



*DISEÑO DE UN MOLDE DE INYECCIÓN DE UNA PIEZA
PLÁSTICA*

4. PLANOS

DATOS DE LA ALUMNA O DEL ALUMNO

NOMBRE : JANIRE

APELLIDOS : FERNÁNDEZ BARROSO

FDO. :

FECHA : 08/06/2014

DATOS DEL DIRECTOR O DE LA DIRECTORA

NOMBRE : ROBERTO

APELLIDOS : LOBATO GONZÁLEZ

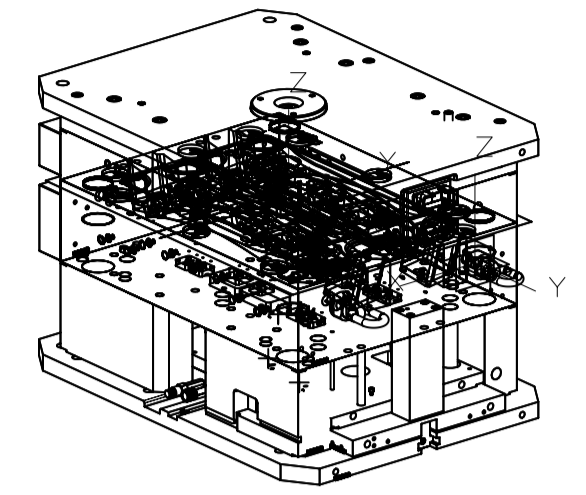
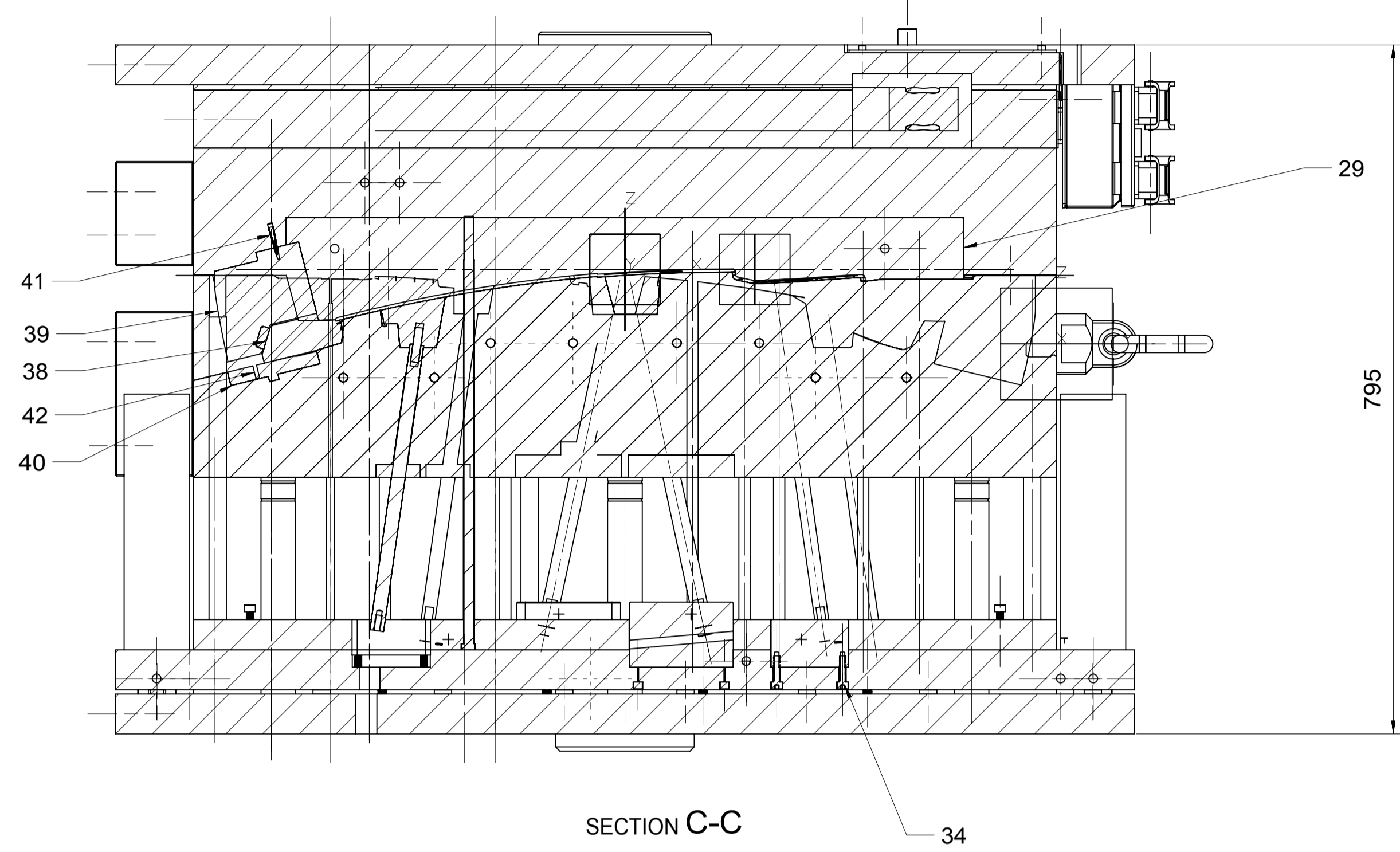
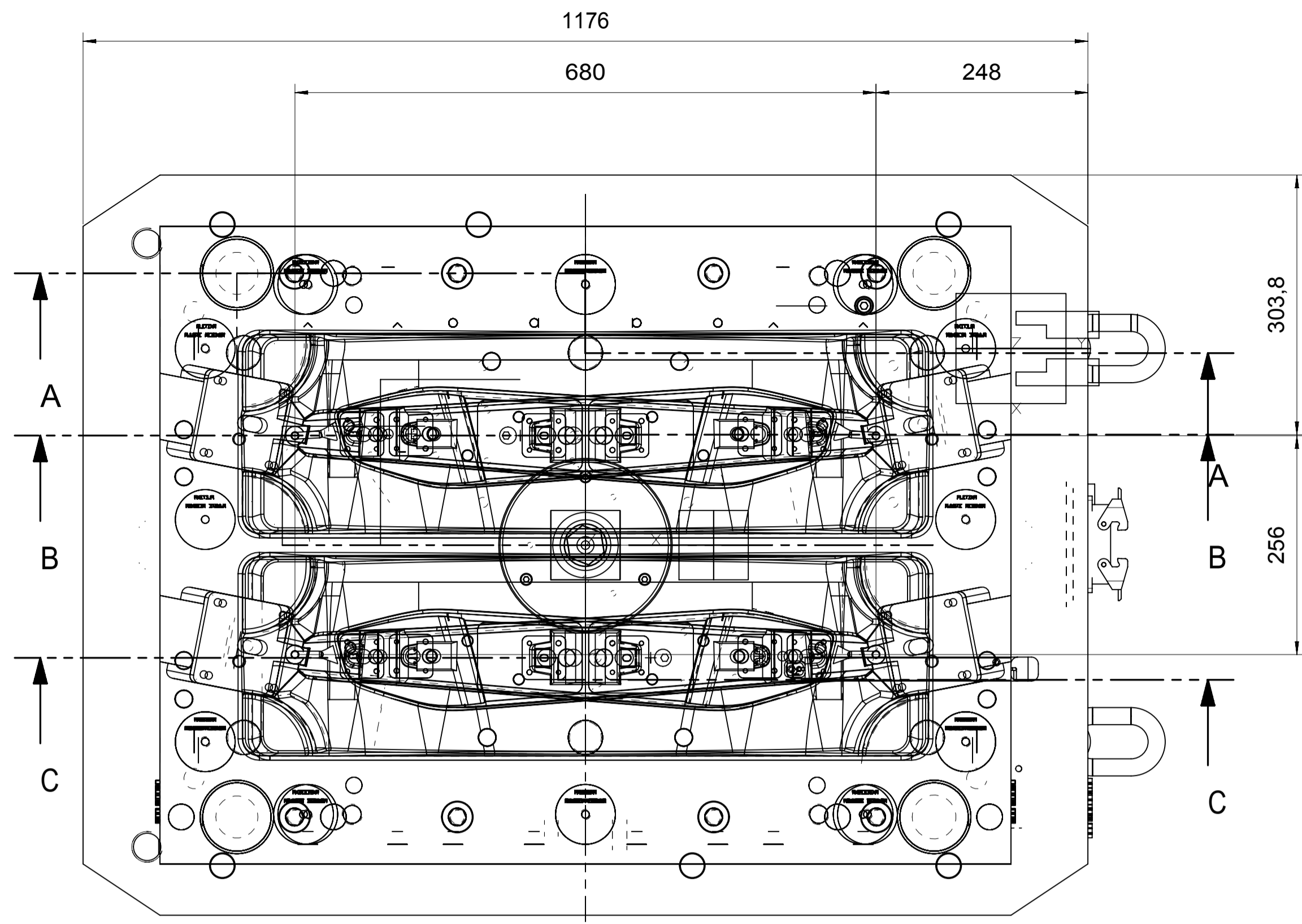
DEPARTAMENTO : TALLER MECÁNICO

FDO. :

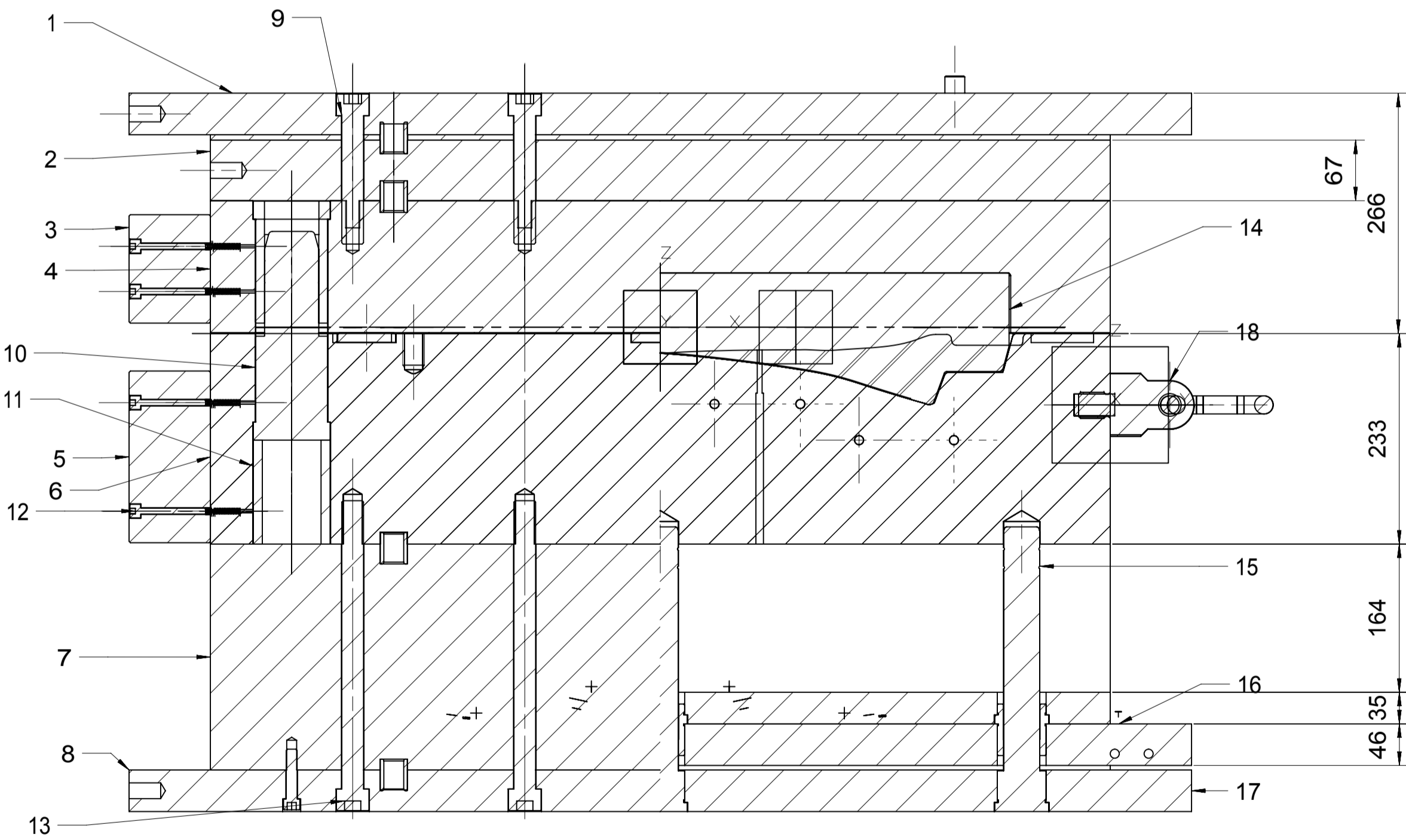
FECHA : 10/06/2014

4. PLANOS

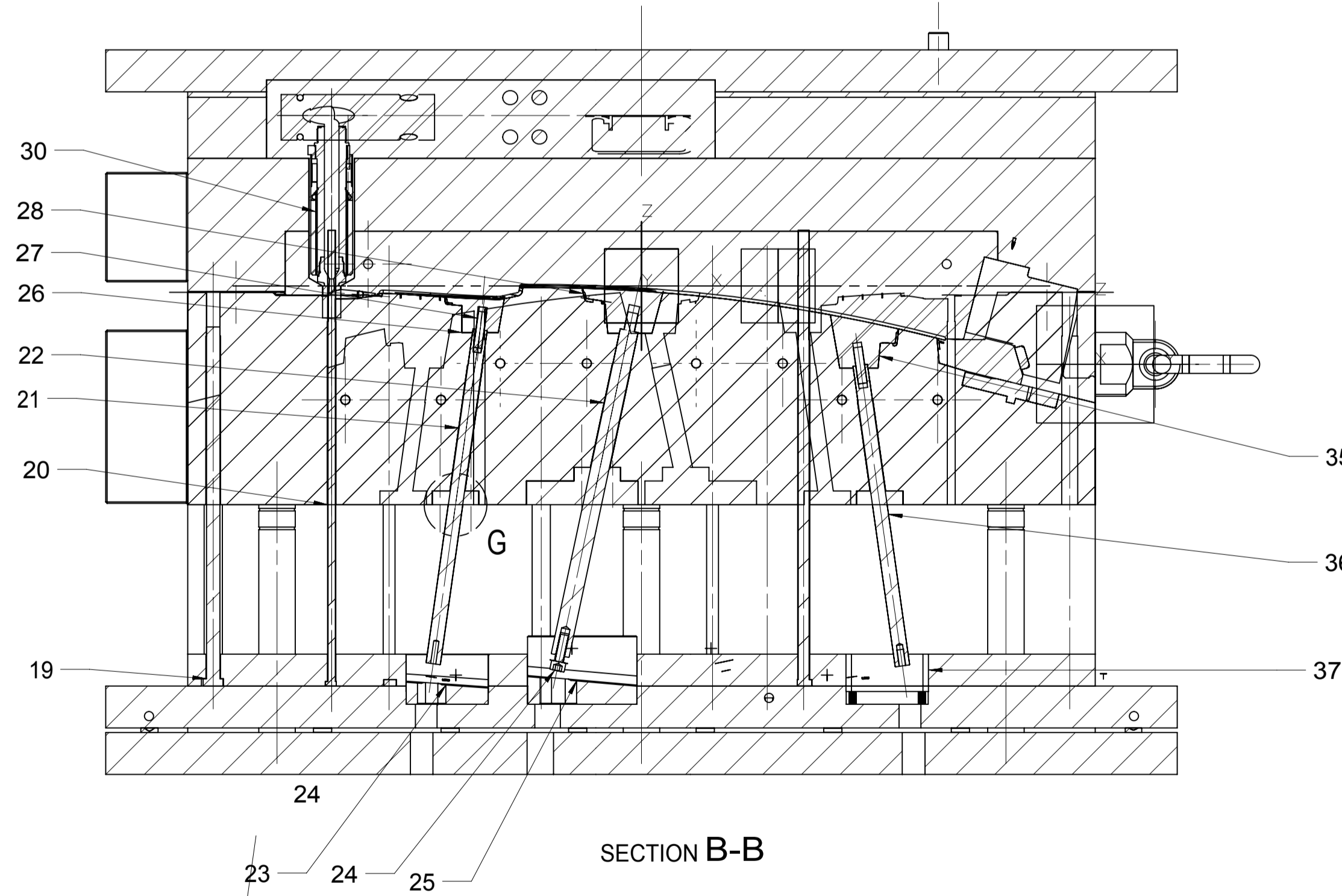
NÚMERO DE PLANO	TÍTULO DEL PLANO	FORMATO
1	CO-1 Conjunto 1	A1
2	CO-2 Conjunto 2	A1
3	C-1 Base regleta carro 1	A3
4	C-2 Cuerpo carro 1	A3
5	C-3 Tope carro	A3
6	C-4 Guía 16x130	A3
7	D-1 Cuerpo desplazable 1	A3
8	D-2 Cuerpo desplazable 2	A3
9	D-3 Cuerpo desplazable 3	A3
10	D-4 Base regleta 1	A3
11	D-5 Base regleta 2	A3
12	D-6 Base regleta 3	A3
13	D-7 Vela desplazable 1	A3
14	D-8 Vela desplazable 2	A3
15	D-9 Vela desplazable 3	A3
16	I-1 Inserto cav. 1	A3
17	I-2 Inserto cav. 2	A3
18	S-1 Semimolde cavidad	A3
19	S-2 Semimolde núcleo	A3
20	Z-1 Zócalo cavidad	A3
21	Z-2 Zócalo núcleo	A3



