bajar_HMI
----------	-----------

Dinamizaciones\Evento

Nombre de evento	Soltar
------------------	--------

Lista de funciones\DesactivarBit

Variable	Bajar_HMI
----------	-----------

Botón_6

Tipo	Botón	Nombre	Botón_6	Posición X	269
Posición Y	153	Ancho	102	Altura	32
Modo	Texto	Texto OFF	Read	Texto ON	Text

Dinamizaciones\Evento

Nombre de evento	Pulsar
------------------	--------

Lista de funciones\ActivarBit

Variable	Read_E1
----------	---------

Lista de funciones\ActivarBit

Variable	Read_E2
----------	---------

--	--	--

Totally Integrated Automation Portal		
--------------------------------------	--	--

Dinamizaciones\Evento

Nombre de evento	Soltar
------------------	--------

Lista de funciones\DesactivarBit

Variable	Read_E1
----------	---------

Lista de funciones\DesactivarBit

Variable	Read_E2
----------	---------

Botón_7

Tipo	Botón	Nombre	Botón_7	Posición X	316
Posición Y	691	Ancho	96	Altura	22
Modo	Texto	Texto OFF	Estacion 1	Texto ON	Text

Dinamizaciones\Evento

Nombre de evento	Hacer clic
------------------	------------

Lista de funciones\DefinirVariable

Variable	Target index	Valor	1
----------	--------------	-------	---

Botón_9

Tipo	Botón	Nombre	Botón_9	Posición X	316
Posición Y	725	Ancho	96	Altura	22
Modo	Texto	Texto OFF	Estacion 2	Texto ON	Text

Dinamizaciones\Evento

Nombre de evento	Hacer clic
------------------	------------

Lista de funciones\DefinirVariable

Variable	Target index	Valor	2
----------	--------------	-------	---

Rectángulo_5

Tipo	Rectángulo	Nombre	Rectángulo_5	Posición X	60
Posición Y	644	Ancho	402	Altura	147
Nivel	0 - Nivel_0	Color de fondo	217; 217; 217	Color Borde	24; 28; 49

Campo de texto_24

Tipo	Campo de texto	Nombre	Campo de texto_24	Posición X	228
Posición Y	613	Ancho	49	Altura	29
Nivel	0 - Nivel_0	Fuente	Tahoma, 21px, style=Bold	Texto	AGV

Círculo_13

Tipo	Círculo	Nombre	Círculo_13	Posición X	69
Posición Y	662	Ancho	28	Altura	28
Radio	14	Color de fondo	255; 255; 255	Color Borde	0; 0; 255

Dinamizaciones\Apariencia

Variable - Ciclo	Subir_End -	Tipo de datos	Rango	Rango	1..1
Color de primer plano	0; 0; 0	Color de fondo	0; 255; 0	Parpadeo	No

Círculo_14

Tipo	Círculo	Nombre	Círculo_14	Posición X	69
Posición Y	691	Ancho	28	Altura	28
Radio	14	Color de fondo	255; 255; 255	Color Borde	0; 0; 255

Dinamizaciones\Apariencia

Variable - Ciclo	Bajar_End -	Tipo de datos	Rango	Rango	1..1
Color de primer plano	0; 0; 0	Color de fondo	0; 255; 0	Parpadeo	No

Campo de texto_25

Tipo	Campo de texto	Nombre	Campo de texto_25	Posición X	101
Posición Y	665	Ancho	52	Altura	22
Nivel	0 - Nivel_0	Fuente	Tahoma, 15px, style=Bold	Texto	Arriba

Campo de texto_26

Tipo	Campo de texto	Nombre	Campo de texto_26	Posición X	101
Posición Y	695	Ancho	47	Altura	22
Nivel	0 - Nivel_0	Fuente	Tahoma, 15px, style=Bold	Texto	Abajo

Campo ES_2

Tipo	Campo ES	Nombre	Campo ES_2	Posición X	69
Posición Y	751	Ancho	28	Altura	28
Nivel	0 - Nivel_0	Modo	Entrada/salida	Fuente	Tahoma, 15px

Dinamizaciones\Conexión de variable

Nombre de la propie- dad	Valor de proceso	Variable	CurrentTarget1
-----------------------------	------------------	----------	----------------

