

**ANEXO 2. Descripción de maquinaria.**

<b>CÓDIGO</b>	<b>MÁQUINA</b>	<b>DIVISIÓN</b>	<b>SUBDIVISIÓN</b>	<b>FAMILIA/TIPO</b>
C03	SPINNER TM	EAS	Maquinaria	Torno
C05	CENTRO MORI-SEIKI	EAS	Maquinaria	Centro mecanizado
C06-2	FMS KONDIA EROWA	EAS	Maquinaria	
C07	CENTRO MATSUURA	EAS	Maquinaria	Centro mecanizado
C14	PUMA SMX 3100S	EAS	Maquinaria	Torno
C15	ALZMETALL GS800	EAS	Maquinaria	Centro de mecanizado
C12	WFL	EAS	Maquinaria	
T02	TORNO SPINNER PD	EAS	Maquinaria	Torno
T04	TORNO MORI SEIKI	EAS	Maquinaria	Torno
T05	TORNO DAEWOO PUMA 400LM	EAS	Maquinaria	Torno
T07	TORNO DAEWOO PUMA 700L	EAS	Maquinaria	Torno
T09	TORNO DAEWOO PUMA 400LM	EAS	Maquinaria	Torno
T10	TORNO HITECH450ALYMC	EAS	Maquinaria	Torno
T11	TORNO HITECH850LYMC	EAS	Maquinaria	Torno
B03	BRUÑIDORA	EAS	Maquinaria	Bruñidora
C08	OKUMA	EAT	Maquinaria	
C08--2		EAT	Maquinaria	

T12	TORNO DOOSAN Puma 3100XLY	EAT	Maquinaria	Torno
A01	DPTO. ACABADOS	EAT	Maquinaria	
C21		EAT	Maquinaria	
P07	MARCADORA	EAT	Maquinaria	Marcadora
275G	Phoenix 275G	EAT	Gleason	Rectificadora
P400G	GLEASON P400G	EAT	Gleason	Rectificadora
GP300	GLEASON GP300 ES	EAT	Gleason	Fresadora
G02-06	GLEASON 350 GMS	EAT	Gleason	Tridimensional
523	Máquina de rodadura	EAT	Gleason	
G06		EAT	Gleason	
RE02-2		EAT	Studer	
RE02	RECTF. C.N.C. KELLENBERGER	EAT	Kellembert	Rectificadora
T06	TORNO HARDINGE	ECT	Maquinaria	Torno
C19	CENTRO MEC ALTA VELOCIDAD HERMLE C400	ECT	Maquinaria	Centro mecanizado
A01	DPTO. ACABADOS	ECT	Maquinaria	
A02	MONTAJE	ECT	Maquinaria	
C09	CENTRO HERMLE C600U	ECT	Mecanizado ZEHAZT	Centro mecanizado
C10	CENTRO HERMLE C600V	ECT	Mecanizado ZEHAZT	Centro mecanizado
C11	CENTRO MIKRON HSM 600	ECT	Mecanizado ZEHAZT	Fresadora
C13	CENTRO MIKRON HSM 400	ECT	Mecanizado ZEHAZT	Fresadora

RC03	RECTF PUNTEADORA MOORE G-18	ECT	Coordenadas	Rectificadora
RC04	RECTF PUNTEADORA MOORE G-48	ECT	Coordenadas	Rectificadora
RC05	RECTF PUNTEADORA HAUSER S-35	ECT	Coordenadas	Rectificadora
RC06	RECTF PUNTEADORA HAUSER S-45	ECT	Coordenadas	Rectificadora
RO01	RECTF. PERFILES LOEWE	ECT	Coordenadas	Rectificadora
RO02	RECTF PERFILES PETEWE	ECT	Coordenadas	Rectificadora
RP01	RECTF. PUNTO MYL	ECT	Coordenadas	Rectificadora
RP02-1	PLANEADO JONES- SHIPMAN 540 X	ECT	Planeadoras	Planeadora
RP02-2		ECT	Planeadoras	Planeadora
RP02-3	PLANEADO JONES SHIPMAN 540	ECT	Planeadoras	Planeadora
RP02-4	PLANEADO BLOHM- digit	ECT	Planeadoras	Planeadora
RP03	PLANEADO GER	ECT	Planeadoras	Planeadora
RP04	PLANEADO C.N.C. BLOHM	ECT	Planeadoras	Planeadora
RE01-2	RECTF EXTERIORES DANOBAT 1200	ECT	Cilíndricas	Rectificadora
RE01-3	RECTF EXTERIORES DANOBAT 800	ECT	Cilíndricas	Rectificadora
RI01-1	RECTF. INTERIORES VOUMARD	ECT	Cilíndricas	Rectificadora
RI01-2	RECTF. INTERIORES	ECT	Cilíndricas	Rectificadora

	DANOBAT 800			
RI01-3	RECTF. INT./ EXTE. DANOBAT 171-RE	ECT	Cilíndricas	Rectificadora
RI01-4	RECTF. DANOBAT 1200	ECT	Cilíndricas	Rectificadora
EH01-1	HILO AGIECUT PROGRESS	ECT	Electroerosión	Electroerosión
EH01-2	HILO AGIECUT PROGRESS	ECT	Electroerosión	Electroerosión
EH01-3	ONA Electroerosión	ECT	Electroerosión	Electroerosión
EH01-4	AGIE CHARMILLES progress V3	ECT	Electroerosión	Electroerosión
EP01	EROSION ROBOFORM 2400	ECT	Electroerosión	Electroerosión
EP01-2	SODICK AG60L	ECT	Electroerosión	Electroerosión
EP01-3	SODICK TALADRADO	ECT	Electroerosión	Electroerosión
EP02		ECT	Electroerosión	Electroerosión
EH03-1	ELECTROEROSION HILO ONA-1	EAE	Electroerosión Forea	Electroerosión por hilo
EH03-2	ELECTROEROSION HILO ONA-2	EAE	Electroerosión Forea	Electroerosión por hilo
EH03-3	ELECTROEROSION HILO ONA-3	EAE	Electroerosión Forea	Electroerosión por hilo
EH04	ELECTROEROSION HILO ONA-4	EAE	Electroerosión Forea	Electroerosión por hilo
LA01+LL01		EAE	Línea de ataque NGV	Tratamiento químico
C16	ALZMETAL GS1200	EAE	Rectificado NGV	Rectificado
EP04	ONA ELECTRO- EROSION QX4	EAE	Electroerosión NGV	Electroerosión
LINEA LIQ. NVG		EAE	Inspección visual NGV	Inspección mediante liq. penetrantes

Tabla 25. Codificación y tipo de máquinas de la empresa.