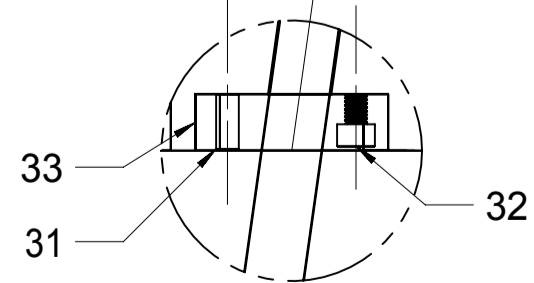
E: 1/20



SECTION A-A



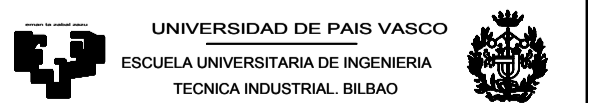
SECTION B-B

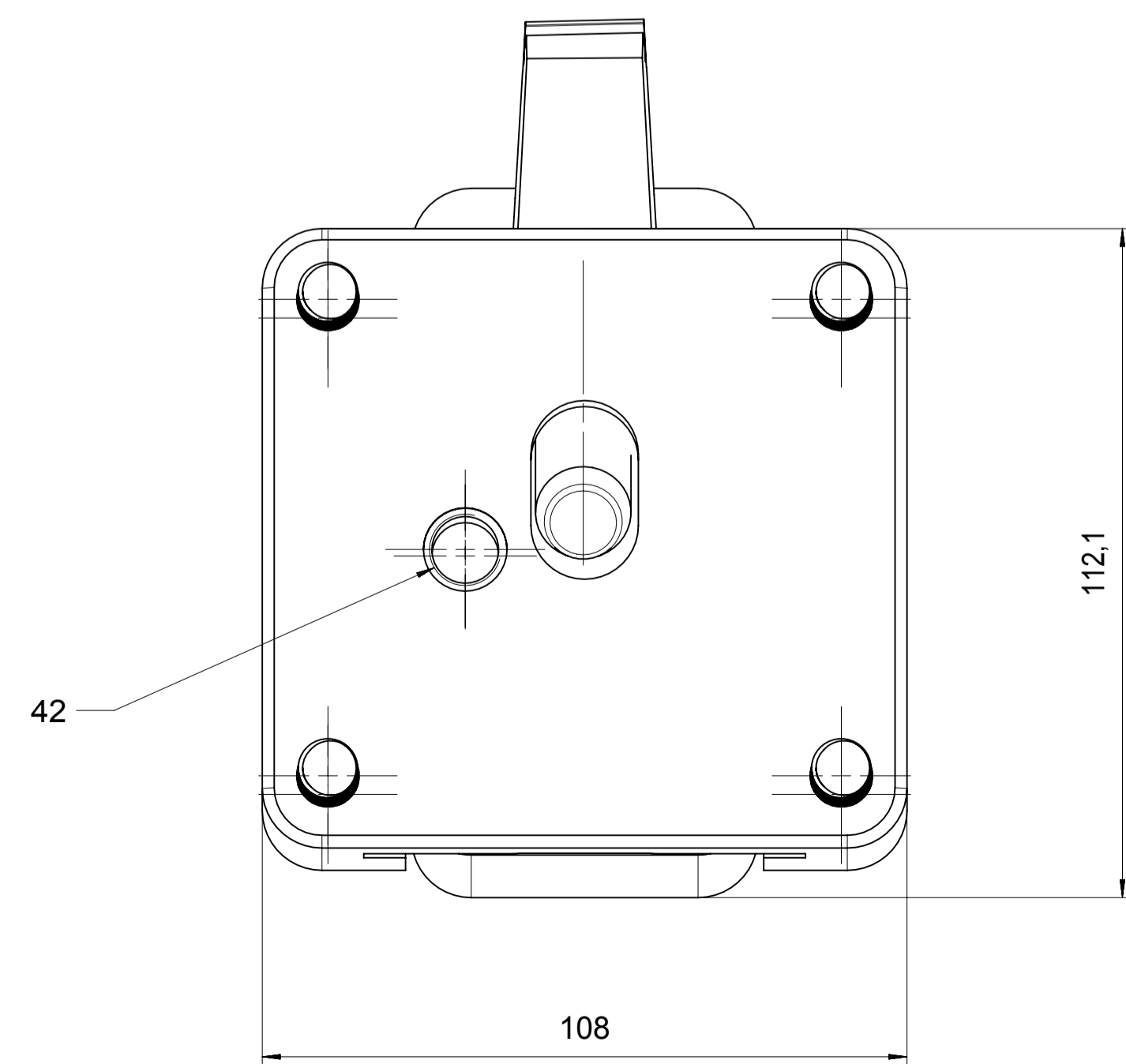
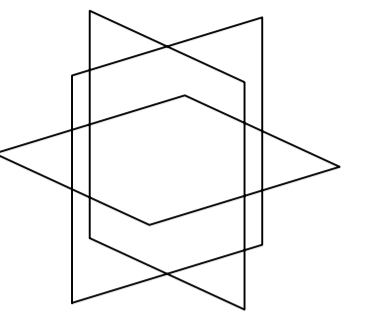
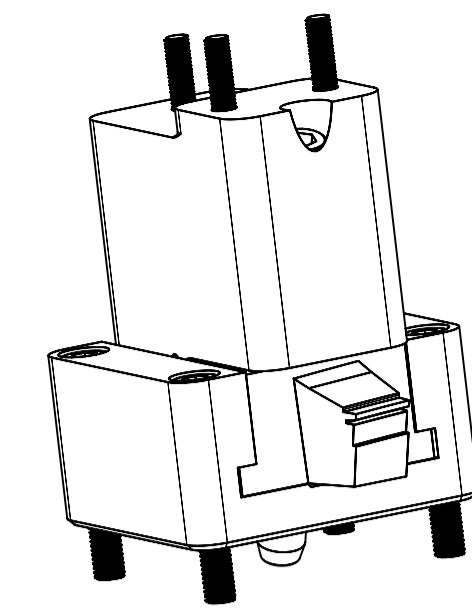
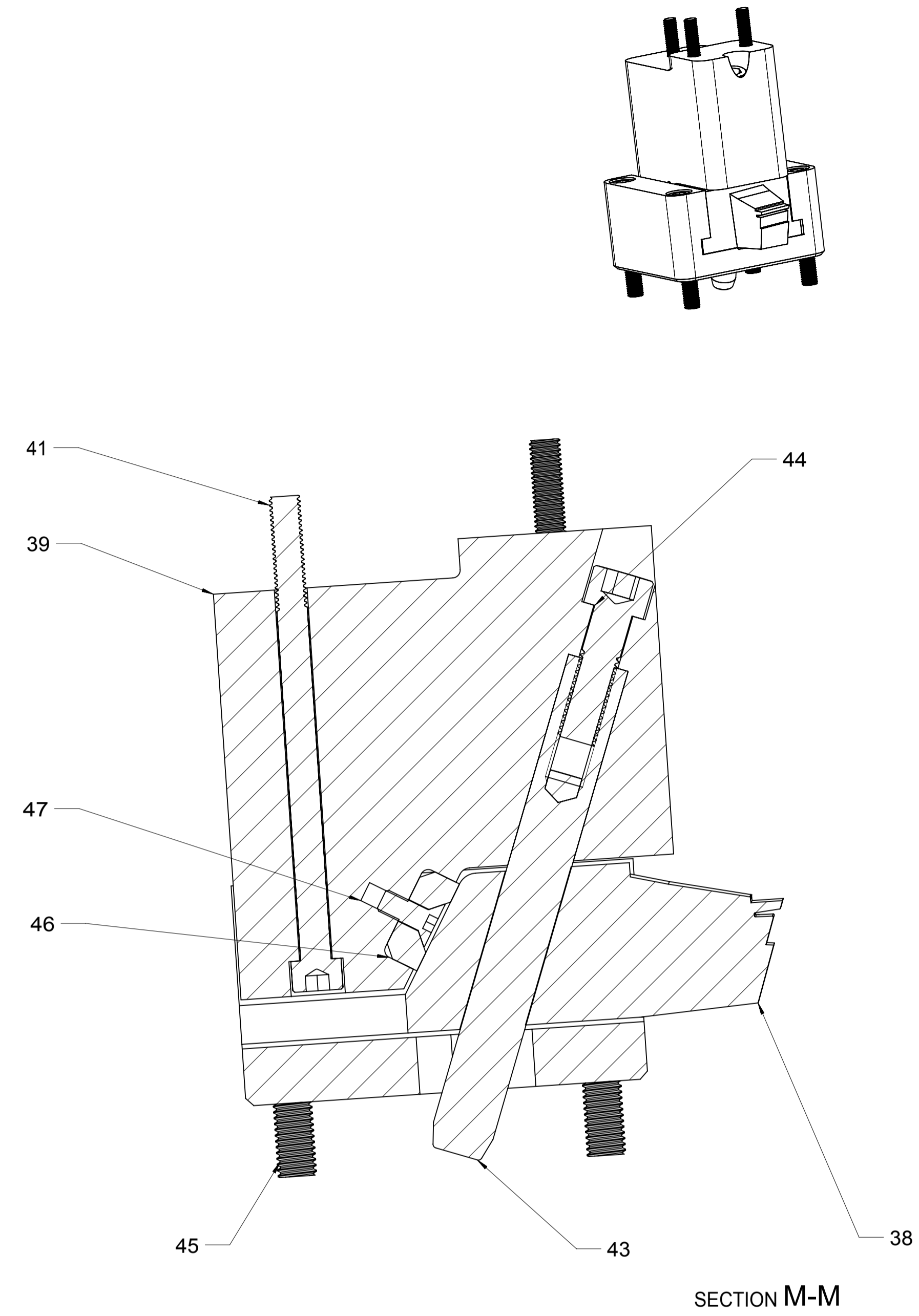
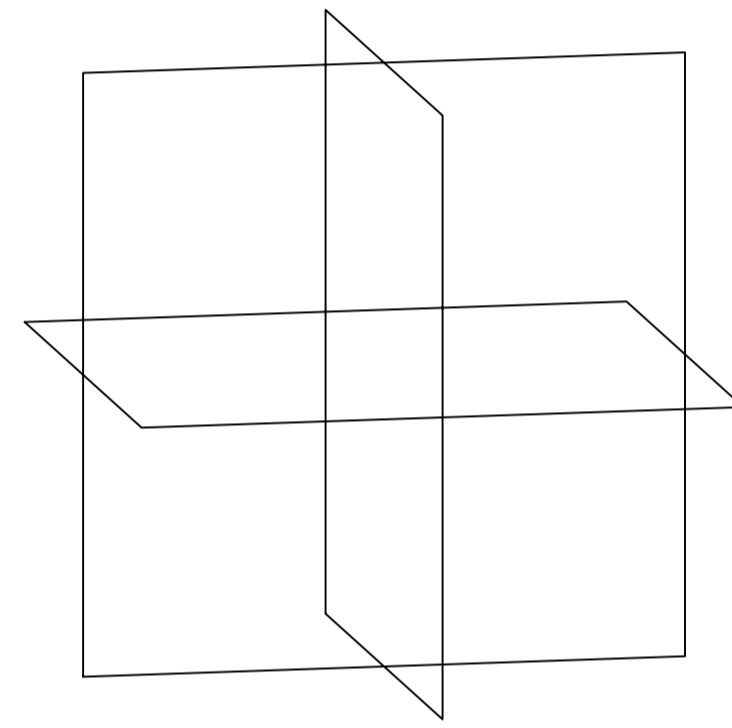
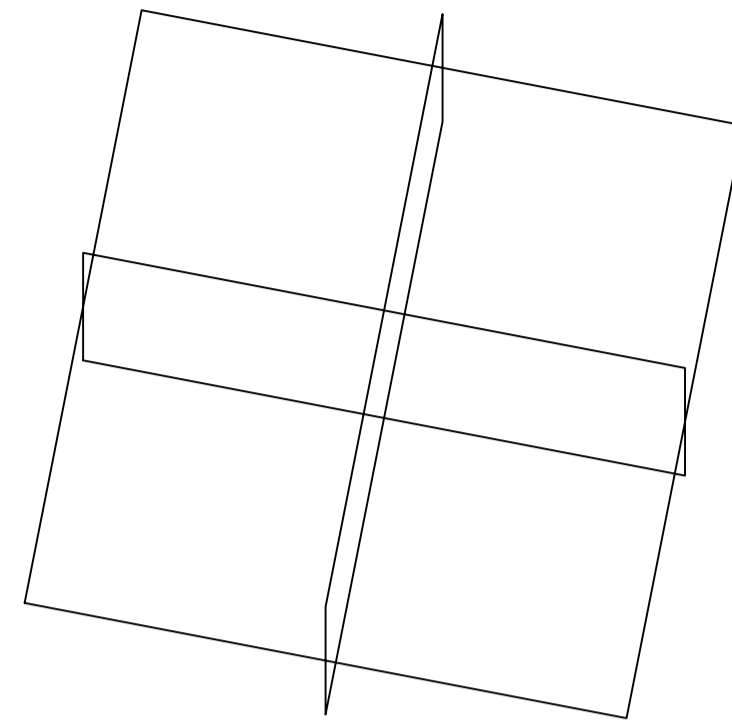
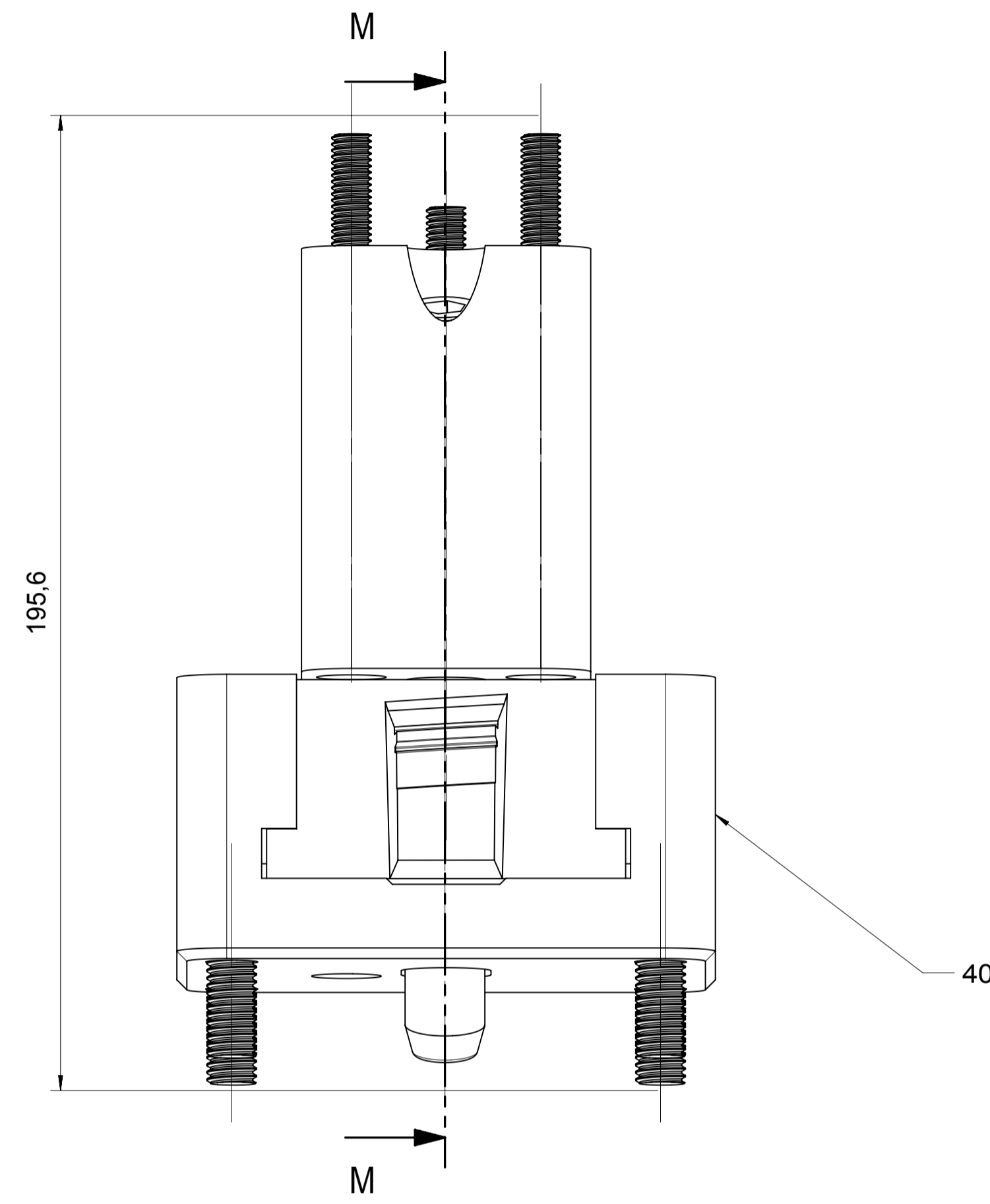


DETAIL G
SCALE 1:2

Nº	Denominación	Cant.	Norma	Material	Unid.	Peso
2	M5x10	42	DIN 912	Comercial	0,008	0,016
2	M8x100	41	DIN 912	Comercial	0,09	0,18
2	Base regleta carro	40	C-1	PKT 117	24,65	49,3
2	Tope carro	39	C-3	1.2738	10,97	21,94
2	Cuerpo carro 1	38	C-2	PKT 117	1,17	2,34
2	Vela desplazable 3	37	D-9	VAR. CEMENT	1,89	3,78
2	Base regleta 3	36	D-6	1.2344	4,21	8,42
2	Cuerpo desplazable 3	35	D-3	1.2738HH	1,12	2,24
24	M8x30	34	DIN 912	Comercial	0,04	0,96
4	Casquillo bronce desplazable	33	DIN E 16750	MAT. BRONCE	0,54	2,16
12	M6x20	32	DIN 912	Comercial	0,016	0,192
12	Pasador 6x32	31	DIN E 16750	Comercial	0,01	0,12
1	Sistema canal caliente	30	DIN E 16750	Comercial	29,85	29,85
1	Inserto cavidad 1	29	I-1	1.2766	320,79	320,79
2	Cuerpo desplazable 2	28	D-2	1.2738HH	1,29	2,58
6	Esparrago M10x40	27	DIN E 16750	Comercial	0,05	0,3
2	Cuerpo desplazable 1	26	D-1	1.2738HH	0,39	0,78
2	Base regleta despl. 2	25	D-5	1.2344	9,41	18,82
6	M10x30	24	DIN 912	Comercial	0,07	0,42
2	Base regleta despl. 1	23	D-4	1.2344	4,2	8,4
2	Vela desplazable 2	22	D-8	VAR. CEMENT	1,89	3,78
2	Vela desplazable 1	21	D-7	VAR. CEMENT	1,21	2,42
10	Expulsor 8x500	20	DIN E 16750	Comercial	0,45	4,5
4	Expulsor 20x400	19	DIN E 16750	Comercial	2,07	8,28
2	Canamo M30	18	DIN 580	C-15	2,5	5
1	Placa 10	17	DIN E 16750	1.1730	194,75	194,75
1	Placa 9	16	DIN E 16750	1.1730	119,55	119,55
6	Guia GCS	15	DIN E 16750	Comercial	6,95	41,7
1	Inserto cavidad 2	14	I-2	1.2766	320,85	320,85
8	Tomillo semimolde nucleo	13	DIN E 16750	Comercial	1,34	10,72
8	M12X110	12	DIN 912	Comercial	0,25	2
4	Casquillo guías principales	11	DIN E 16750	1.1730	2,12	8,48
4	Guia principal antigiro	10	DIN E 16750	Comercial	7,76	31,04
8	Tomillo semimolde cavidad	9	DIN E 16750	Comercial	0,67	5,36
1	Zocalo nucleo	8	DIN E 16750	1.1730	343,83	343,83
1	Paralela corta 2	7	DIN E 16750	1.1730	86,76	86,76
1	Semimolde nucleo	6	DIN E 16750	1.2738HH	1185,81	1185,81
2	Pata apoyo	5	DIN E 16750	1.1730	13,17	26,34
1	Semimolde cavidad	4	DIN E 16750	1.1730	644,64	644,64
2	Pata apoyo cavidad	3	DIN E 16750	1.1730	8,24	16,48
1	Placa camara	2	DIN E 16750	1.1730	304,96	304,96
1	Zocalo cavidad	1	DIN E 16750	1.1730	336,38	336,38

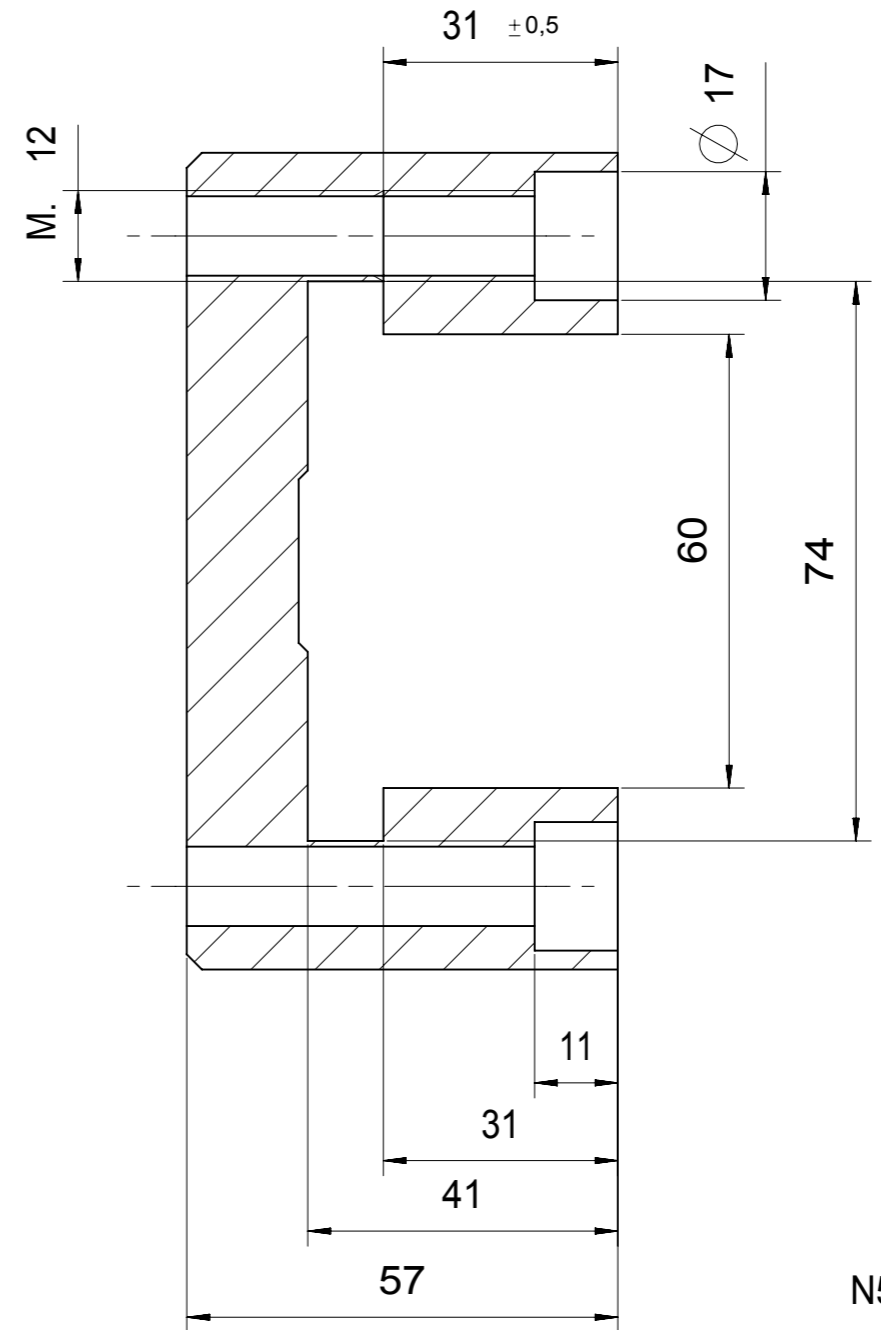
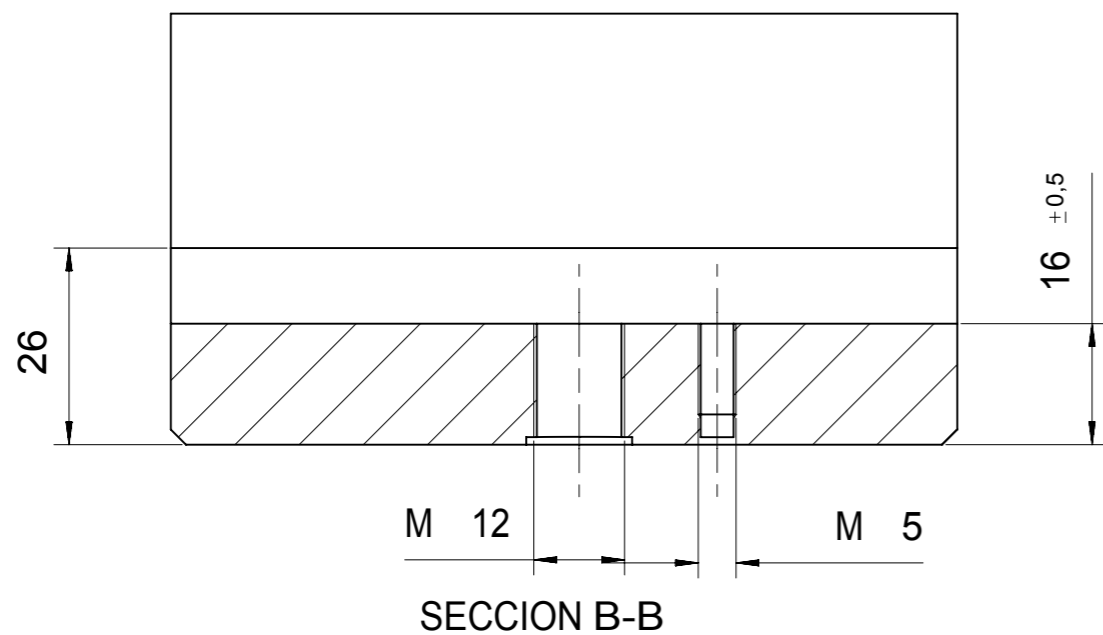
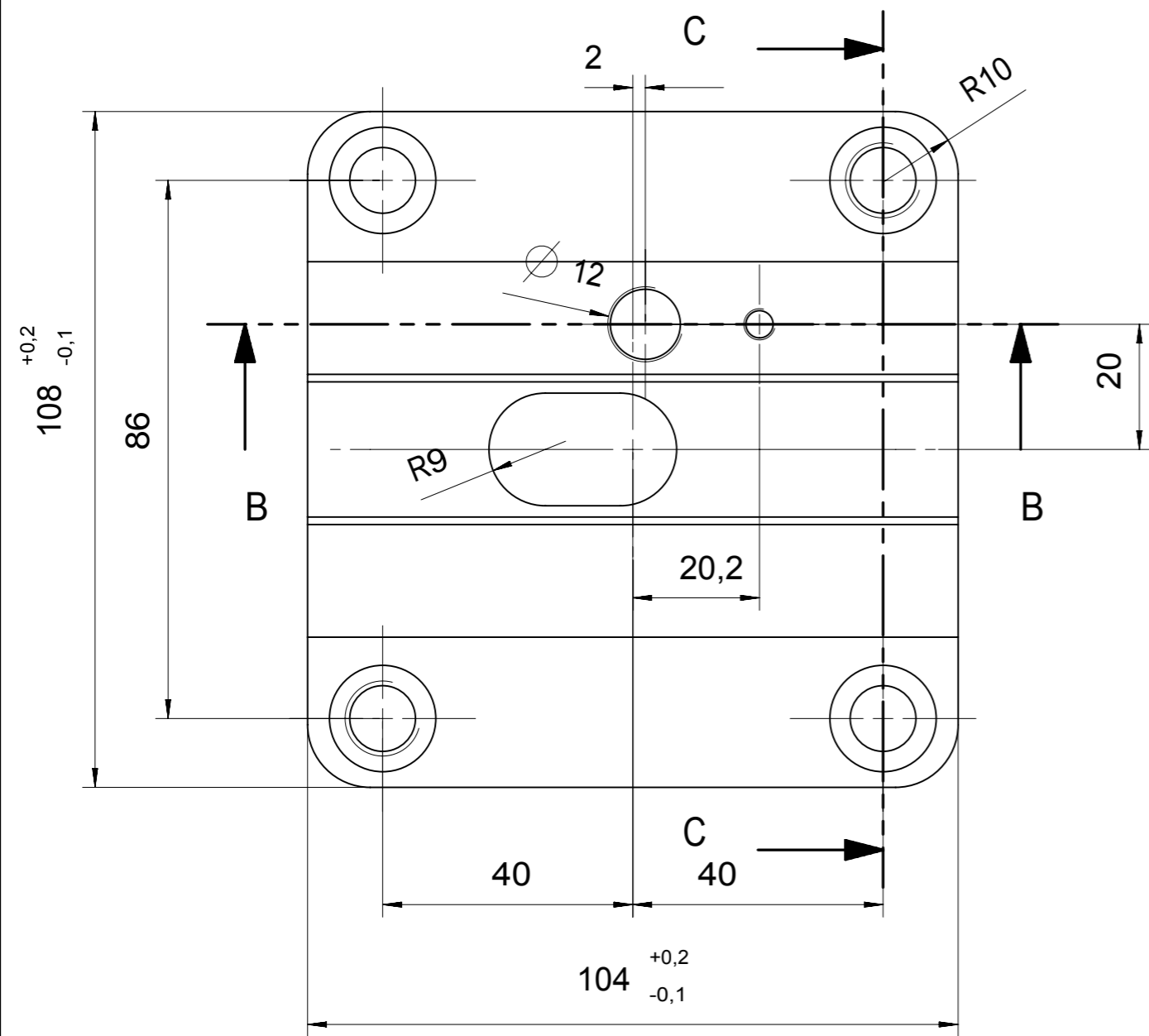
Nº	Fecha	Nombre	Escala	Unid. Total
Dibujado:	03/05/14	Janire Fernandez		
Comprobado:				
Tot. gen.	1/5 (1/20)	CO-1		
				DISEÑO DE UN MOLDE DE INYECCION DE UNA PIEZA PLASTICA
				Plano N.º 1
				N.º Planos. 21