Campo de texto_27

Tipo	Campo de texto	Nombre	Campo de texto_27	Posición X	101
Posición Y	754	Ancho	112	Altura	22
Nivel	0 - Nivel_0	Fuente	Tahoma, 15px, style=Bold	Texto	N° de objetivo

--	--	--

Totally Integrated Automation Portal		
--------------------------------------	--	--

Círculo_15

Tipo	Círculo	Nombre	Círculo_15	Posición X	69
Posición Y	720	Ancho	28	Altura	28
Radio	14	Color de fondo	255; 255; 255	Color Borde	0; 0; 255
Dinamizaciones\Apariencia					
Variable - Ciclo	OnTarget -	Tipo de datos	Rango	Rango	1..1
Color de primer plano	0; 0; 0	Color de fondo	0; 255; 0	Parpadeo	No

Campo de texto_28

Tipo	Campo de texto	Nombre	Campo de texto_28	Posición X	101
Posición Y	723	Ancho	88	Altura	22
Nivel	0 - Nivel_0	Fuente	Tahoma, 15px, style=Bold	Texto	En objetivo

Botón_12

Tipo	Botón	Nombre	Botón_12	Posición X	316
Posición Y	658	Ancho	96	Altura	22
Modo	Texto	Texto OFF	Inicio	Texto ON	Text
Dinamizaciones\Evento					
Nombre de evento		Hacer clic			
Lista de funciones\DefinirVariable					
Variable	Target index	Valor	3		
Tipo	Botón	Nombre	Botón_13	Posición X	316
Posición Y	759	Ancho	96	Altura	22
Modo	Texto	Texto OFF	Almacen	Texto ON	Text
Dinamizaciones\Evento					
Nombre de evento		Hacer clic			
Lista de funciones\DefinirVariable					
Variable	Target index	Valor	4		
Tipo	Botón	Nombre	D6_Pushbutton_Pressed_Off_Blue_2	Posición X	34
Posición Y	127	Ancho	32	Altura	32
Modo	Respuesta con gráfico	Texto OFF	Text	Texto ON	Text
Dinamizaciones\Evento					
Nombre de evento		Pulsar			
Lista de funciones\ActivarBit					
Variable	Nuevo caso_E1				
Lista de funciones\ActivarBit					
Variable	Start_AGV				
Lista de funciones\ActivarBit					
Variable	Nuevo_Caso_E2				
Dinamizaciones\Evento					
Nombre de evento		Soltar			
Lista de funciones\DesactivarBit					
Variable	Nuevo caso_E1				
Lista de funciones\DesactivarBit					
Variable	Start_AGV				
Lista de funciones\DesactivarBit					
Variable	Nuevo_Caso_E2				
Tipo	Campo de texto	Nombre	Campo de texto_29	Posición X	71
Posición Y	132	Ancho	74	Altura	22
Nivel	0 - Nivel_0	Fuente	Tahoma, 15px, style=Bold	Texto	Generate
Tipo	Tecla de función	Código de tecla	202	Asignación global	Activada
Gráfico		Permiso		Variable LED	
Bit de la variable LED	0				
Tipo	Círculo	Nombre	Círculo_16	Posición X	423
Posición Y	690	Ancho	24	Altura	24
Radio	12	Color de fondo	255; 255; 255	Color Borde	0; 0; 255

Totally Integrated Automation Portal		
--------------------------------------	--	--

Dinamizaciones\Apariencia

Variable - Ciclo	Target index -	Tipo de datos	Rango	Rango	1..1
Color de primer plano	0; 0; 0	Color de fondo	0; 255; 0	Parpadeo	No

Círculo_17

Tipo	Círculo	Nombre	Círculo_17	Posición X	423
Posición Y	724	Ancho	24	Altura	24
Radio	12	Color de fondo	255; 255; 255	Color Borde	0; 0; 255

Dinamizaciones\Apariencia

Variable - Ciclo	Target index -	Tipo de datos	Rango	Rango	2..2
Color de primer plano	0; 0; 0	Color de fondo	0; 255; 0	Parpadeo	No

Círculo_18

Tipo	Círculo	Nombre	Círculo_18	Posición X	423
Posición Y	657	Ancho	24	Altura	24
Radio	12	Color de fondo	255; 255; 255	Color Borde	0; 0; 255