2	M6x12	47	DIN 912	Comercial	0.01	0.02
2	Pletina ajuste carro	46	DIN E16750	Comercial	0.22	0.44
8	M10x65	45	DIN 912	Comercial	0.11	0.88
2	M10x35	44	DIN 912	Comercial	0.11	0.22
2	Guia 16x130	43	C-4	Comercial	0.55	1.1
4	M8x100	41	DIN 912	Comercial	0.09	0.18
2	Tope carro	39	C-3	1.2738	10.97	21.94
2	Cuerpo carro 1	38	C-2	PKT 117	1.17	2.34
2	M5x10	42	DIN 912	Comercial	0.008	0.016
2	Base regleta carro	40	C-1	PKT 117	24.65	49.3
NJ	Piezas				Unit.	Total
	Denominaci# y Observaciones	Marca	Norma	Plano	Material	Peso

	Fecha	Nombre			
Dibujado:	19/05/14	Janire Fernandez			
Comprobado:					
Escala	CO-2		UNIVERSIDAD DE PAIS VASCO ESCUELA UNIVERSITARIA DE INGENIERIA TECNICA INDUSTRIAL BILBAO		
Tol. gen.	1/5		DISEÑO DE UN MOLDE DE INYECCION DE UNA PIEZA PLASTICA		
			Plano NJ .	2	
			NJ Planos.	21	



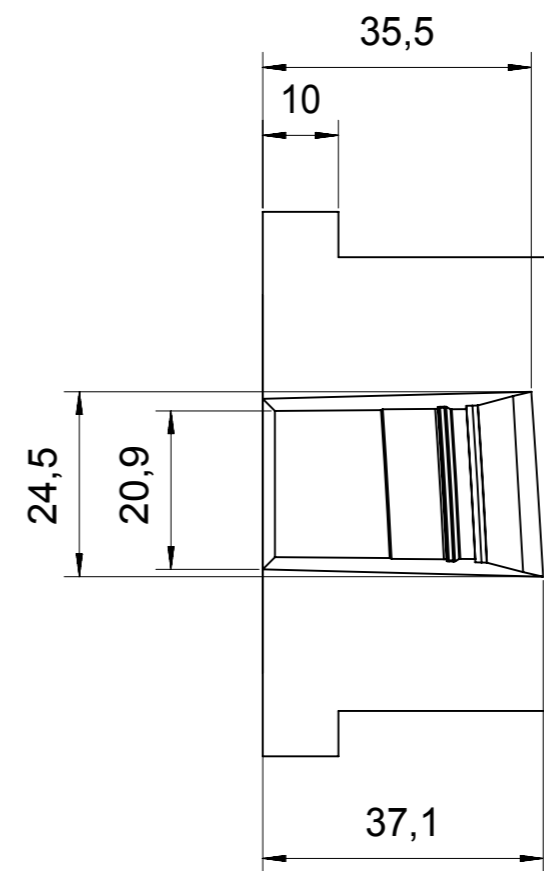
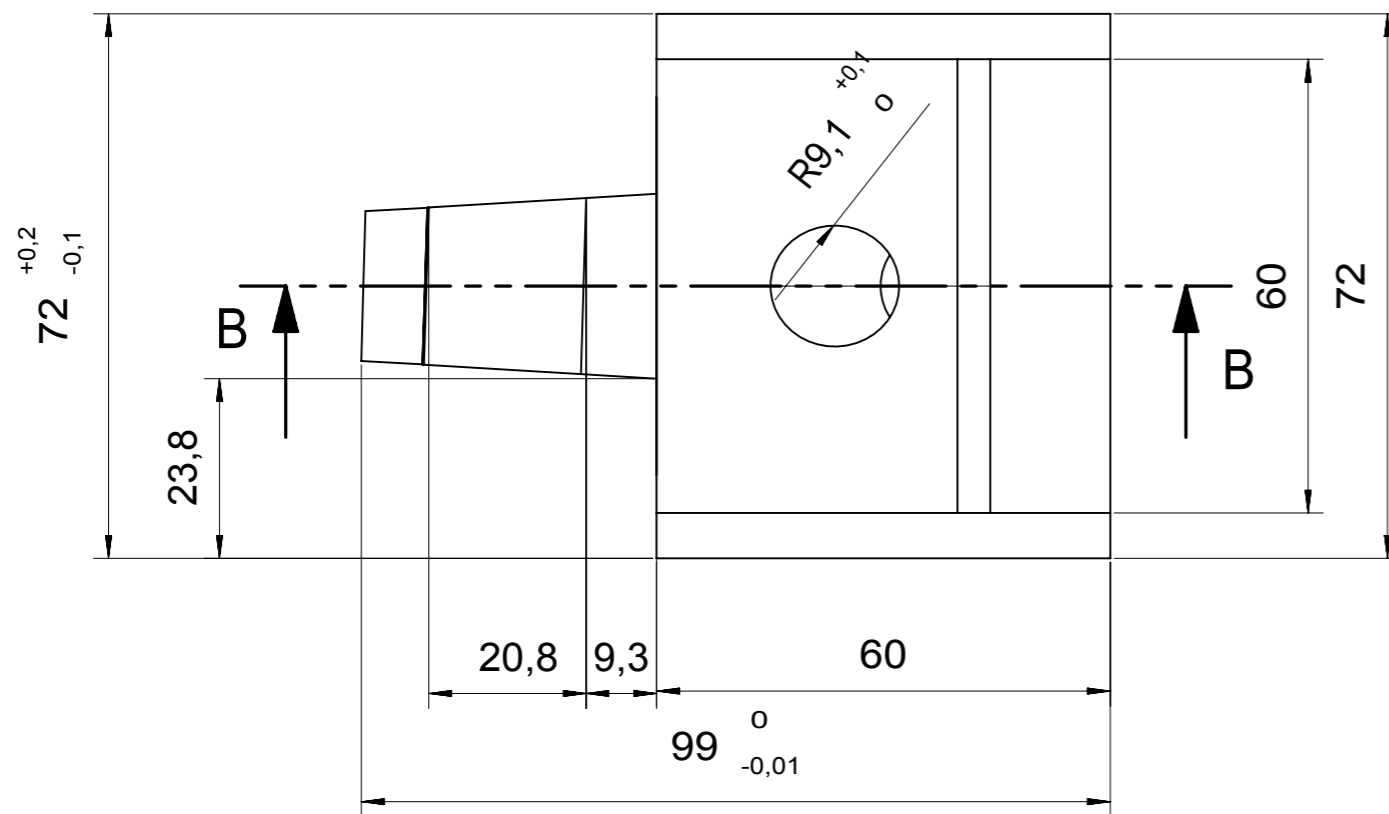
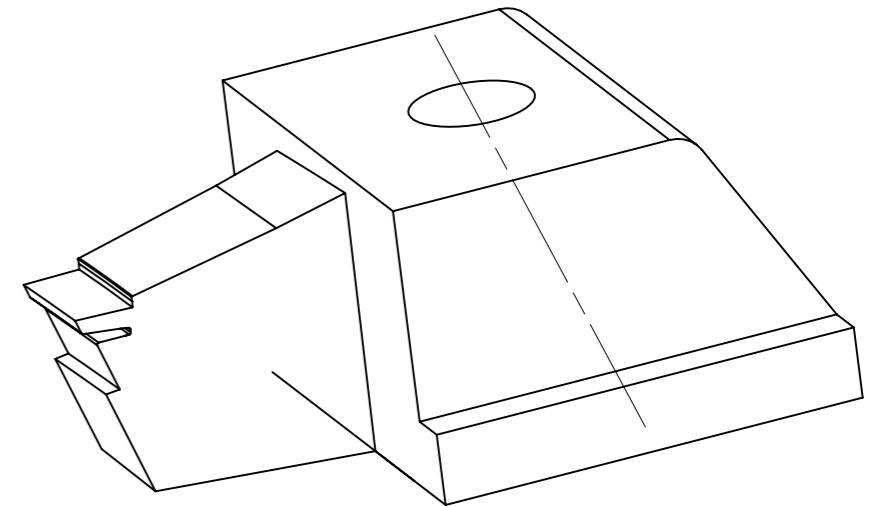
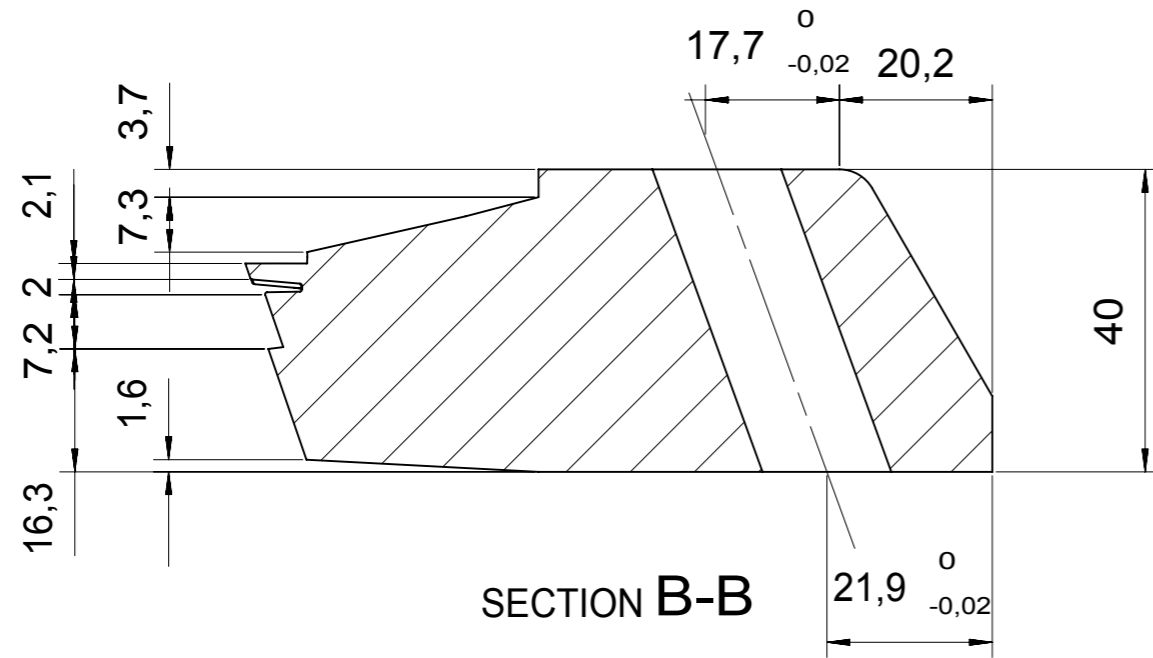
N5

SECCION C-C

Las medidas sin tolerancia segun DIN ISO 2768-f, grado fino




Nº	Piezas	Denominaci# y Observaciones	Marca	Norma Plano	Material	Unit.	Total
						Peso	
2		Base regleta carro 1.2	40	DIN E 16750	PKT 117	24.65	49.3
		Fecha	Nombre				
Dibujado:		15/05/14	Janire Fernandez				
Comprobado:							
Escala							
Tol. gen.		1/1		C-1			
						DISEÑO DE UN MOLDE DE INYECCION DE UNA PIEZA PLASTICA	
						Plano N] - 3	
						N] Planos. 21	



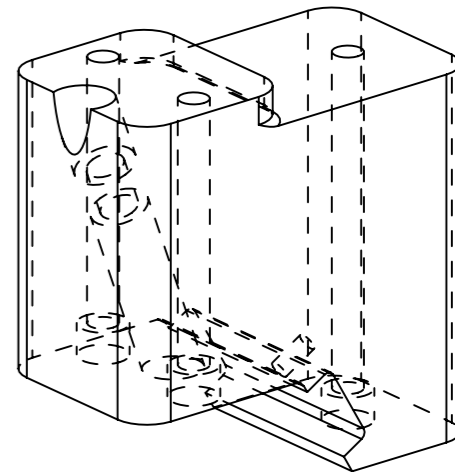
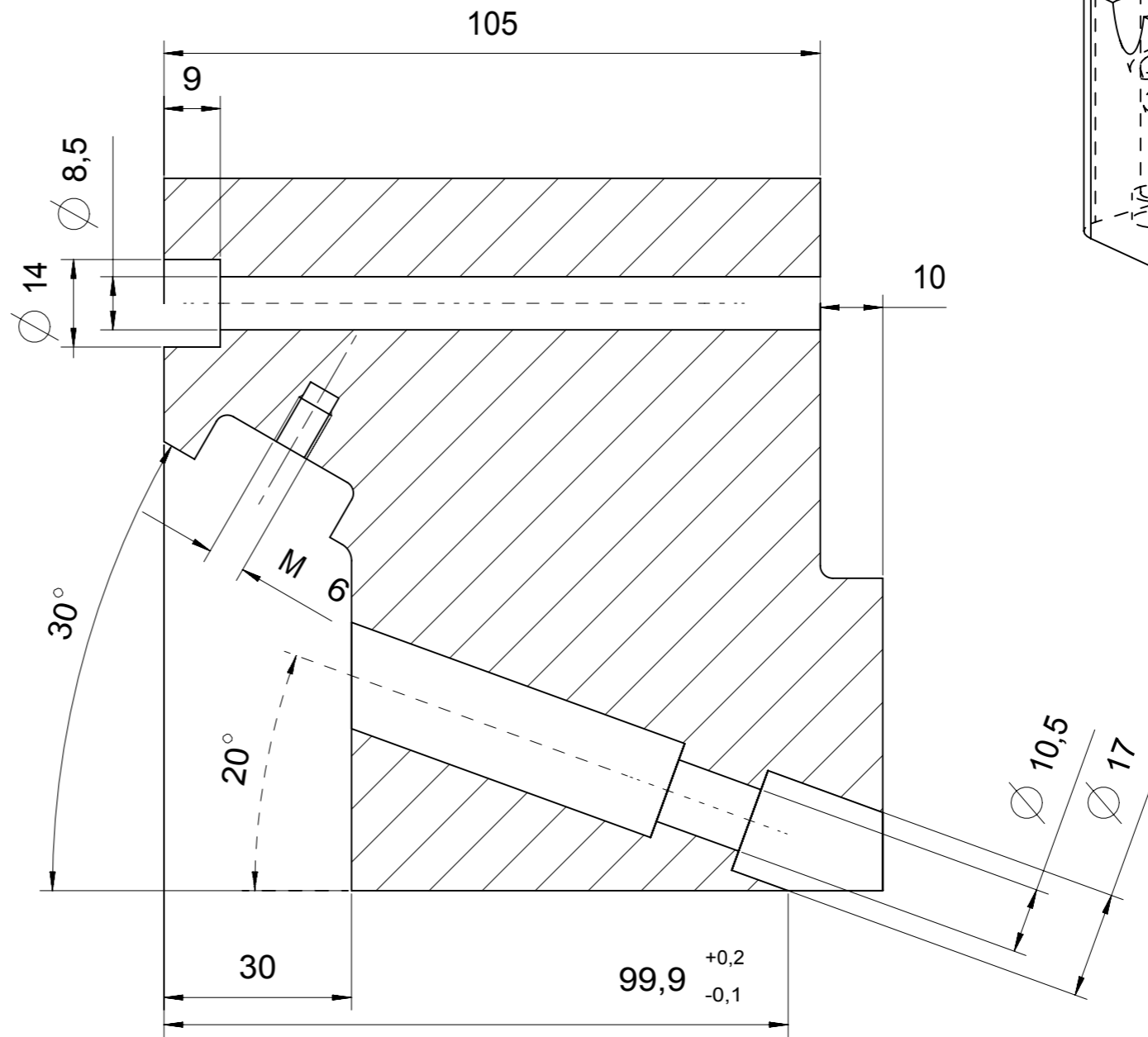
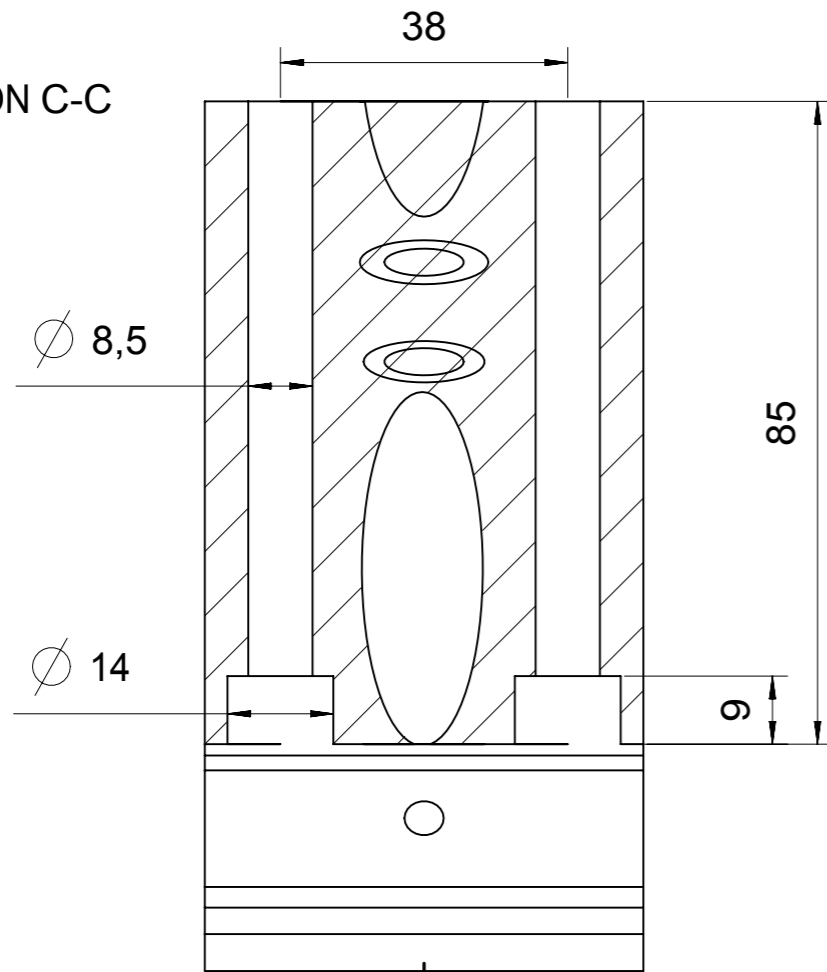