Dinamizaciones\Apariencia

Variable - Ciclo	Target index -	Tipo de datos	Rango	Rango	3..3
Color de primer plano	0; 0; 0	Color de fondo	0; 255; 0	Parpadeo	No

Círculo_19

Tipo	Círculo	Nombre	Círculo_19	Posición X	423
Posición Y	758	Ancho	24	Altura	24
Radio	12	Color de fondo	255; 255; 255	Color Borde	0; 0; 255

Dinamizaciones\Apariencia

Variable - Ciclo	Target index -	Tipo de datos	Rango	Rango	4..4
Color de primer plano	0; 0; 0	Color de fondo	0; 255; 0	Parpadeo	No

Botón_10

Tipo	Botón	Nombre	Botón_10	Posición X	583
Posición Y	665	Ancho	96	Altura	32
Modo	Texto	Texto OFF	Errores	Texto ON	Text

Dinamizaciones\Evento

Nombre de evento	Hacer clic
------------------	------------

Lista de funciones\ActivarImagen

Nombre de imagen	Errores	Número de objeto	0
------------------	---------	------------------	---

Dinamizaciones\Apariencia

Variable - Ciclo	Alarmas(1) -	Tipo de datos	Rango	Rango	1..99
Color de primer plano	255; 255; 255	Color de fondo	255; 0; 0	Parpadeo	No

Campo de texto_3

Tipo	Campo de texto	Nombre	Campo de texto_3	Posición X	583
Posición Y	49	Ancho	60	Altura	22
Nivel	0 - Nivel_0	Fuente	Tahoma, 15px, style=Bold	Texto	TCP/IP

Círculo_20

Tipo	Círculo	Nombre	Círculo_20	Posición X	541
Posición Y	72	Ancho	24	Altura	24
Radio	12	Color de fondo	255; 255; 255	Color Borde	0; 128; 0

Dinamizaciones\Apariencia

Variable - Ciclo	"TSEND_C_DB.CONT_E1" -	Tipo de datos	Rango	Rango	1..1
Color de primer plano	0; 0; 0	Color de fondo	0; 255; 0	Parpadeo	No

Círculo_21

Tipo	Círculo	Nombre	Círculo_21	Posición X	541
Posición Y	105	Ancho	24	Altura	24
Radio	12	Color de fondo	255; 255; 255	Color Borde	0; 128; 0

Dinamizaciones\Apariencia

Variable - Ciclo	"TSEND_C_DB.CONT_E2" -	Tipo de datos	Rango	Rango	1..1
Color de primer plano	0; 0; 0	Color de fondo	0; 255; 0	Parpadeo	No

Círculo_22

Tipo	Círculo	Nombre	Círculo_22	Posición X	541
Posición Y	138	Ancho	24	Altura	24
Radio	12	Color de fondo	255; 255; 255	Color Borde	0; 128; 0

Dinamizaciones\Apariencia

Variable - Ciclo	"TSEND_C_DB.CONT_AGV" -	Tipo de datos	Rango	Rango	1..1
Color de primer plano	0; 0; 0	Color de fondo	0; 255; 0	Parpadeo	No

Campo de texto_23

Tipo	Campo de texto	Nombre	Campo de texto_23	Posición X	582
Posición Y	73	Ancho	82	Altura	22
Nivel	0 - Nivel_0	Fuente	Tahoma, 15px, style=Bold	Texto	Estación 1

Campo de texto_30

Tipo	Campo de texto	Nombre	Campo de texto_30	Posición X	582
Posición Y	105	Ancho	82	Altura	22

Totally Integrated Automation Portal					
Nivel	0 - Nivel_0	Fuente	Tahoma, 15px, style=Bold	Texto	Estación 2
Campo de texto_32					
Tipo	Campo de texto	Nombre	Campo de texto_32	Posición X	582
Posición Y	138	Ancho	36	Altura	22
Nivel	0 - Nivel_0	Fuente	Tahoma, 15px, style=Bold	Texto	AGV
Botón_11					
Tipo	Botón	Nombre	Botón_11	Posición X	567
Posición Y	160	Ancho	102	Altura	32
Modo	Texto	Texto OFF	Connect	Texto ON	Text
Dinamizaciones\Evento					
Nombre de evento		Hacer clic			
Lista de funciones\InvertirBit					
Variable		TCP/IP_Start_AGV			
Lista de funciones\InvertirBit					
Variable		TCP/IP_Start_E1			
Lista de funciones\InvertirBit					
Variable		TCP/IP_Start_E2			
Línea_2					
Tipo	Línea	Nombre	Línea_2	Posición X	535
Posición Y	48	Ancho	0	Altura	144
Nivel	0 - Nivel_0	Grosor de línea	1	Color	24; 28; 49
Color de fondo	255; 255; 255				