N5

Las medidas sin tolerancia segun DIN ISO 2768-f, grado fino

2	Cuerpo carro 1	38	DIN E 16750	PKT 117	1.17	2.34
Nº Piezas	Denominaci# y Observaciones	Marca	Norma Plano	Material	Unit.	Total Peso
	Fecha	Nombre	 UNIVERSIDAD DE PAIS VASCO ESCUELA UNIVERSITARIA DE INGENIERIA TECNICA INDUSTRIAL. BILBAO 			
Dibujado:	31/05/14	Janire Fdez				
Comprobado:						
 Escala Tol. gen.	1/1	C-2			DISEÑO DE UN MOLDE DE INYECCION DE UNA PIEZA PLASTICA	
					Plano N° .	4
		N° Planos.	21			

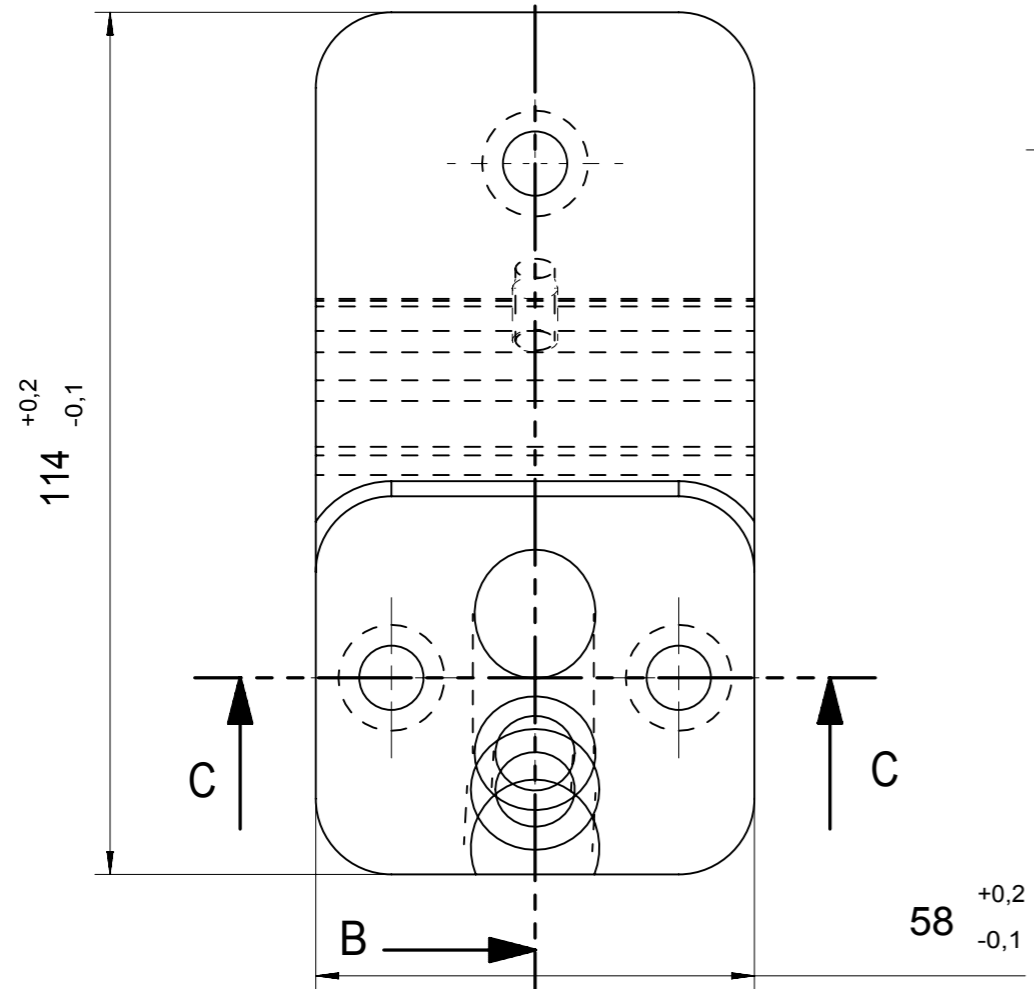
SECCION C-C




E: 1/2

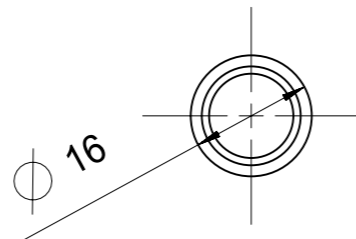
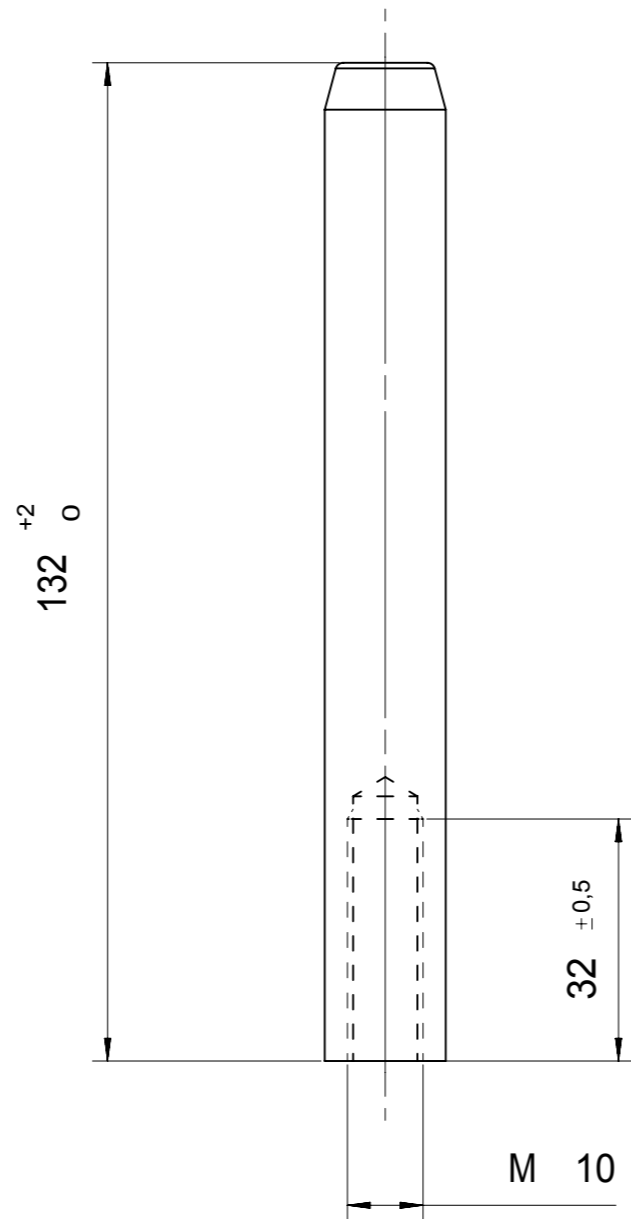
N5

SECCION B-B



Las medidas sin tolerancia segun DIN ISO 2768-f, grado fino

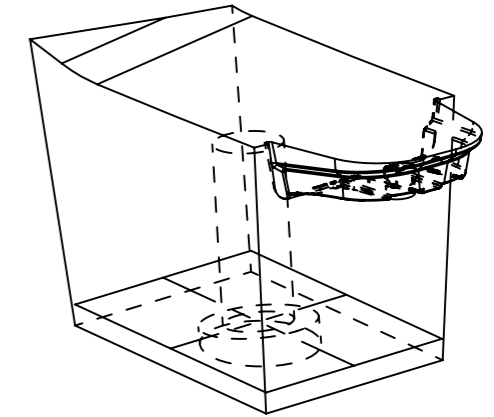
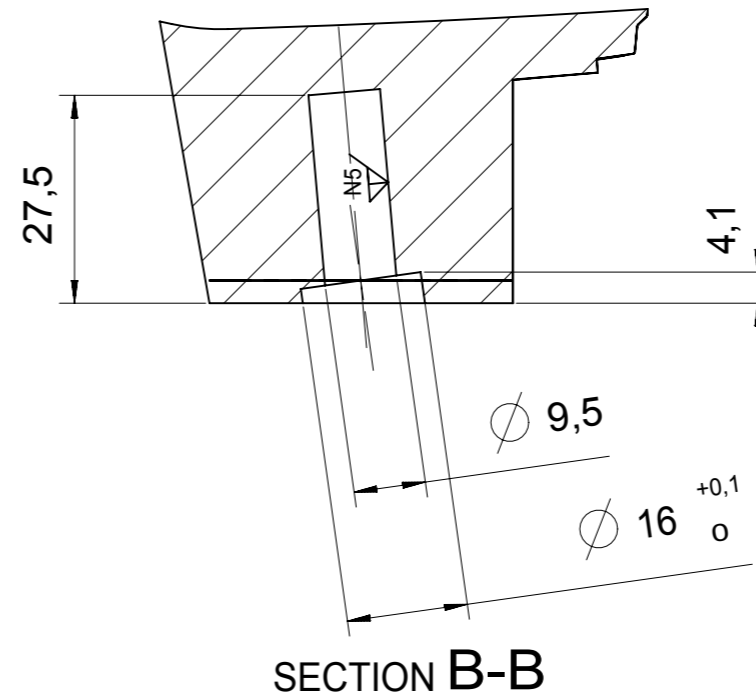
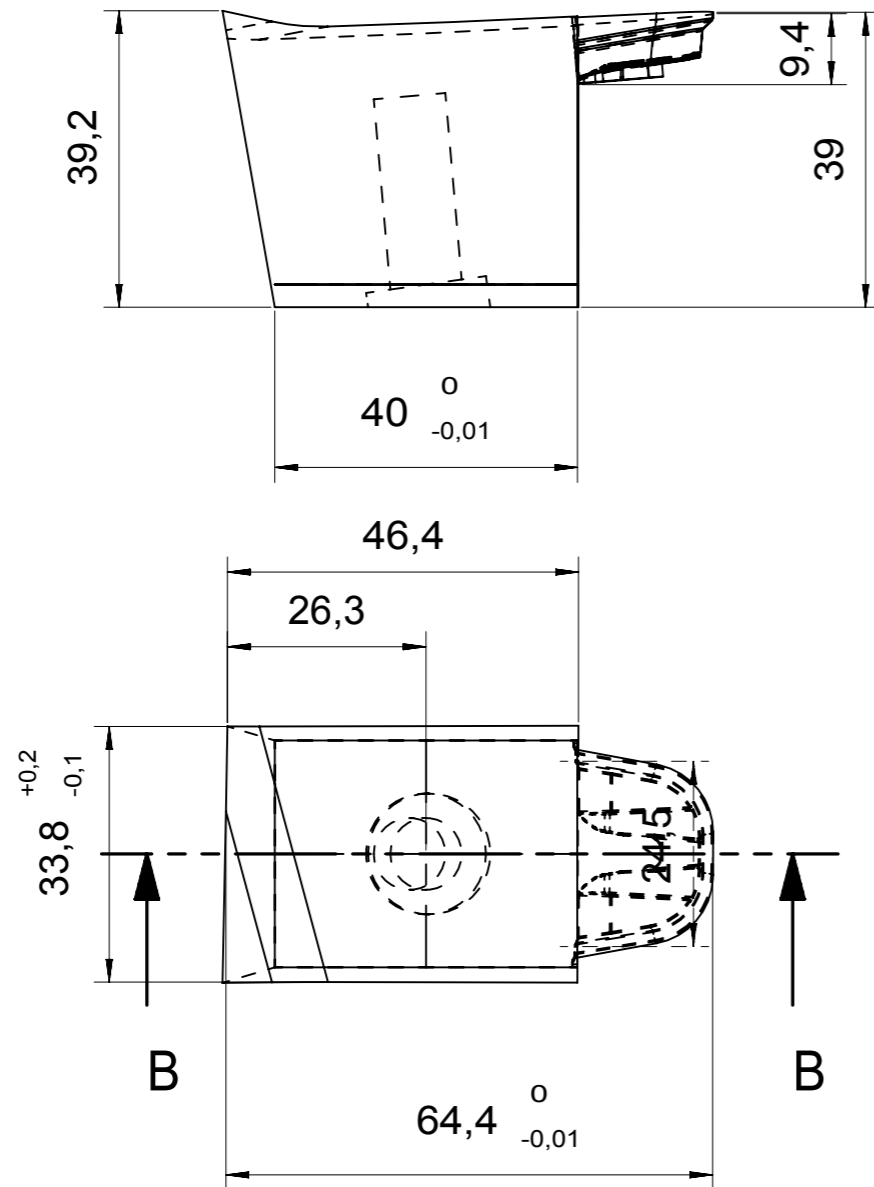
Nº	Piezas	Denominaci# y Observaciones	Marca	Norma Plano	Material	Unit.	Total
2		Tope carro		DIN E 16750	1.2738	10.97	21.94
						Peso	
Dibujado:		Fecha	Nombre	 UNIVERSIDAD DE PAIS VASCO ESCUELA UNIVERSITARIA DE INGENIERIA TECNICA INDUSTRIAL. BILBAO			
Comprobado:		30/05/14	Janire Fernandez				
Escala		C-3		DISEÑO DE UN MOLDE DE INYECCION DE UNA PIEZA PLASTICA			
Tol. gen.		1/1 (1/2)		Plano N] -		5	
				N] Planos.		21	



N5

Las medidas sin tolerancia segun DIN ISO 2768-f, grado fino

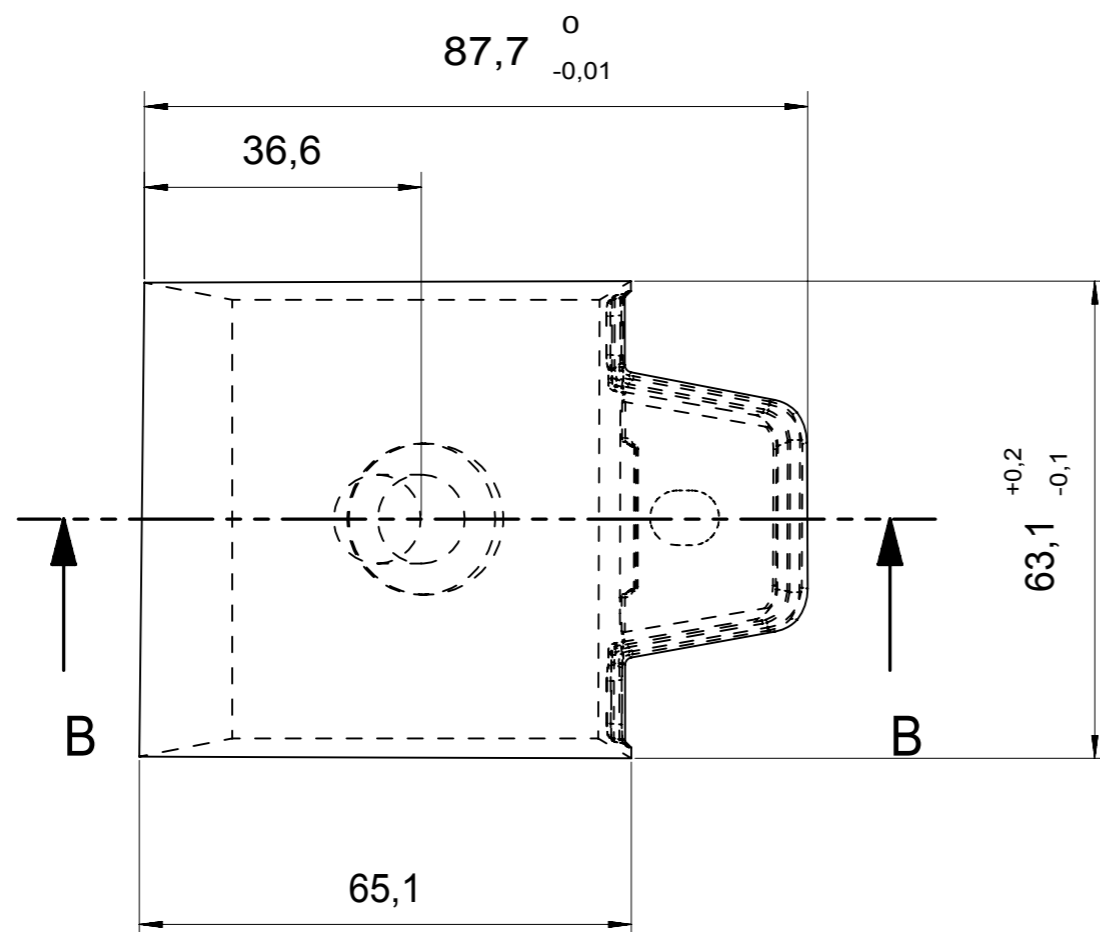
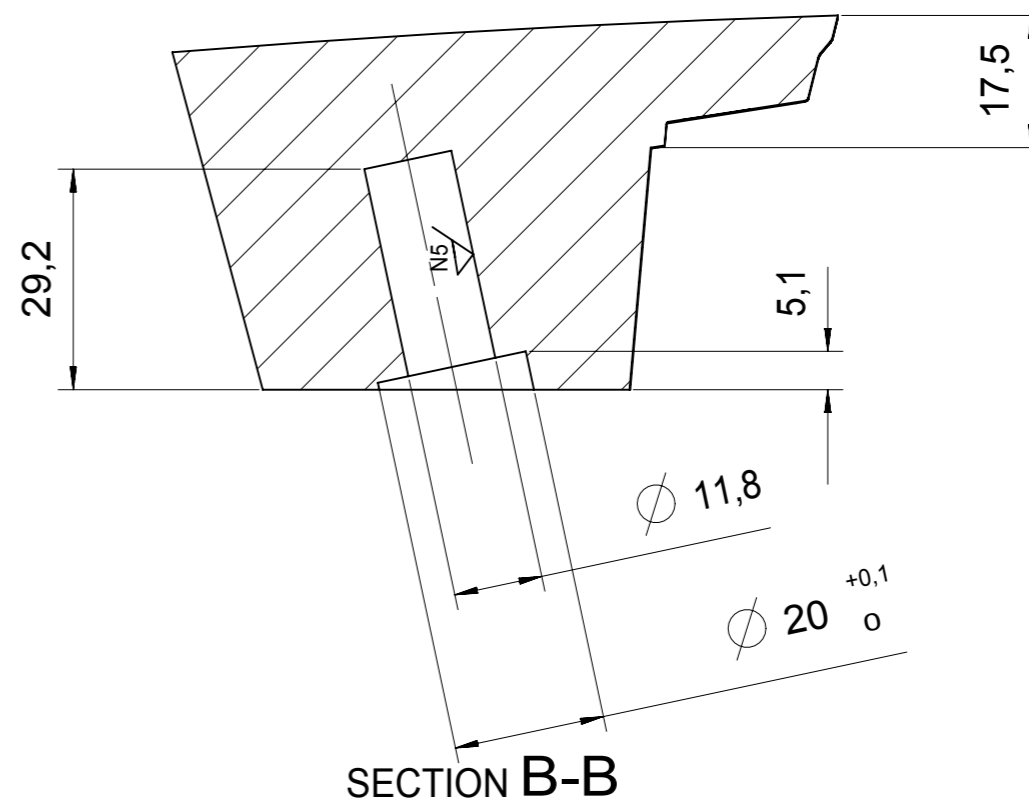
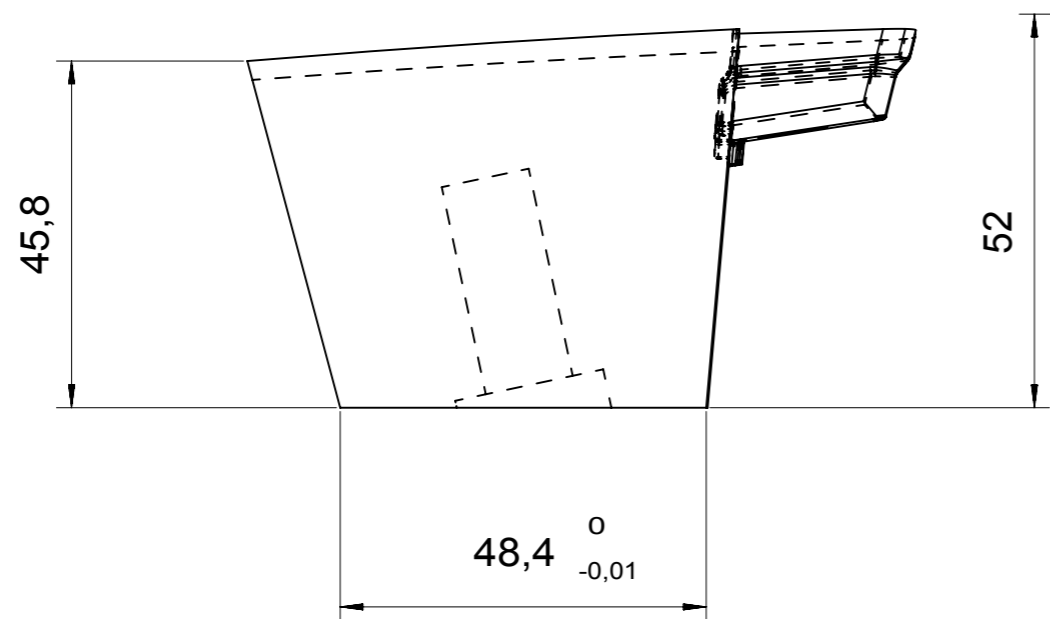
Nº Piezas	Denominaci# y Observaciones	Marca	Norma Plano	Material	Unit. Peso	Total
2	Guia 16x130	43	DIN 46277	Comercial	0.55	1.1
Dibujado:		Fecha	Nombre	UNIVERSIDAD DE PAIS VASCO ESCUELA UNIVERSITARIA DE INGENIERIA TECNICA INDUSTRIAL. BILBAO		
Comprobado:						
Escala		C-4		DISEÑO DE UN MOLDE DE INYECCION DE UNA PIEZA PLASTICA		
Tol. gen.						
1/1		Plano N] -				
		N] Planos.		21		



N6 (N5)