Totally Integrated Automation Portal					
E1y2_AGV_local_TCP_IP_V7 / HMI [SIMATIC PC station] / HMI_RT_1 [WinCC RT Advanced] / Variables HMI					
Tabla de variables estándar [57]					
New service_E1					
Nombre	New service_E1	Nombre de visualización		Dirección	%Q100.1
Conexión	HMI_Conexión_E1	Tipo de datos	Bool	Longitud	1
kr3_r540_NewService					
ServiceType_E1					
Nombre	ServiceType_E1	Nombre de visualización		Dirección	%QB2246
Conexión	HMI_Conexión_E1	Tipo de datos	Byte	Longitud	1
kr3_r540_ServiceType					
Item_E1					
Nombre	Item_E1	Nombre de visualización		Dirección	%QB2247
Conexión	HMI_Conexión_E1	Tipo de datos	Byte	Longitud	1
kr3_r540_NItems					
PM_E1					
Nombre	PM_E1	Nombre de visualización		Dirección	%M1.2
Conexión	HMI_Conexión_E1	Tipo de datos	Bool	Longitud	1
PM					
PP_E1					
Nombre	PP_E1	Nombre de visualización		Dirección	%M1.3
Conexión	HMI_Conexión_E1	Tipo de datos	Bool	Longitud	1
PP					
ODK load_E1					
Nombre	ODK load_E1	Nombre de visualización		Dirección	%I0.0
Conexión	HMI_Conexión_E1	Tipo de datos	Bool	Longitud	1
ODK_LOAD					
ODK_Conectado_E1					
Nombre	ODK_Conectado_E1	Nombre de visualización		Dirección	%M2.0
Conexión	HMI_Conexión_E1	Tipo de datos	Bool	Longitud	1
ODK_Conectado					
ItemStarted_E1					
Nombre	ItemStarted_E1	Nombre de visualización		Dirección	%I2246.0
Conexión	HMI_Conexión_E1	Tipo de datos	Bool	Longitud	1
ItemStarted					
Item_Completed_E1					
Nombre	Item_Completed_E1	Nombre de visualización		Dirección	%I2246.1
Conexión	HMI_Conexión_E1	Tipo de datos	Bool	Longitud	1
Item_Completed					
Item_Completed_Number_E1					
Nombre	Item_Completed_Number_E1	Nombre de visualización		Dirección	%IB2248
Conexión	HMI_Conexión_E1	Tipo de datos	USInt	Longitud	1
Item_Completed_Number					
ServiceStarted_E1					
Nombre	ServiceStarted_E1	Nombre de visualización		Dirección	%I2247.0
Conexión	HMI_Conexión_E1	Tipo de datos	Bool	Longitud	1

Totally Integrated Automation Portal

ServiceStarted

Service_Completed_E1

Nombre	Service_Completed_E1	Nombre de visualización		Dirección	%I2247.1
Conexión	HMI_Conexión_E1	Tipo de datos	Bool	Longitud	1

Service_Completed

Read_File_E1

Nombre	Read_File_E1	Nombre de visualización		Dirección	%M200.3
Conexión	HMI_Conexión_E1	Tipo de datos	Bool	Longitud	1

Marca_Read_File

Write_File_E1

Nombre	Write_File_E1	Nombre de visualización		Dirección	%M200.4
Conexión	HMI_Conexión_E1	Tipo de datos	Bool	Longitud	1

Marca_Write_File

ODK_UNLOAD_E1

Nombre	ODK_UNLOAD_E1	Nombre de visualización		Dirección	%IO.1
Conexión	HMI_Conexión_E1	Tipo de datos	Bool	Longitud	1

ODK_UNLOAD

Alarmas(1)

Nombre	Alarmas(1)	Nombre de visualización		Dirección	%DB13.DBW0
Conexión	HMI_Conexión_E1	Tipo de datos	UInt	Longitud	2

BorrarError

Nombre	BorrarError	Nombre de visualización		Dirección	%M12.4
Conexión	HMI_Conexión_E1	Tipo de datos	Bool	Longitud	1

BorrarError

Item_E2

Nombre	Item_E2	Nombre de visualización		Dirección	%QB2247
Conexión	HMI_Conexión_E2	Tipo de datos	Byte	Longitud	1

kr3_r540_NItems

Item_Completed_E2

Nombre	Item_Completed_E2	Nombre de visualización		Dirección	%I2246.1
Conexión	HMI_Conexión_E2	Tipo de datos	Bool	Longitud	1

Item_Completed

Item_Completed_Number_E2

Nombre	Item_Completed_Number_E2	Nombre de visualización		Dirección	%IB2248
Conexión	HMI_Conexión_E2	Tipo de datos	UInt	Longitud	1

Item_Completed_Number

ItemStarted_E2

Nombre	ItemStarted_E2	Nombre de visualización		Dirección	%I2246.0
Conexión	HMI_Conexión_E2	Tipo de datos	Bool	Longitud	1

ItemStarted

New service_E2

Nombre	New service_E2	Nombre de visualización		Dirección	%Q100.1
Conexión	HMI_Conexión_E2	Tipo de datos	Bool	Longitud	1

kr3_r540_NewService

ODK load_E2

Nombre	ODK load_E2	Nombre de visualización		Dirección	%IO.0
Conexión	HMI_Conexión_E2	Tipo de datos	Bool	Longitud	1

Totally Integrated Automation Portal						
ODK_LOAD						
ODK_Conectado_E2						
Nombre	ODK_Conectado_E2	Nombre de visualización		Dirección	%M2.0	
Conexión	HMI_Conexión_E2	Tipo de datos	Bool	Longitud	1	
ODK_Conectado						
ODK_UNLOAD_E2						
Nombre	ODK_UNLOAD_E2	Nombre de visualización		Dirección	%I0.1	
Conexión	HMI_Conexión_E2	Tipo de datos	Bool	Longitud	1	
ODK_UNLOAD						
PM_E2						
Nombre	PM_E2	Nombre de visualización		Dirección	%M1.2	
Conexión	HMI_Conexión_E2	Tipo de datos	Bool	Longitud	1	
PM						
PP_E2						
Nombre	PP_E2	Nombre de visualización		Dirección	%M1.3	
Conexión	HMI_Conexión_E2	Tipo de datos	Bool	Longitud	1	
PP						
Read_File_E2						
Nombre	Read_File_E2	Nombre de visualización		Dirección	%M200.3	
Conexión	HMI_Conexión_E2	Tipo de datos	Bool	Longitud	1	
Marca_Read_File						
Service_Completed_E2						
Nombre	Service_Completed_E2	Nombre de visualización		Dirección	%I2247.1	
Conexión	HMI_Conexión_E2	Tipo de datos	Bool	Longitud	1	
Service_Completed						
ServiceStarted_E2						
Nombre	ServiceStarted_E2	Nombre de visualización		Dirección	%I2247.0	
Conexión	HMI_Conexión_E2	Tipo de datos	Bool	Longitud	1	
ServiceStarted						
ServiceType_E2						
Nombre	ServiceType_E2	Nombre de visualización		Dirección	%QB2246	
Conexión	HMI_Conexión_E2	Tipo de datos	Byte	Longitud	1	
kr3_r540_ServiceType						
Write_File_E2						
Nombre	Write_File_E2	Nombre de visualización		Dirección	%M200.4	
Conexión	HMI_Conexión_E2	Tipo de datos	Bool	Longitud	1	
Marca_Write_File						
Target index						
Nombre	Target index	Nombre de visualización		Dirección	%QW12	
Conexión	HMI_Conexión_AGV	Tipo de datos	Int	Longitud	2	
Target index						
Read_E1						
Nombre	Read_E1	Nombre de visualización		Dirección	%M200.7	
Conexión	HMI_Conexión_E1	Tipo de datos	Bool	Longitud	1	
Read						
Read_E2						
Nombre	Read_E2	Nombre de visualización		Dirección	%M200.7	
Conexión	HMI_Conexión_E2	Tipo de datos	Bool	Longitud	1	