Las medidas sin tolerancia segun DIN ISO 2768-f, grado fino

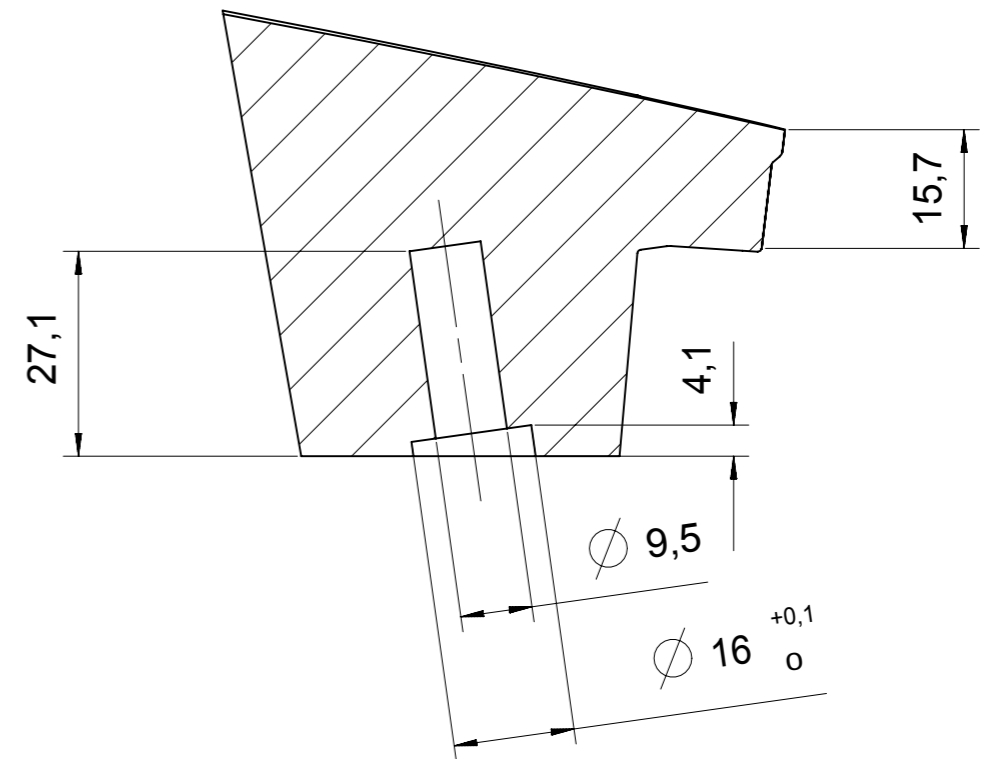
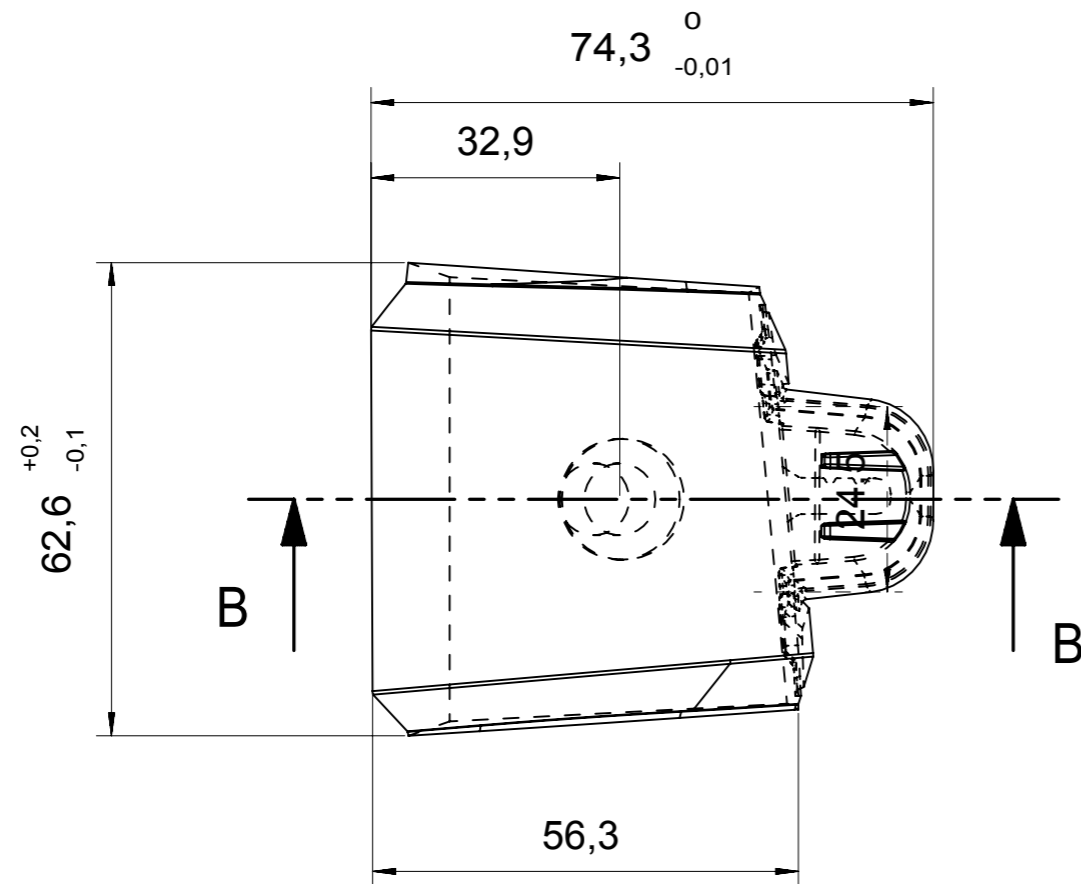
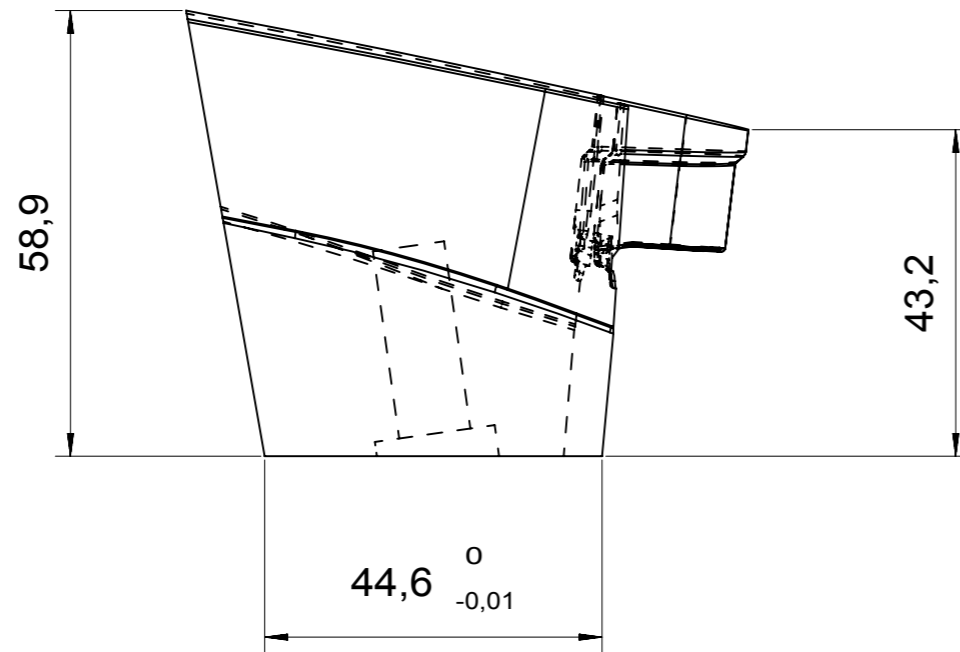
2	Cuerpo desplazable 1	26	DIN E 16750	1.2738HH	0.39	0.78
Nº Piezas	Denominaci# y Observaciones	Marca	Norma Plano	Material	Unit. Peso	Total
Dibujado:	02/06/14	Janire Fernandez	UNIVERSIDAD DE PAIS VASCO ESCUELA UNIVERSITARIA DE INGENIERIA TECNICA INDUSTRIAL. BILBAO			
Comprobado:						
Escala Tol. gen.	1/1	D-1	DISEÑO DE UN MOLDE DE INYECCION DE UNA PIEZA PLASTICA			
					Plano N] -	7
					N] Planos.	21



N6 (N5)

Las medidas sin tolerancias segun DIN ISO 2768-f, grado fino

2	Cuerpo desplazable 2	28	DIN E 16750	1.2738HH	1.29	2.58
Nº Piezas	Denominaci# y Observaciones	Marca	Norma Plano	Material	Unit.	Total Peso
Dibujado:		Fecha	Nombre	UNIVERSIDAD DE PAIS VASCO ESCUELA UNIVERSITARIA DE INGENIERIA TECNICA INDUSTRIAL. BILBAO		
Comprobado:		02/06/14	Janire Fernandez			
Escala		D-2		DISEÑO DE UN MOLDE DE INYECCION DE UNA PIEZA PLASTICA		
Tol. gen.				1/1		Plano N] -
				N] Planos.	21	



SECTION B-B

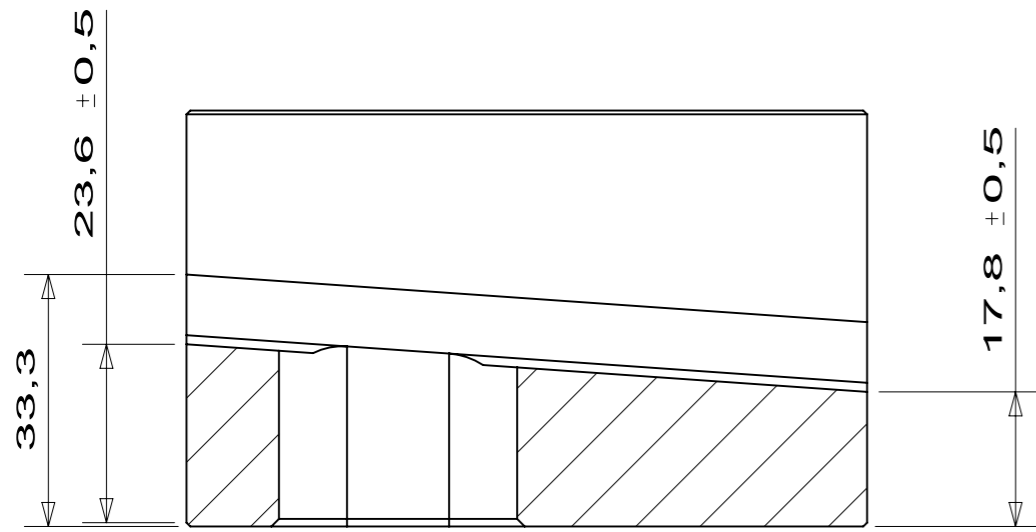
N5 (N6)

Las medidas sin tolerancia segun DIN ISO 2768-f, grado fino

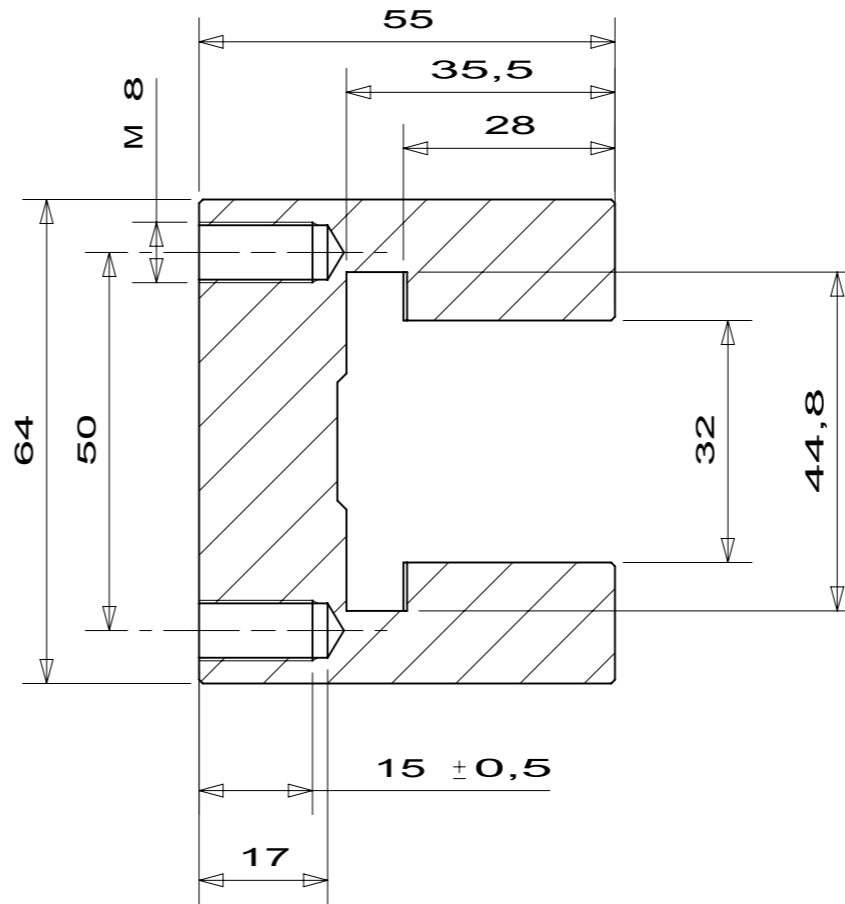
Piezas		Denominaci# y Observaciones	Marca	Norma Plano	Material	Unit. Peso	Total
2		Cuerpo desplazable 3	35	DIN E 16750	1.2738HH	1.12	2.24

Dibujado:		Fecha	Nombre	UNIVERSIDAD DE PAIS VASCO ESCUELA UNIVERSITARIA DE INGENIERIA TECNICA INDUSTRIAL. BILBAO
Comprobado:		11/06/14	Janire Fernandez	

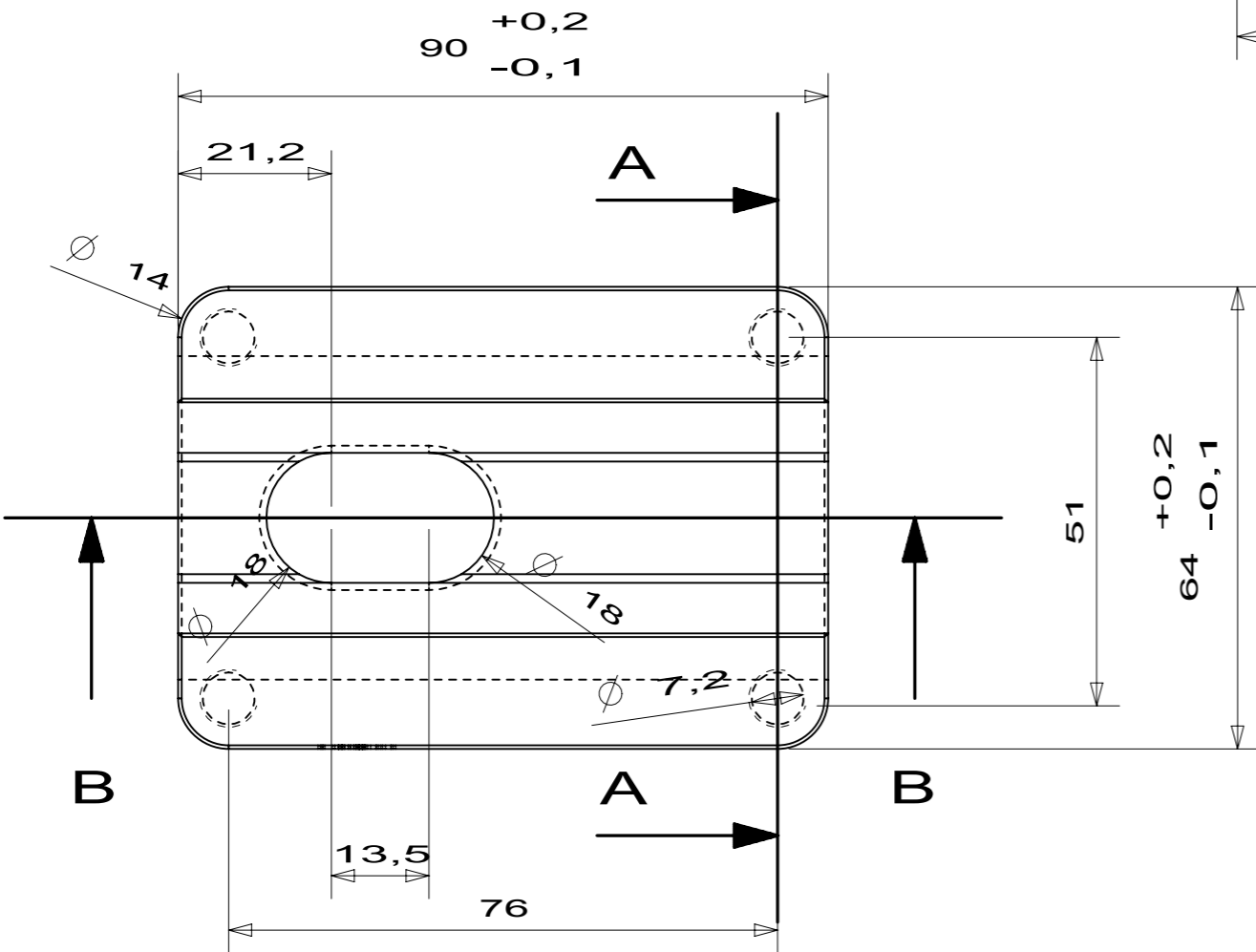
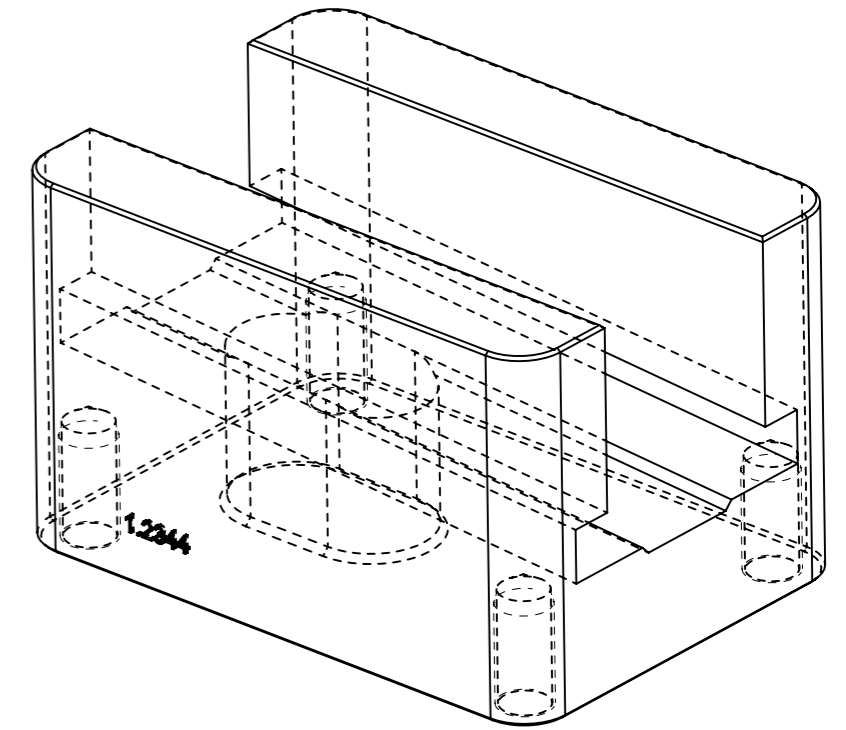
Escala	D-3		DISEÑO DE UN MOLDE DE INYECCION DE UNA PIEZA PLASTICA	
			Plano N] -	9
Tol. gen.	1/1	N] Planos.	21	