Totally Integrated Automation Portal						
Read						
Bajar_End						
Nombre	Bajar_End	Nombre de visualización		Dirección	%IO.1	
Conexión	HMI_Conexión_AGV	Tipo de datos	Bool	Longitud	1	
Bajar_End						
Subir_End						
Nombre	Subir_End	Nombre de visualización		Dirección	%IO.0	
Conexión	HMI_Conexión_AGV	Tipo de datos	Bool	Longitud	1	
Subir_End						
OnTarget						
Nombre	OnTarget	Nombre de visualización		Dirección	%M0.0	
Conexión	HMI_Conexión_AGV	Tipo de datos	Bool	Longitud	1	
Marca_OnTarget						
CurrentTarget1						
Nombre	CurrentTarget1	Nombre de visualización		Dirección	%MW1	
Conexión	HMI_Conexión_AGV	Tipo de datos	Int	Longitud	2	
Marca_CurrentTarget1						
Subir_HMI						
Nombre	Subir_HMI	Nombre de visualización		Dirección	%M4.0	
Conexión	HMI_Conexión_AGV	Tipo de datos	Bool	Longitud	1	
Subir_HMI						
Bajar_HMI						
Nombre	Bajar_HMI	Nombre de visualización		Dirección	%M4.1	
Conexión	HMI_Conexión_AGV	Tipo de datos	Bool	Longitud	1	
Bajar_HMI						
Nuevo caso_E1						
Nombre	Nuevo caso_E1	Nombre de visualización		Dirección	%M0.0	
Conexión	HMI_Conexión_E1	Tipo de datos	Bool	Longitud	1	
Nuevo caso						
Kill_E1						
Nombre	Kill_E1	Nombre de visualización		Dirección	%M0.3	
Conexión	HMI_Conexión_E1	Tipo de datos	Bool	Longitud	1	
Kill						
Kill_E2						
Nombre	Kill_E2	Nombre de visualización		Dirección	%M0.3	
Conexión	HMI_Conexión_E2	Tipo de datos	Bool	Longitud	1	
Kill						
Start_AGV						
Nombre	Start_AGV	Nombre de visualización		Dirección	%M1001.1	
Conexión	HMI_Conexión_AGV	Tipo de datos	Bool	Longitud	1	
Start AGV						
Bajar_Start						
Nombre	Bajar_Start	Nombre de visualización		Dirección	%Q6.5	
Conexión	HMI_Conexión_AGV	Tipo de datos	Bool	Longitud	1	
Bajar_Start						
TCP/IP_Start_E1						
Nombre	TCP/IP_Start_E1	Nombre de visualización		Dirección	%M2.6	
Conexión	HMI_Conexión_E1	Tipo de datos	Bool	Longitud	1	

[illegible]

Totally Integrated Automation Portal		
--------------------------------------	--	--

E1y2_AGV_local_TCP_IP_V7 / HMI [SIMATIC PC station] / HMI_RT_1 [WinCC RT Advanced]

Conexiones

HMI_Conexión_AGV

Nombre	HMI_Conexión_AGV	Driver de comunicación	SIMATIC S7 1500	Comentario	
--------	------------------	------------------------	-----------------	------------	--

HMI_Conexión_E1

Nombre	HMI_Conexión_E1	Driver de comunicación	SIMATIC S7 1500	Comentario	
--------	-----------------	------------------------	-----------------	------------	--

HMI_Conexión_E2

Nombre	HMI_Conexión_E2	Driver de comunicación	SIMATIC S7 1500	Comentario	
--------	-----------------	------------------------	-----------------	------------	--

--	--	--

Totally Integrated Automation Portal		
--------------------------------------	--	--

E1y2_AGV_local_TCP_IP_V7 / HMI [SIMATIC PC station] / HMI_RT_1 [WinCC RT Advanced] / Avisos HMI

Avisos de bit

n° de items

Nombre	n° de items	ID	1	Categoría	Errors
Texto de aviso	Error n° de Items	Grupo de avisos	<Ningún grupo de avisos>		

n° de servicio

Nombre	n° de servicio	ID	2	Categoría	Errors
Texto de aviso	error n° de Servicio	Grupo de avisos	<Ningún grupo de avisos>		