SECCION B-B





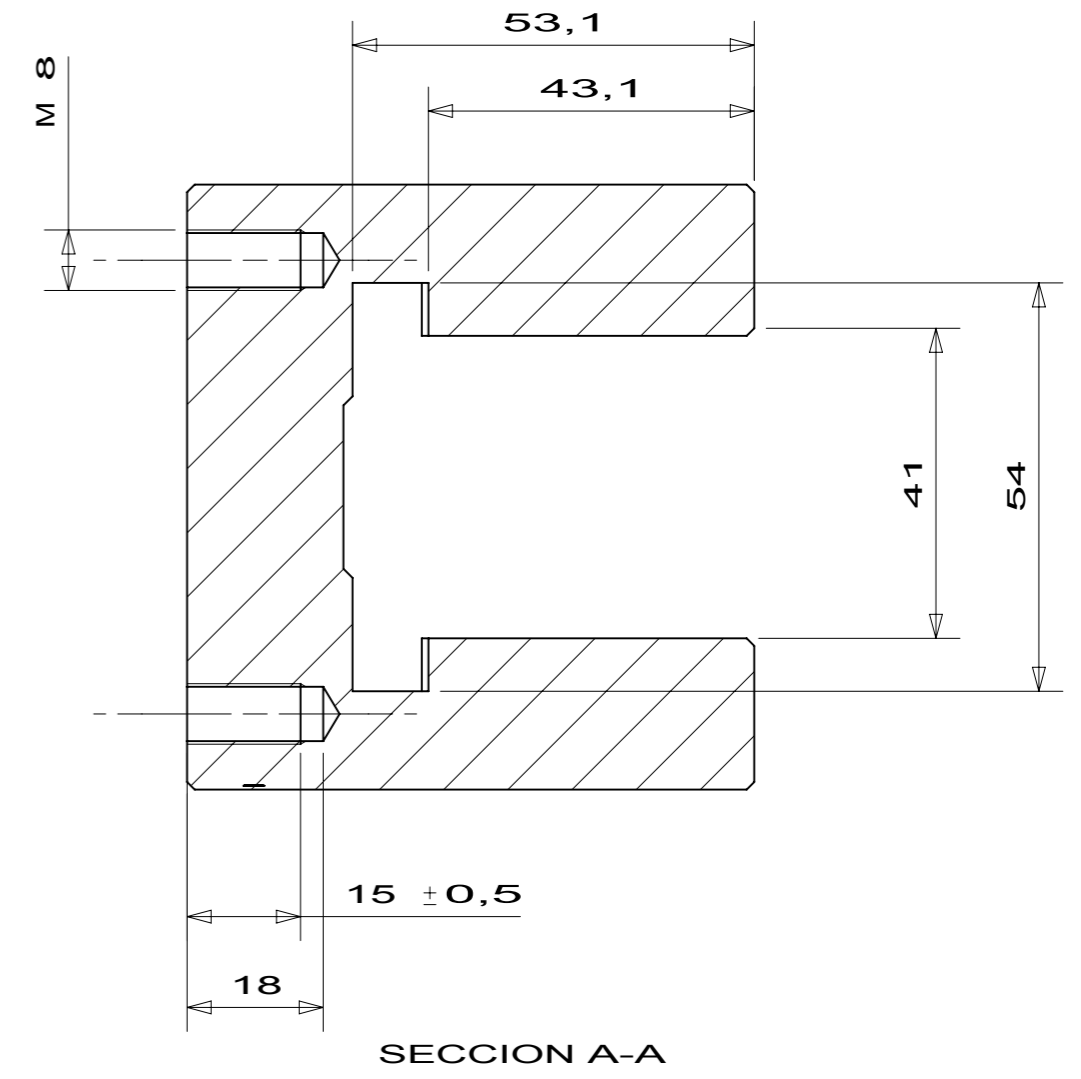
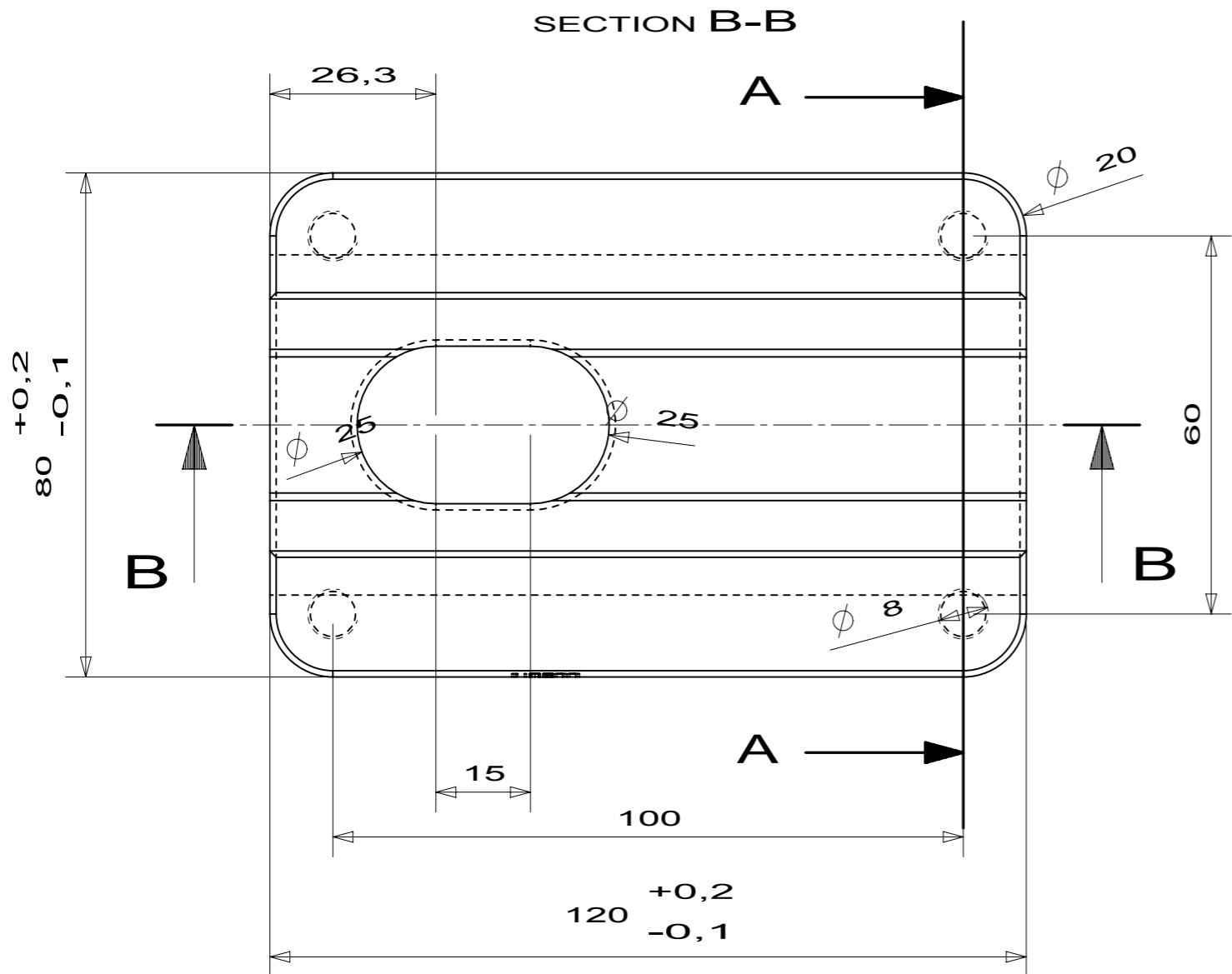
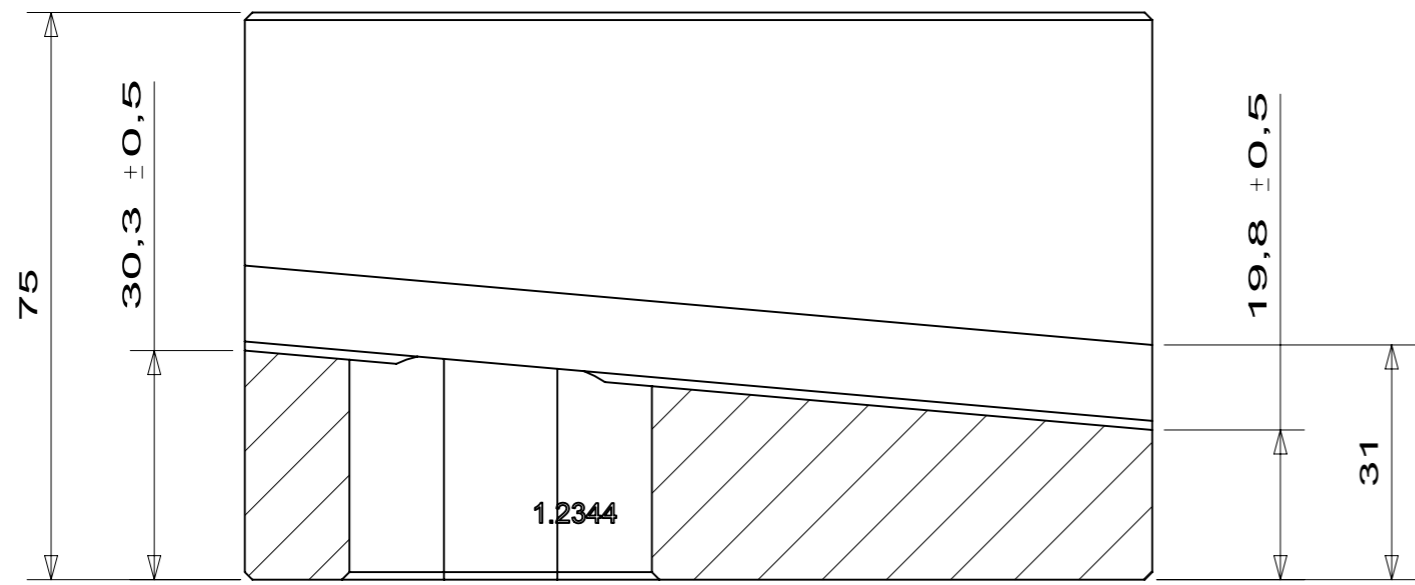
SECCION A-A



N5



Las medidas sin tolerancia segun DIN ISO 2768-f, grado fino

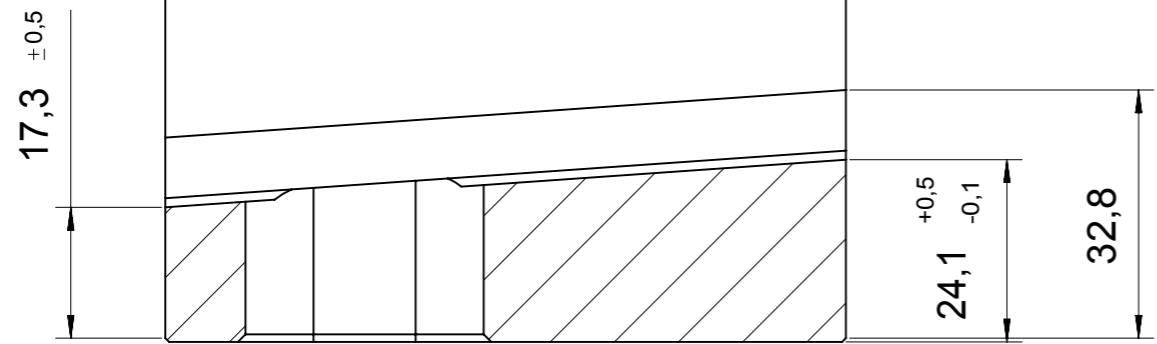
Nº	Piezas	Denominaci# y Observaciones	Marca	Norma Plano	Material	Unit.	Total
2		Base regleta desplazable 1	23	DIN E 16750	12344	4.2	8.4
						Peso	
Dibujado:		Fecha	Nombre	 UNIVERSIDAD DE PAIS VASCO ESCUELA UNIVERSITARIA DE INGENIERIA TECNICA INDUSTRIAL. BILBAO 			
Comprobado:		03/06/14	Janire Fernandez				
Escala		D-4				DISENO DE UN MOLDE DE INYECCION DE UNA PIEZA PLASTICA	
Tol. gen.						1/1	
				N] Planos.	21		



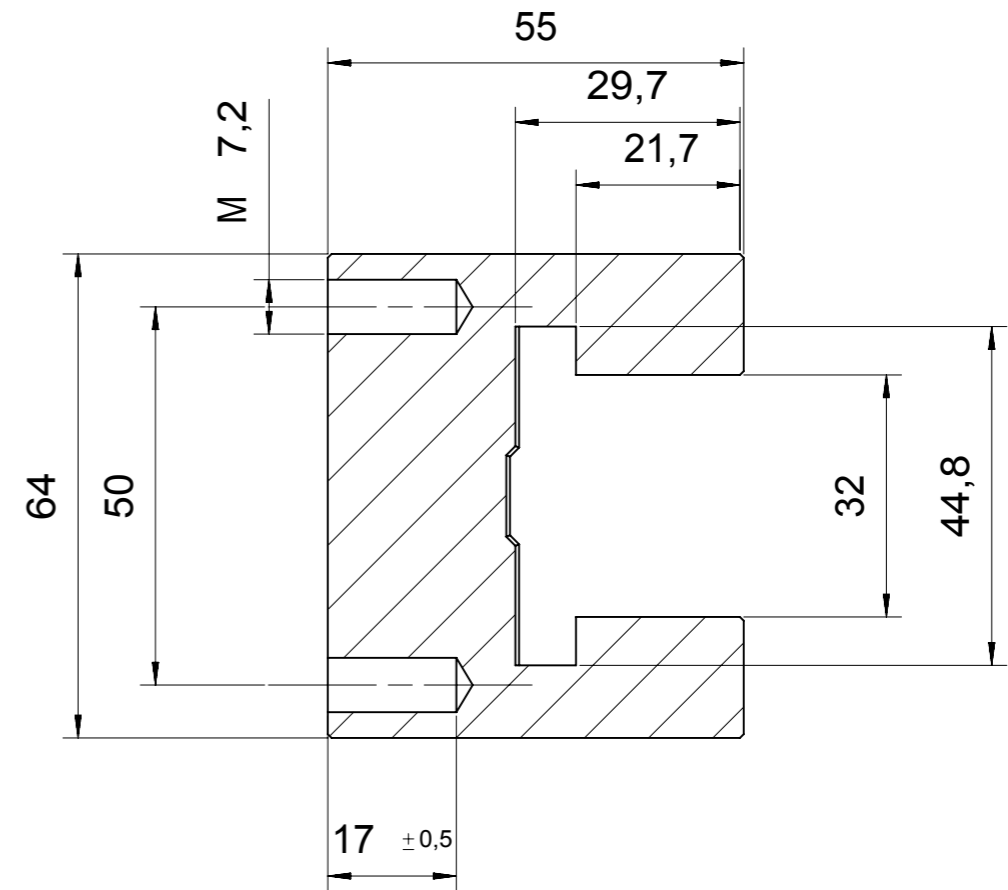
N5

Las medidas sin tolerancia segun DIN ISO 2768-f, grado fino

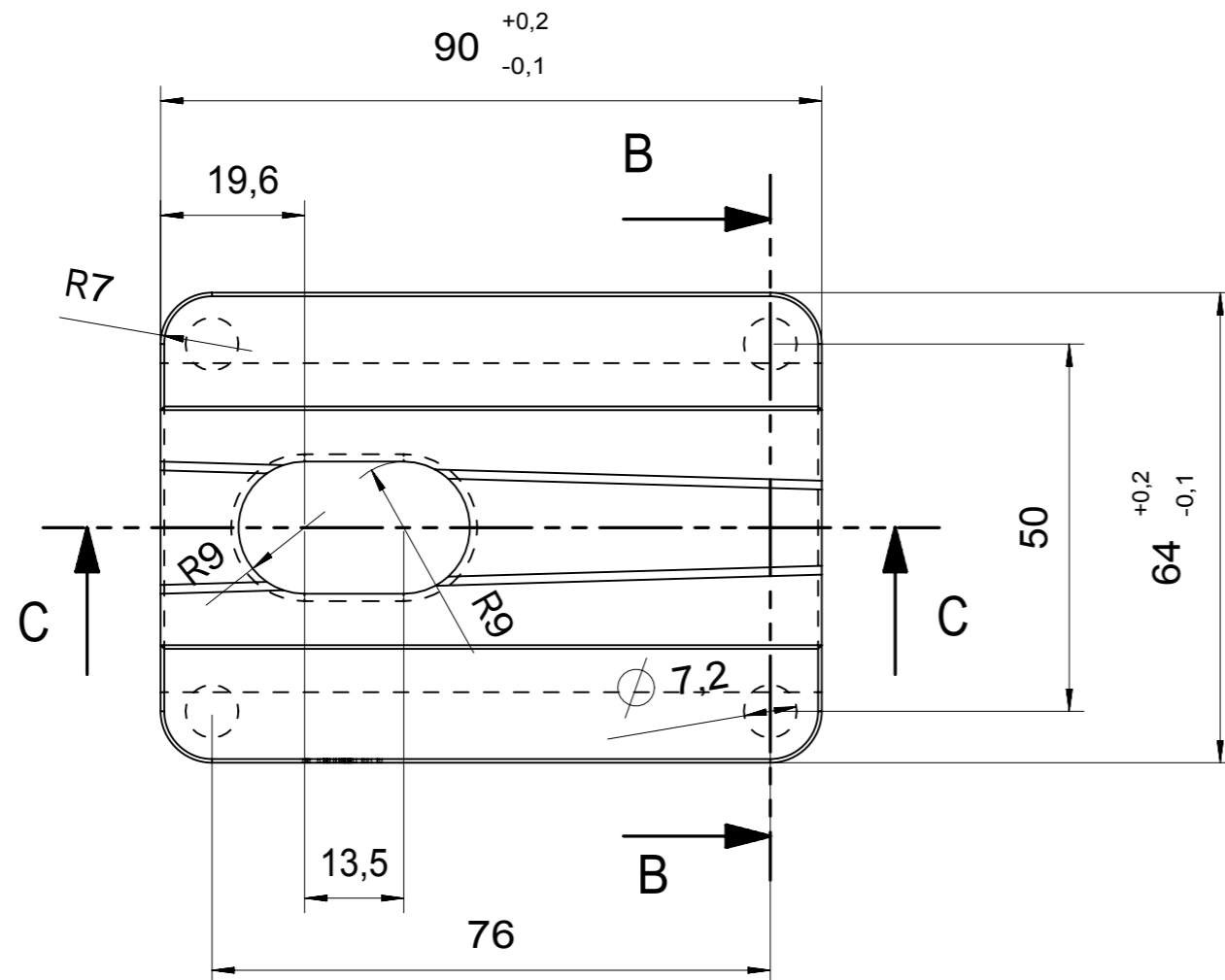
Piezas		Denominaci# y Observaciones	Marca	Norma Plano	Material	Unit.	Total
						Peso	
2	Base regleta desplazable 2		25	DIN E16750	12344	9.41	18.82
Dibujado:		Fecha	Nombre	 UNIVERSIDAD DE PAIS VASCO ESCUELA UNIVERSITARIA DE INGENIERIA TECNICA INDUSTRIAL. BILBAO 			
Comprobado:		03/06/14	Janire Fernandez				
Escala		D-5			DISENO DE UN MOLDE DE INYECCION DE UNA PIEZA PLASTICA		
Tol. gen.		1/1			Plano N] -		11
					N] Planos.		21



SECTION C-C





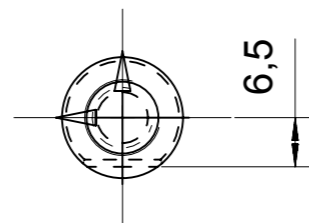
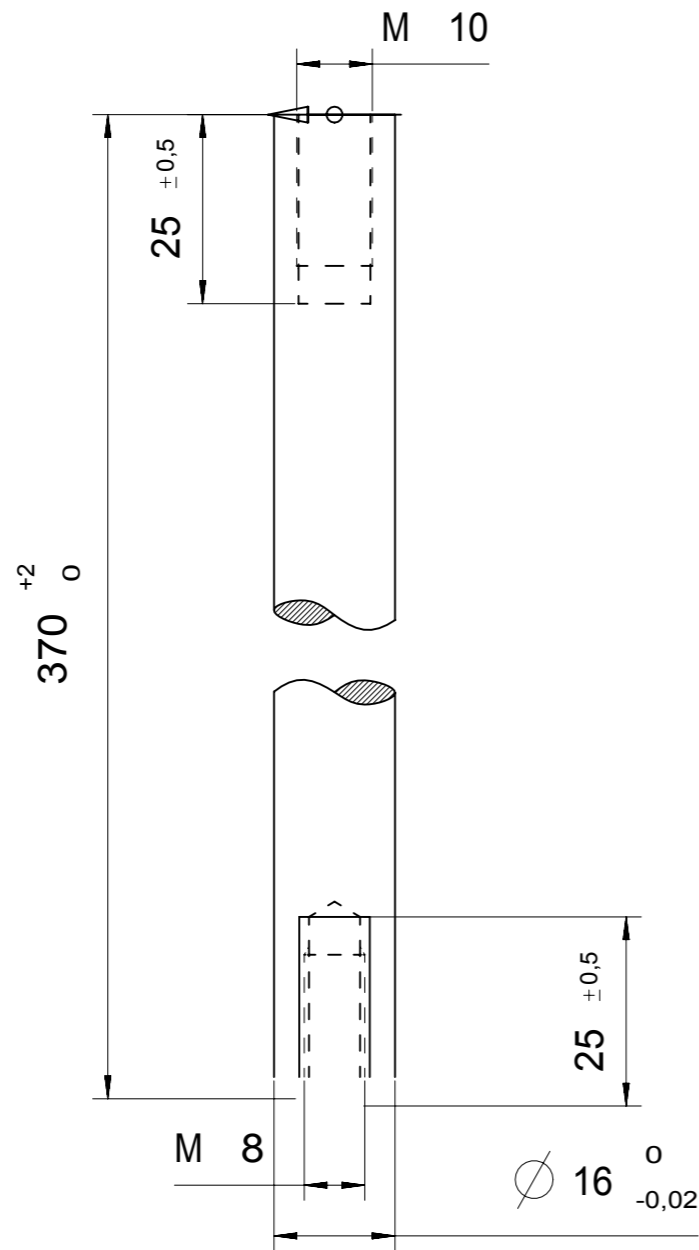
SECTION B-B



N5

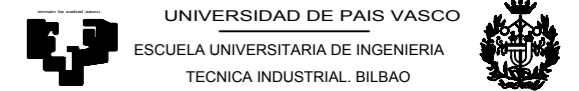
Las medidas sin tolerancia segun DIN ISO 2768-f, grado fino

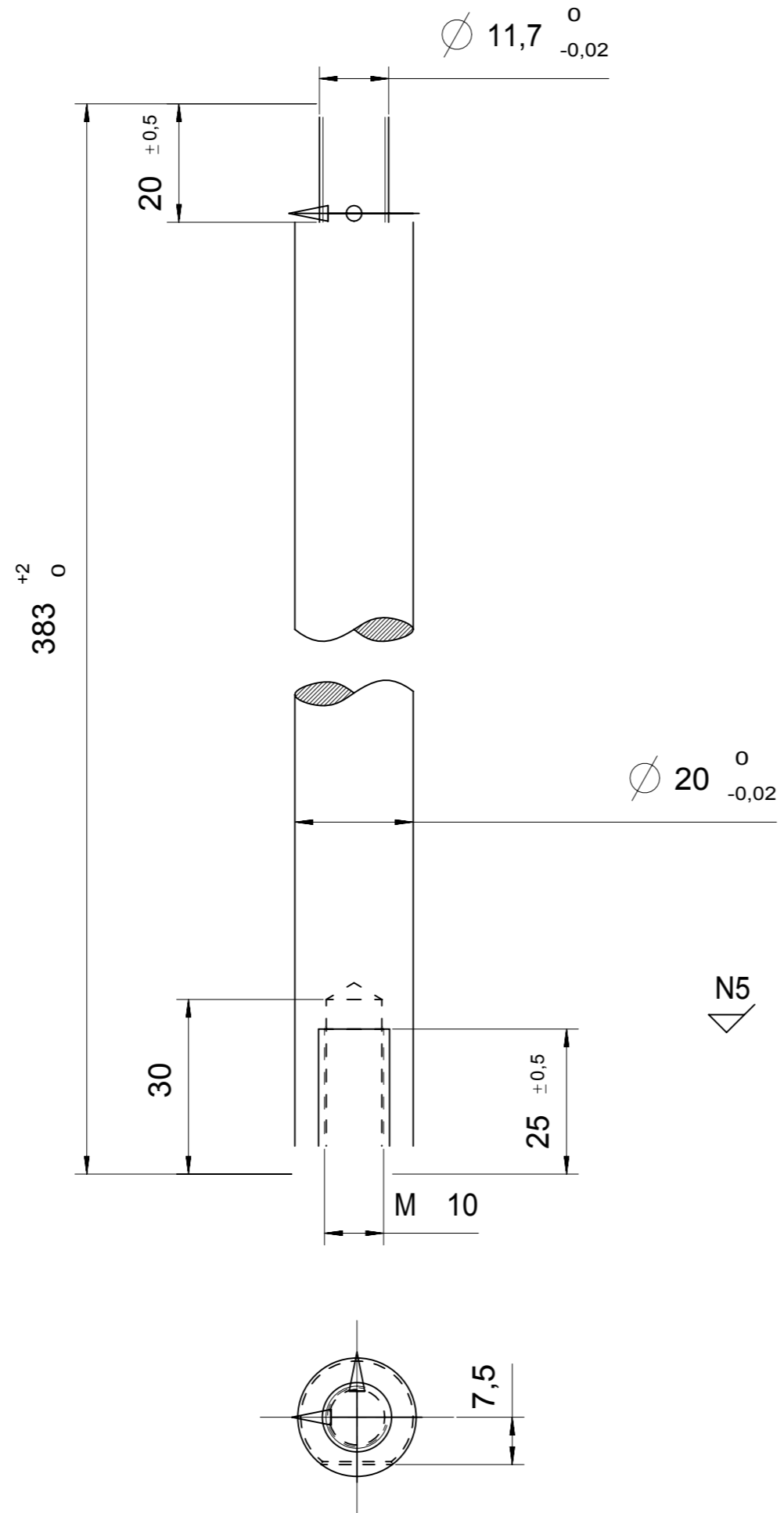
Nº Piezas	Denominaci# y Observaciones	Marca	Norma Plano	Material	Unit. Peso	Total
2	Base regleta desplazabe 3		DIN E 16750	1.2344	4.21	8.42
 UNIVERSIDAD DE PAIS VASCO ESCUELA UNIVERSITARIA DE INGENIERIA TECNICA INDUSTRIAL. BILBAO 						
Dibujado:		Fecha	Nombre			
Comprobado:						
Escala		D-6			DISEÑO DE UN MOLDE DE INYECCION DE UNA PIEZA PLSATICA	
Tol. gen.					1/1	
				N] Planos.	21	





Las medidas sin tolerancias segun DIN ISO 2768-f, grado fino

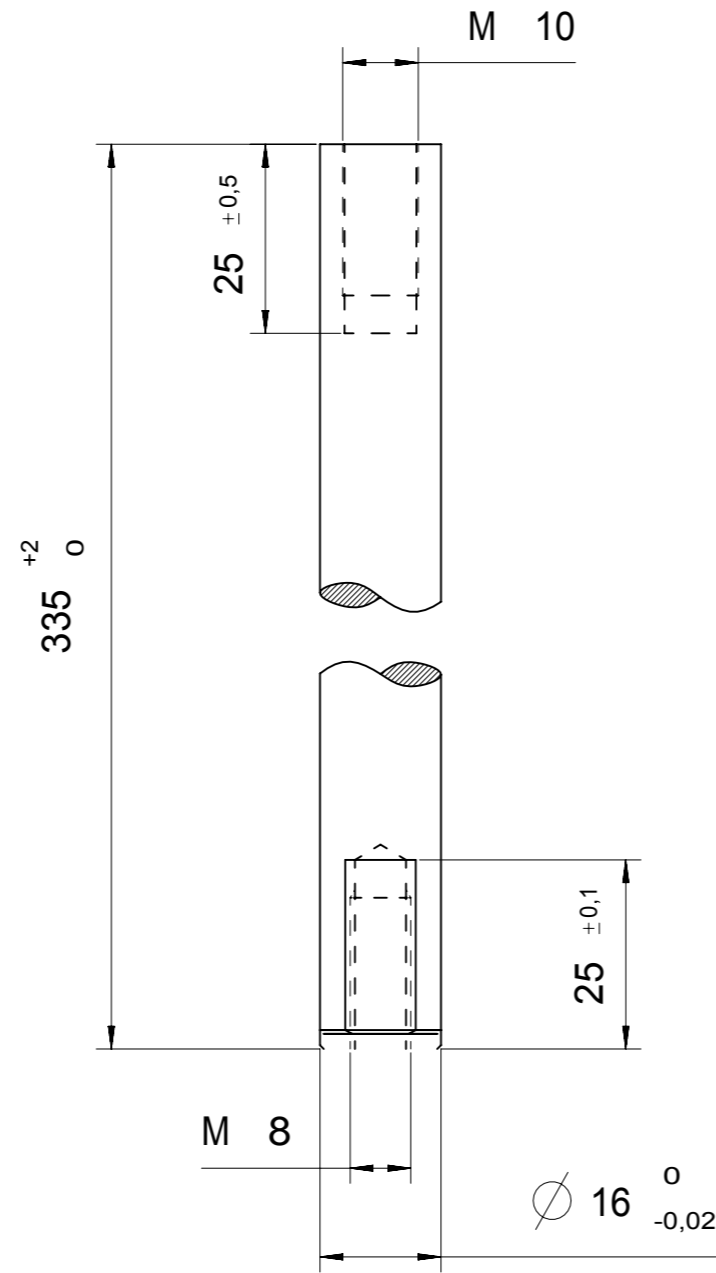
Piezas		Denominaci# y Observaciones	Marca	Norma Plano	Material	Unit. Peso	Total
2		Vela desplazable 1			VAR.CEMENT	1.21	2.42
		Fecha	Nombre				
Dibujado:		04/06/14	Janire Fernandez				
Comprobado:							
Escala		D-7			DISENO DE UN MOLDE DE INYECCION DE UNA PIEZA PLASTICA		
Tol. gen.		1/1			Plano N] -		13
					N] Planos.		21



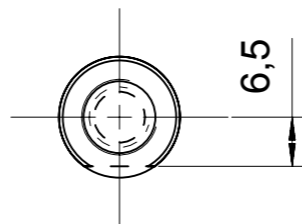


Las medidas sin tolerancia segun DIN ISO 2768-f, grado fino

2	Vela desplazable 2	22	DIN E 16750	VAR. CEMENT	1.89	3.78
Nº Piezas	Denominaci# y Observaciones	Marca	Norma Plano	Material	Unit. Peso	Total
Dibujado:		Fecha	Nombre	 UNIVERSIDAD DE PAIS VASCO ESCUELA UNIVERSITARIA DE INGENIERIA TECNICA INDUSTRIAL. BILBAO 		
Comprobado:		04/06/14	Janire Fernandez			
Escala		D-8			DISEÑO DE UN MOLDE DE INYECCION DE UNA PIEZA PLASTICA	
Tol. gen.					1/1	
				N] Planos.	21	

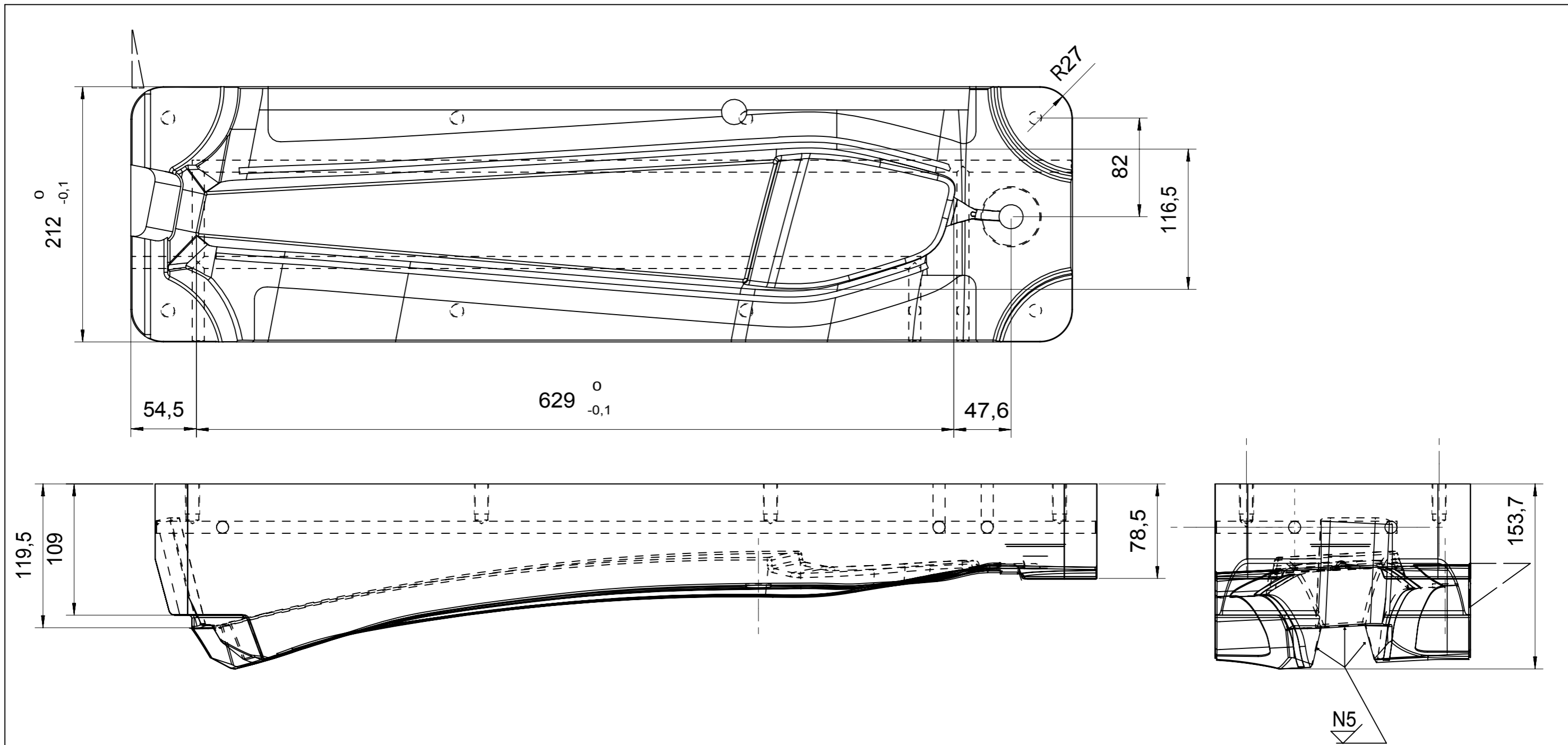


N5



Las medidas sin tolerancias segun DIN ISO 2768-f, grado fino

Nº Piezas	Denominaci# y Observaciones	Marca	Norma Plano	Material	Unit. Peso	Total
2	Vela desplazable 3	37	DIN E 16750	VAR.CEMENT	1.89	3.78
Dibujado:		Fecha	Nombre	UNIVERSIDAD DE PAIS VASCO ESCUELA UNIVERSITARIA DE INGENIERIA TECNICA INDUSTRIAL. BILBAO		
Comprobado:		11/06/14	Janire Fernandez			
Escala		D-9		DISEÑO DE UN MOLDE DE INYECCION DE UNA PIEZA PLASTICA		
Tol. gen.				Plano N] - 15		
				N] Planos. 21		

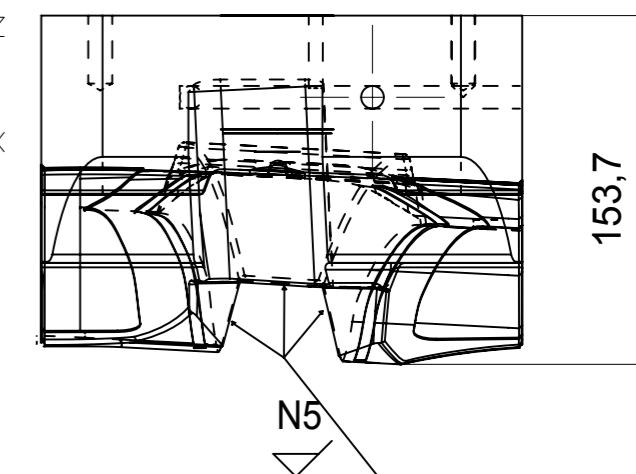
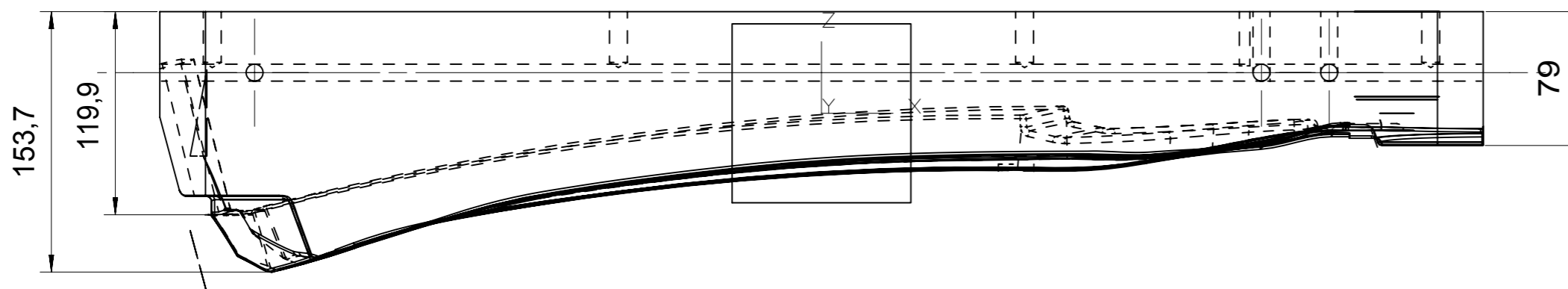
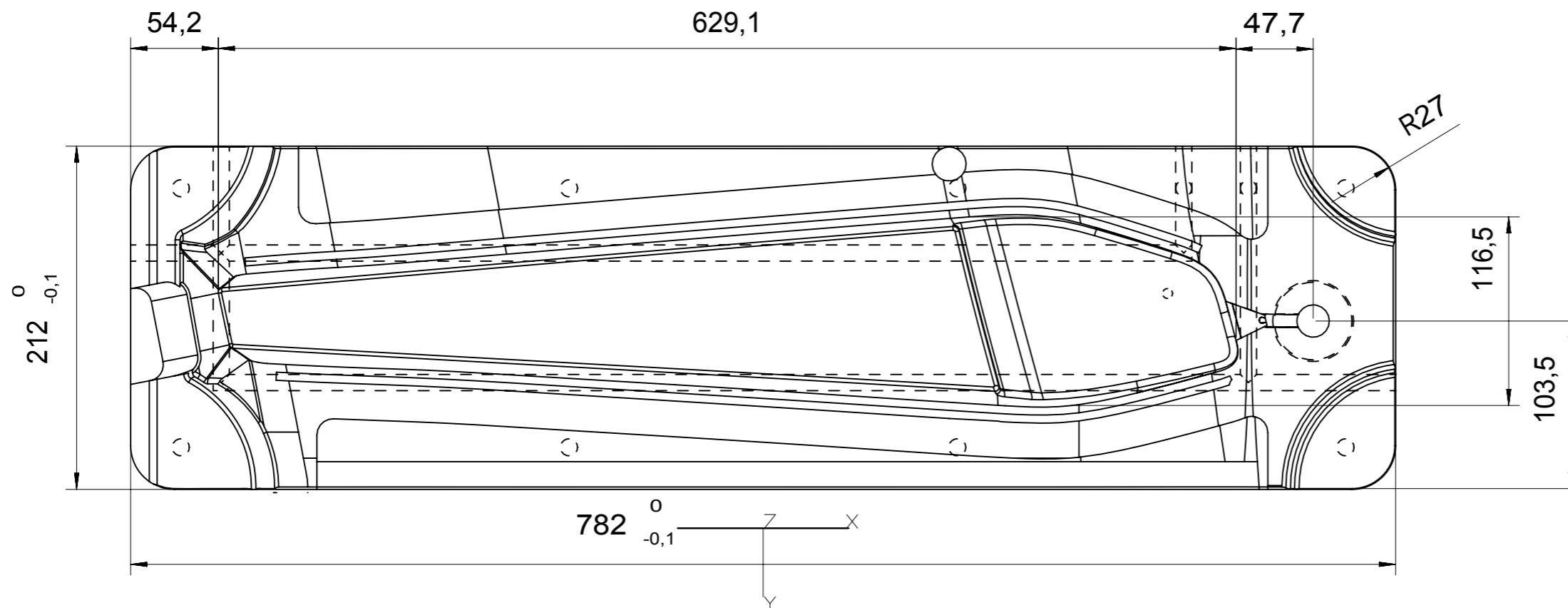


Las medidas sin tolerancia segun DIN ISO 2768-f, grado fino

N6 (N5)

Nº Piezas	Denominaci# y Observaciones	Marca	Norma Plano	Material	Unit.	Total
					Peso	
1	Inserto cavidad 1				320.79	320.79
29			DIN E 16750	1.2766		

Dibujado:	05/06/14	Janire Fernandez	 UNIVERSIDAD DE PAIS VASCO ESCUELA UNIVERSITARIA DE INGENIERIA TECNICA INDUSTRIAL. BILBAO			
Comprobado:						
Escala Tol. gen.	1/3		DISEÑO DE UN MOLDE DE INYECCION DE UNA PIEZA PLASTICA			
I-1					Plano N].	16
					N] Planos.	21



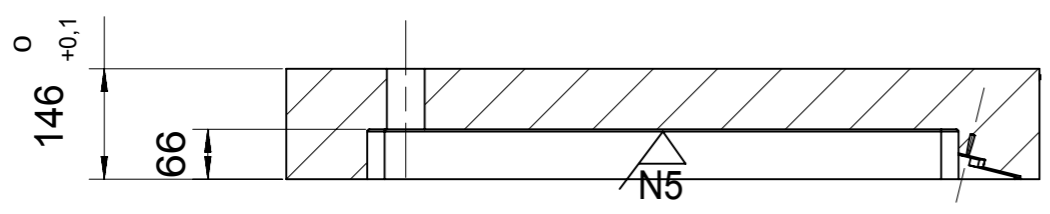
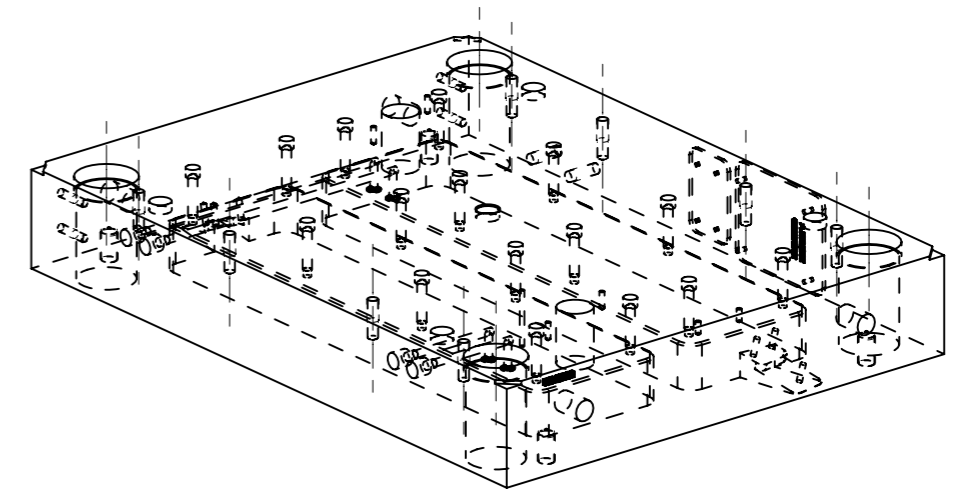
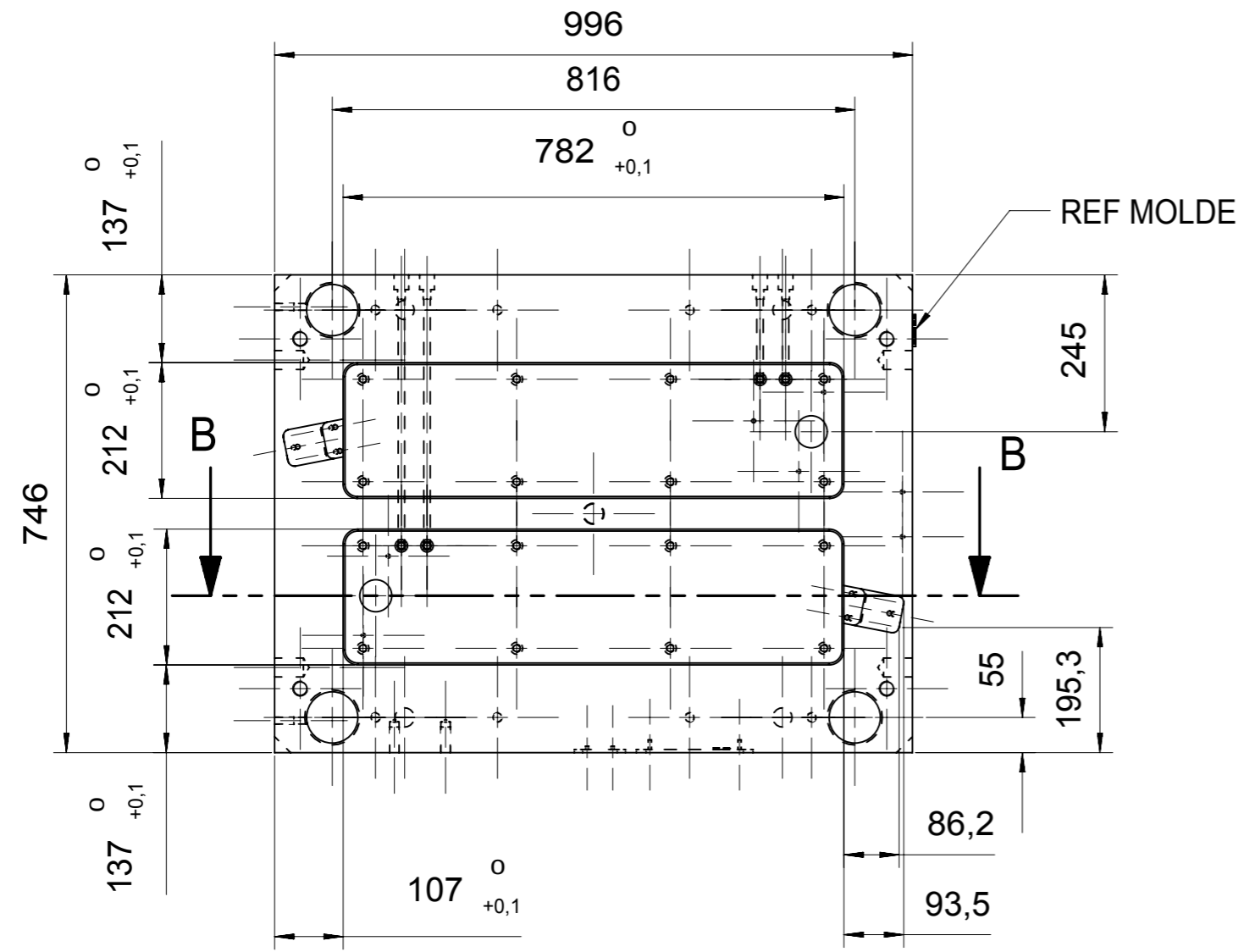
N6 (N5)

Las medidas sin tolerancia segun DIN ISO 2768-f, grado fino

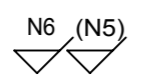
Nº	Denominaci# y Observaciones	Marca	Norma Plano	Material	Unit. Peso	Total
1	Inserto cavidad 2		1.2766	DIN E 16750	320.85	320.85

Dibujado:	05/06/14	Janire Fernandez	UNIVERSIDAD DE PAIS VASCO ESCUELA UNIVERSITARIA DE INGENIERIA TECNICA INDUSTRIAL. BILBAO			
Comprobado:						

Escala	I-2	DISEÑO DE MOLDE DE INYECCION DE UNA PIEZA PLASTICA
Tol. gen.		
1/3		Plano N] . 17
		N] Planos. 21



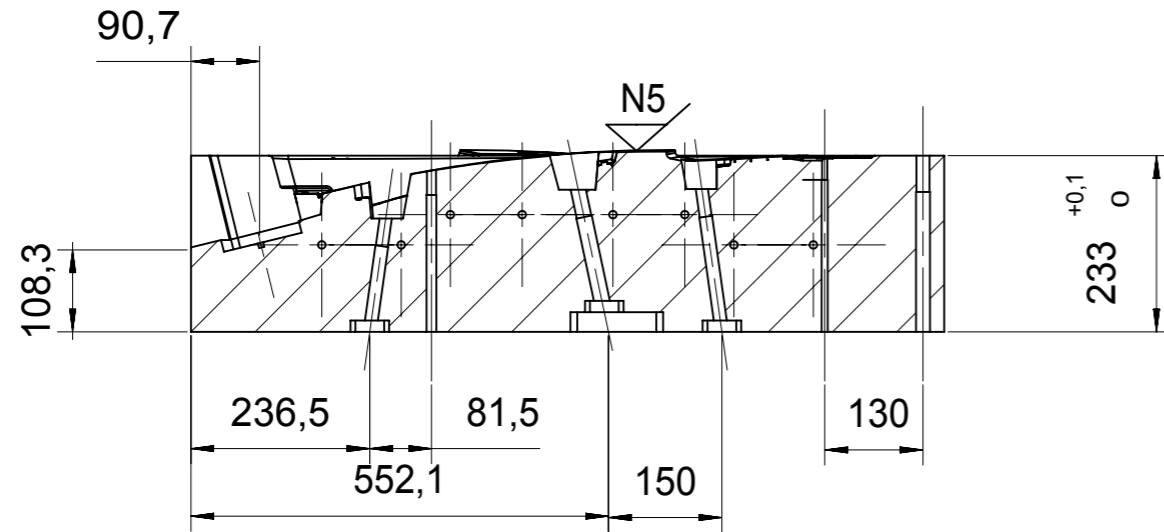
SECTION B-B



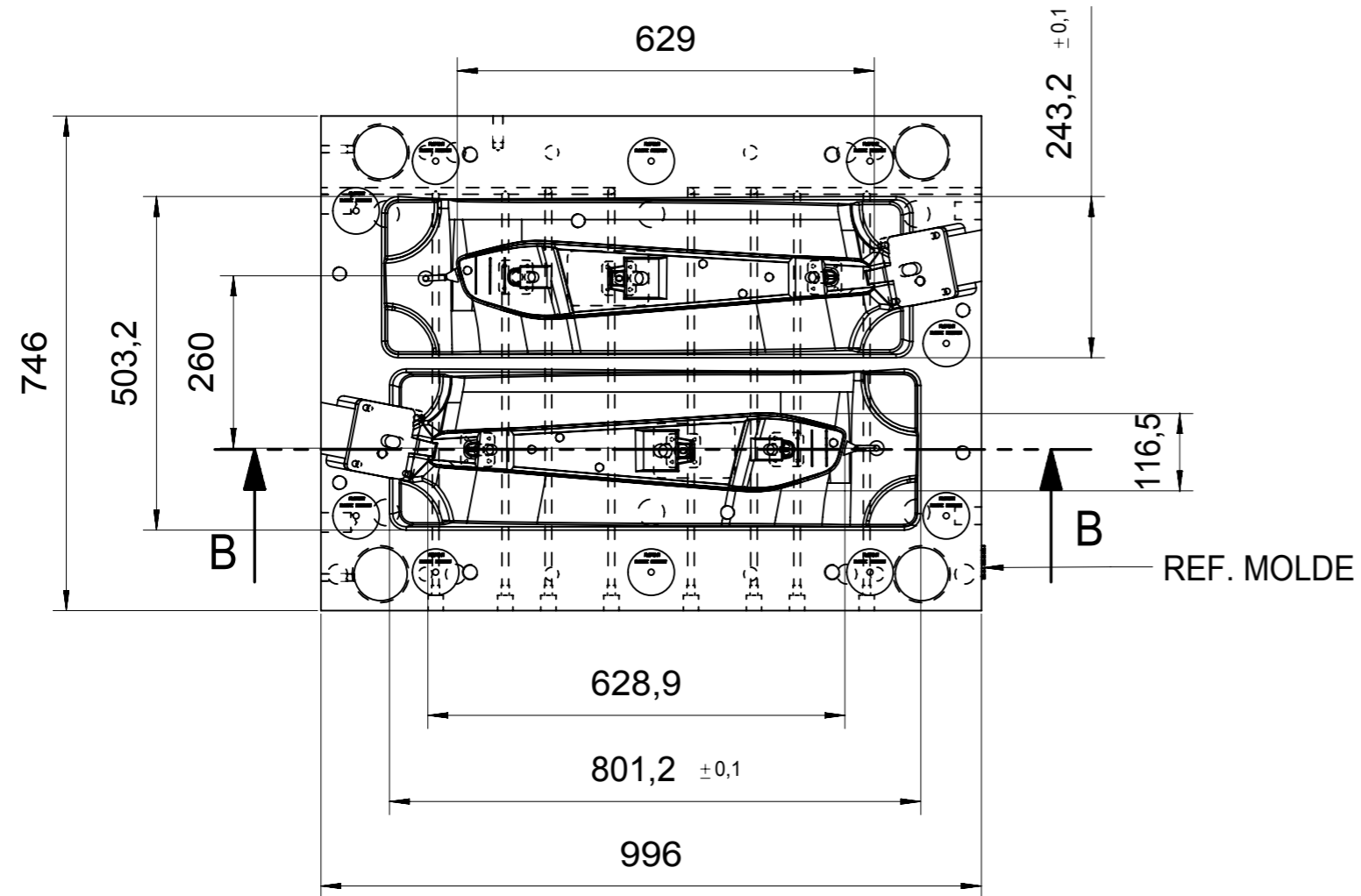
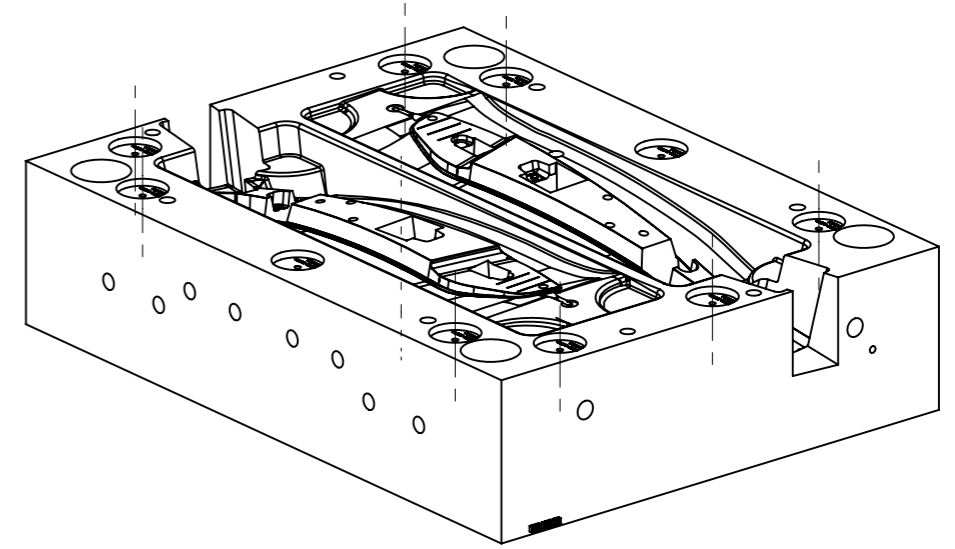
Las medidas sin tolerancia segun DIN IDO 2768-f, grado fino

Piezas		Denominaci# y Observaciones	Marca	Norma Plano	Material	Unit.	Total
						Peso	
1		Semimolde cavidad		DIN E 16750	1.1730	644.64	644.64
Escala		S-1		DISENO DE UN MOLDE DE INYECCION DE UNA PIEZA PLASTICA			
Tol. gen.		1/10				Plano N].	18
						N] Planos.	21







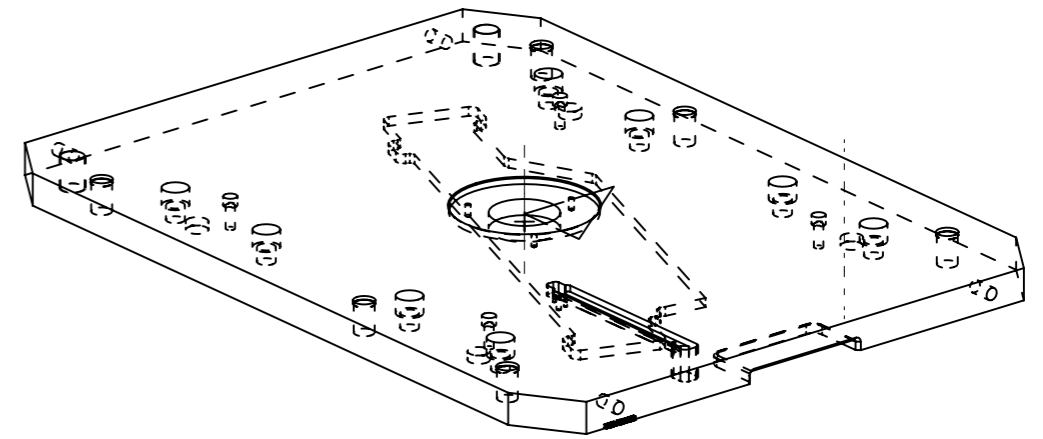
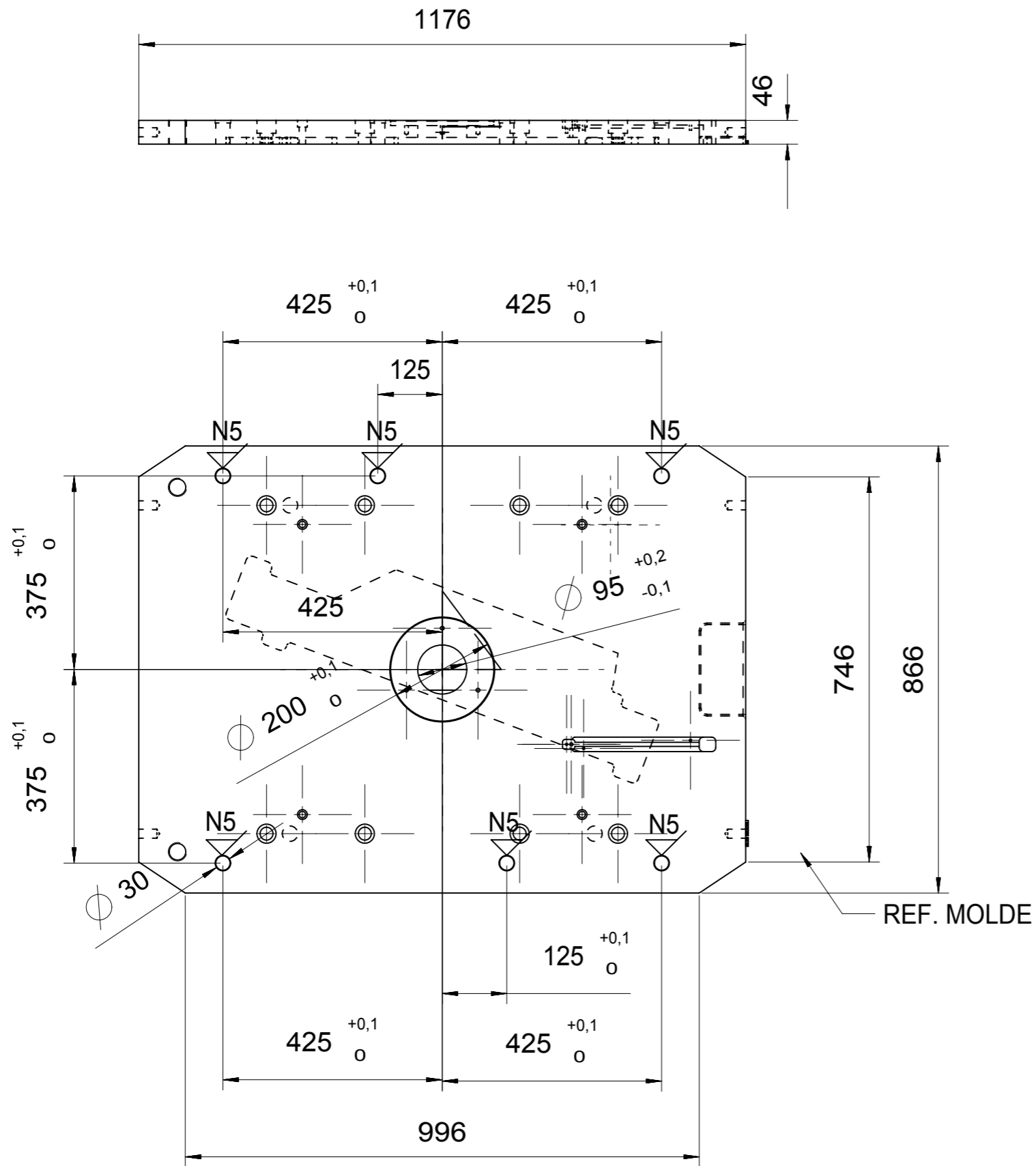
SECTION B-B



N6 (N5)

Las medidas sin tolerancia segun DIN ISO 2768-f, grado fino

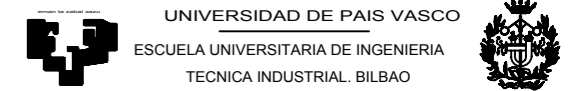
Piezas		Denominaci# y Observaciones	Marca	Norma Plano	Material	Unit.	Total
						Peso	
1	Semimolde nucleo			6	DIN E 16750	1.2738HH	1185.81 1185.81
Dibujado:		Fecha	Nombre	 UNIVERSIDAD DE PAIS VASCO ESCUELA UNIVERSITARIA DE INGENIERIA TECNICA INDUSTRIAL. BILBAO 			
Comprobado:		08/06/14	Janire Fernandez				
Escala		S-2			DISEÑO DE UN MOLDE DE INYECCION DE UNA PIEZA PLASTICA		
Tol. gen.					1/10		
					N] Planos. 21		

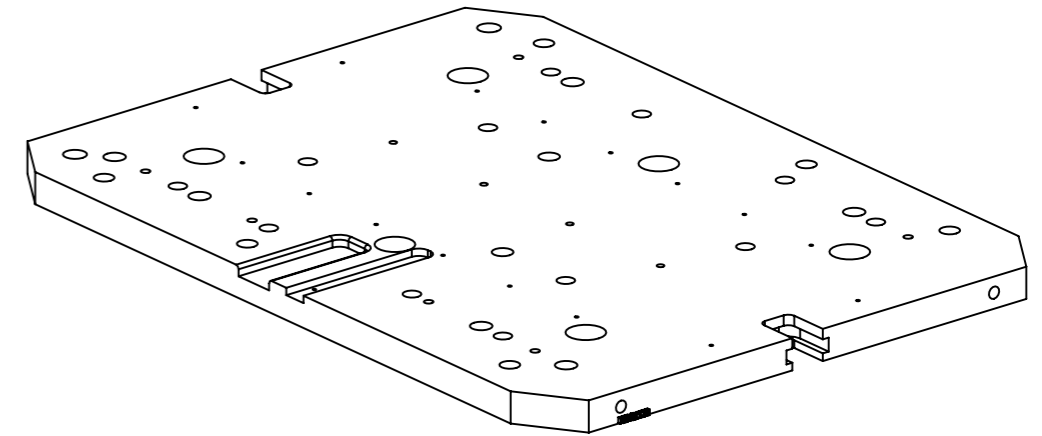
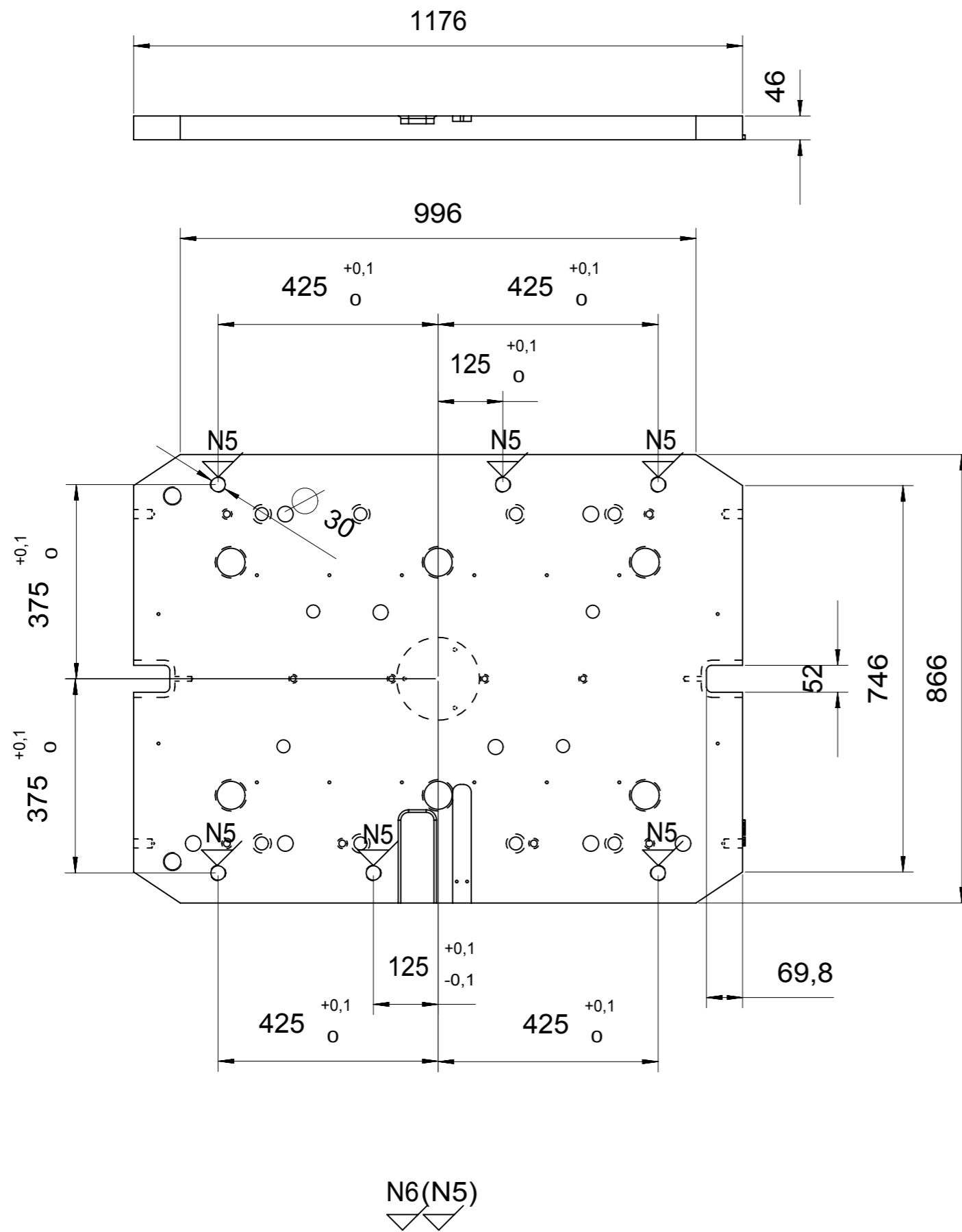


N6 (N5)




Las medidas sin tolerancia segun DIN ISO 2768-f, grado fino

Piezas		Denominaci# y Observaciones	Marca	Norma Plano	Material	Unit.	Total
						Peso	
1		Zocalo cavidad		DIN E 16750	1.1730	336.38	336.38
Escala		Z1			DISENO DE UN MOLDE DE INYECCION DE UNA PIEZA PLASTICA		
Tol. gen.		1/10			Plano N] - 20		
					N] Planos. 21		





Las medidas sin tolerancia segun DIN ISO 2768-f, grado fino

Las medidas sin tolerancia segun DIN ISO 2768-f, grado fino						
1	Zocalo nucleo	8	DIN E 16750	1.1730	644.64	644.64
Nº Piezas	Denominaci# y Observaciones	Marca	Norma Plano	Material	Unit. Peso	Total
	Fecha	Nombre	 UNIVERSIDAD DE PAIS VASCO ESCUELA UNIVERSITARIA DE INGENIERIA TECNICA INDUSTRIAL. BILBAO 			
Dibujado:	04/06/14	Janire Fernandez				
Comprobado:						
	Escala	Z-2			DISEÑO DE UN MOLDE DE INYECCION DE UNA PIEZA PLASTICA	
Tol. gen.	1/10				Plano N] - 21	
		N] Planos.		21		